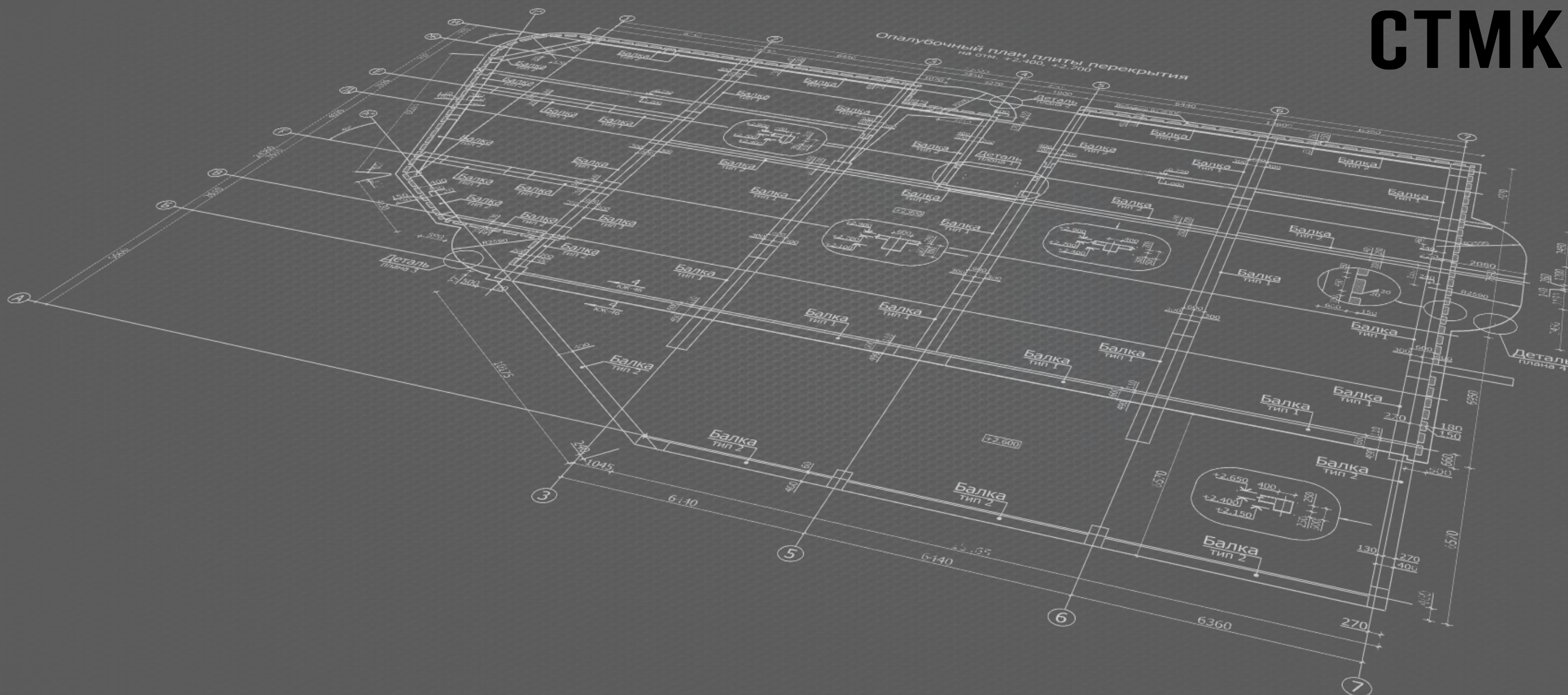




Проектная документация:
Конструкции железобетонные. Плиты перекрытий

Административно-складской корпус

522-23/П
КЖ2.4

Контакты:

✉ info@stmk.pro
☎ +7 (499) 322-08-30

www.stmk.pro
Москва, Митинская ул., 16, оф. 505, БЦ "YES"

Согласовано			
Взам. инв.Н			
Подп. и дата			
Инв. N подл.			

Ведомость рабочих чертежей комплекта 522-23/П КЖ2.4

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (лист 1)	
1.1	Общие данные (лист 2)	
1.2	Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 1)	
1.3	Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 2)	
1.4	Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 3)	
2	Опалубочный план перекрытия в осях 1-7	
3	Опалубочный план перекрытия в осях 8-17	
4	Схема дополнительного армирования балок (лист 1)	
5	Схема дополнительного армирования балок (лист 2)	
6	Схема дополнительного армирования балок (лист 3)	
7	Схема дополнительного армирования балок (лист 4)	
8	Схема дополнительного армирования балок (лист 5)	
9	Схема дополнительного армирования балок (лист 6)	
10	Схема дополнительного армирования балок (лист 7)	
11	Схема дополнительного армирования балок (лист 8)	
12	Схема армирования балок Б1.6, Б1.6* (лист 1)	
13	Схема армирования балки Б1.6, Б1.6* (лист 2)	
14	Схема армирования балок Б1.28, Б1.29	
15	Схема армирования балок Б4.4, Б4.5 (лист 1)	
16	Схема армирования балки Б4.4, Б4.5 (лист 2)	
17	Схема армирования балок Б1.4	
18	Схема армирования балок Б1.15	
19	Схема армирования балок Б1.22	
20	Схема армирования балок Б1.4.1, Б1.4.2	

Настоящая проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасности эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий и соблюдением технических условий.

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СП 63.13330.2018	Бетонные и железобетонные конструкции	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия	
ГОСТ Р 52544-2006	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Т.У.	
ГОСТ 530-2012	Кирпич и камни керамические. Технические условия	
1.038.1-1 вып.1, 4	Перемычки ж.б. для зданий с кирпичными стенами	
СП 17.13330.2017	Кровли	

Все применяемые материалы и изделия подлежащие сертификации, должны иметь соответствующий сертификат

Проект разработан для климатического района IIв, со следующими климатическими характеристиками:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - 25 °С;
- расчетный вес снегового покрова для III снегового района 210кг/м2;
- нормативный скоростной напор ветра для I района 23кг/м2.

В настоящей рабочей документации разработаны конструктивные решения плиты и балок перекрытия на отм. +20.780.

Относительная отметка ±0.000 соответствует абсолютной отметке 205.4.

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	1	-	
ГИП												
Разраб.												
Проверил						Заказчик: _____						
						Общие данные (лист 1)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Н.контр.												

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано		

Лист	Наименование	Примечание
21	Схема армирования балок Б1.15.1, Б1.15.2	
22	Схема армирования балки Б1.22.1, Б1.22.2	
23	Схема армирования балки Б1.4.3	
24	Схема армирования балки Б1.15.3	
25	Схема армирования балки Б1.22.3	
26	Схема армирования балки Б1.5	
27	Схема армирования балки Б1.23	
28	Схема армирования балки Б1.22.3	
29	Схема армирования балки Б1.15.4	
30	Схема армирования балки Б1.22.4	
31	Схема армирования балки Б1.16	
32	Схема армирования балки Б1.22.5	
33	Схема армирования балки Б1.4.5	
34	Схема армирования балки Б1.17	
35	Схема армирования балки Б1.22.6	
36	Схема армирования балок Б1.38, Б1.38*	
37	Схема армирования балок Б4.3 (лист 1)	
38	Схема армирования балок Б4.3 (лист 2)	
39	Схема армирования балок Б4.2 (лист 1)	
40	Схема армирования балок Б4.2 (лист 2)	
41	Схема армирования балок Б4.2.1 (лист 2)	
42	Схема армирования балок Б4.2.1 (лист 2)	
43	Схема армирования балок Б4.2.2 (лист 1)	
44	Схема армирования балок Б4.2.2 (лист 2)	
45	Схема армирования балок Б4.3*, Б4.6*	
46	Схема армирования балок Б4.6, Б4.3	
47	Схема армирования балок Б3.18	
48	Схема армирования балок Б3.19	
49	Схема армирования балок Б3.2	
50	Схема армирования балки Б3.2*	
51	Схема армирования балки Б3.4*	

[illegible]

						522-23/П			КЖ2.4					
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов			
Гл. констр.						Заказчик: _____			РД	1.1	-			
ГИП														
Разраб.						Общие данные (лист 2)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro					
Проверил														
Н.контр.														

Согласовано			
Взам. инв.Н			
Подп. и дата			
Инв. N подл.			

В настоящем альбоме разработаны чертежи несущих монолитных железобетонных конструкций:

1. Конструкции выполнены из монолитного железобетона, армированного стержневой арматурой.
2. Для устройства монолитных железобетонных конструкций приняты следующие материалы: бетон класса по прочности на сжатие – В35, марки по морозостойкости – F150; арматура класса А500С.
3. Армирование выполнено в виде отдельных стержней. Для фиксации нижних рядов арматурных стержней и обеспечения защитного слоя применять неизвлекаемые пластмассовые фиксаторы или фиксаторы из цементно-песчаного раствора, асбоцемента. Фиксация верхних рядов арматуры производится посредством установки гнутых поддерживающих стержней. Использование в качестве фиксаторов обрезков арматуры и деревянных брусков запрещается.
4. Вязка арматуры каркасов производится вязальной (отожжённой) проволокой Ø0.8 – 1.0 мм. В сетке вязке подлежат не менее 50% всех пересечений рабочей арматуры. Рекомендуется вязка через перекрестье в шахматном порядке. Для соединения арматуры в крест допускается использование контактно-точечной сварки при помощи электросварочных клещей. Стыковка рабочей арматуры в продольном направлении производится посредством перепуска вразбежку. Расстояние в свету между стыкуемыми стержнями сеток не должно превышать 4d. Длина перепуска рабочих стержней не менее 38d. Смещение арматурных стержней в каркасах от проектного положения не должно превышать величины 1/4 d.
5. Перед укладкой бетонной смеси производить проверку правильности установки гильз для пропуска инженерных коммуникаций. Укладку бетонной смеси следует производить непрерывно. Возможный перерыв в бетонировании каждого последующего слоя не должен превышать время схватывания бетонной смеси предыдущего. Швы бетонирования определяются в ППР по согласованию с проектной организацией.
6. Уход за свежееуложенным бетоном в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012. Движению людей по выдерживаемому бетону или установка на него лесов и опалубки вышележащих конструкций допускается только после достижения бетоном прочности на сжатие не менее 15 кг/см². Бетонирование при среднесуточной температуре наружного воздуха +5 °С и минимальной суточной температуре ниже 0 °С должно осуществляться с проведением мероприятий зимнего бетонирования. При электропрогреве максимальная температура и скорость остывания бетона определяется из условия растрескивания поверхности железобетонной конструкции.
7. Отклонения в размерах конструкций не должны превышать значений, указанных в СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.
8. Верхнюю арматуру перекрытия необходимо стыковать в средней трети пролета. Нижнюю арматуру перекрытия не допускается стыковать в средней трети пролета.
9. Минимальный диаметр оправки для арматуры принять в зависимости от диаметра стержня:
- диаметр оправки не менее 5 диаметров стержня при диаметре стержня меньше 20 мм;
 - диаметр оправки не менее 8 диаметров стержня при диаметре стержня больше или равном 20 мм.
10. Все работы производить в соответствии с требованиями нормативных документов:
- СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве”. Часть 1. Общие требования;
 - СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве”. Часть 2. Строительное производство;
 - СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции”;
 - СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”;
 - ГОСТ 14098-2014 “Соединение сварной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций”.

Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ

- Земляные работы:
устройство траншей под фундаменты; насыпные основания под полы, грунтовые подушки; обратные засыпки выемок в местах пересечения с территориями с дорожным покрытием.
- Устройство оснований и фундаментов:
устройство искусственных оснований фундаментов; все виды арматурных работ при дальнейшем бетонировании конструкций, а так же установка закладных частей и деталей; устройство доковой и горизонтальной гидроизоляции фундаментов, стен, перегородок.
- Каменные конструкции:
гидропароизоляция кладки; места опирания прогонов, балок, ригелей на стены и их заделка в кладке в случае их сокрытия последующими работами; закрепление в кладке сборных железобетонных изделий; закладные детали и их антикоррозионная защита; армирование кирпичной кладки стен; устройство перемычек; устройство теплоизоляции стен и перегородок.
- Бетонные и железобетонные конструкции монолитные:
армирование; защитные слои; анкеровка арматуры; установка закладных деталей.
Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций:
сварка и антикоррозионное покрытие закладных и соединительных изделий.
- Монтаж стальных конструкций:
огрунтовка поверхности стальных конструкций; защита стальных конструкций от коррозии (с указанием каждого слоя покрытия); опирание и анкеровка стальных конструкций, сокрывающихся при последующих работах.
- Устройство полов:
устройство элементов полов (по грунту с указанием утеплителя, устройство гидроизоляции и т.п.).
- Кровли:
устройство кровельного покрытия (с указанием каждого элемента, пароизоляции, утеплителя, количество слоев кровельного материала и т.п.).
- Заполнение проемов:
установка оконных и дверных коробок, подоконных досок (с указанием материала утеплителя, уплотнения, герметизации, изоляции и т.п.).

						522-23/П			КЖ2.4		
						Административно-складской корпус					
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата						
Гл. констр.						Заказчик: _____			стадия	лист	листов
ГИП									РД	1.2	-
Разраб.											
Проверил						Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 1)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.											

Согласовано			
Взам. инв.Н			
Подп. и дата			
Инв. N подл.			

Допускаемые отклонения при армировании конструкций

Параметр	Величина параметра, мм	Контроль (метод, вид регистрации)
1. Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в вязанных каркасах и сетках: - для продольной арматуры, в том числе в сетках (s-расстояния/шаг, указанные в проекте, мм) - для поперечной арматуры (хомутов, шпилек) (h-высота сечения балки/колонны, толщина плиты, мм) - Общее количество стержней в конструкции на один погонный метр конструкции	$\pm s/4$, но не более 50 $\pm h/25$, но не более 25 по проекту	Измерительный (измерение рулеткой, по шаблону), журнал работ визуально
2. Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в сварных каркасах и сетках, отклонение длины арматурных элементов	по ГОСТ 10922	Измерительный, по ГОСТ 10922, журнал работ
3. Отклонение от проектной длины нахлестки/анкеровки арматуры (L-длина нахлестки/анкеровки, указанные в проекте, мм)	-0.05L; положительные отклонения не нормируются	Измерительный (измерение рулеткой, по шаблону), журнал работ
4. Отклонение в расстоянии между рядами арматуры для: - плит и балок толщиной до 1 м - конструкций толщиной более 1 м	± 10 ± 20	то же
5. Отклонение от проектного положения участков начала отгибов продольной арматуры	± 20	то же
6. Наименьшее допускаемое расстояние в свету между продольными арматурными стержнями (d-диаметр наименьшего стержня, мм), кроме стыковки стержней и объединения их в пучки по проекту при: - горизонтальном и наклонном положении стержней нижней арматуры - горизонтальном и наклонном положении стержней верхней арматуры - то же, при расположении нижней арматуры более чем в 2 ряда (кроме стержней двух нижних рядов) - вертикальном положении стержней допускаемый уровень дефектности 5%	25 30 50 50 но не менее d	то же
7. Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона не должно превышать: - при толщине защитного слоя до 15 мм и линейных размерах поперечного сечения конструкции, мм: до 100 от 101 до 200 - при толщине защитного слоя от 16 до 20 мм включ. и линейных размерах поперечного сечения конструкций, мм: до 100 от 101 до 200 от 201 до 300 св. 300 - при толщине защитного слоя свыше 20 мм и линейных размерах поперечного сечения конструкций, мм: до 100 от 101 до 200 от 201 до 300 св. 300	+4 +5 +4; -3 +8; -3 +10; -3 +15; -5 +4; -5 +8; -5 +10; -5 +15; -5	то же

Допускаемые отклонения при выполнении опалубки

Параметр	Величина параметра, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Допускаемые отклонения положения и размеров установленной опалубки	по ГОСТ Р 52085	Измерительный (теодолитная и нивелирная съемки и измерение рулеткой)
2. Предельные отклонения расстояния: - между опорами изгибаемых элементов опалубки и между связями вертикальных поддерживающих конструкций от проектных размеров: на 1 м длины на весь пролет - от вертикали или проектного наклона плоскостей опалубки и линий их пересечений: на 1 м высоты на всю высоту: для фундаментов для тела опор и колонн высотой до 5 м	25 мм 75 мм 5 мм 20 мм 10 мм	Измерительный (измерение рулеткой)
3. Предельные смещение осей опалубки от проектного положения: - фундаментов - тела опор и колонн фундаментов под стальные конструкции	15 мм 8 мм	Измерительный (измерение рулеткой)
4. Предельное отклонение расстояния между внутренними поверхностями опалубки от проектных размеров	5 мм	Измерительный (измерение рулеткой)
5. Допускаемые местные неровности опалубки	3 мм	Измерительный (внешний осмотр и проверка двухметровой рейкой)
6. Точность установки и качество поверхности несъемной опалубки-облицовки	Определяется качеством поверхности облицовки	то же
7. Точность установки несъемной опалубки, выполняющей функции внешнего армирования	Определяется проектом	то же
8. Оборачиваемость опалубки	ГОСТ Р 52085	Регистрационный журнал работ
9. Прогиб собранной опалубки	ГОСТ Р 52085	Измерительный (нивелирование)
10. Минимальная прочность бетона незагруженных монолитных конструкций при распалубке поверхностей: - вертикальных из условия сохранения формы - горизонтальных и наклонных при пролете: до 6 м св. 6 м	0.5Мпа 70% проектной 80% проектной	Измерительный по ГОСТ 22690, журнал бетонных работ
10. Минимальная прочность бетона при распалубке загруженных конструкций, в том числе от вышележащего бетона (бетонной смеси)	Определяется ППР и согласовывается с проектной организацией	то же

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	1.3	-	
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил									Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 2)			
Н.контр.												
									СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			

Согласовано			
Взам. инв.№			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Требования к законченным бетонным и железобетонным конструкциям

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Отклонение линий плоскостей пересечения от вертикали или проектного наклона на всю высоту конструкций для: - фундаментов - стен и колонн, поддерживающих монолитные покрытия и перекрытия - стен и колонн, поддерживающих сборные балочные конструкции - стен зданий и сооружений, возводимых в скользящей опалубке, при отсутствии промежуточных перекрытий - стен зданий и сооружений, возводимых в скользящей опалубке, при наличии промежуточных перекрытий	20 15 10 1/500 высоты сооружения, но не более 100 1/1000 высоты сооружения, но не более 50	Измерительный, каждый конструктивный элемент, журнал работ
2. Осей колонн каркасных зданий на всю высоту здания (n – количество этажей)	$\sum h(200 \cdot n^{1/2})$ но не более 50	Измерительный, всех колонн и линий их пересечения, журнал работ
3. Отклонение от прямолинейности и плоскостности поверхности на длине 1–3 м и местные неровности поверхности бетона	По приложению 20 для монолитных конструкций По ГОСТ 13015 для сборных конструкций	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 50 м длины и каждые 150 м² поверхности конструкций, журнал работ
4. Отклонение горизонтальных плоскостей на весь выверяемый участок	20	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 50 м длины и каждые 150 м² поверхности конструкций, журнал работ
5. Отклонение длин или пролетов элементов, размеров в свету	±20	Измерительный, каждый элемент, журнал работ
6. Размер поперечного сечения элемента при h: h≤200 мм h=400 мм h≥2000 мм При промежуточных значениях h величина допуска принимается по интерполяции	+6; -3 +11; -9 +25; -20	Измерительный, каждый элемент (но не менее одного измерения на 100 м² площади плит перекрытия и покрытия), журнал работ
7. Отклонение от соосности вертикальных конструкций	15	Измерительный (исполнительная геодезическая съемка), каждый конструктивный элемент, журнал работ
8. Отклонение размеров оконных, дверных и других проёмов	±12	Измерительный, каждый проём, журнал работ
9. Отметки поверхностей и закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	-5	Измерительный, каждый опорный элемент, журнал работ
10. Расположение анкерных болтов: - в плане внутри контура опоры - в плане вне контура опоры - по высоте	5 10 +20	То же, каждый фундаментный болт, исполнительная схема

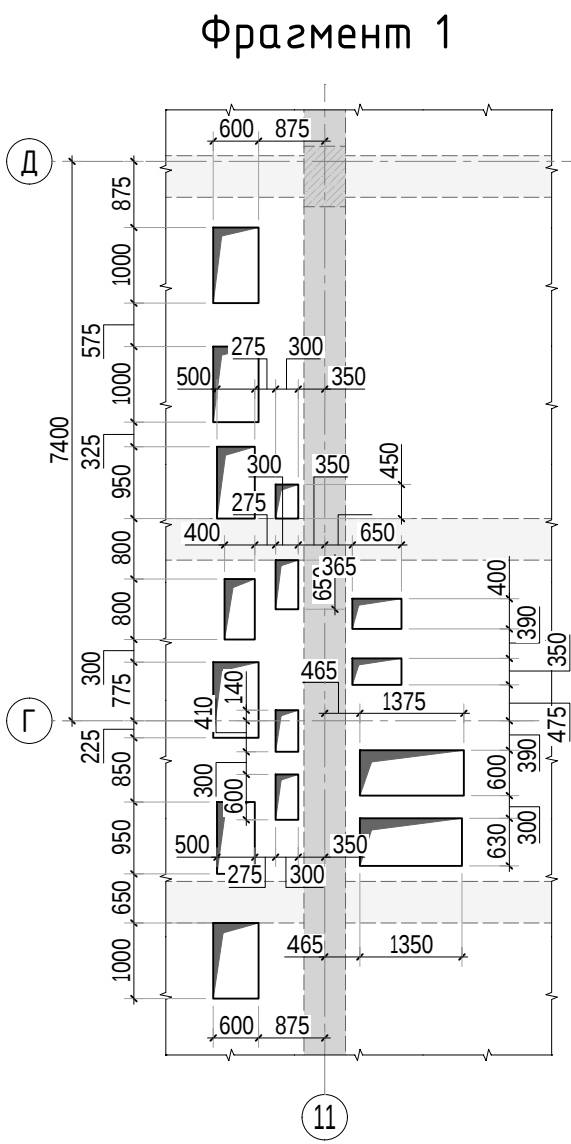
						522-23/П	КЖ2.4		
						Административно-складской корпус			
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.						стадия		лист	листов
ГИП						РД		1.4	-
Разраб.						Заказчик: _____			
Проверил						Указания по производству монолитных железобетонных работ (лист 3)			
Н.контр.						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			

Согласовано		
Взам. инв.Н		
Инв. Н подл.		



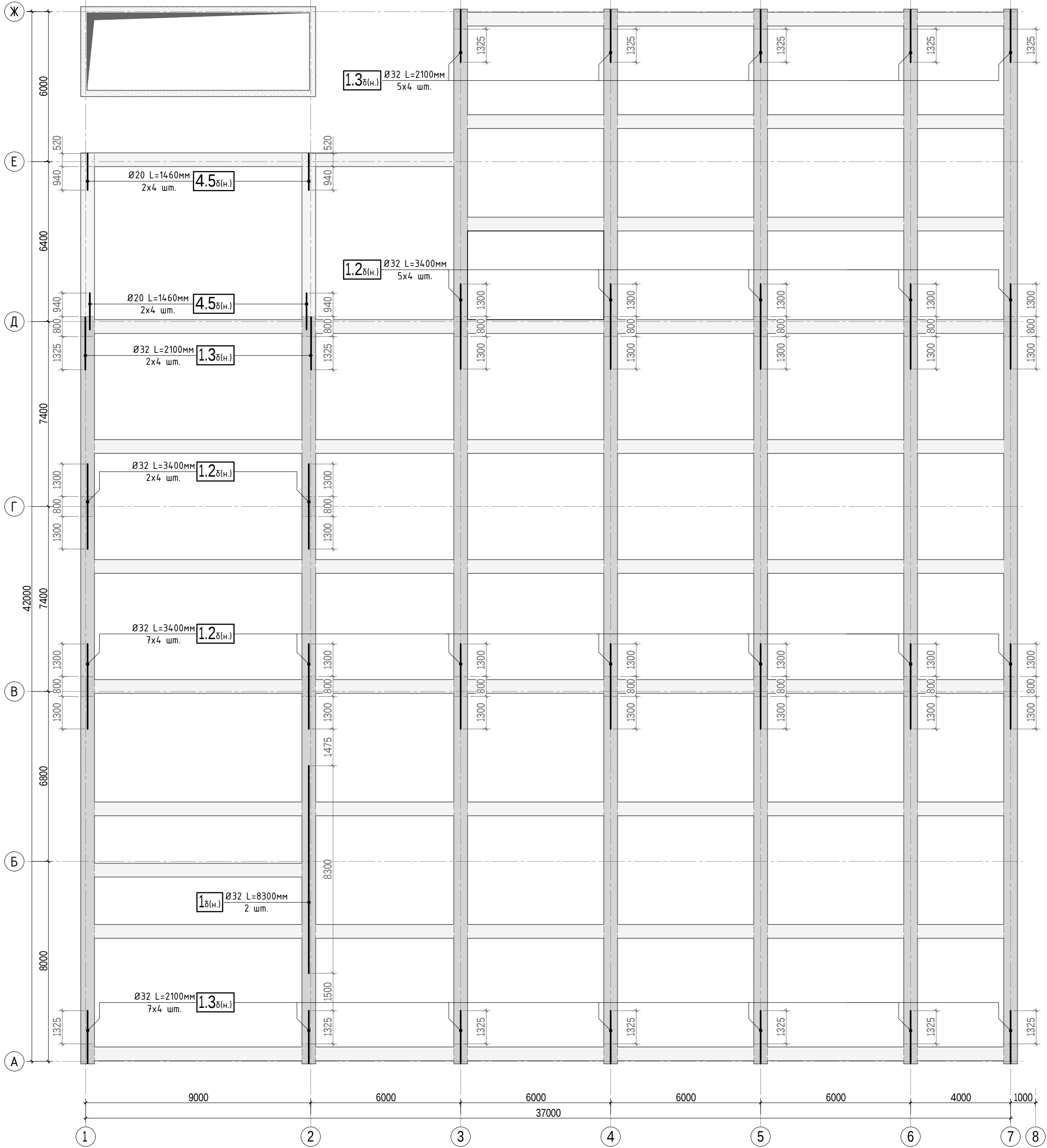
						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							
Гл. констр.						Заказчик: _____				стадия	лист	листов
ГИП										РД	2	-
Разраб.						Опалубочный план покрытия в осях 1-7				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. Н подл.		



						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата	Заказчик: _____				стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	3	-
ГИП												
Разраб.												
Проверил						Опалубочный план покрытия в осях 8-17				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.												

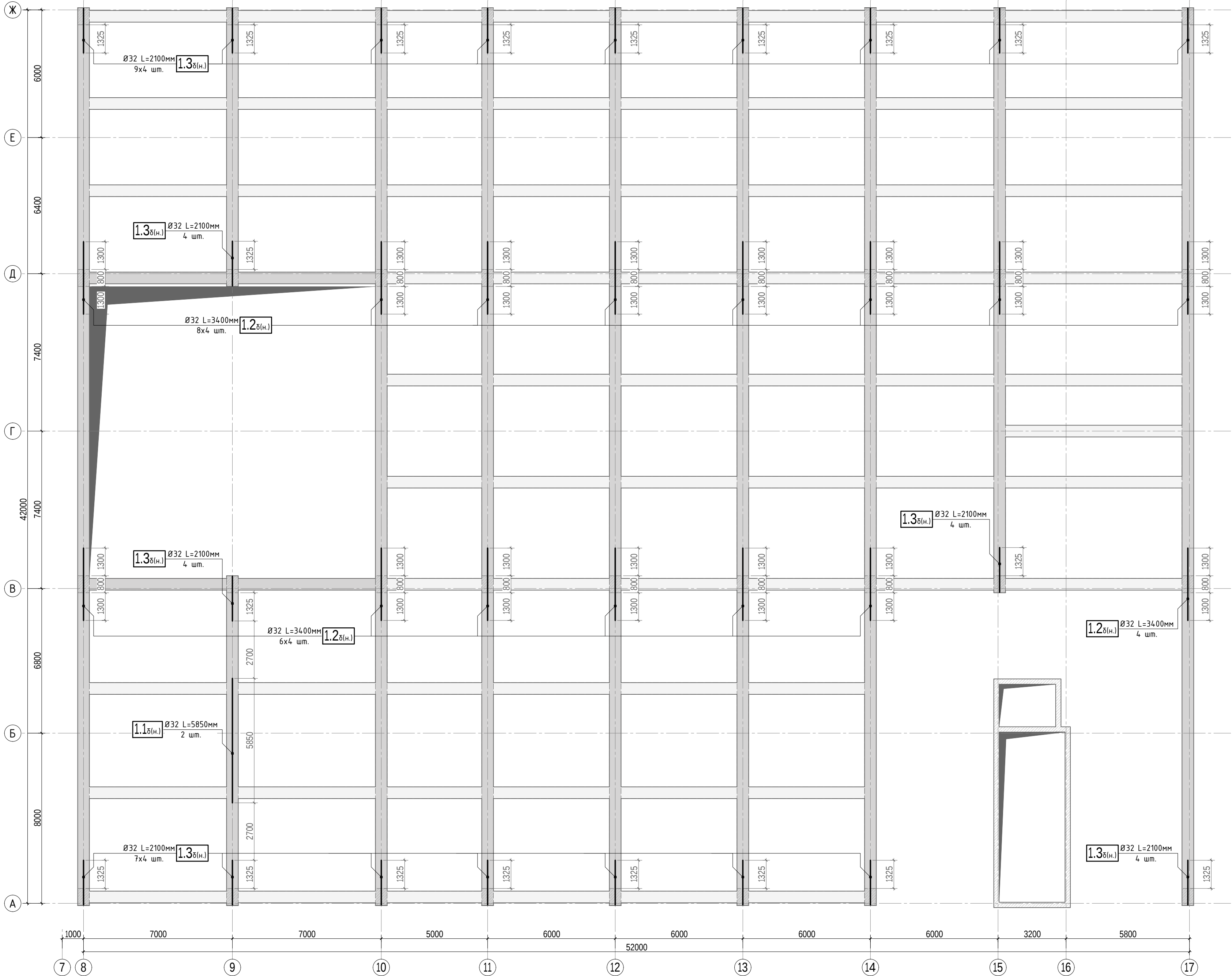
Согласовано				
Взам. инв.Н				
Подп. и дата				
Инв. Н подл.				



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно.
Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
4. Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата									
Гл. констр.						Заказчик: _____						стадия	лист	листов
ГИП												РД	4	-
Разраб.						Схема дополнительного армирования балок (лист 1)						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил														
Н.контр.														

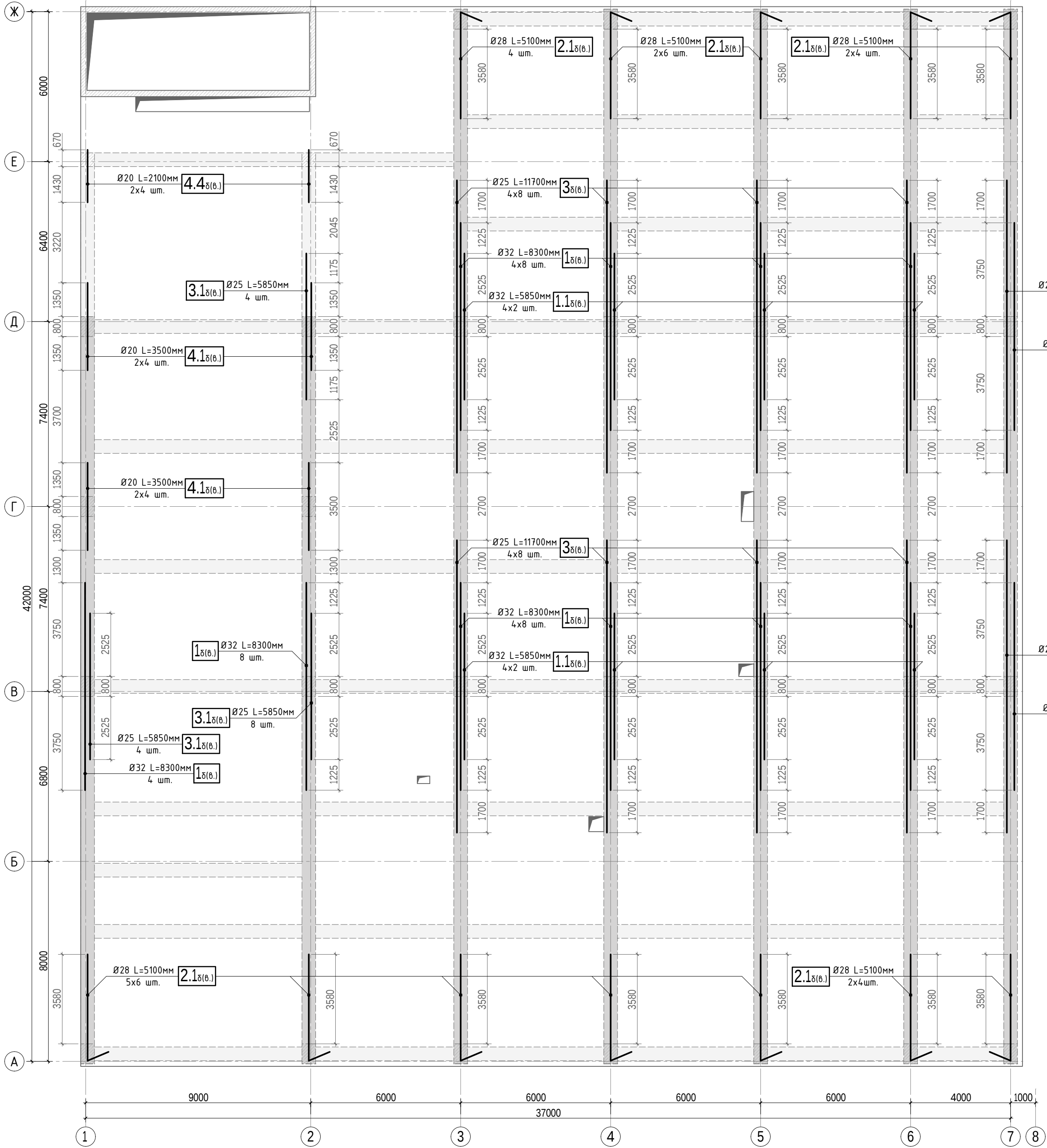
Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. Н подл.		



- Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
- Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
- Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
- Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							стадия	лист	листов
Гл. констр.												РД	5	-
ГИП						Заказчик: _____						СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.														
Проверил						Схема дополнительного армирования балок (лист 2)								
Н.контр.														

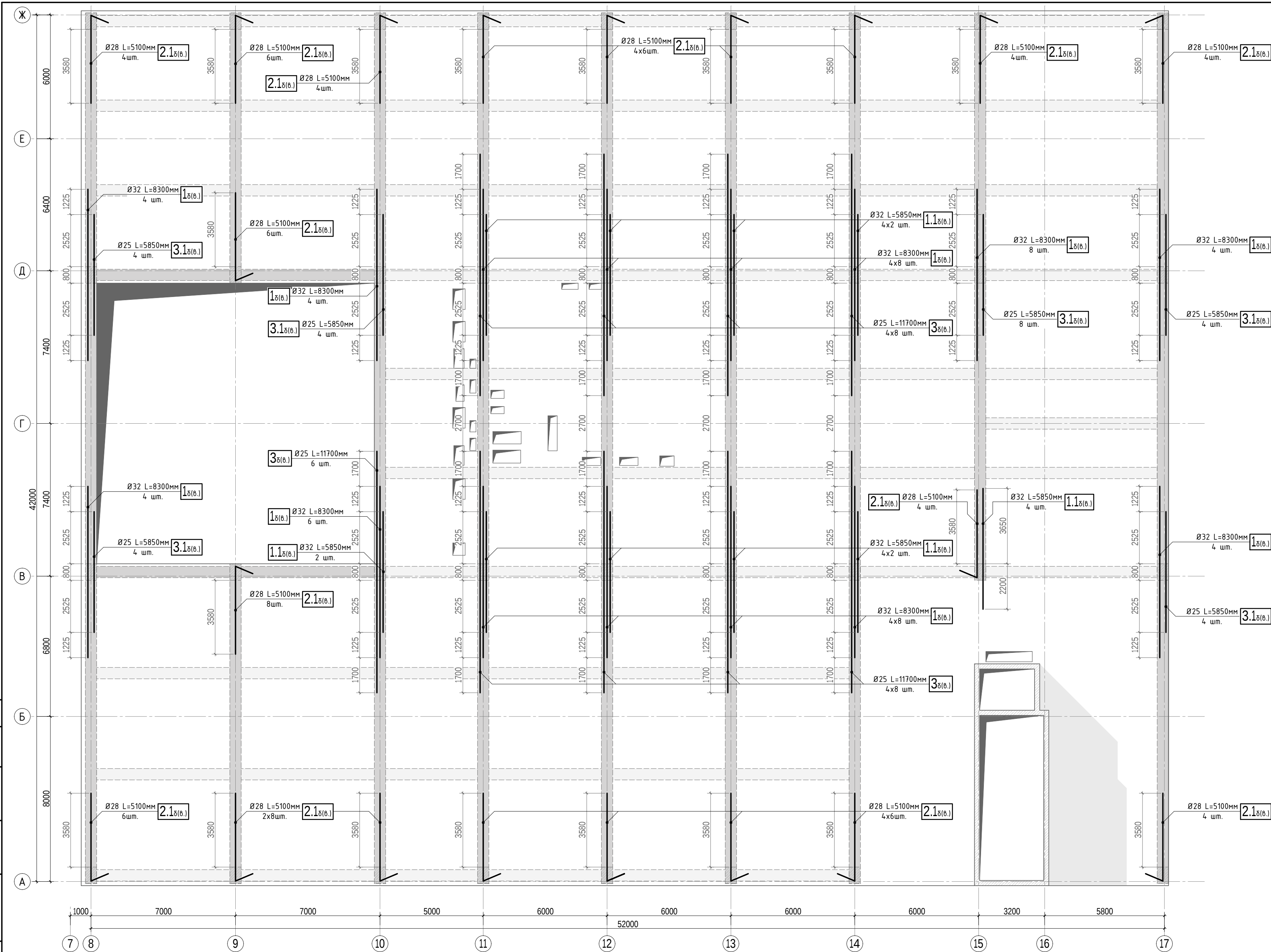
Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. Н подл.		



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (ф.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
4. Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							стадия	лист	листов
Гл. констр.												РД	6	-
ГИП						Заказчик: _____								
Разраб.						Схема дополнительного армирования балок (лист 3)						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил														
Н.контр.														

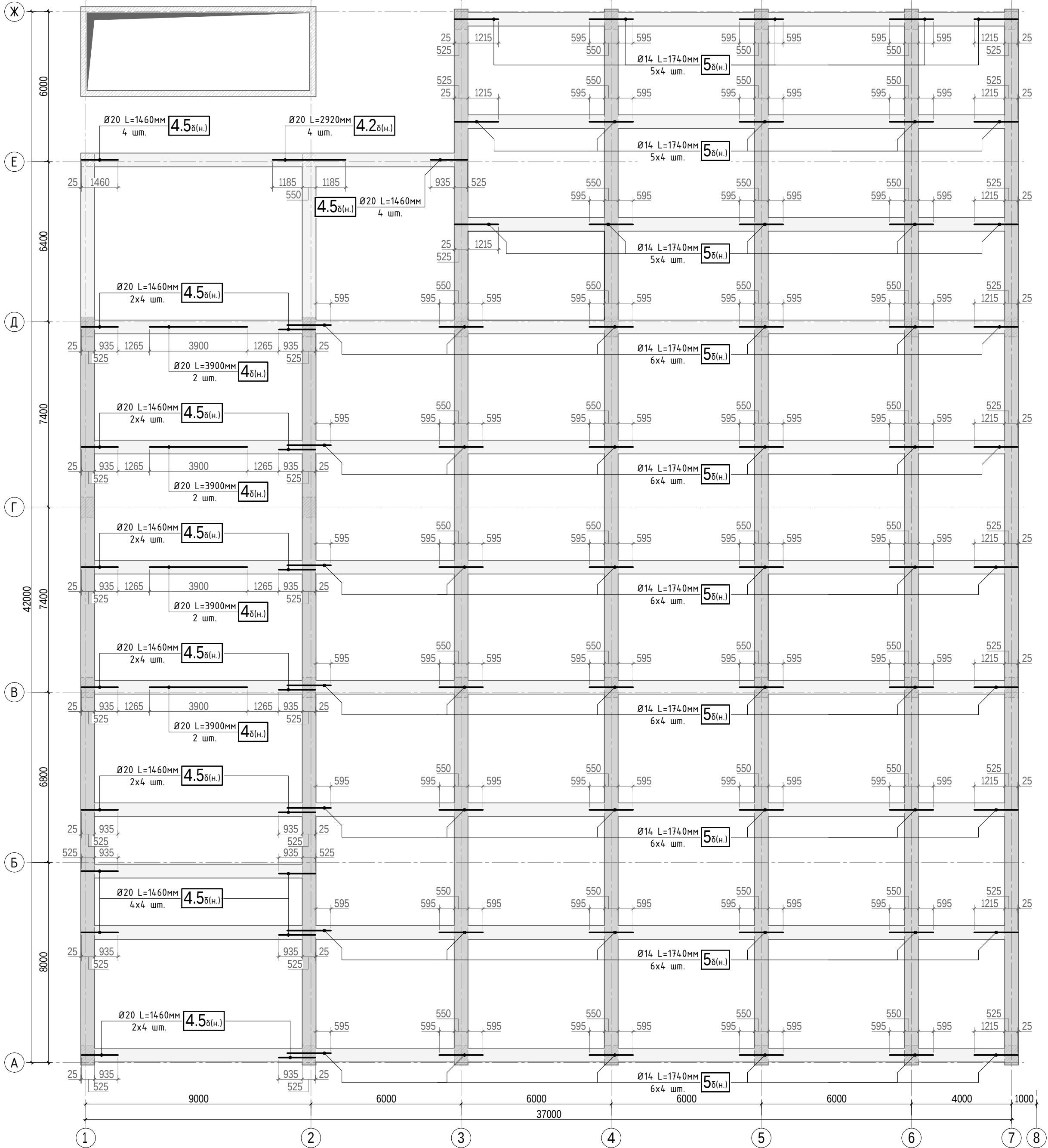
Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. N подл.		



- Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
- Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
- Позиции с обозначением (н.), (ф.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) - фоновая арматура.
- Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

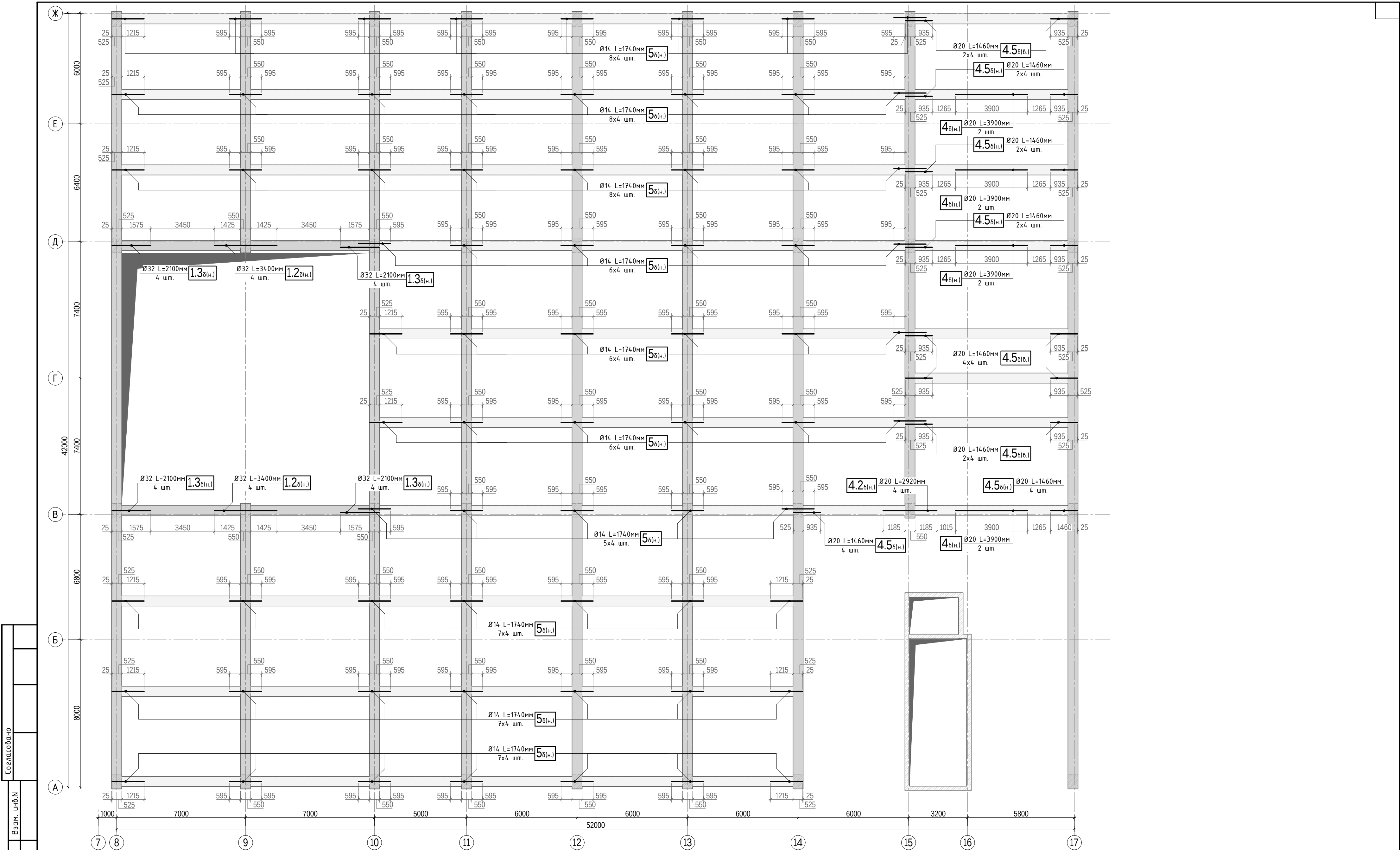
						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	7	-
ГИП						Заказчик: _____						
Разраб.						Схема дополнительного армирования балок (лист 4)				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. Н подл.		



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
4. Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

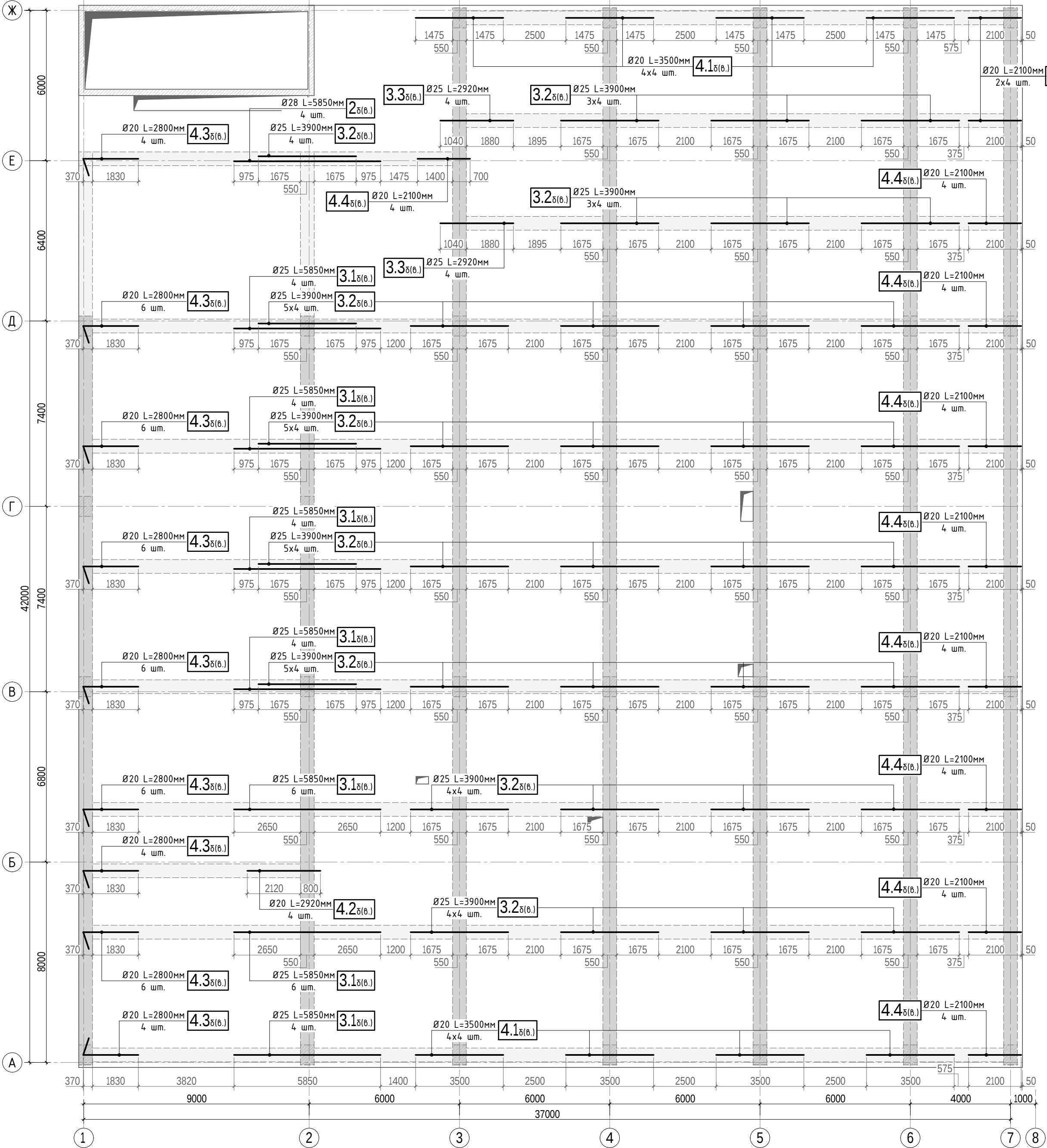
						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата									
Гл. констр.						Заказчик: _____						стадия	лист	листов
ГИП												РД	8	-
Разраб.						Схема дополнительного армирования балок (лист 5)						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил														
Н.контр.														



Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. N подл.		

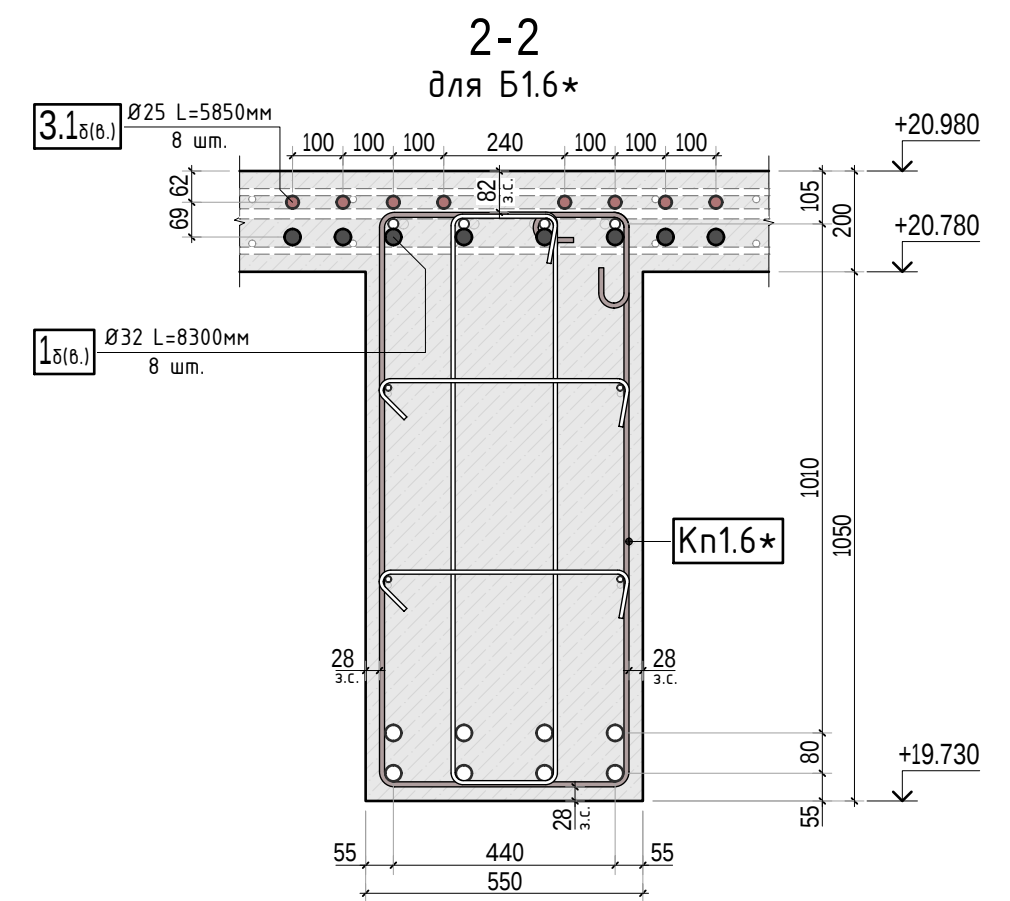
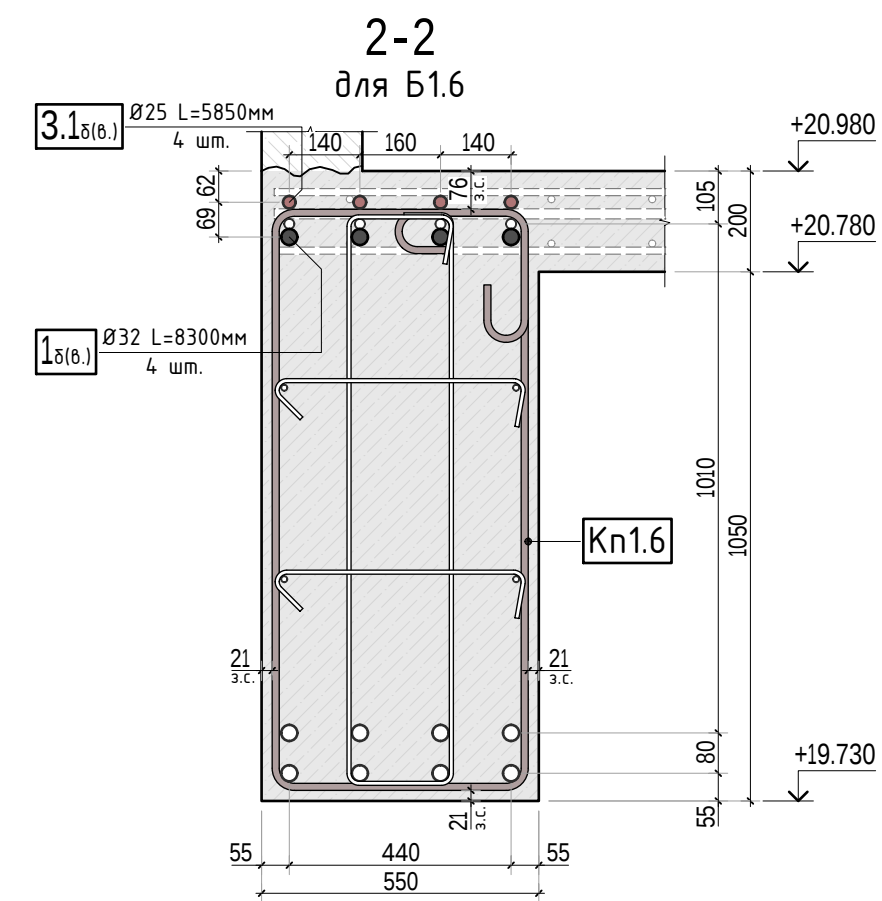
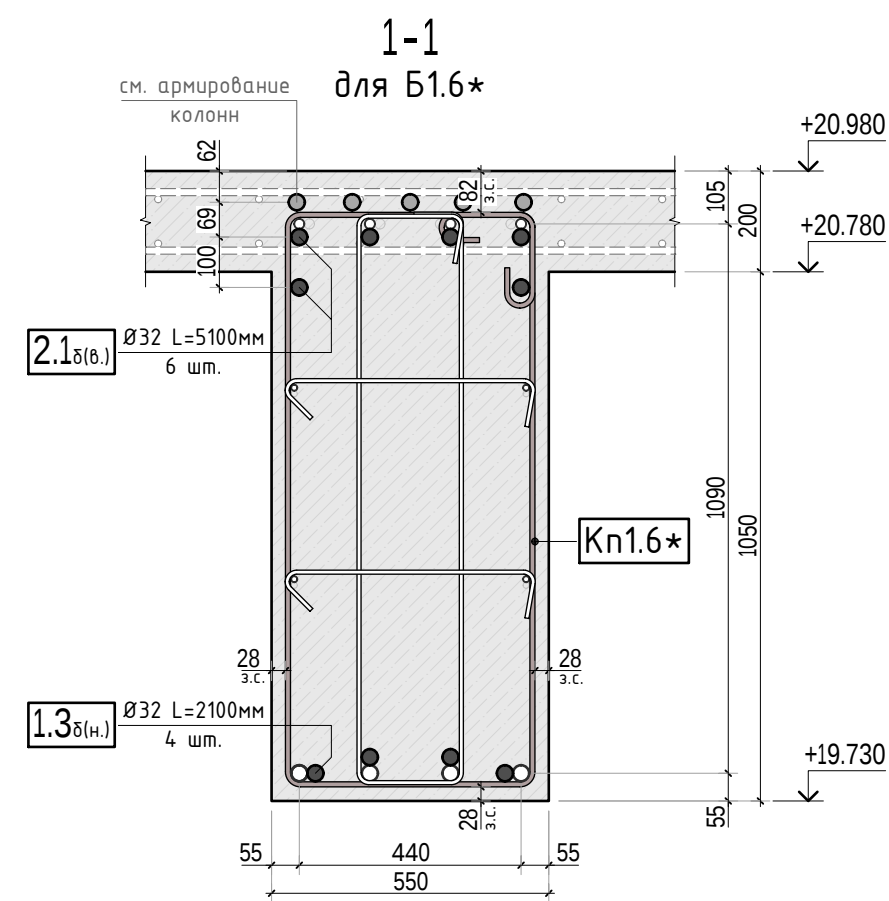
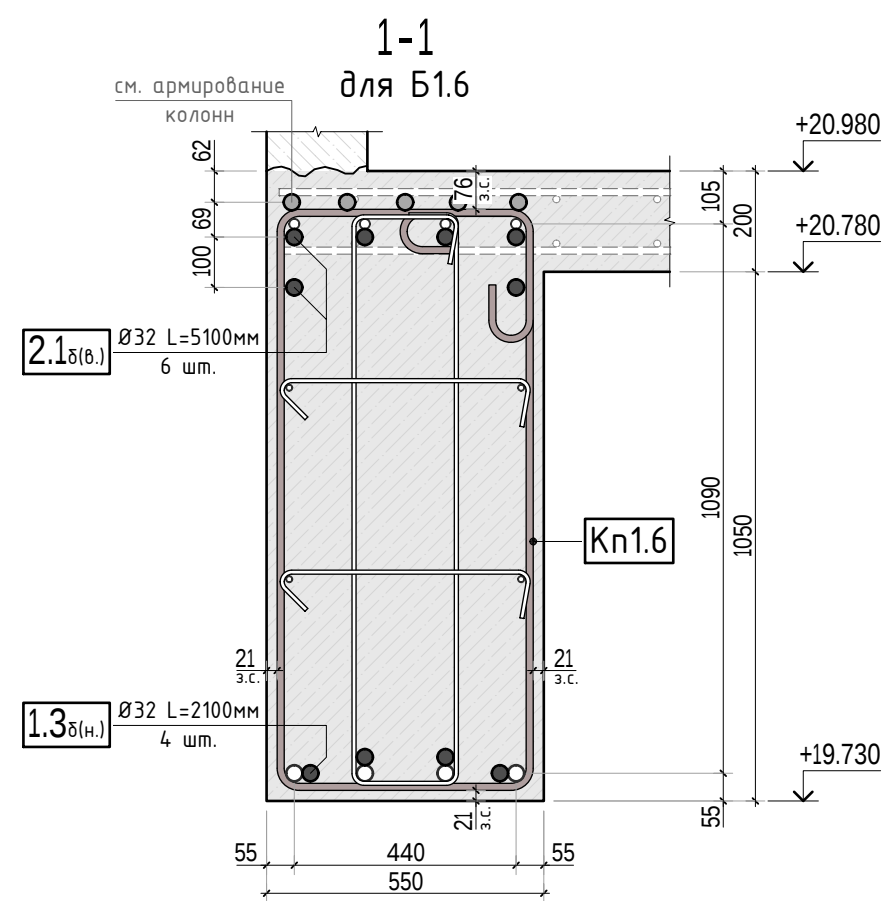
1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
4. Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

						522-23/П				КЖ2.4					
						Административно-складской корпус									
Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата	Заказчик: _____				стадия	лист	листов			
Гл. констр.										РД	9	-			
ГИП										Схема дополнительного армирования балок (лист 6)			СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.															
Проверил															
Н.контр.															

Инв. N подл.

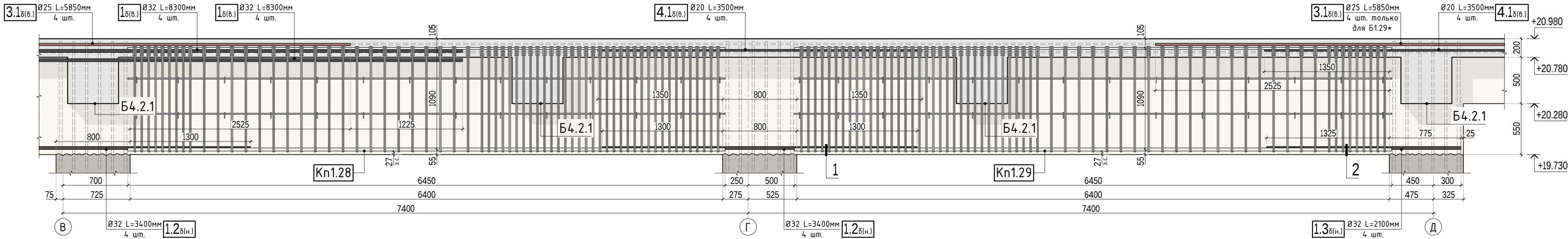
1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
4. Расположение стержней дополнительного армирования, показанное на плане, см. чертежи балок на листах КЖ2.4-12 .. 59.

						522-23/П				КЖ2.4	
						Административно-складской корпус					
Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата	Заказчик: _____			стадия	лист	листов
Гл. констр.									РД	10	-
ГИП											
Разраб.											
Проверил						Схема дополнительного армирования балок (лист 7)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.											

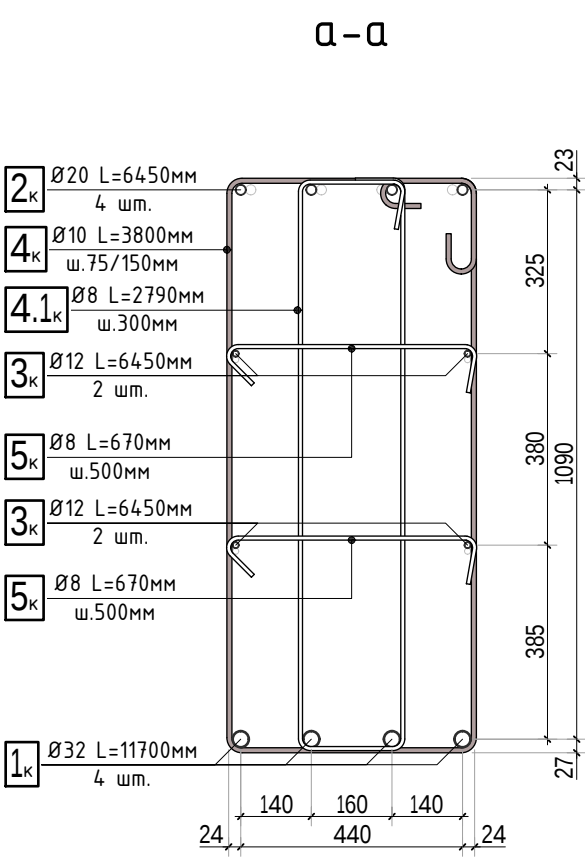
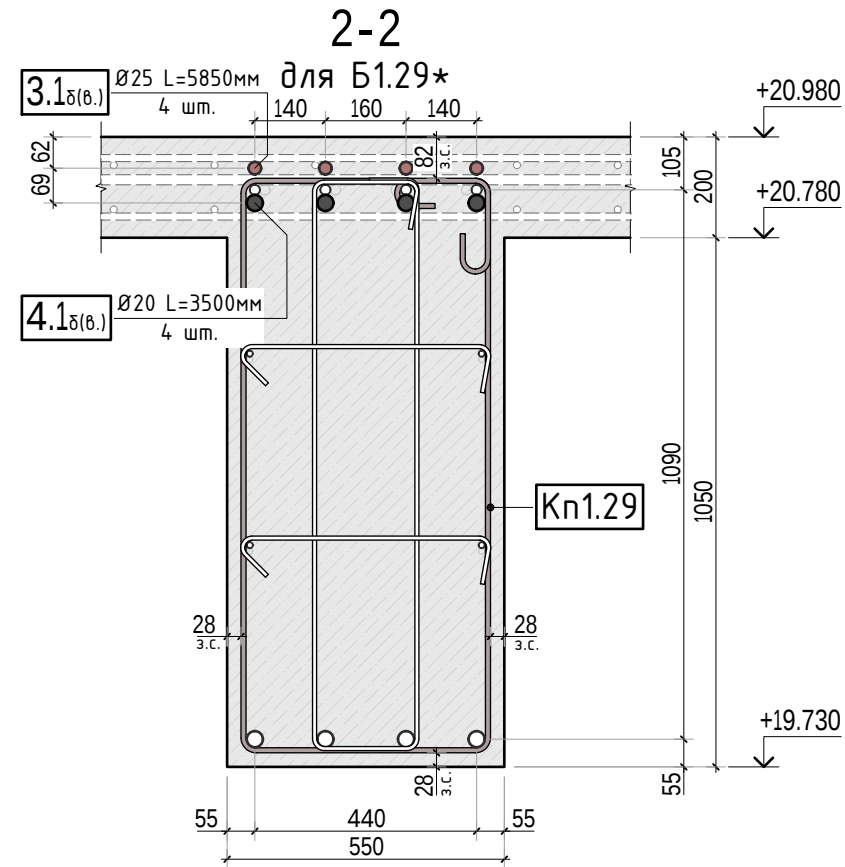
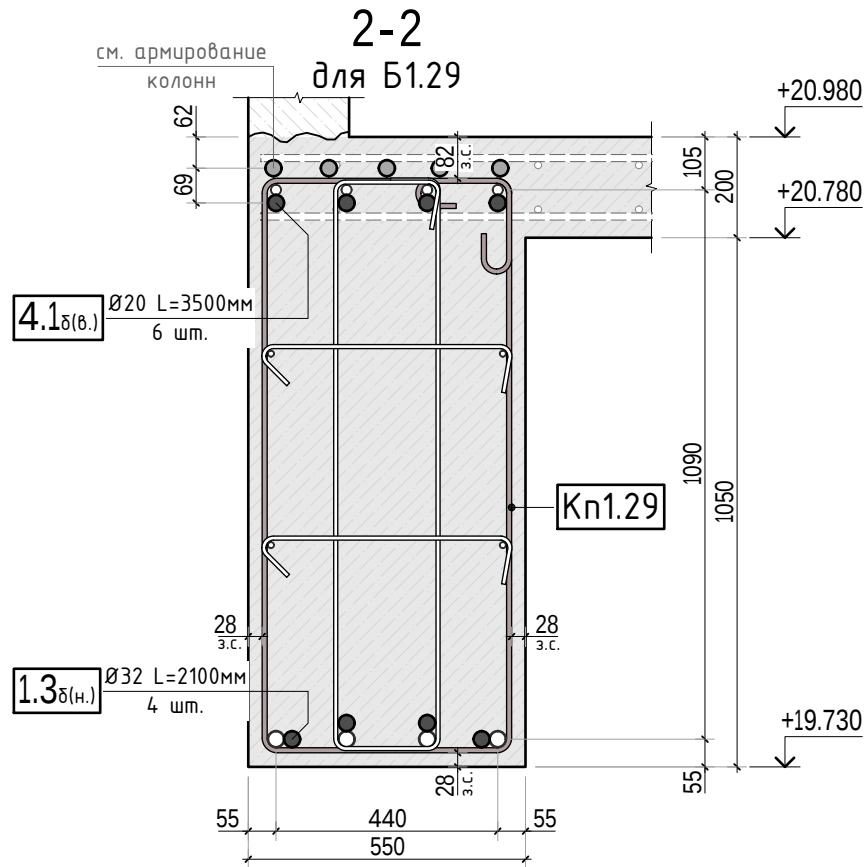
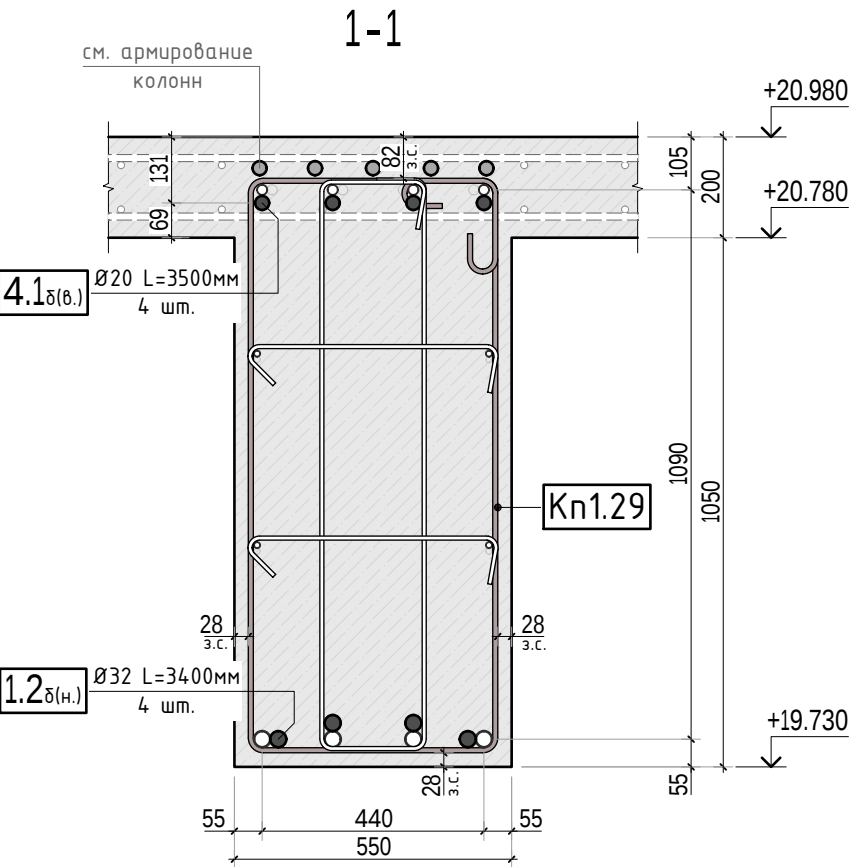
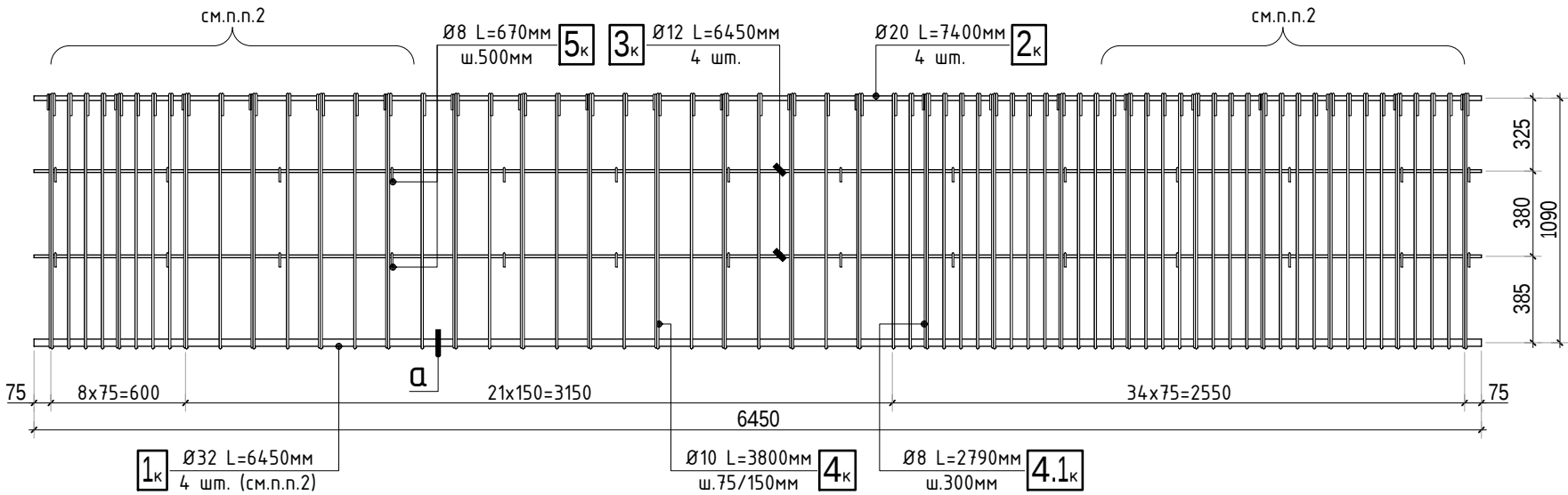
[illegible]

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____				стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	12	-
ГИП										СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил												
						Схема армирования балок Б1.6, Б1.6* (лист 1)						
Н.контр.												

Схема армирования балок Б1.28, Б1.28*, Б1.29, Б1.29*



Каркас Кн1.28, Кн1.29



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4к	
4.1к	
5к	

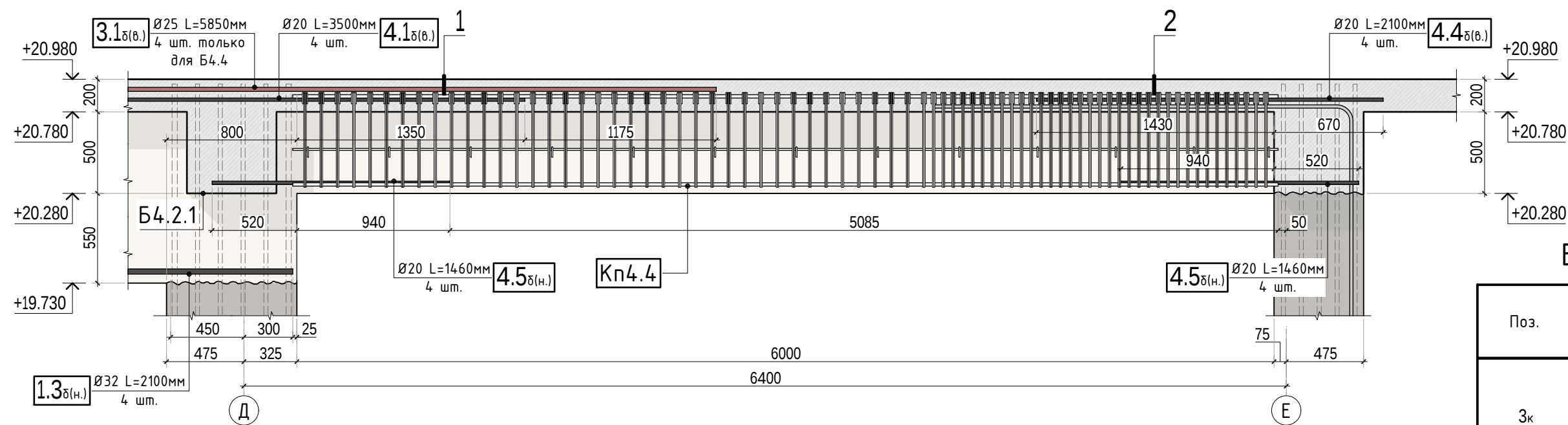
Спецификация элементов на каркасы Кн1.28, Кн1.29

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.28 Кн1.29	1к	Ø32 A500C L=6450мм	4	40.72	431.82
	2к	Ø20 A500C L=6450мм	4	15.91	
	3к	Ø12 A500C L=6450мм	4	5.73	
	4к	Ø10 A500C L=3800мм	64	2.35	
	4.1к	Ø8 A500C L=2790мм	22	1.11	
	5к	Ø8 A500C L=670мм	28	0.27	

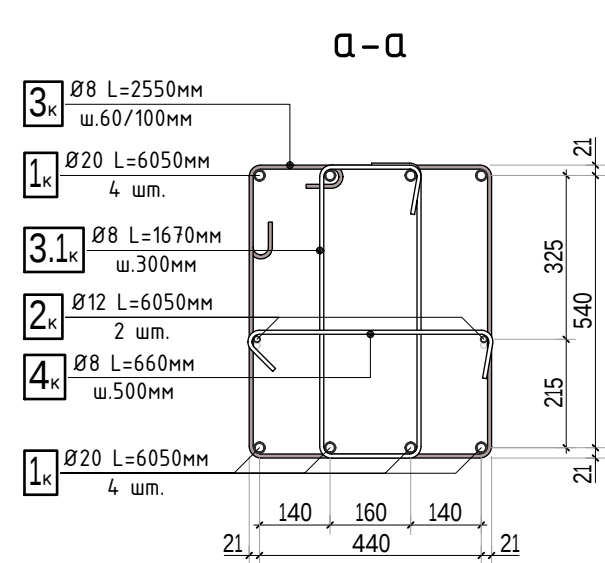
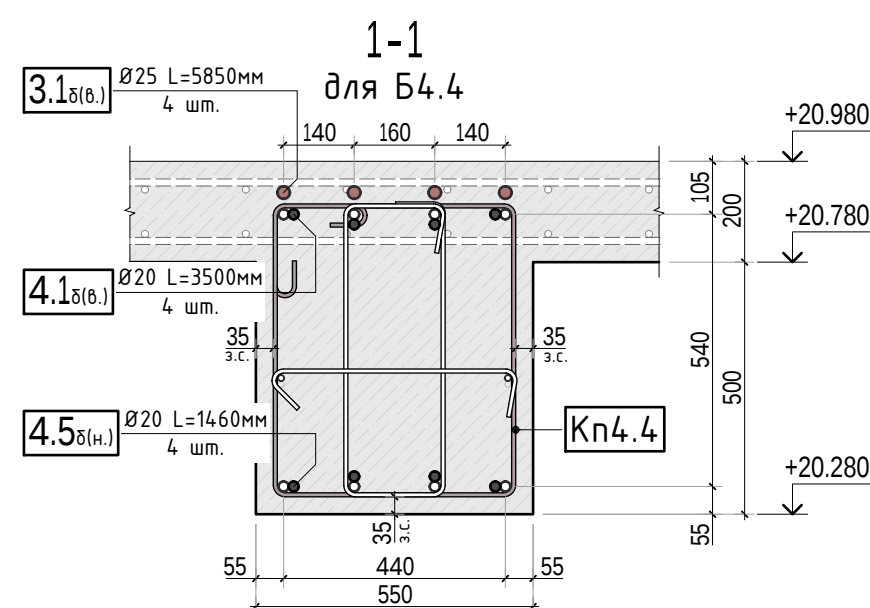
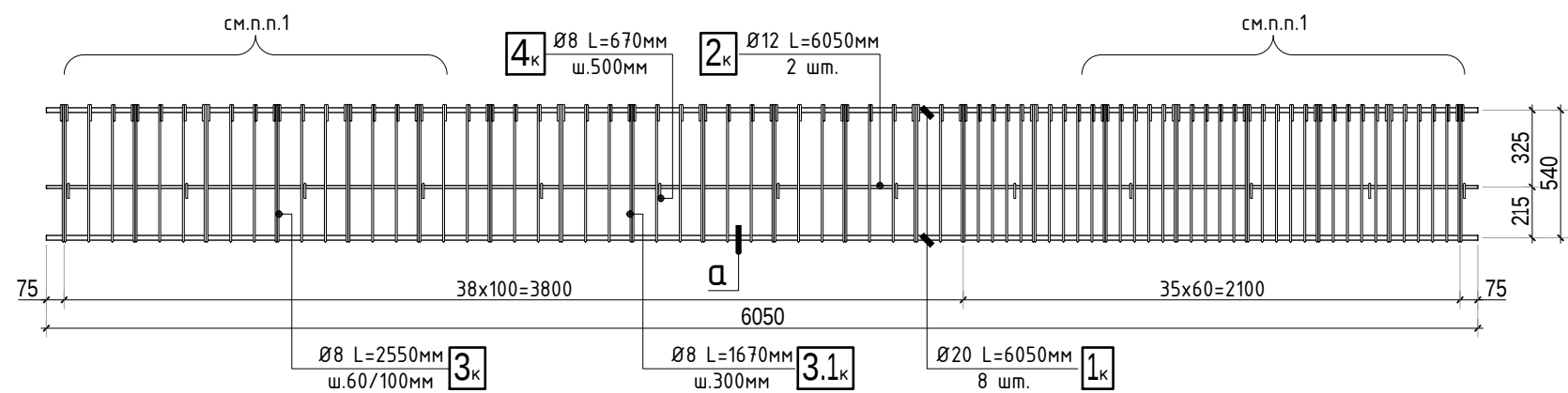
1. Каркас Кн1.29 выполнить зеркально каркасу Кн1.28.
2. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к до установки каркаса Кн1.28, Кн1.29 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из средних колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	14	-
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил										СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.						Схема армирования балок Б1.28, Б1.29						

Схема армирования балок Б4.4, Б4.5



Каркас Кп4.4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3к	
3.1к	
4к	

Спецификация элементов на каркас Кп4.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.4	1к	Ø20 A500C L=6050мм	8	14.92	222.08
	2к	Ø12 A500C L=6050мм	2	5.37	
	3к	Ø8 A500C L=2550мм	74	1.01	
	3.1к	Ø8 A500C L=1670мм	21	0.66	
	4к	Ø8 A500C L=660мм	13	0.26	

522-23/П КЖ2.4

Административно-складской корпус

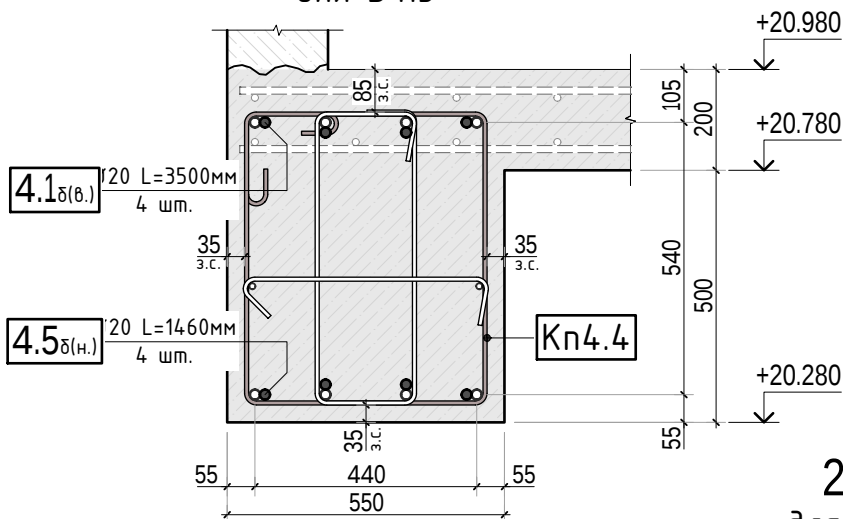
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист	листов
Гл. констр.	ГИП	Разраб.	Проверил	Н.контр.			РД	15	-

Схема армирования балок Б4.4, Б4.5 (лист 1)

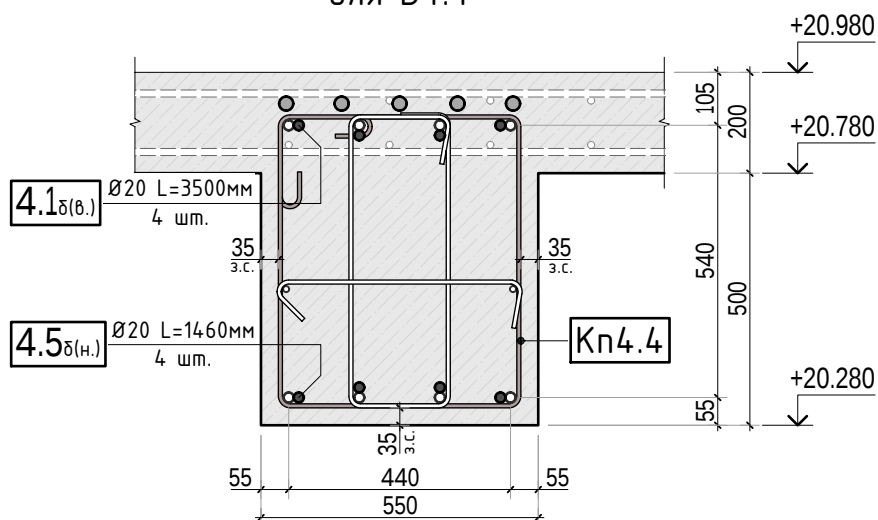
СТМК
Tel.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

1. В указанной зоне хомуты позиции 3к, 3.1к до установки каркаса Кп4.4, Кп4.5 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

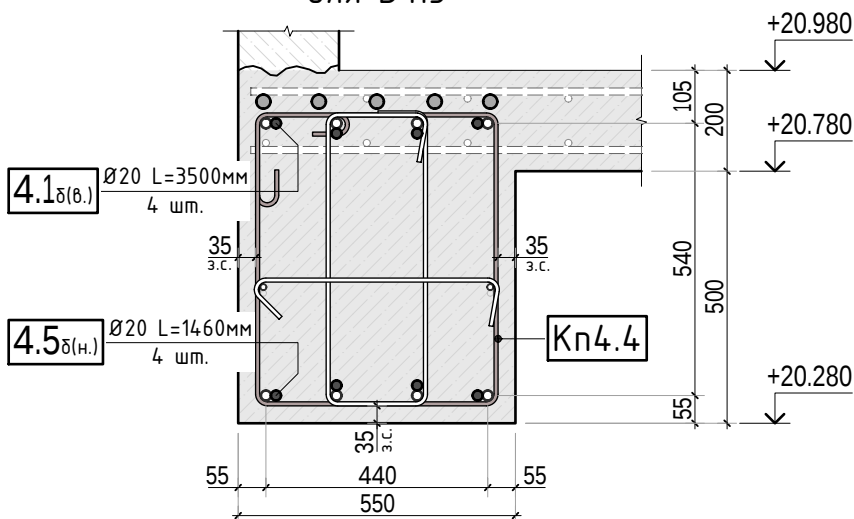
1-1
для Б4.5



2-2
для Б4.4



2-2
для Б4.5



Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

522-23/П

КЖ2.4

Административно-складской корпус

Изм. К.уч. Лист N док. Подпись Дата

Гл. констр.

ГИП

Разраб.

Проверил

Н.контр.

Заказчик: _____

Схема армирования балки Б4.4, Б4.5
(лист 2)

стадия

лист

листов

РД

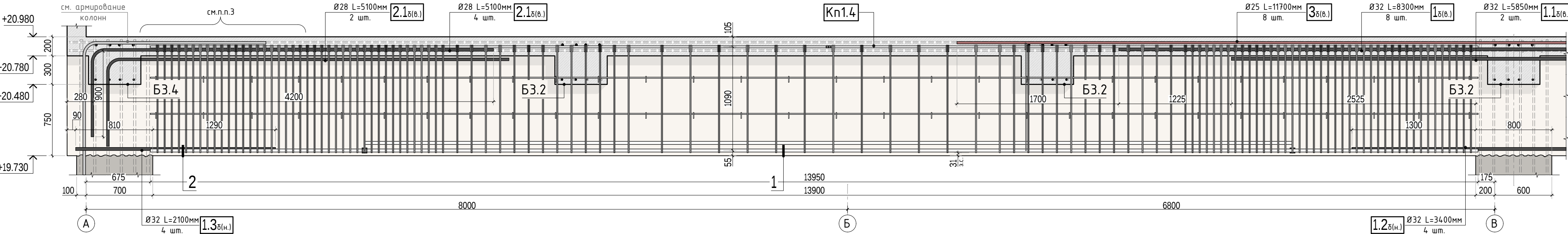
16

-

СТМК

Tel.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

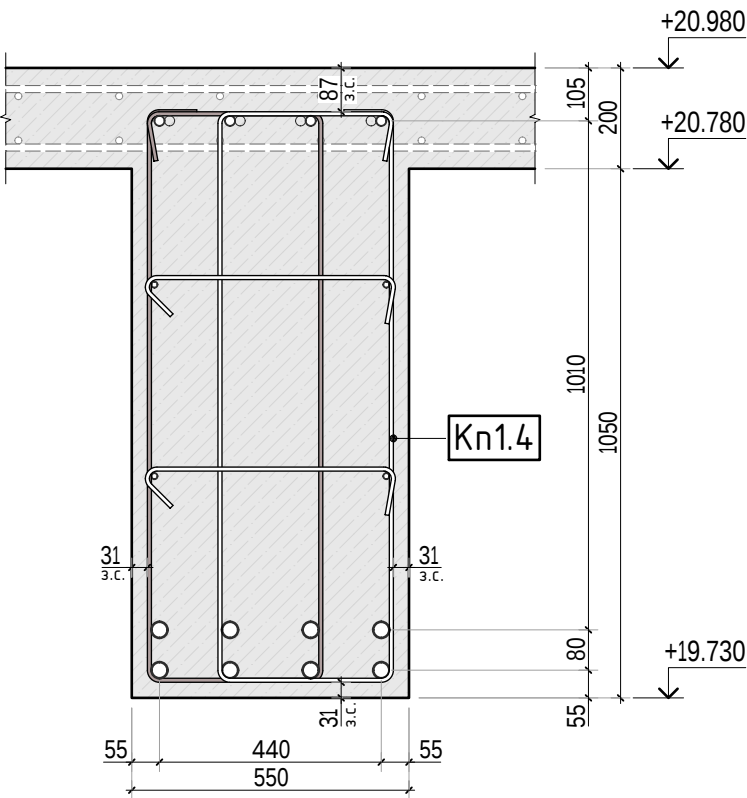
Схема армирования балок Б1.4



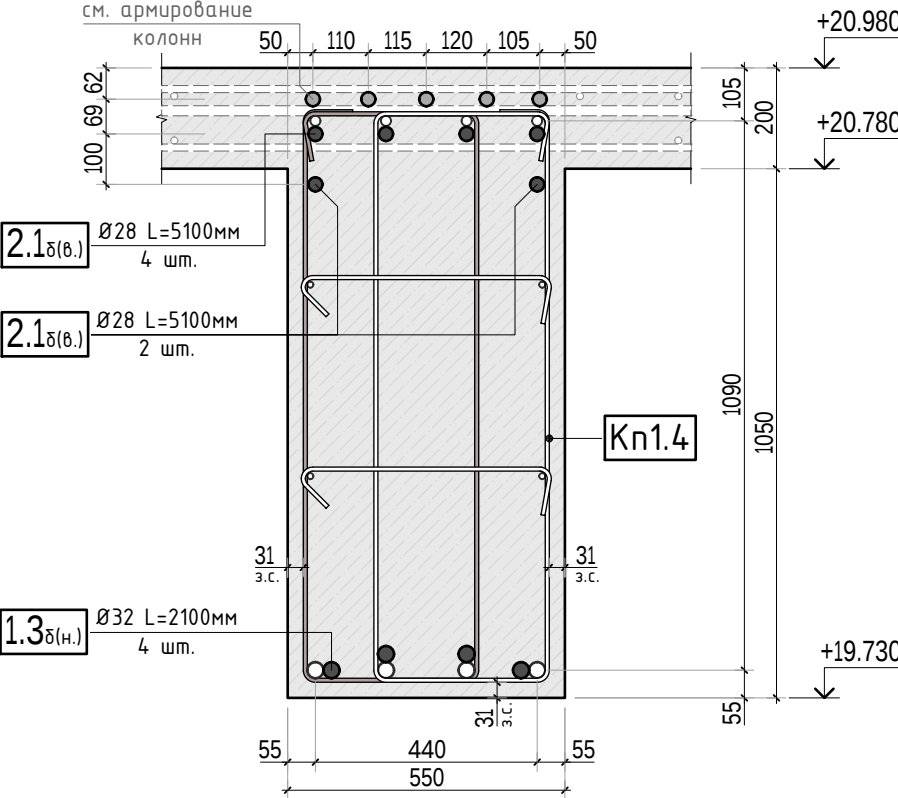
Каркас Кн1.4



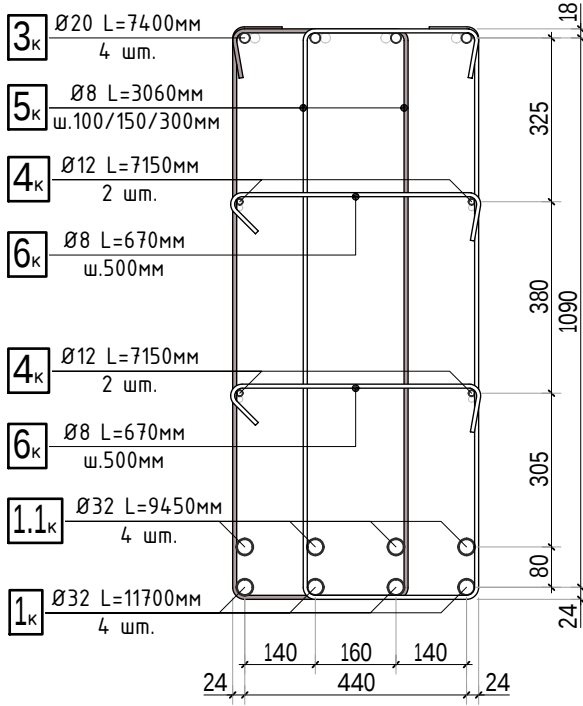
1-1



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.4	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1063.52
	1.1к	Ø32 А500С L=9450мм	4	59.63	
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.2	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø8 А500С L=3060мм	212	1.21	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

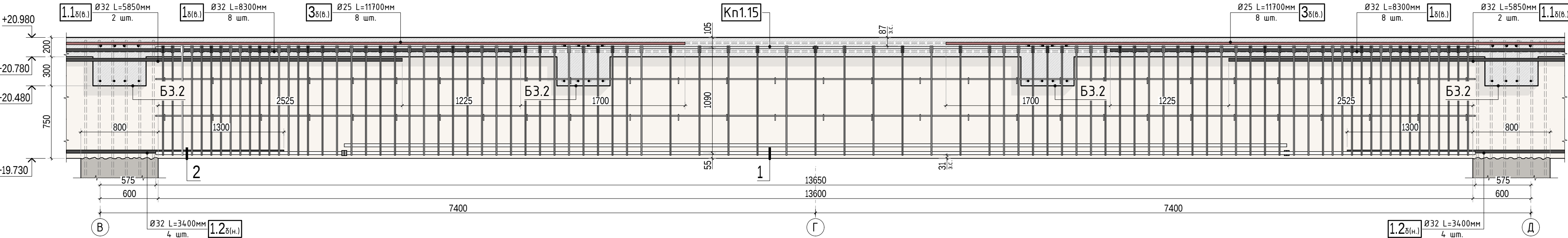
Поз.	Эскиз
5к	
6к	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к до установки каркаса Кн1.4 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	17	-
ГИП						Заказчик: _____						
Разраб.						Схема армирования балок Б1.4				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. Н подл.	

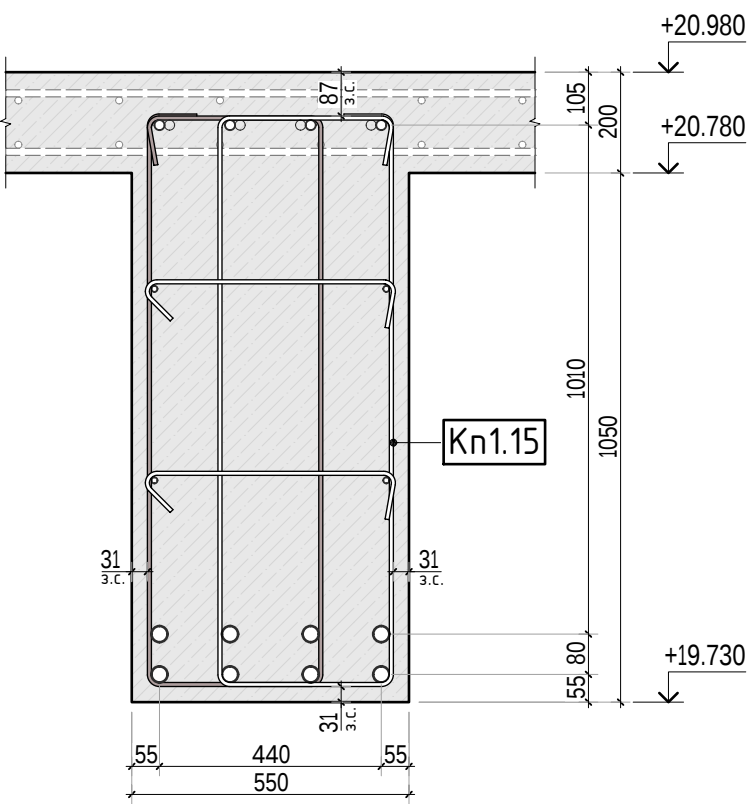
Схема армирования балок Б1.15



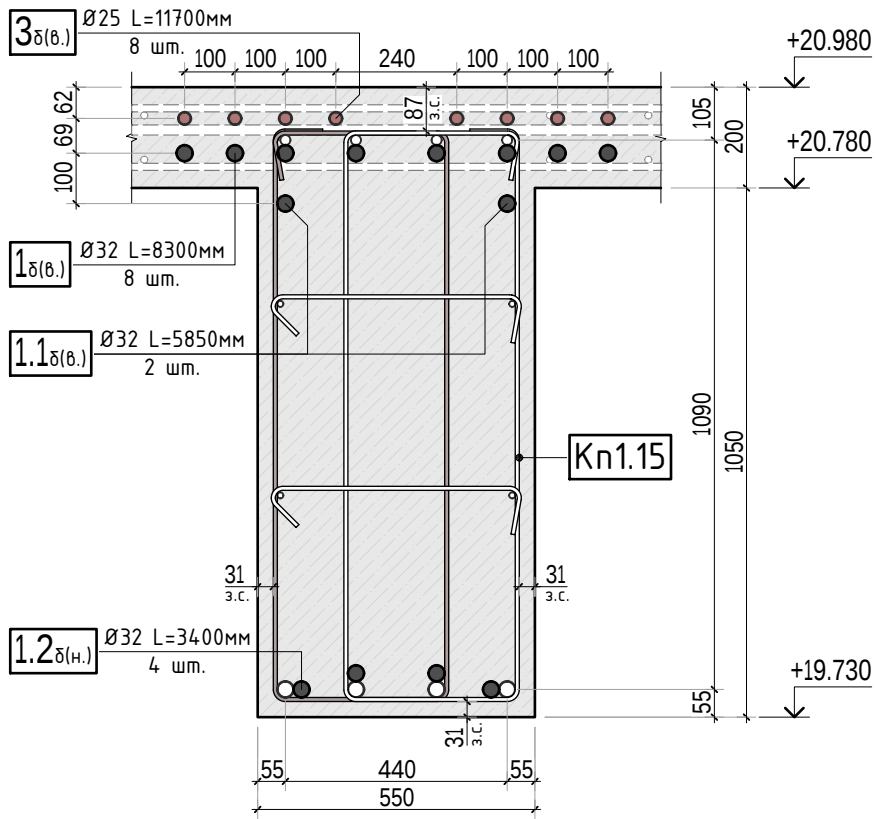
Каркас Кн1.15



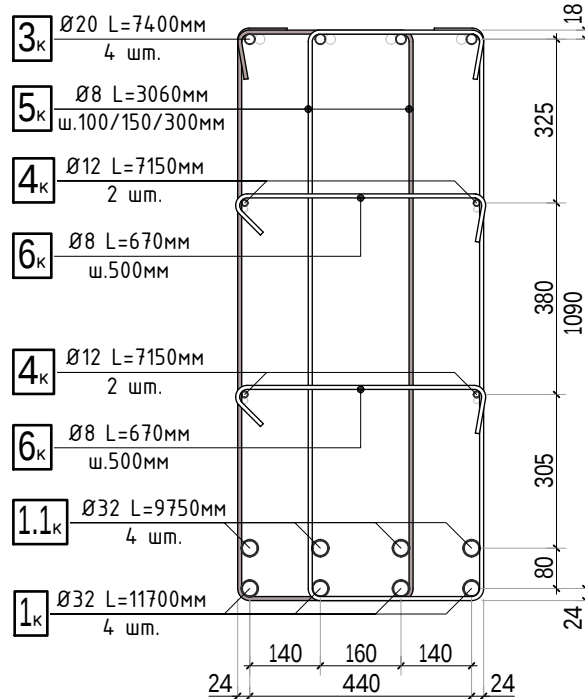
1-1



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.15

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.15	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1017.84
	1.1к	Ø32 А500С L=9750мм	4	61.53	
	2к	Ø32 А500С L=1950мм	4	12.3	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø8 А500С L=3060мм	178	1.21	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

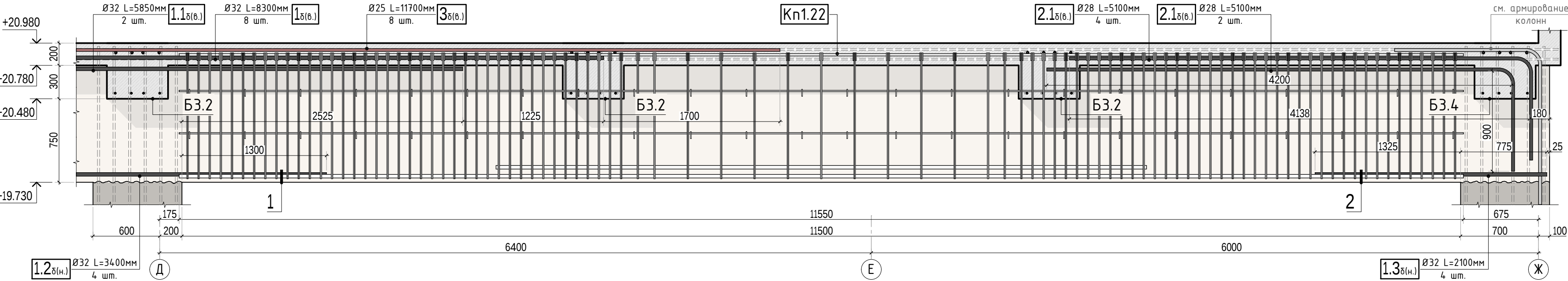
Поз.	Эскиз
5к	
6к	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к до установки каркаса Кн1.15 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

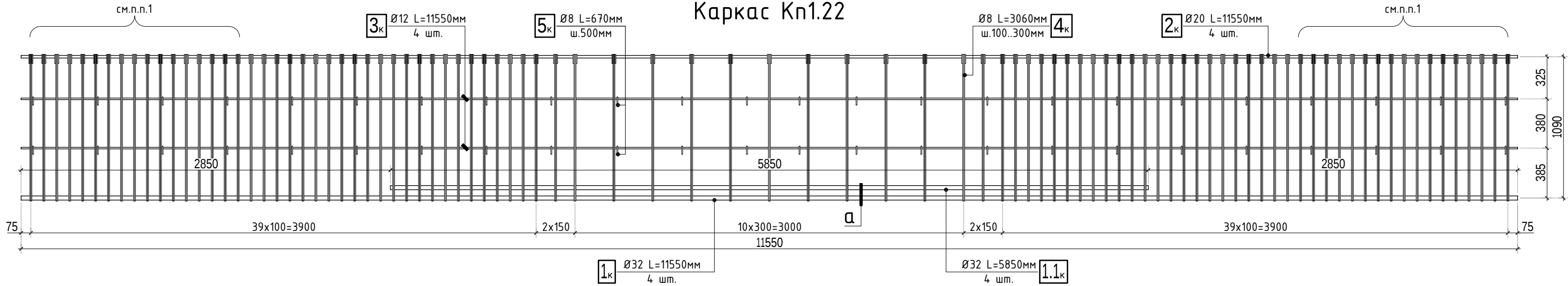
						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____				стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	18	-
ГИП						Схема армирования балок Б1.15				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил												
Н.контр.												

Согласовано			
Взам. инв.Н			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

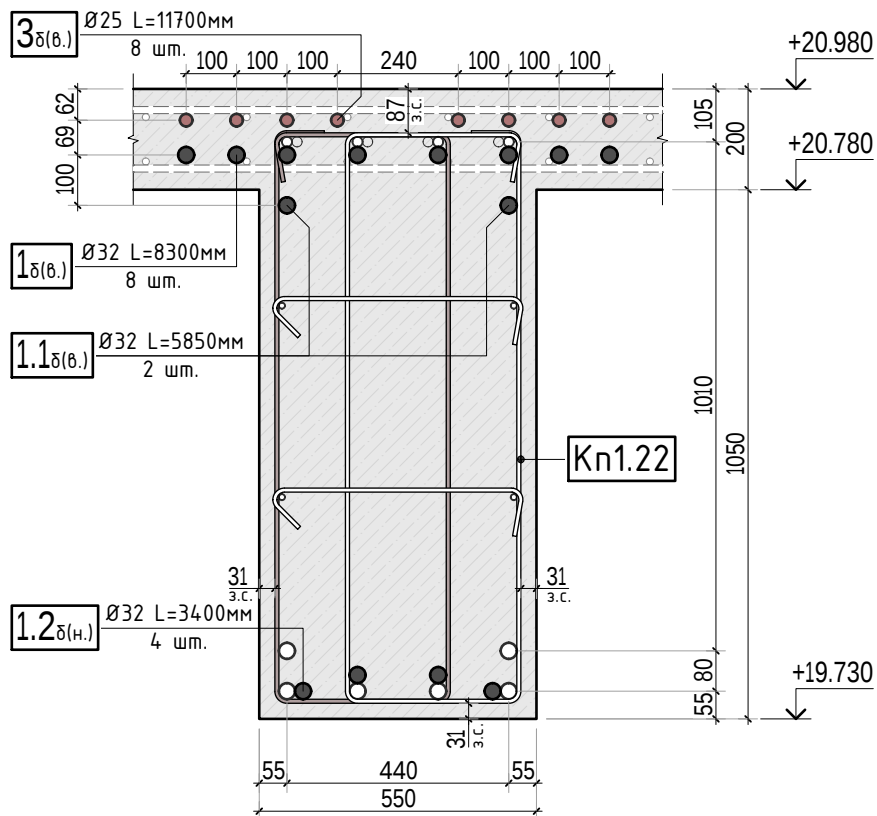
Схема армирования балок Б1.22



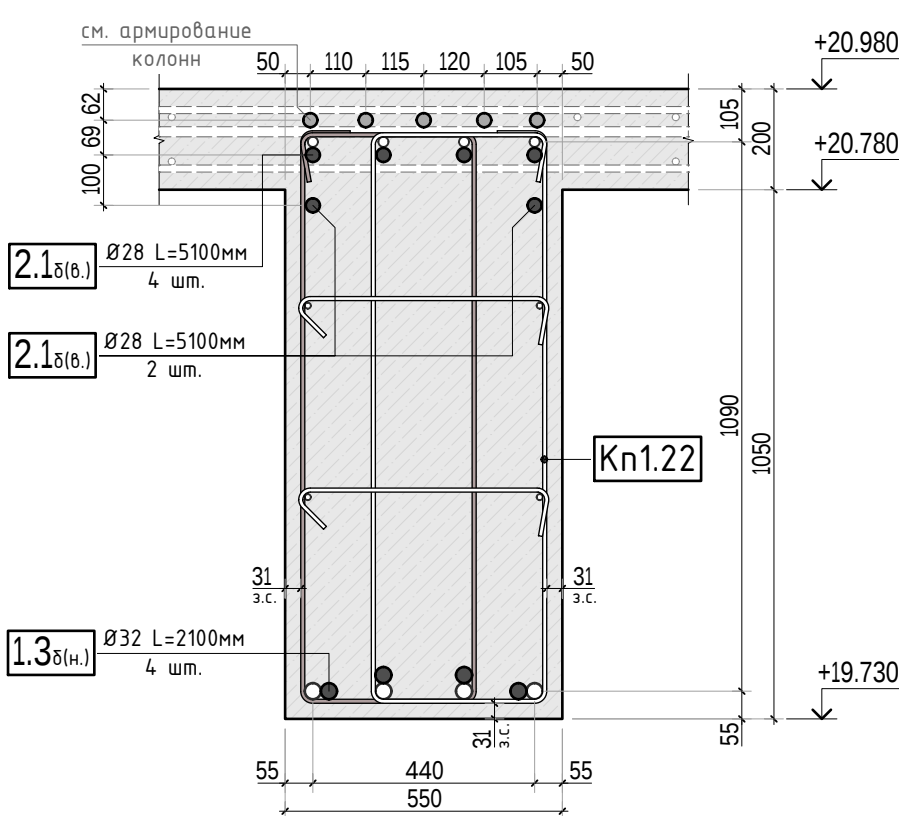
Каркас Кн1.22



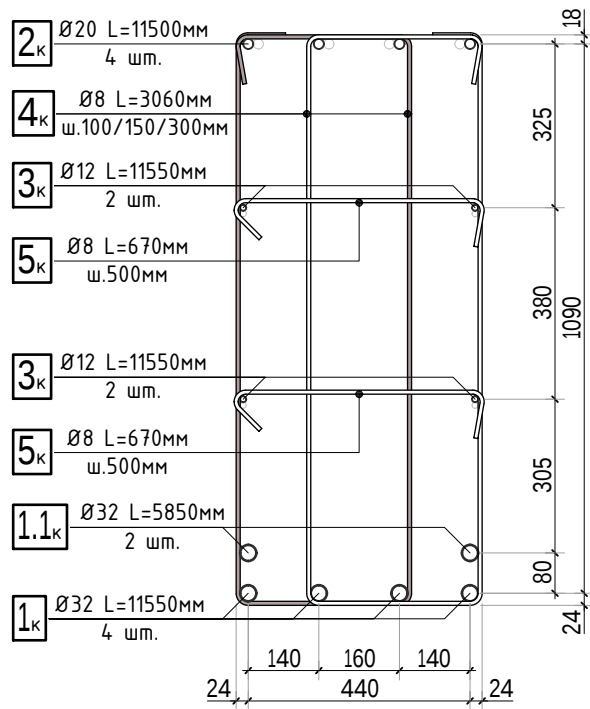
1-1



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.22

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.22	1к	Ø32 A500C L=11550мм	4	72.92	758.52
	1.1к	Ø32 A500C L=5850мм	2	36.93	
	2к	Ø20 A500C L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 A500C L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø8 A500C L=3060мм	186	1.21	
	5к	Ø8 A500C L=670мм	48	0.27	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4к	
5к	

1. В указанной зоне хомуты позиции 4к до установки каркаса Кн1.22 в монтажное положение сдвинуть “вправо” и “влево” для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____				стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	19	-
ГИП						Схема армирования балок Б1.22				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил												
Н.контр.												

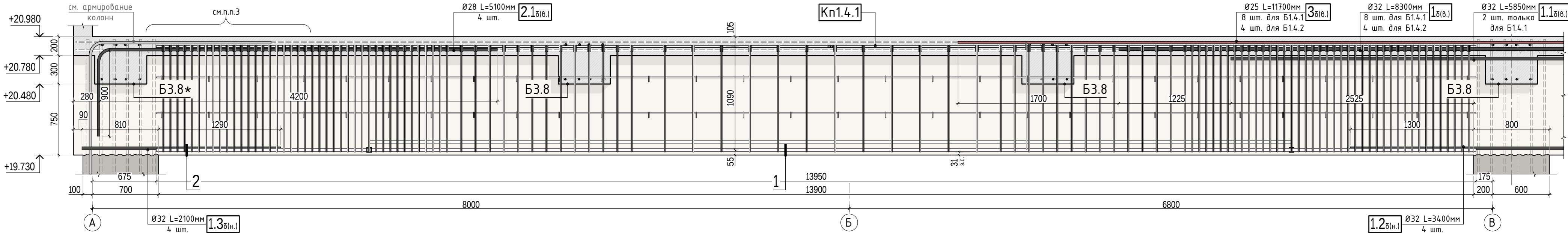
Согласовано

Взам. инв.Н

Подп. и дата

Инв. Н подл.

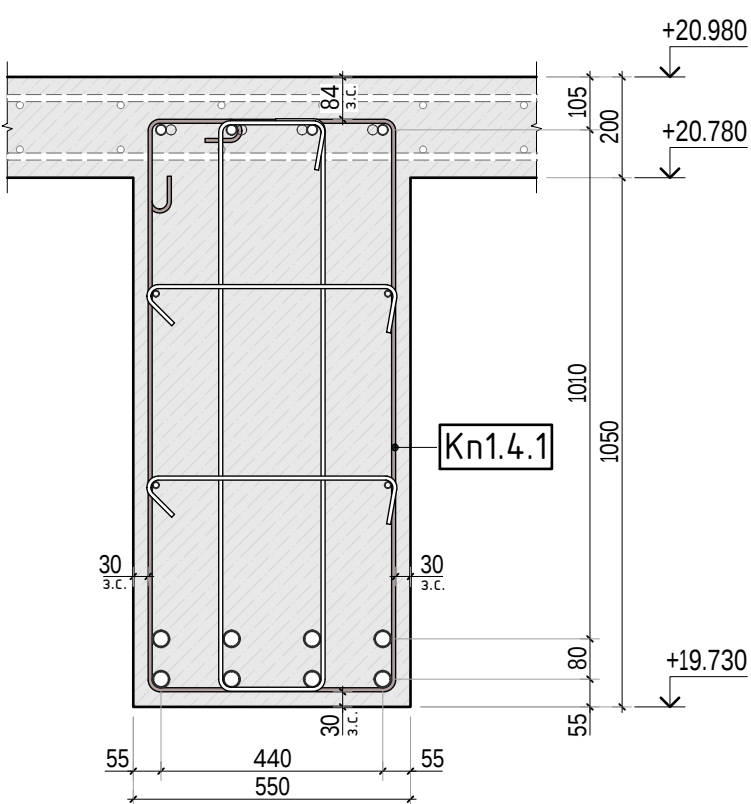
Схема армирования балок Б1.4.1, Б1.4.2



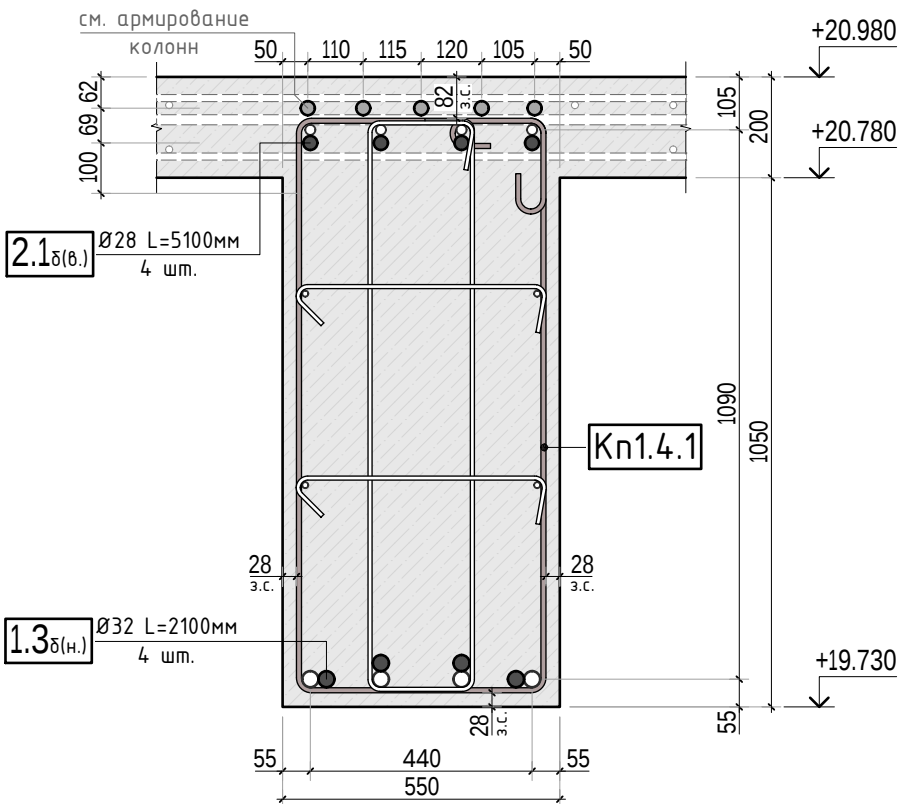
Каркас Кп1.4.1



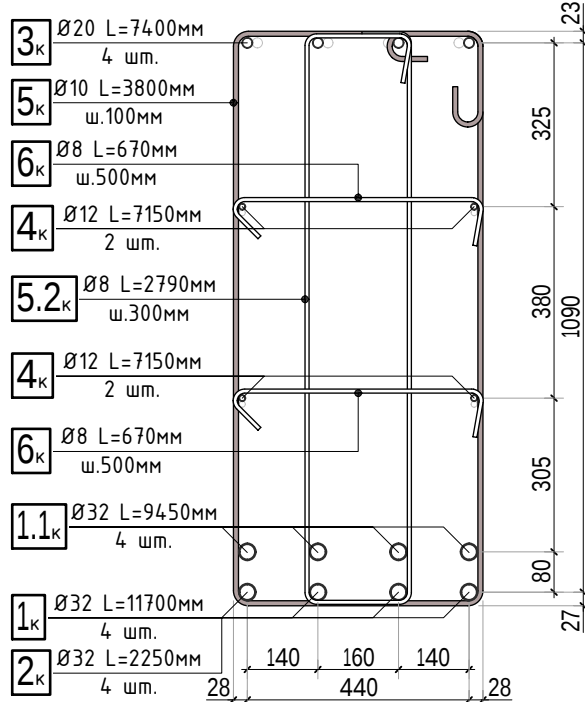
1-1



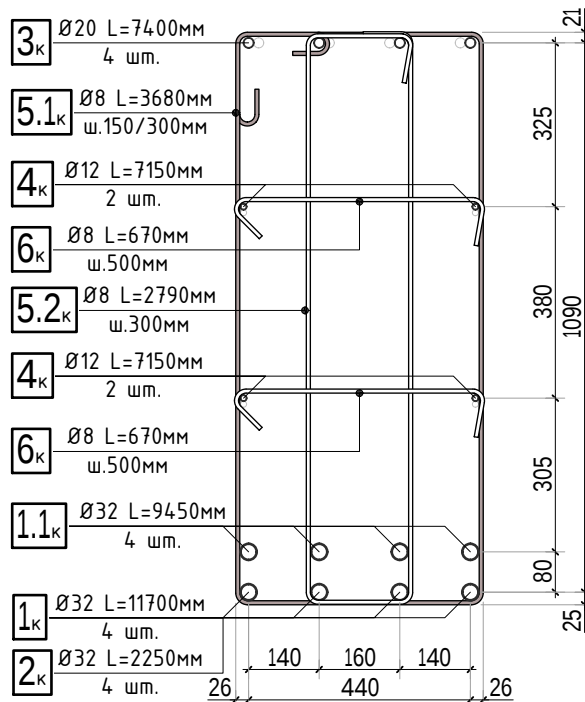
2-2



а-а



б-б



Спецификация элементов на каркас Кп1.4.1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.4.1	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1079.79
	1.1к	Ø32 А500С L=9450мм	4	59.63	
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.2	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø10 А500С L=3800мм	74	2.35	
	5.1к	Ø8 А500С L=3680мм	32	1.46	
	5.2к	Ø8 А500С L=2790мм	47	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

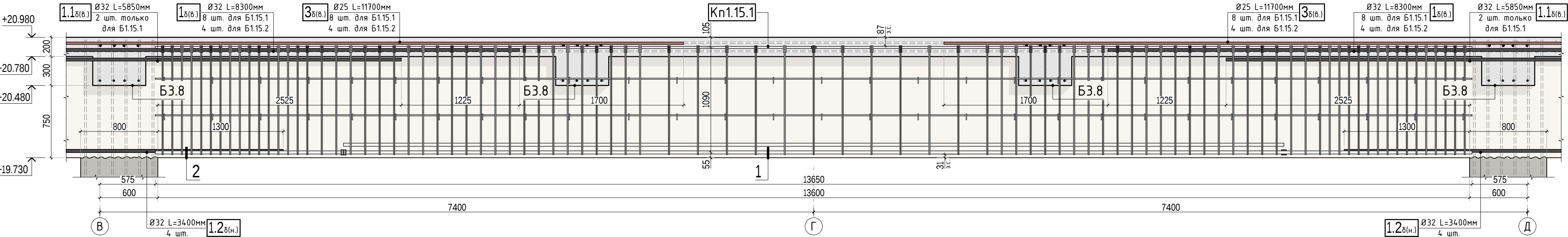
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
5.2к		6к	

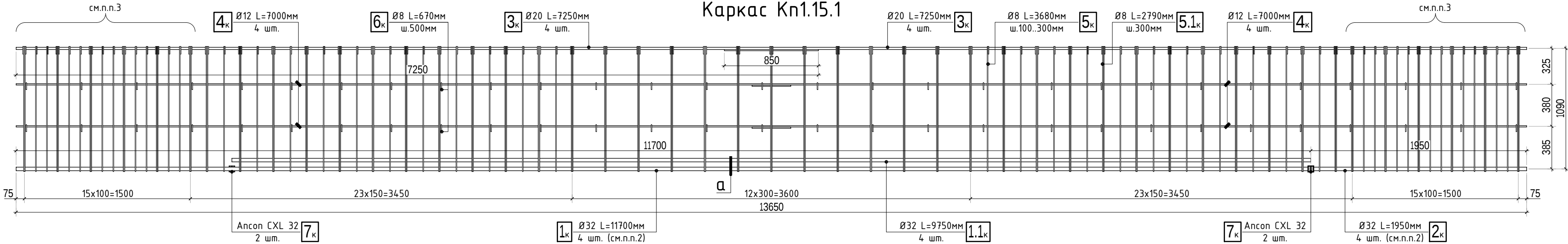
						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	20	-
ГИП						Заказчик: _____				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил												
Н.контр.						Схема армирования балок Б1.4.1, Б1.4.2						

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к, 5.2к до установки каркаса Кп1.4.1 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

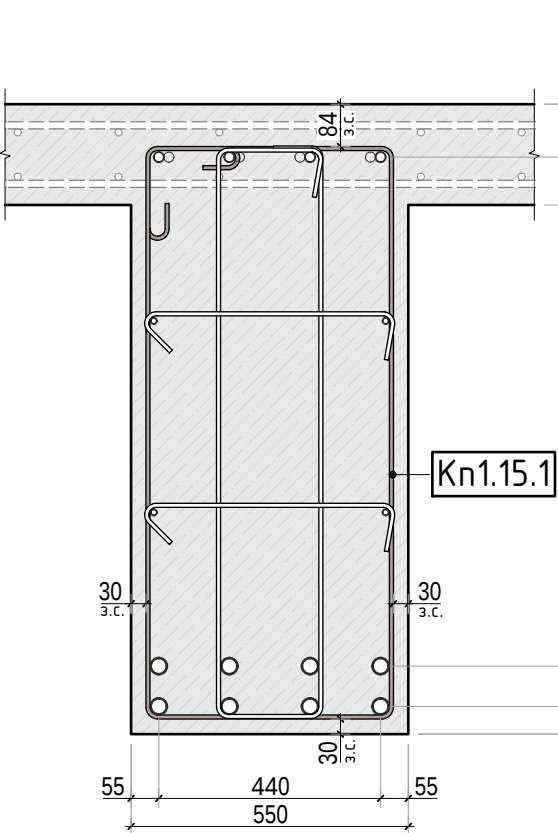
Схема армирования балок Б1.15.1, Б1.15.2



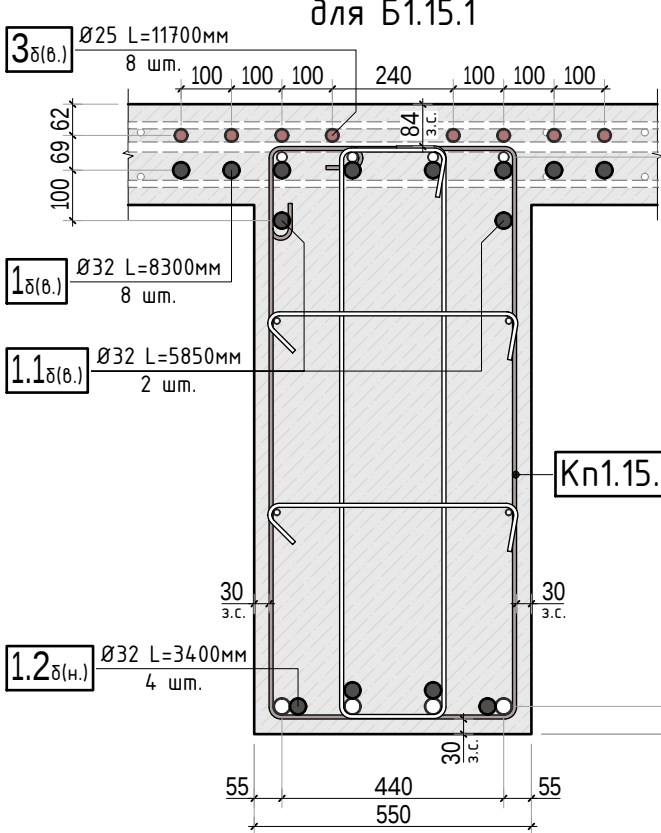
Каркас Кн1.15.1



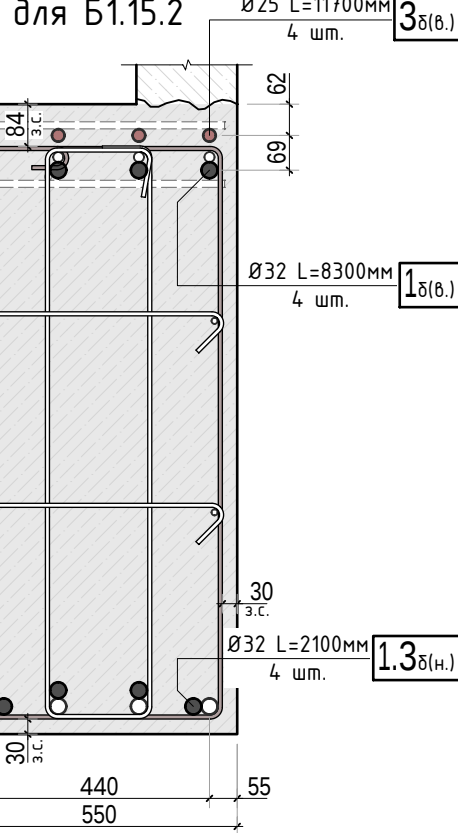
1-1



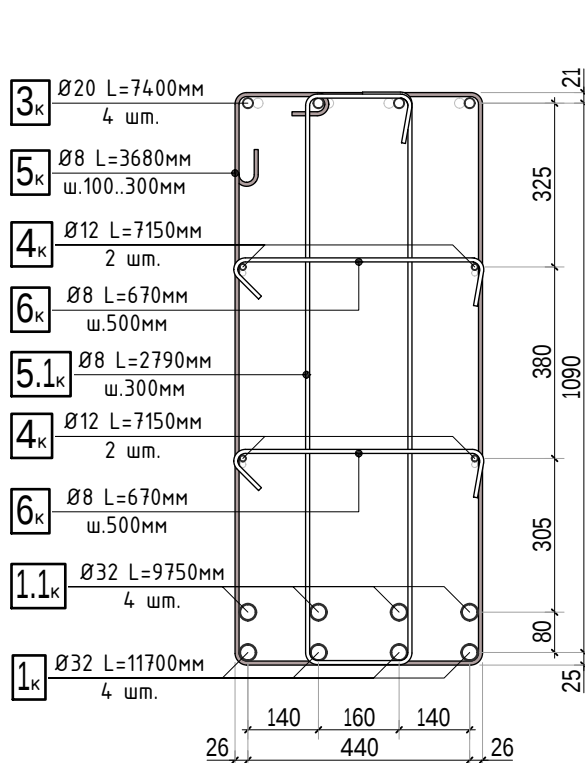
2-2



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.15.1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.15.1	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	984.57
	1.1к	Ø32 А500С L=9750мм	4	61.53	
	2к	Ø32 А500С L=1950мм	4	12.3	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø8 А500С L=3680мм	89	1.46	
	5.1к	Ø8 А500С L=2790мм	47	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
6к		-	

1. Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
2. Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
3. В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к до установки каркаса Кн1.15.1 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъёма и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

522-23/П

КЖ2.4

Административно-складской корпус

Изм. К.уч. Лист N док. Подпись Дата

Гл. констр. ГИП Разраб. Проверил Н.контр.

Заказчик:

стадия РД лист 21 листов -

Схема армирования балок Б1.15.1, Б1.15.2

СТМК
Тел.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

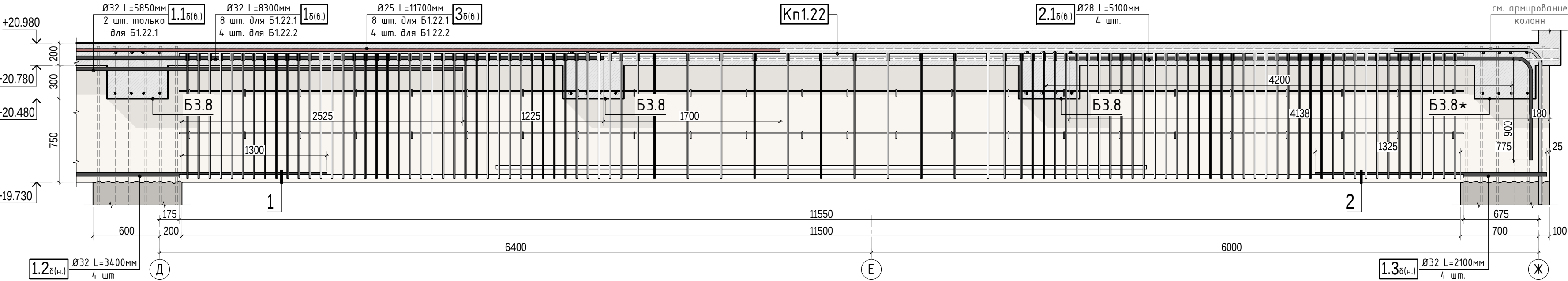
Согласовано

Взам. инв.Н

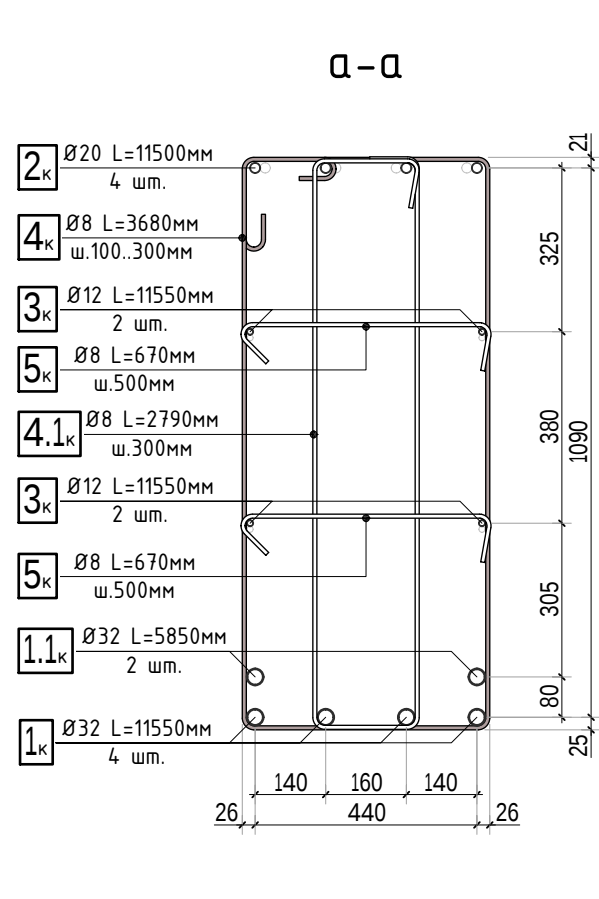
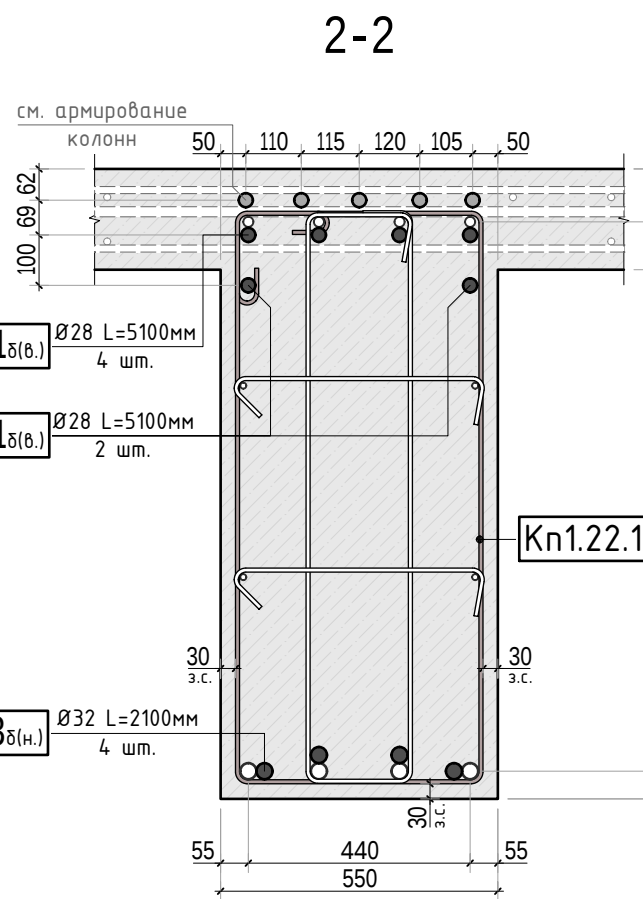
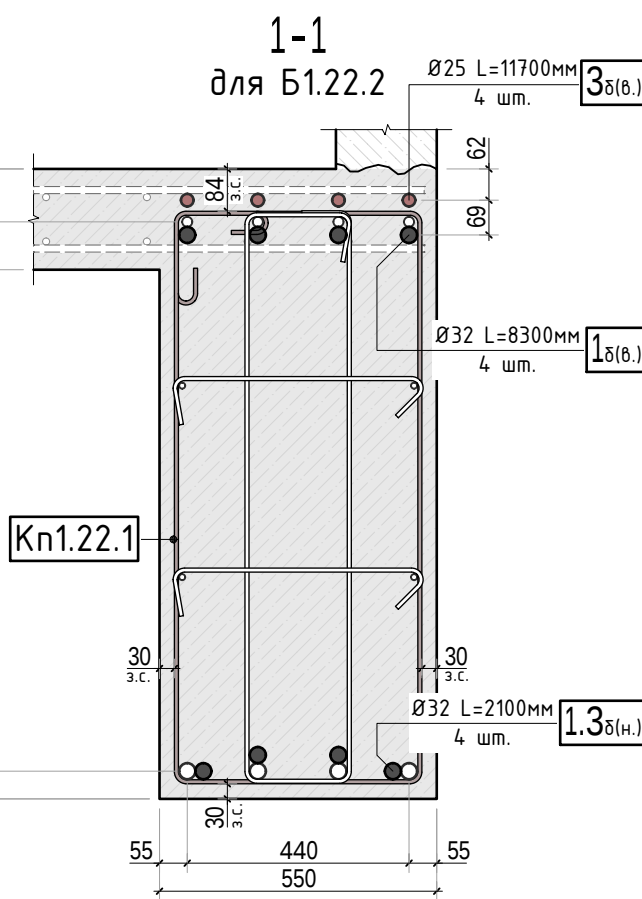
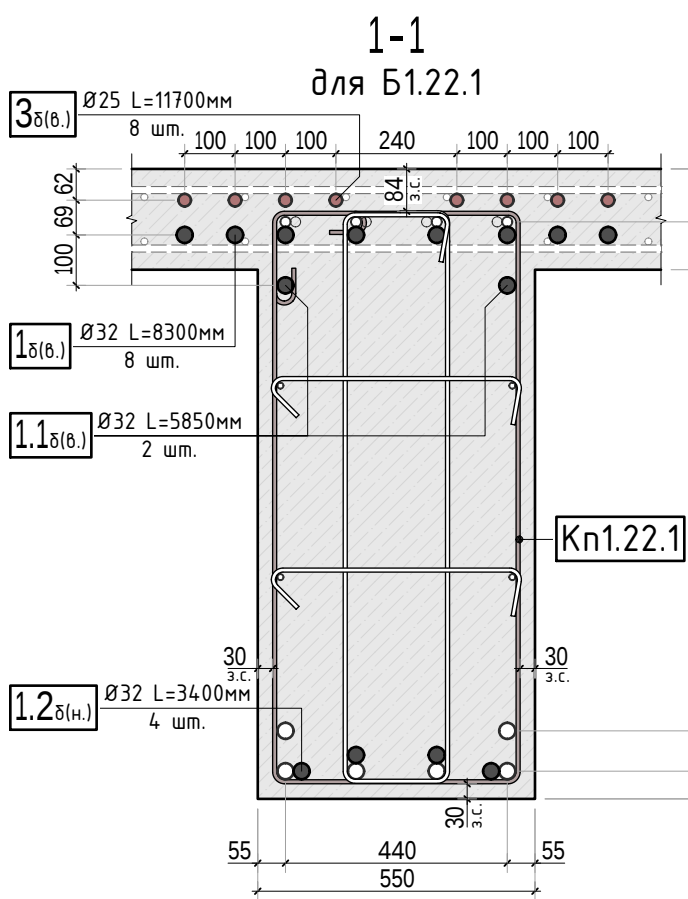
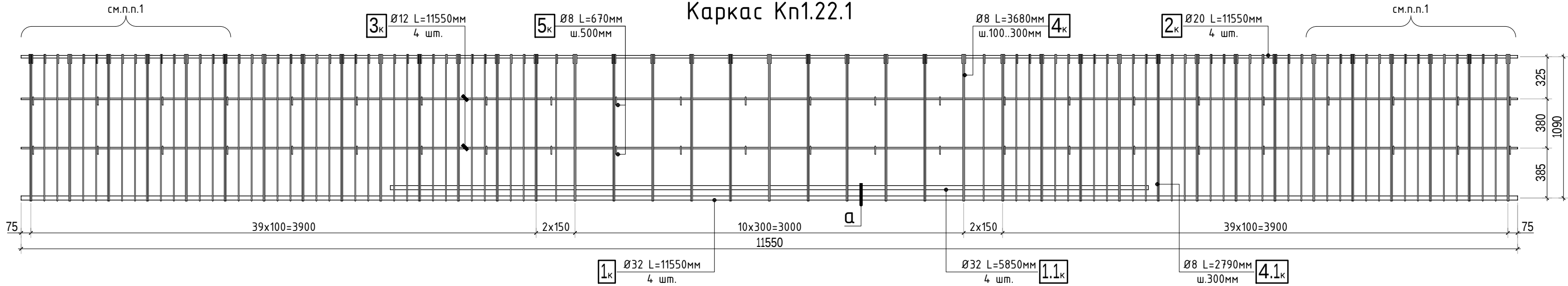
Подп. и дата

Инв. N подл.

Схема армирования балок Б1.22.1, Б1.22.2



Каркас Кп1.22.1



Спецификация элементов на каркас Кп1.22.1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.22.1	1к	Ø32 А500С L=11550мм	4	72.92	712.53
	1.1к	Ø32 А500С L=5850мм	2	36.93	
	2к	Ø20 А500С L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 А500С L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø8 А500С L=3680мм	93	1.46	
	4.1к	Ø8 А500С L=2790мм	39	1.11	
	5к	Ø8 А500С L=670мм	48	0.27	

Ведомость деталей

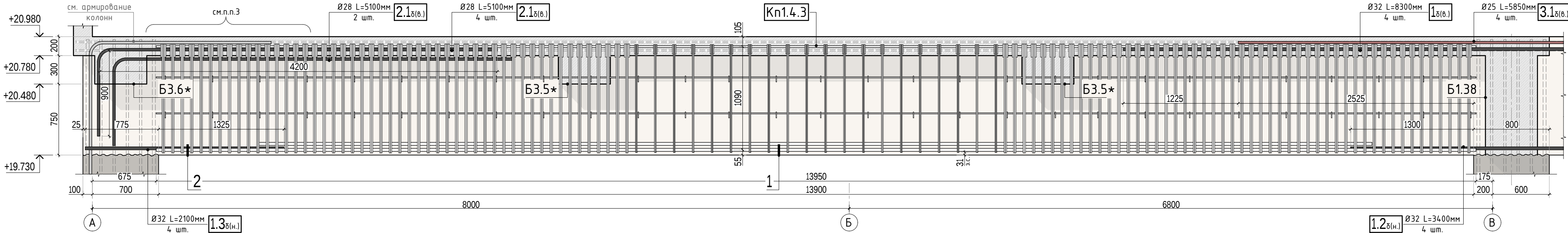
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
5к		-	

522-23/П						КЖ2.4		
Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист
Гл. констр.	ГИП						РД	22
Разраб.						-		
Проверил								
Н.контр.								

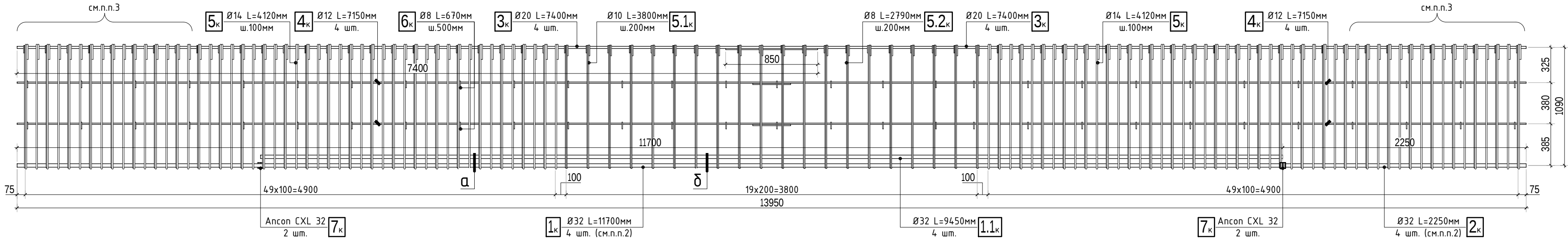
1. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к до установки каркаса Кп1.22.1 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

СТМК
Тел.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

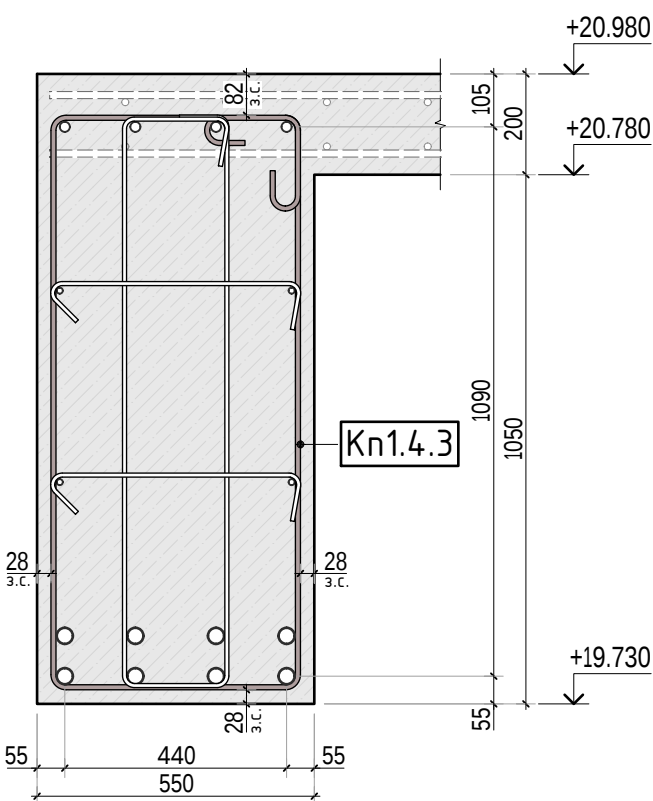
Схема армирования балки Б1.4.3



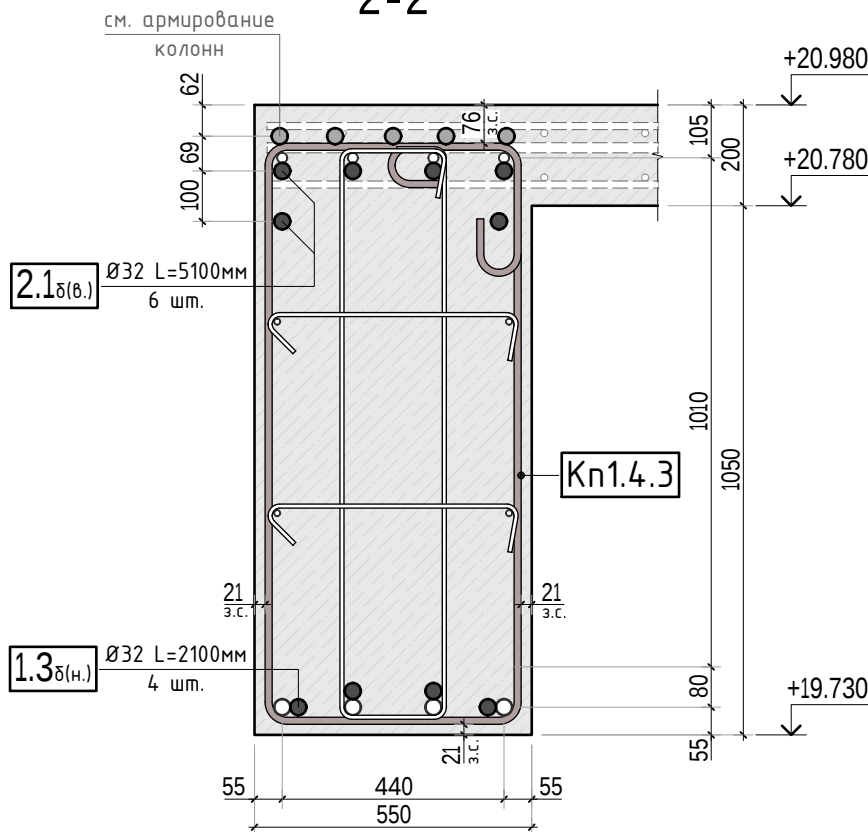
Каркас Кн1.4.3



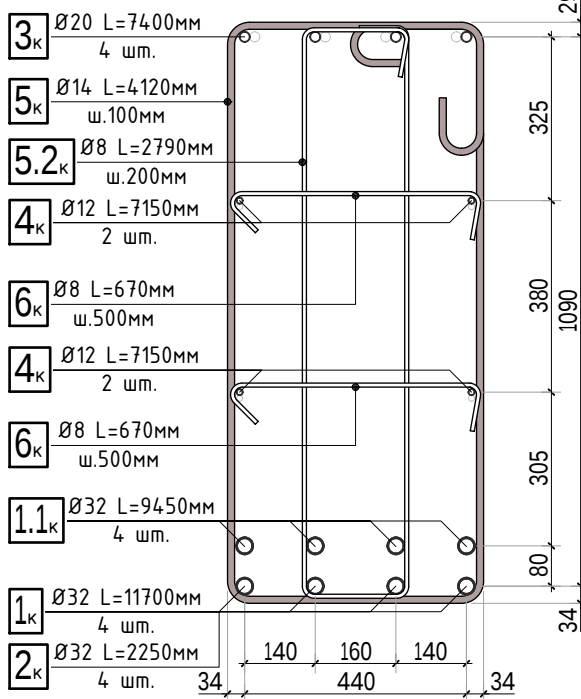
1-1



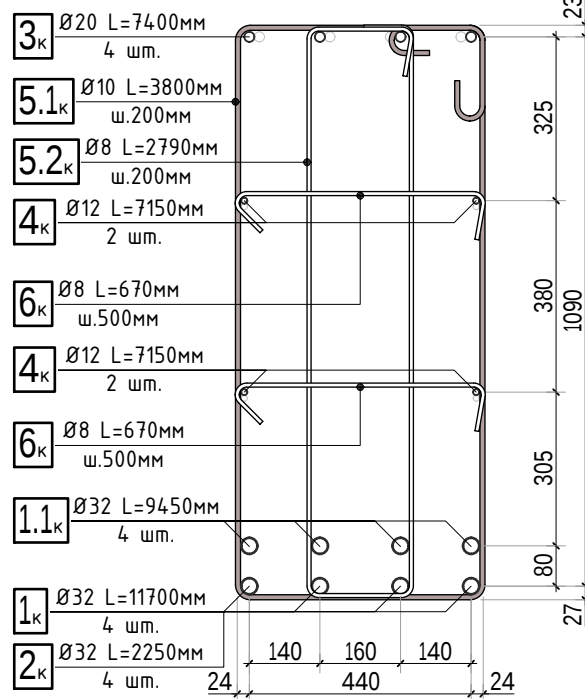
2-2



а-а



б-б



Спецификация элементов на каркас Кн1.4.3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.4.3	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.86	1429.82
	1.1к	Ø32 А500С L=9450мм	4	59.63	
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.20	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø14 А500С L=4120мм	100	4.98	
	5.1к	Ø10 А500С L=3800мм	20	2.35	
	5.2к	Ø8 А500С L=2790мм	70	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

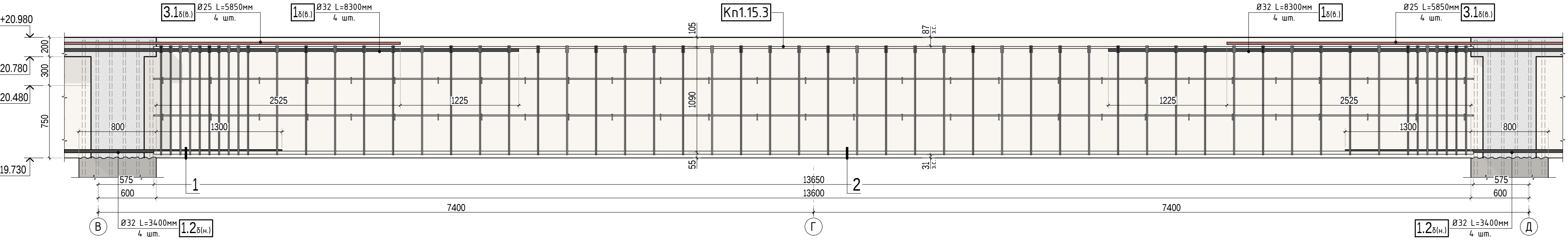
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
5.2к		6к	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к, 5.2к до установки каркаса Кн1.4.3 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

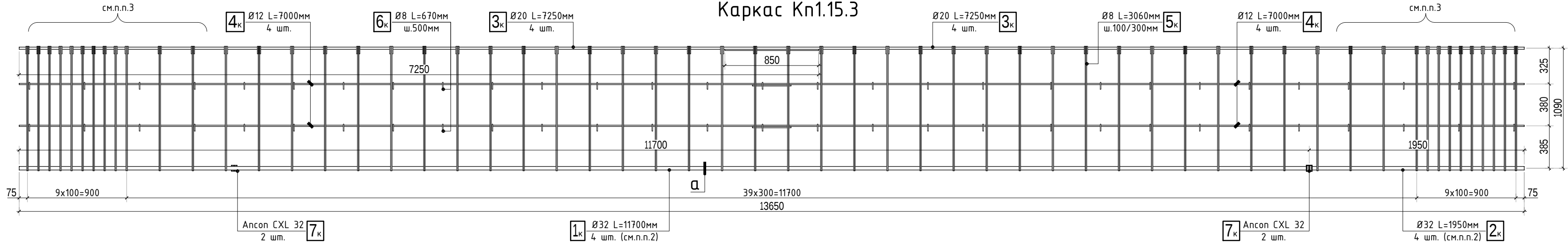
522-23/П						КЖ2.4		
Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист
Гл. констр.							РД	23
ГИП								
Разраб.								
Проверил								
Н.контр.								
Схема армирования балки Б1.4.3								

СТМК
Тел.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

Схема армирования балок Б1.15.3



Каркас Кн1.15.3



Спецификация элементов на каркас Кн1.15.3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.15.3	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	699.12
	2к	Ø32 А500С L=19500мм	4	12.3	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø8 А500С L=3060мм	118	1.21	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ансон CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

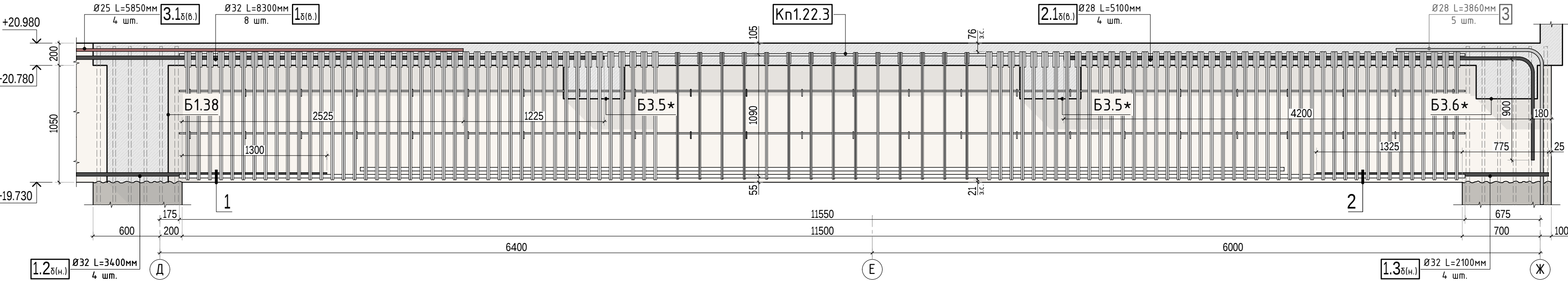
Поз.	Эскиз
5к	
6к	

Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. Н подл.	

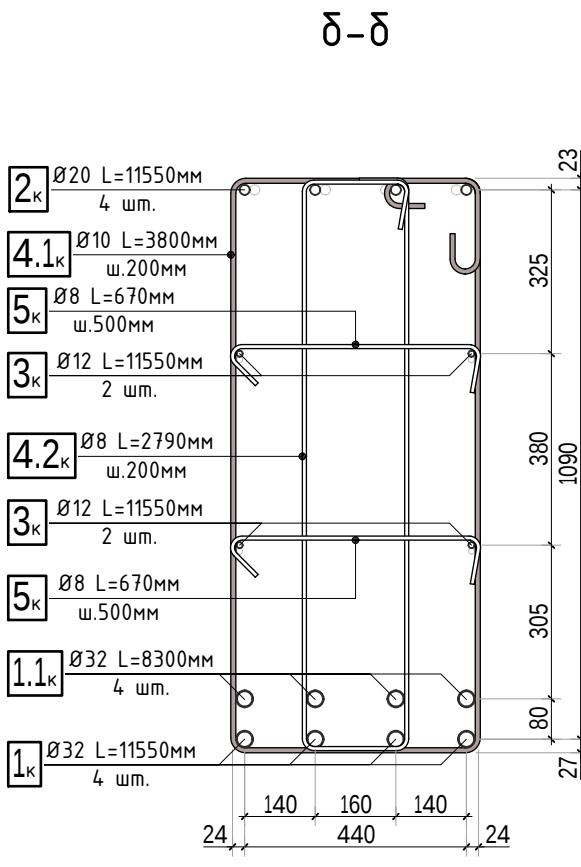
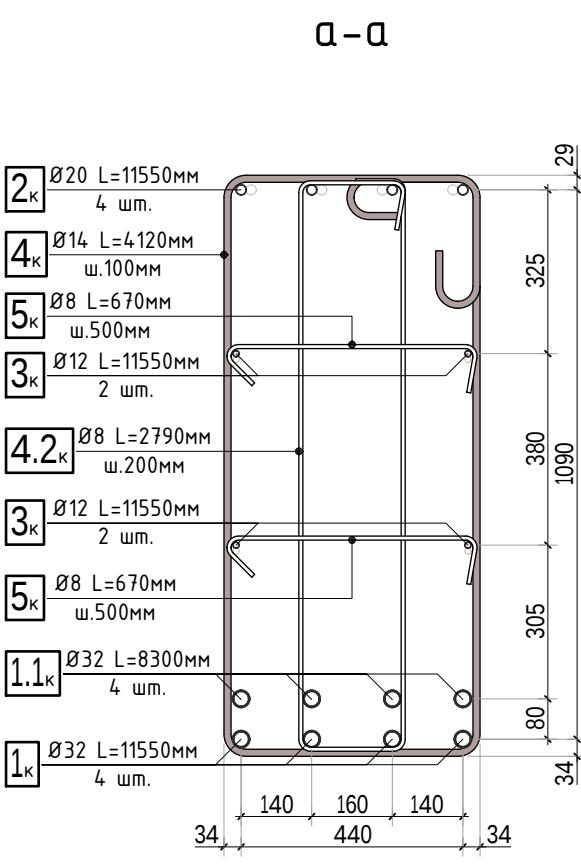
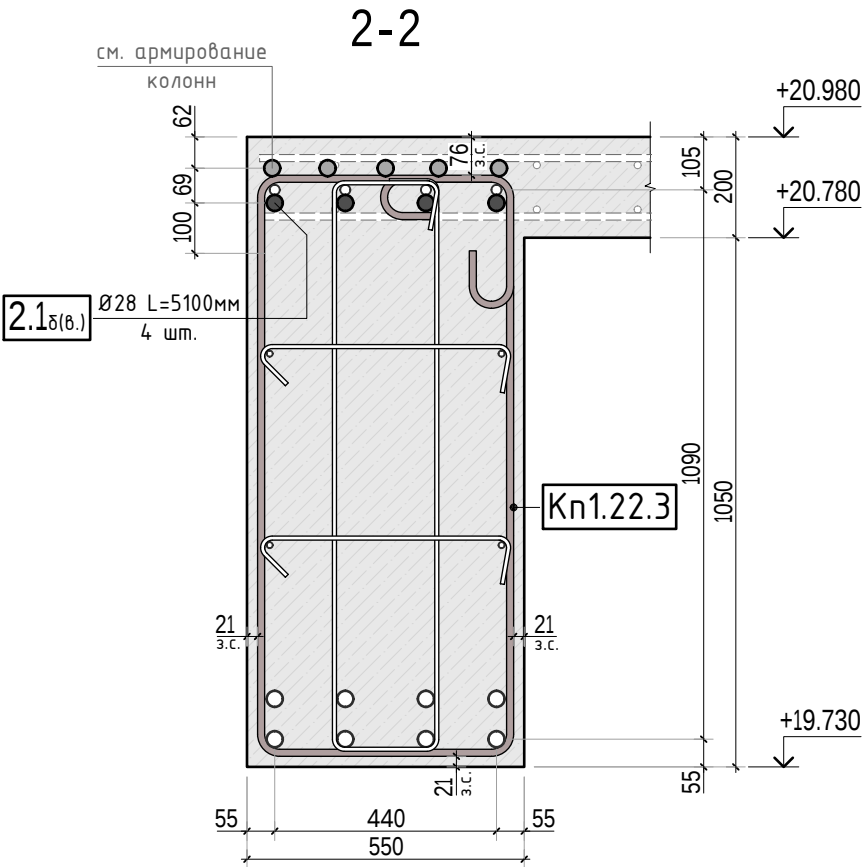
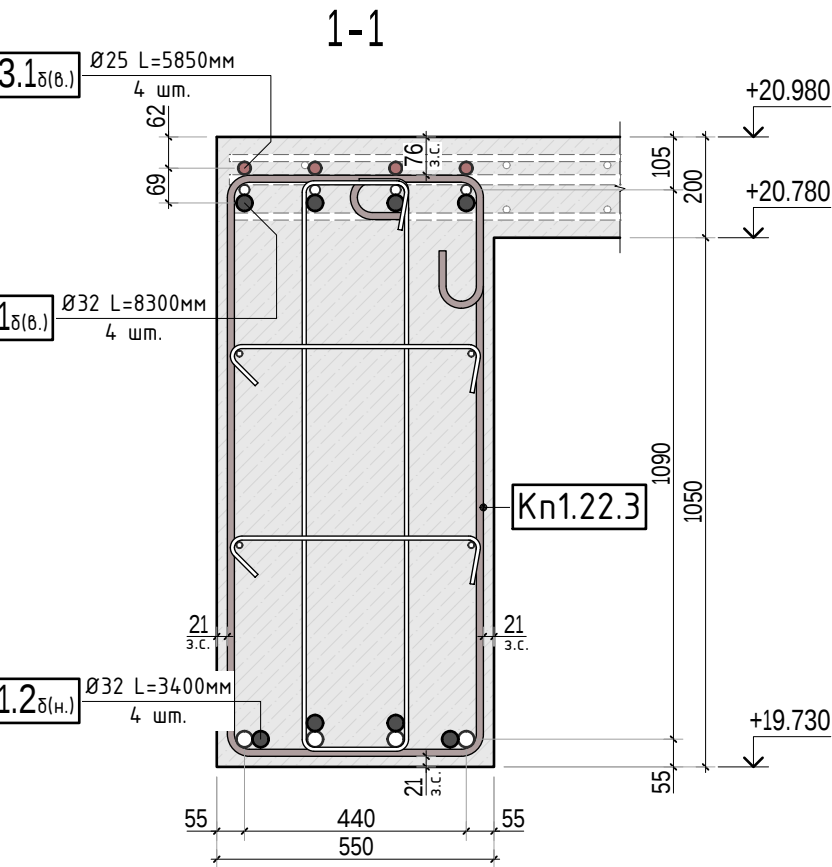
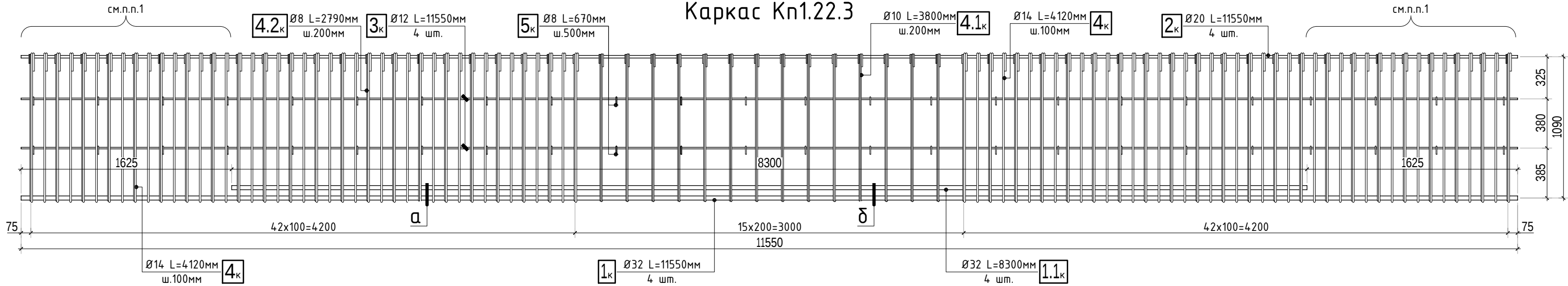
- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к до установки каркаса Кн1.15.3 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъёма и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	24	-
ГИП						Заказчик: _____				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил												
Н.контр.												

Схема армирования балок Б1.22.3



Каркас Кн1.22.3



Спецификация элементов на каркас Кн1.22.3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.22.3	1к	Ø32 А500С L=11550мм	4	72.92	1194.76
	1.1к	Ø32 А500С L=8300мм	4	52.40	
	2к	Ø20 А500С L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 А500С L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø14 А500С L=4120мм	86	4.98	
	4.1к	Ø10 А500С L=3800мм	14	2.35	
	4.2к	Ø8 А500С L=2790мм	58	1.11	
	5к	Ø8 А500С L=670мм	48	0.27	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

522-23/П					КЖ2.4		
Административно-складской корпус							
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Гл. констр.							
ГИП							
Разраб.							
Проверил							
Н.контр.							
Заказчик:						стадия	лист
						РД	25
Схема армирования балки Б1.22.3							

СТМК
Тел.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

1. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к, 4.2к до установки каркаса Кн1.22.3 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (K1.5) showing reinforcement details, dimensions, and elevations. The drawing includes a plan view with dimensions (8000, 6800, 13950, 13900) and a cross-section view with elevations (+20.980, +20.780, +20.480, +19.730). Reinforcement details include Ø28 L=5100mm (4 шт.) and Ø32 L=2100mm (4 шт.). The drawing is labeled "с.м.п.н.3" and "с.м. армирование колонн".

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Karkas Kn1.5) showing a plan view with dimensions and reinforcement details. The drawing includes a grid of reinforcement bars with various diameters and lengths, and a cross-section view showing the slab thickness and reinforcement layout. Key dimensions include a total length of 13950mm, a width of 1090mm, and a slab thickness of 75mm. Reinforcement details include top bars (4k, 6k, 3k, 5k, 3k, 5k, 4k) and bottom bars (7k, 1k, 1.1k, 7k, 2k) with specific diameters and lengths. A central section is labeled 'a'.

с.м. армирование колонн

Kn1.5

1.1.δ(Н.) Ø32 L=5850мм
2 шт.

+20.980
+20.780
+19.730

105
200
1090
1050
55
55
550
440
31
31
31
31
31
31

[illegible]

Technical drawing of a three-tier metal shelving unit. The drawing shows the front and side views with dimensions and part specifications.

Dimensions:

- Overall width: 440 mm
- Overall height: 1090 mm
- Shelf height: 80 mm
- Shelf width: 140 mm
- Shelf depth: 160 mm
- Shelf thickness: 140 mm

Part Specifications:

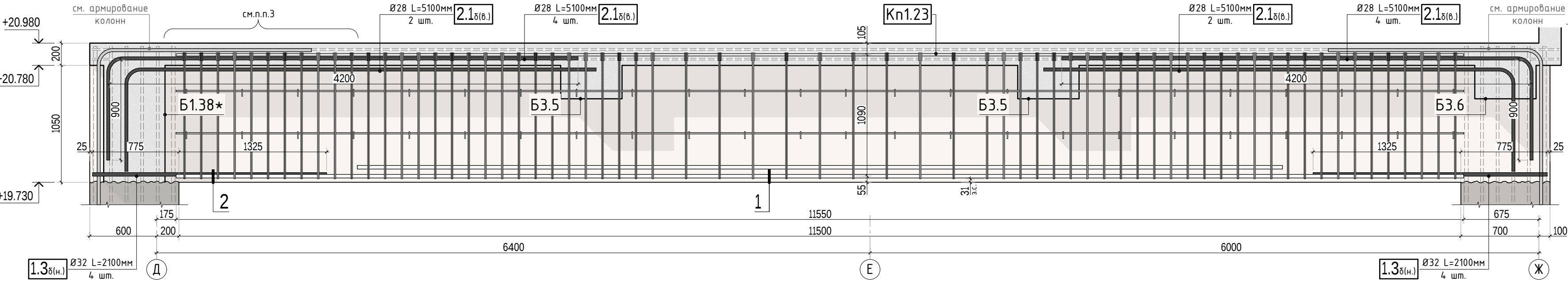
- 3_к** Ø20 L=7400mm 4 шт.
- 5_к** Ø8 L=3060mm ш.150/300mm
- 4_к** Ø12 L=7150mm 2 шт.
- 6_к** Ø8 L=670mm ш.500mm
- 4_к** Ø12 L=7150mm 2 шт.
- 6_к** Ø8 L=670mm ш.500mm
- 1.1_к** Ø32 L=9450mm 4 шт.
- 1_к** Ø32 L=11700mm 4 шт.

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.5	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1017.54
	1.1к	Ø32 А500С L=9450мм	4	59.63	
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.2	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø8 А500С L=3060мм	174	1.21	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

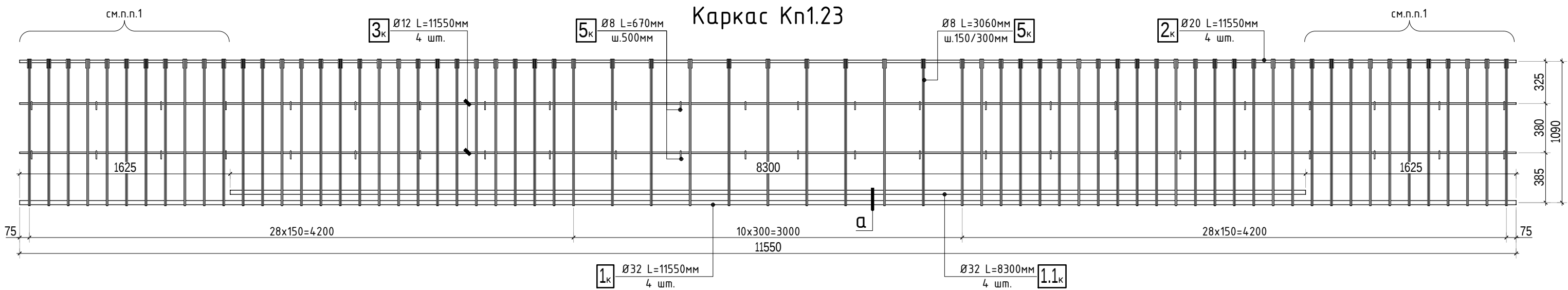
Поз.	Эскиз
5к	Ø8 A500C L= 3060 мм
6к	Ø8 A500C L= 670 мм

- | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------|------|--------|---------|------|----------------------------------|--|--|---|------|--------|--|
| | | | | | | 522-23/П | | | КЖ2.4 | | | |
| | | | | | | Административно-складской корпус | | | | | | |
| Изм. | К.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Заказчик: _____ | | | стадия | лист | листов | |
| Гл. констр. | | | | | | | | | РД | 26 | - | |
| ГИП | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | |
| Проверил | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Схема армирования балки Б1.5 | | | СТМК
Tel.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | | | | |

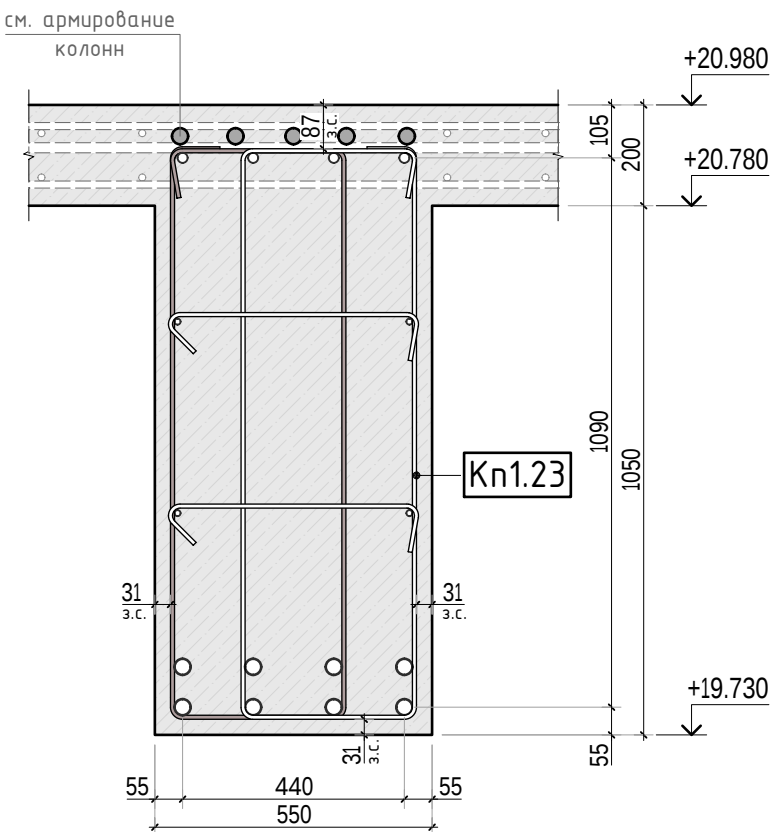
Схема армирования балки Б1.23



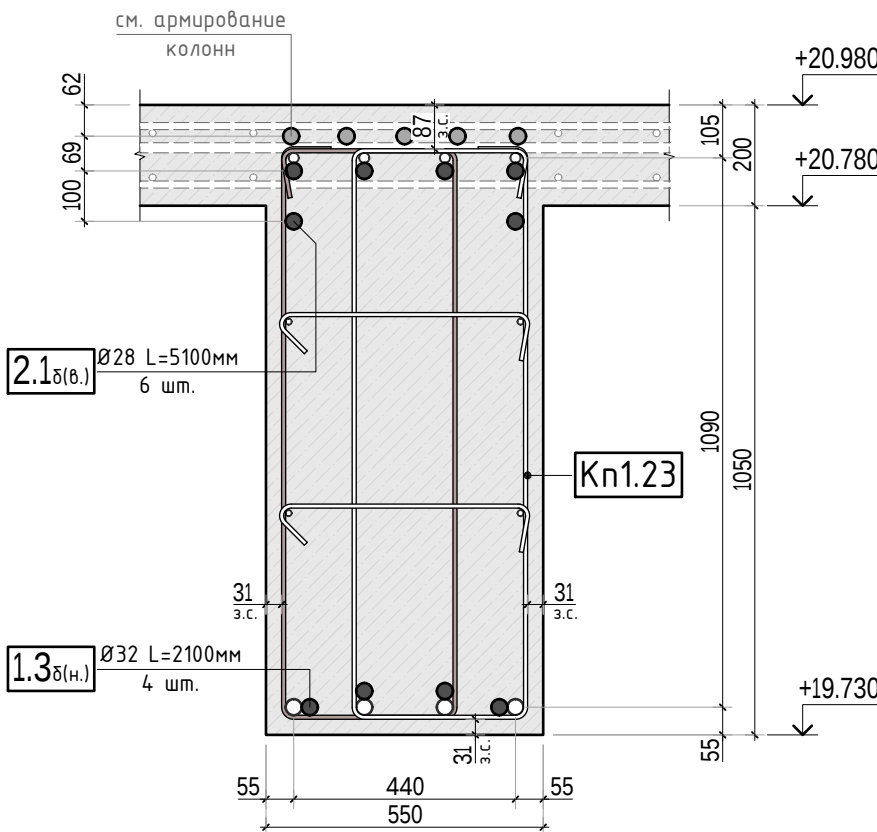
Каркас Кн1.23



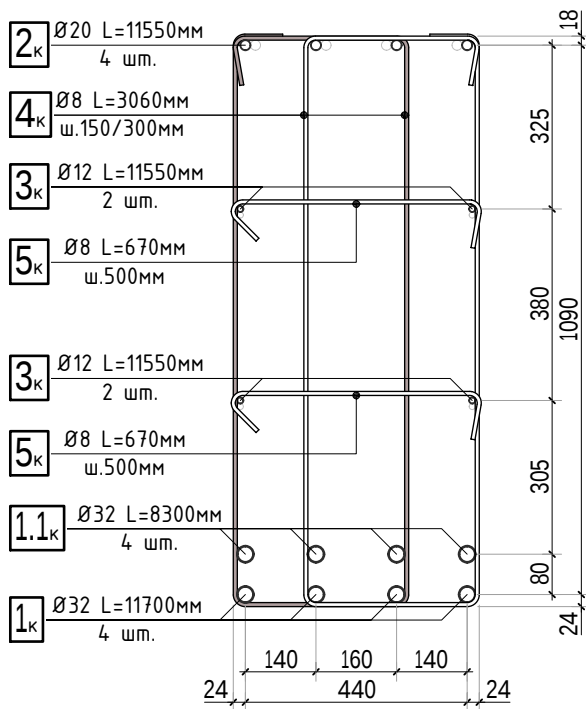
1-1



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.23

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.22	1к	Ø32 А500С L=11550мм	4	72.92	831.34
	1.1к	Ø32 А500С L=8300мм	4	52.40	
	2к	Ø20 А500С L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 А500С L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø8 А500С L=3060мм	134	1.21	
	5к	Ø8 А500С L=670мм	48	0.27	

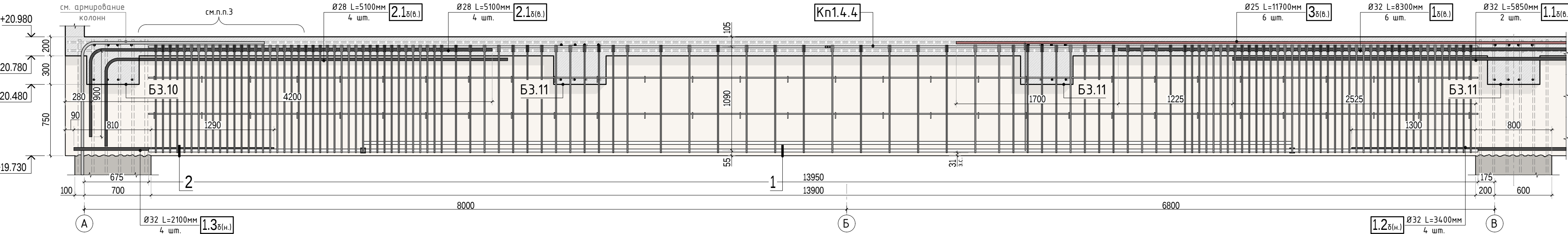
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4к	
5к	

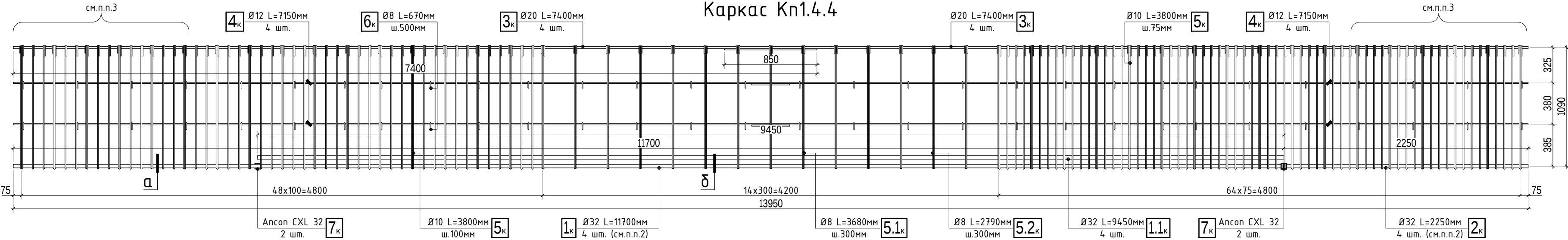
1. В указанной зоне хомуты позиции 4к до установки каркаса Кн1.23 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	27	-
ГИП						Заказчик: _____				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.												
Проверил						Схема армирования балки Б1.23						
Н.контр.												

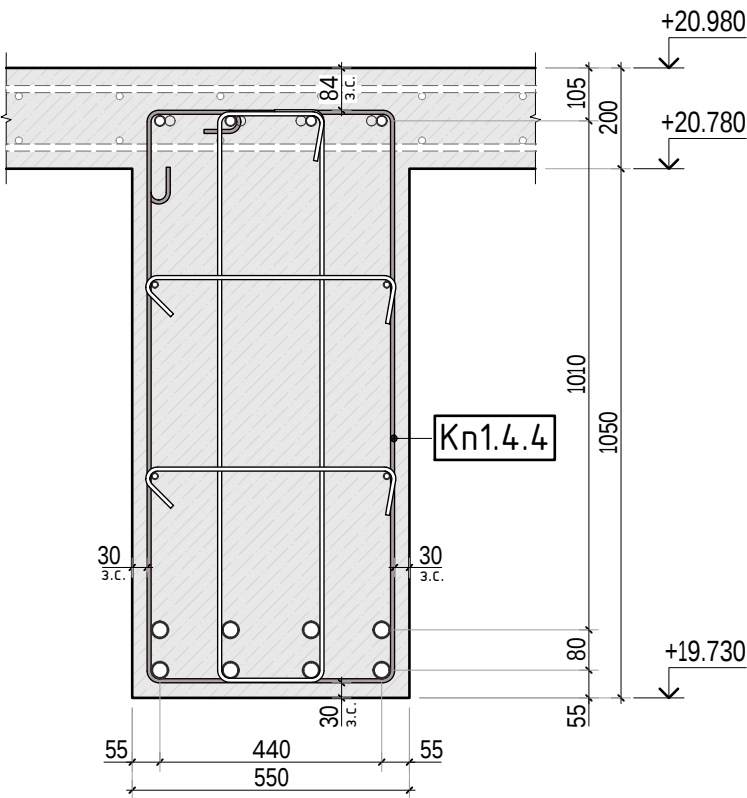
Схема армирования балок Б1.4.4



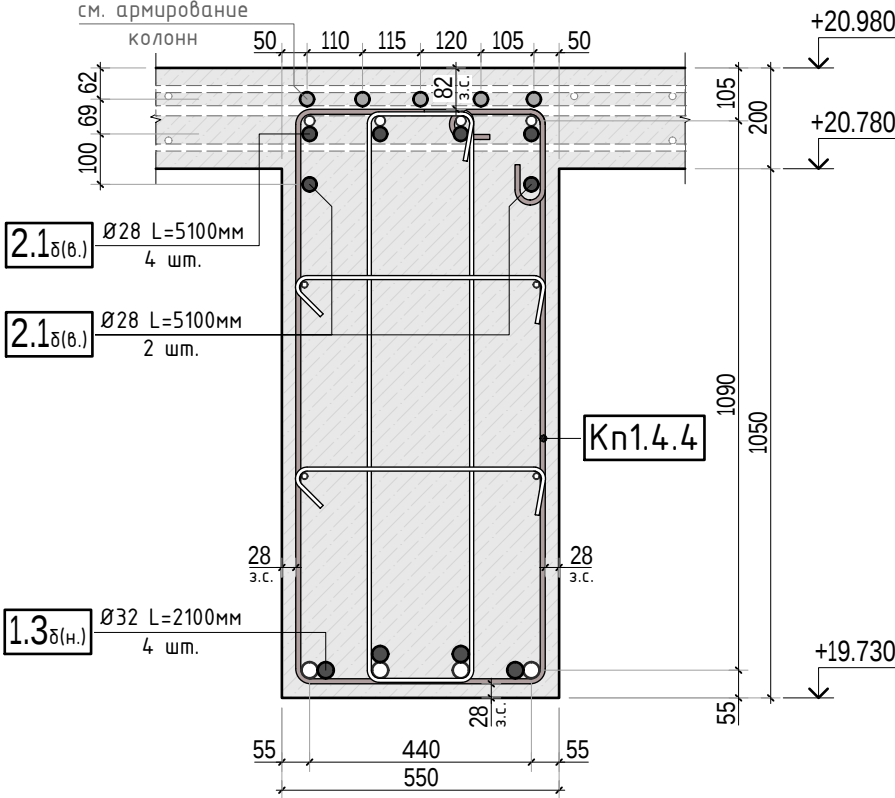
Каркас Кп1.4.4



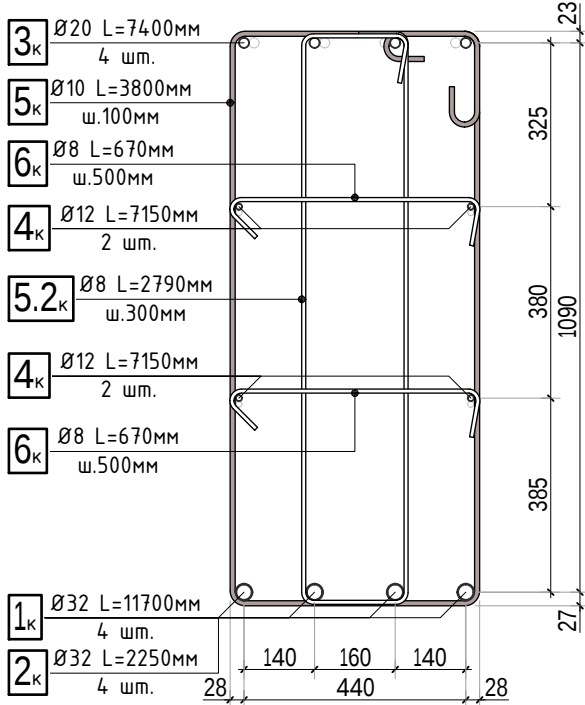
1-1



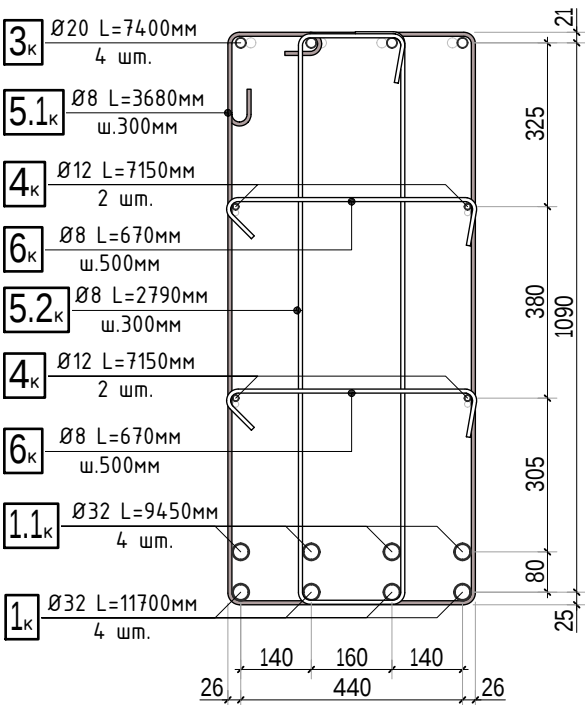
2-2



а-а



б-б



Спецификация элементов на каркас Кп1.4.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.4.4	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1146.05
	1.1к	Ø32 А500С L=9450мм	4	59.63	
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.2	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø10 А500С L=3800мм	114	2.35	
	5.1к	Ø8 А500С L=3680мм	13	1.46	
	5.2к	Ø8 А500С L=2790мм	47	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

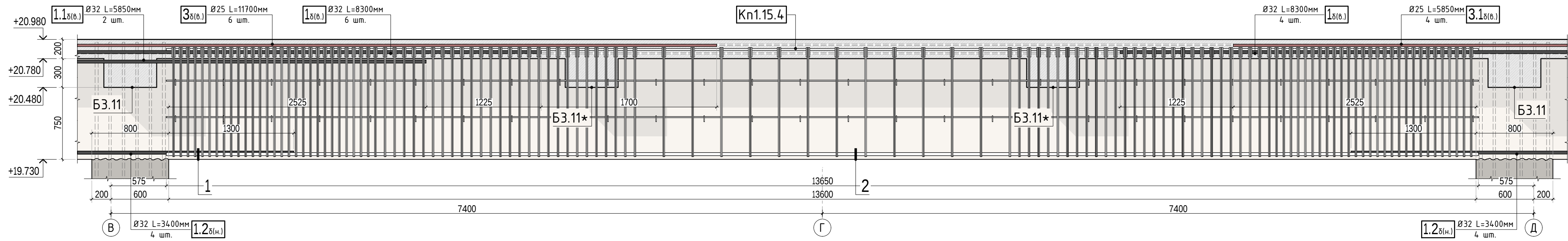
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
5.2к		6к	

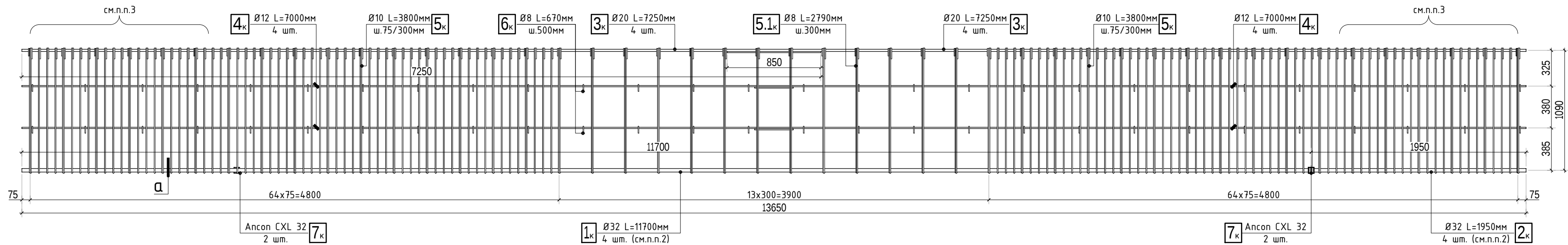
						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата							
Гл. констр.						Заказчик: _____				стадия	лист	листов
ГИП										РД	28	-
Разраб.						Схема армирования балки Б1.22.3				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

1. Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
2. Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
3. В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к, 5.2к до установки каркаса Кп1.4.4 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

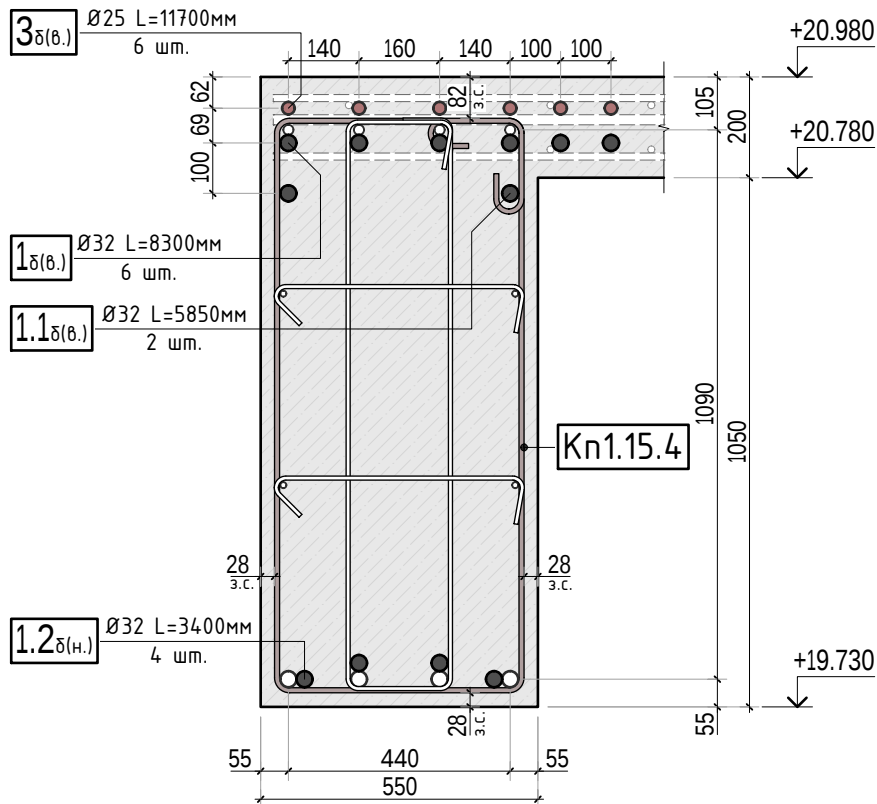
Схема армирования балки Б1.15.4



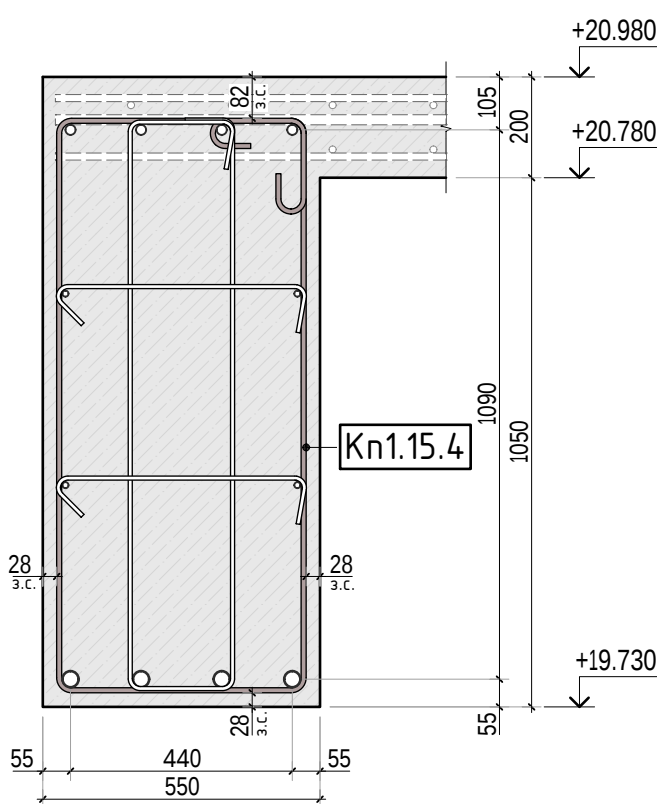
Каркас Кн1.15.4



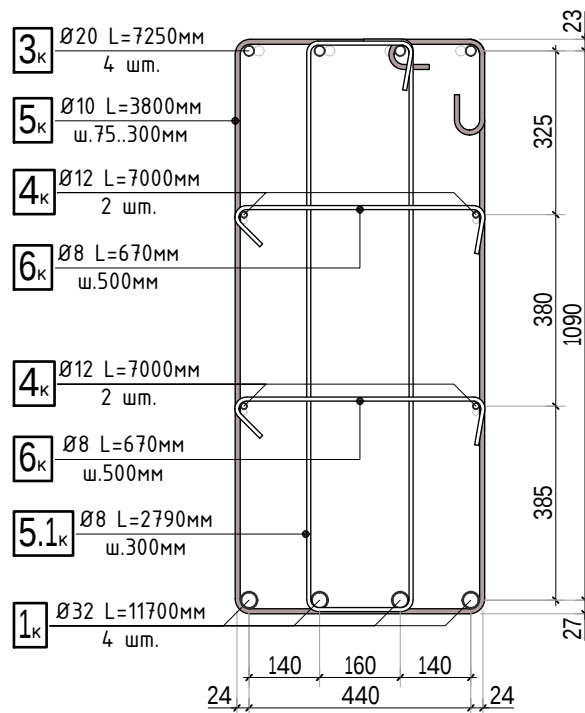
1-1



2-2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кн1.15.4

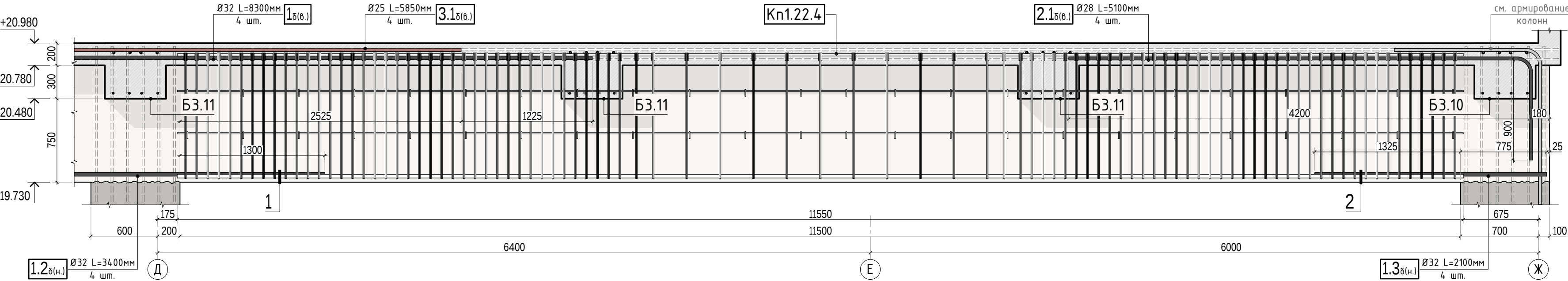
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.15.4	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	941.10
	2к	Ø32 А500С L=1950мм	4	12.3	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø10 А500С L=3800мм	142	2.35	
	5.1к	Ø8 А500С L=2790мм	46	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

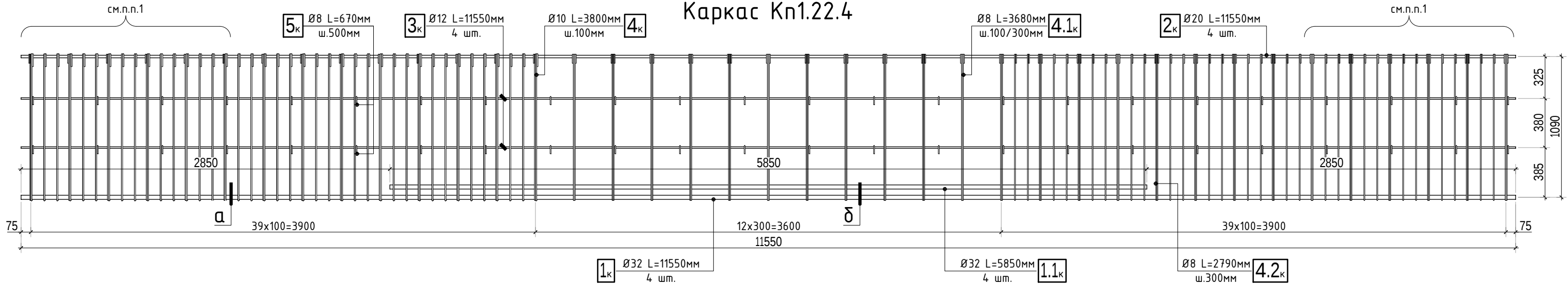
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
6к		-	

522-23/П						КЖ2.4			
Административно-складской корпус									
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.									
ГИП									
Разраб.									
Проверил									
Н.контр.									
Заказчик:						стадия	лист	листов	
						РД	29	-	
Схема армирования балки Б1.15.4									

Схема армирования балок Б1.22.4



Каркас Кп1.22.4

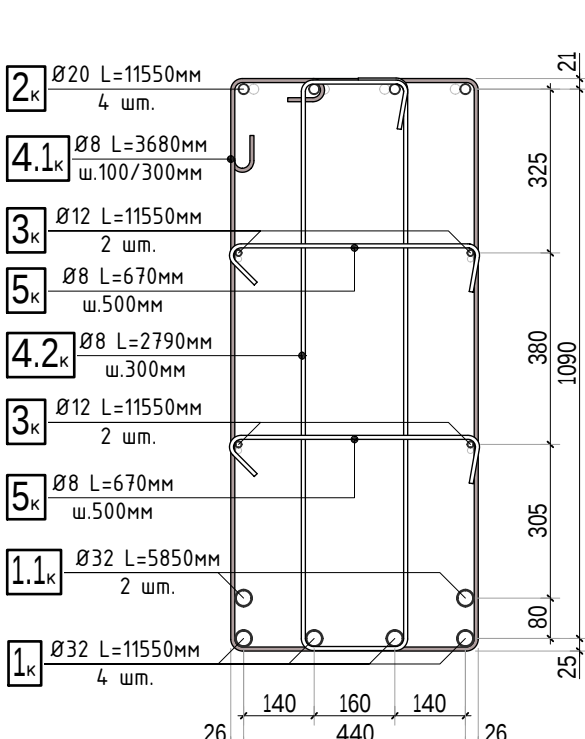
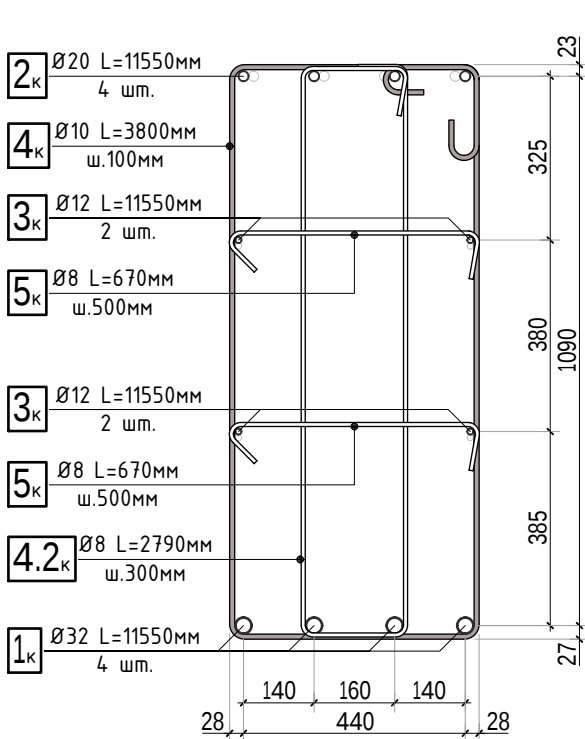
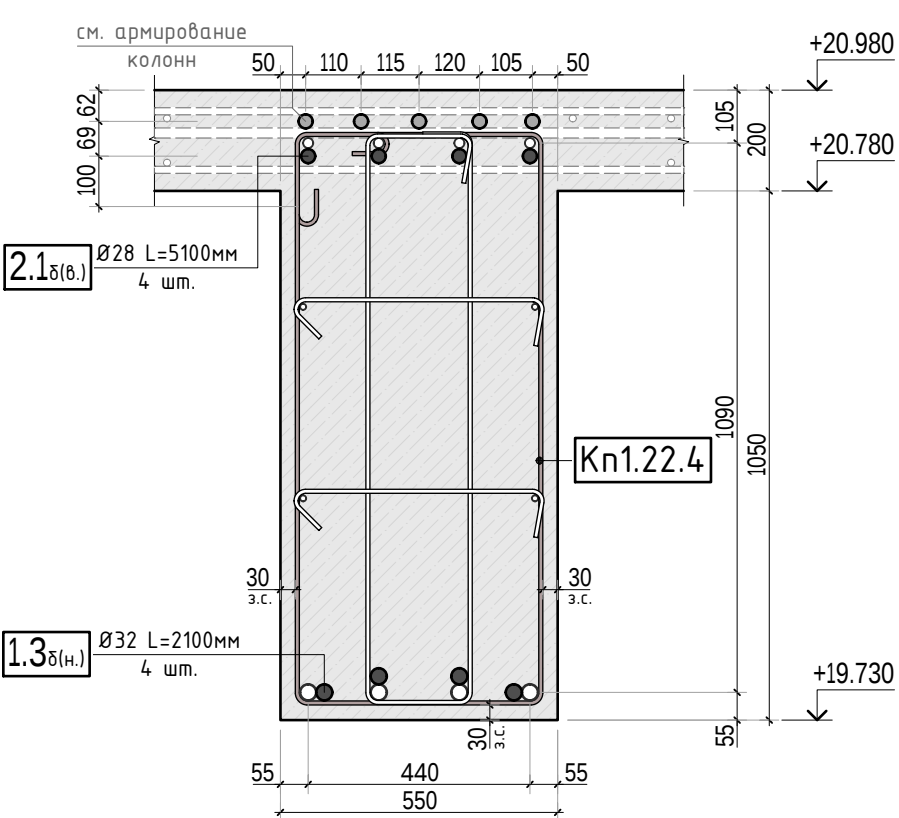
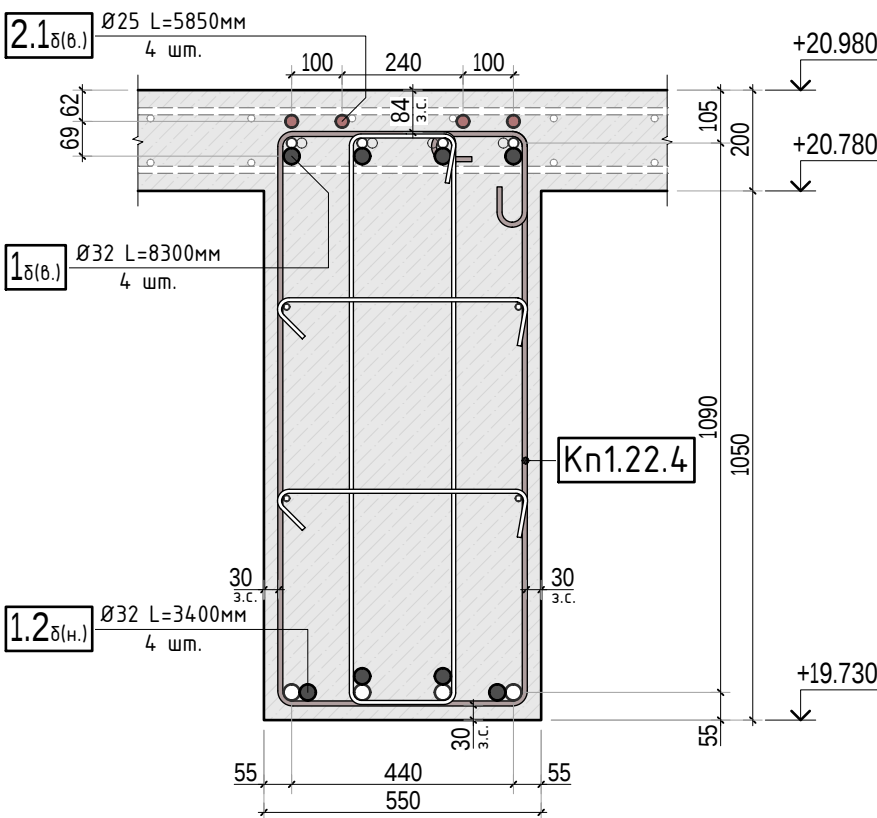


1-1

2-2

а-а

б-б



Спецификация элементов на каркас Кп1.22.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.22.4	1к	Ø32 A500C L=11550мм	4	72.92	745.21
	1.1к	Ø32 A500C L=5850мм	2	36.93	
	2к	Ø20 A500C L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 A500C L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø10 A500C L=3800мм	40	2.35	
	4.1к	Ø8 A500C L=3680мм	51	1.46	
	4.2к	Ø8 A500C L=2790мм	39	1.11	
	5к	Ø8 A500C L=670мм	48	0.27	

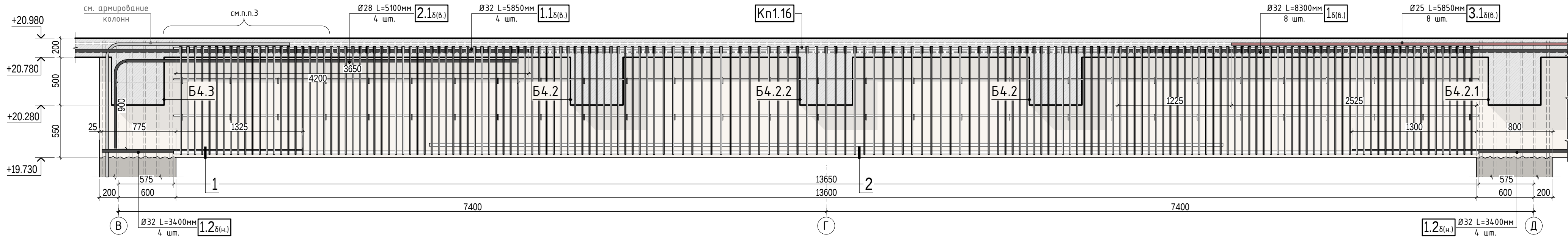
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

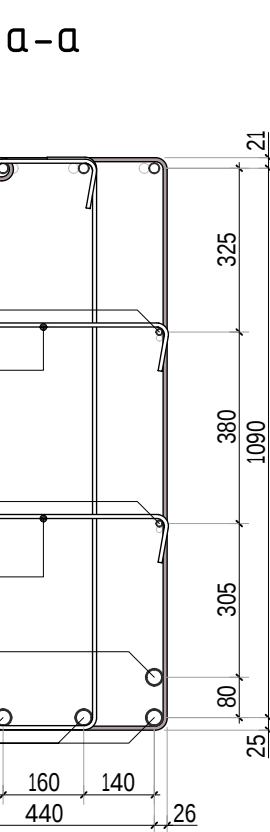
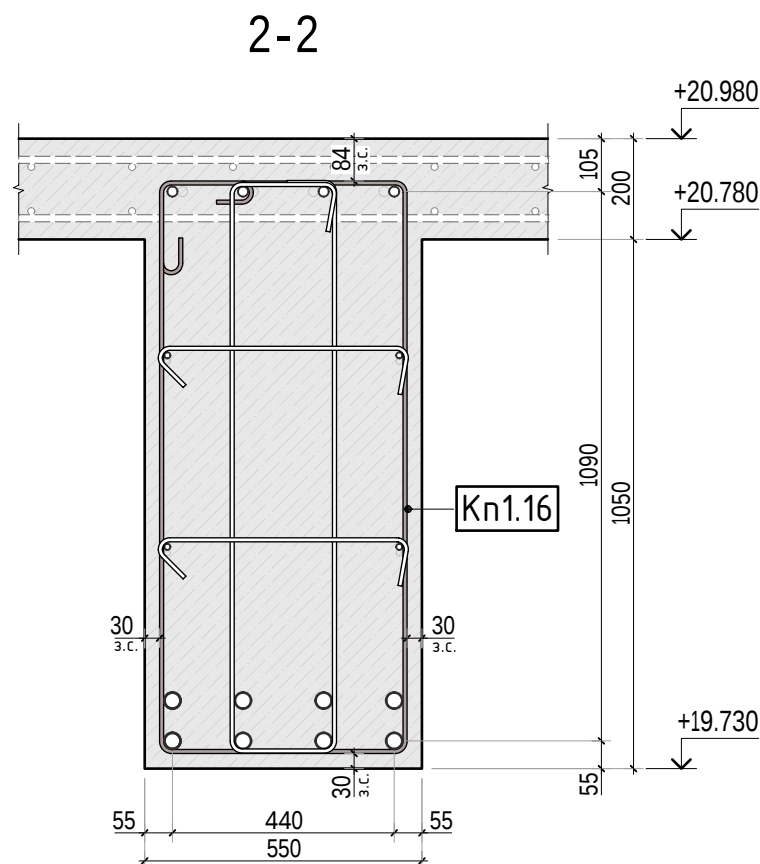
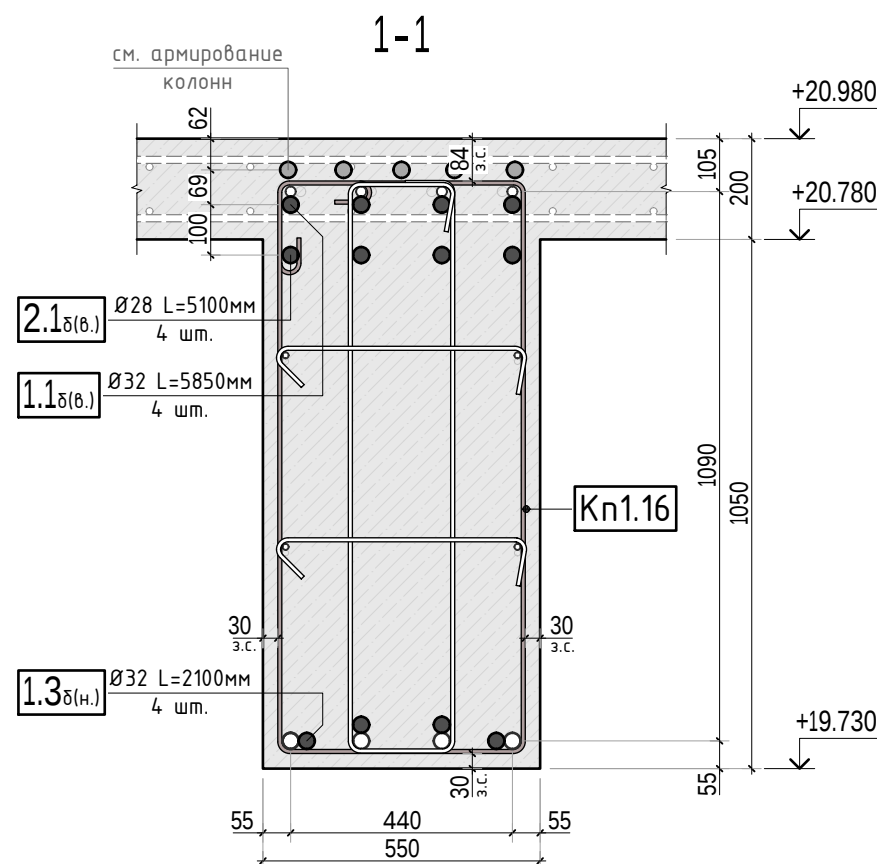
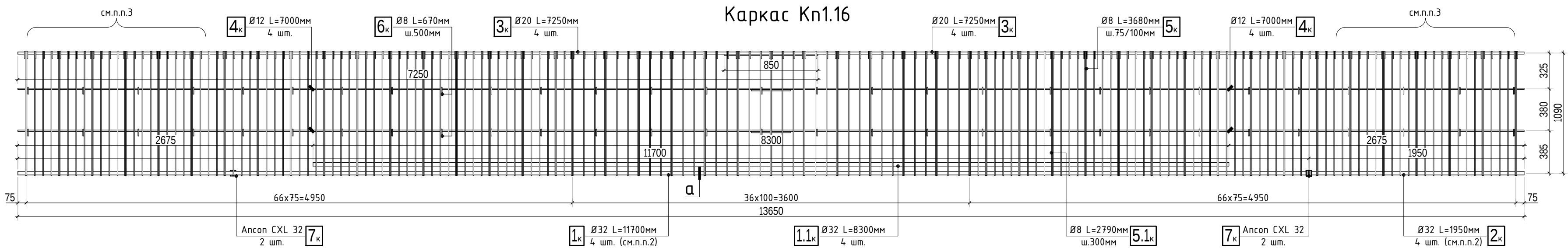
522-23/П						КЖ2.4			
						Административно-складской корпус			
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист	листов
Гл. констр.							РД	30	-
ГИП									
Разраб.									
Проверил						Схема армирования балки Б1.22.4			
Н.контр.						СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			

1. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к, 4.2к до установки каркаса Кп1.22.4 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

Схема армирования балки Б1.16



Каркас Кн1.16



Спецификация элементов на каркас Кн1.16

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.16	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.83	1063.74
	1.1к	Ø32 А500С L=8300мм	4	52.40	
	2к	Ø32 А500С L=1950мм	4	12.3	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø8 А500С L=3680мм	169	1.46	
	5.1к	Ø8 А500С L=2790мм	46	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

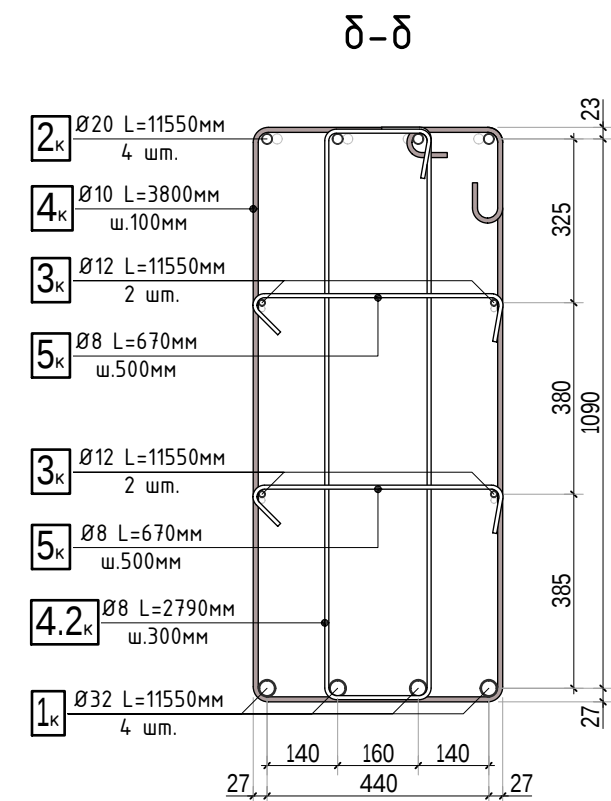
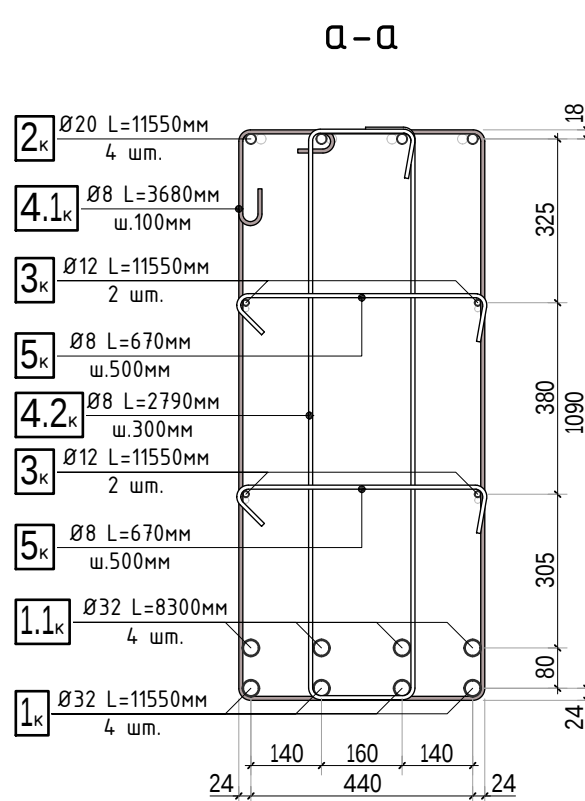
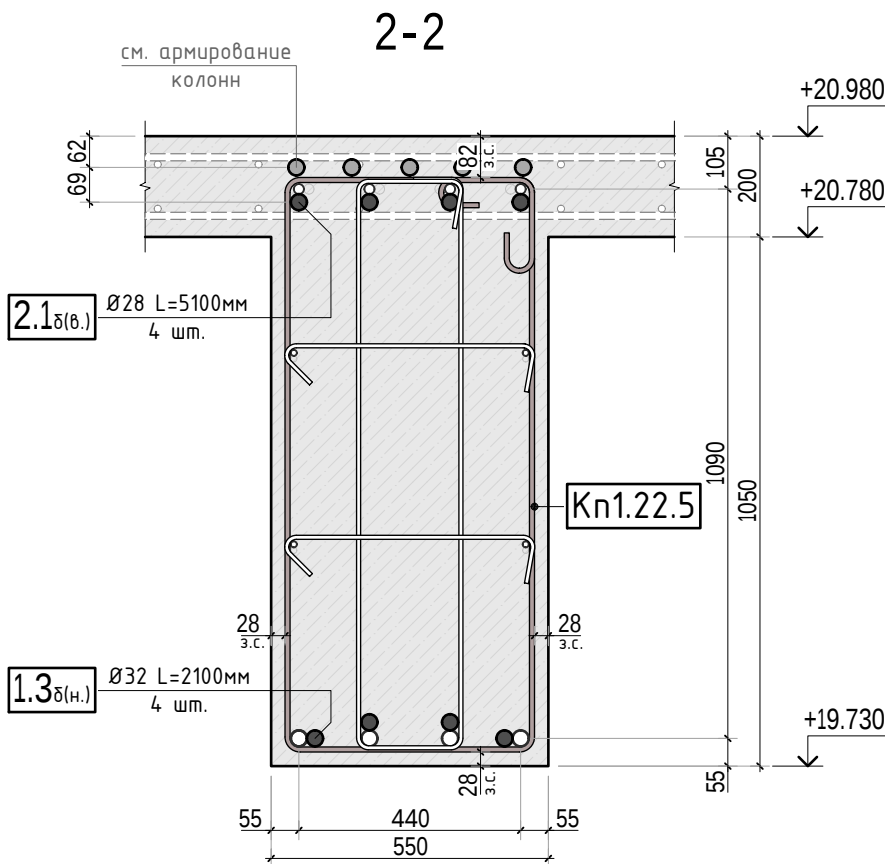
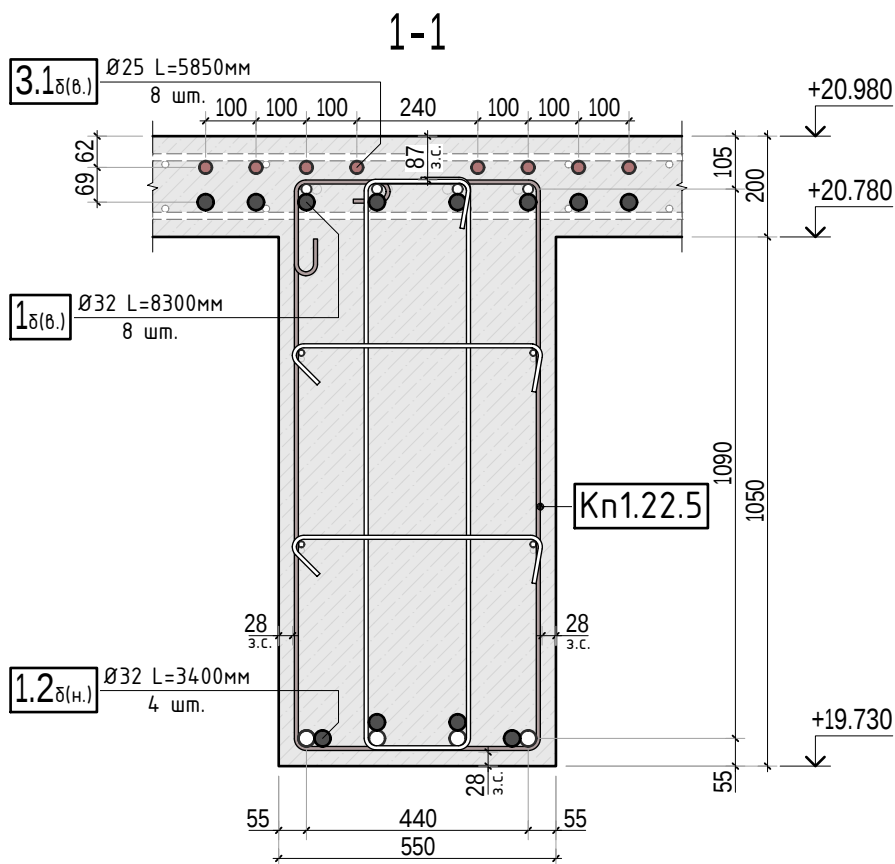
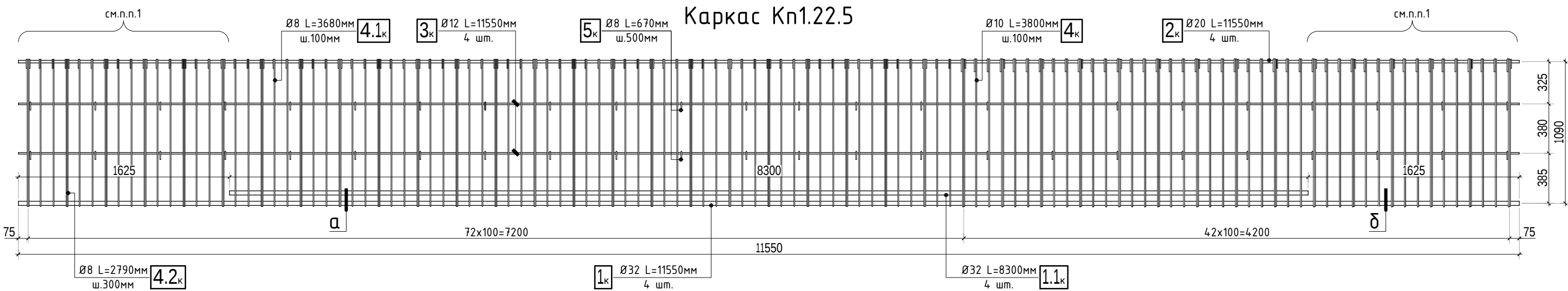
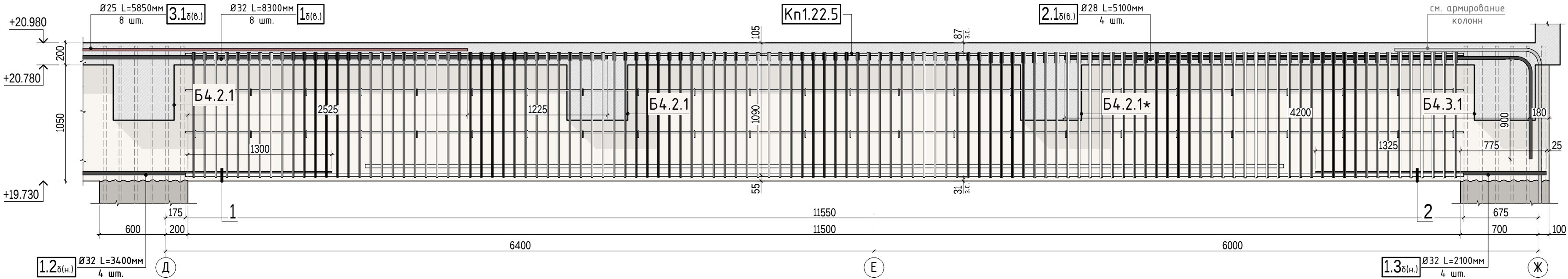
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
6к		-	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к до установки каркаса Кн1.16 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							стадия	лист	листов
Гл. констр.												РД	31	-
ГИП						Заказчик: _____								
Разраб.						Схема армирования балки Б1.16						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил														
Н.контр.														

Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Схема армирования балки Б1.22.5



Спецификация элементов на каркас Кн1.22.5

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.22.5	1к	Ø32 A500C L=11550мм	4	72.92	918.66
	1.1к	Ø32 A500C L=8300мм	4	52.40	
	2к	Ø20 A500C L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 A500C L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø10 A500C L=3800мм	43	2.35	
	4.1к	Ø8 A500C L=3680мм	72	1.46	
	4.2к	Ø8 A500C L=2790мм	39	1.11	
	5к	Ø8 A500C L=670мм	48	0.27	

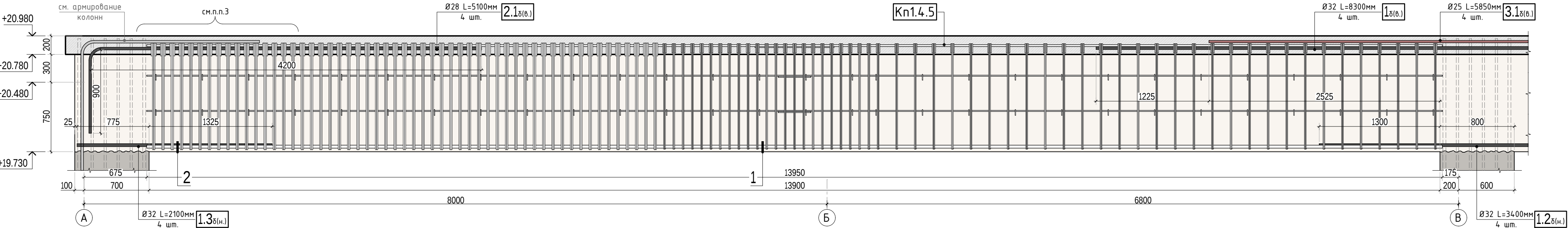
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

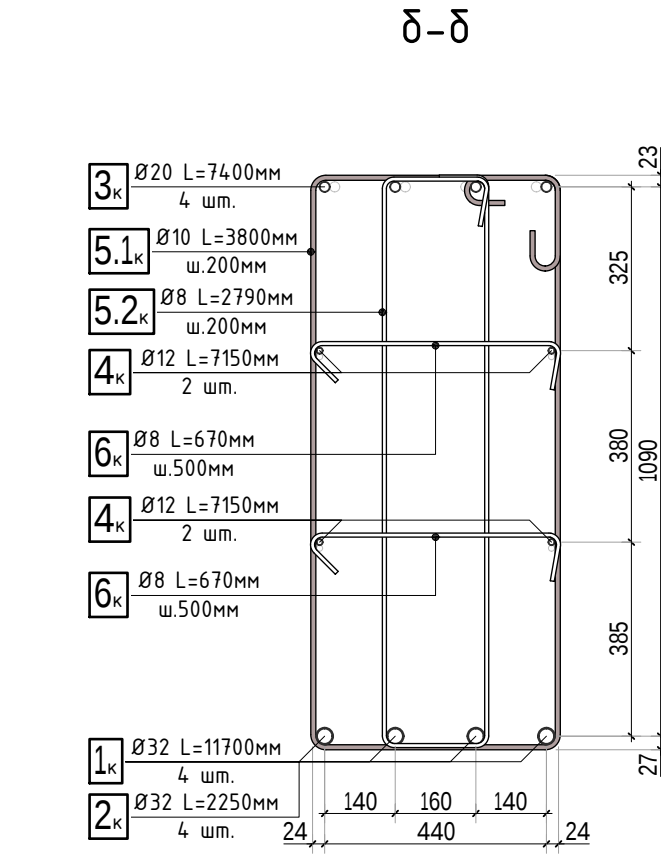
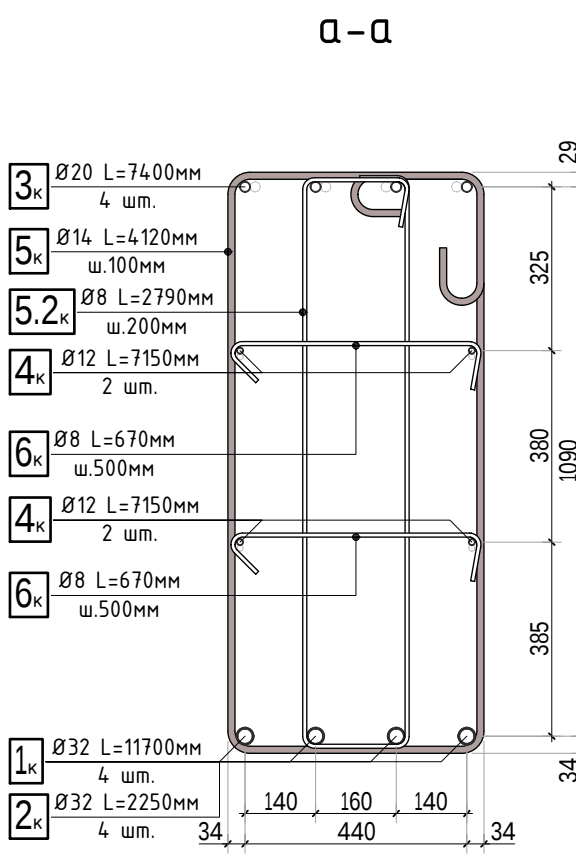
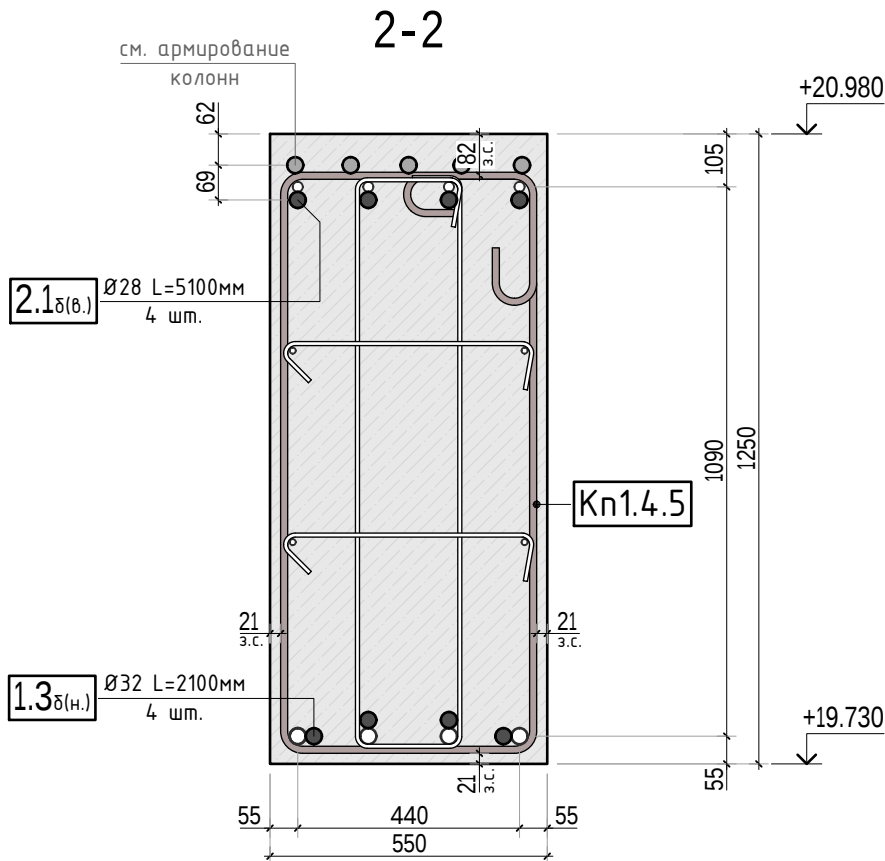
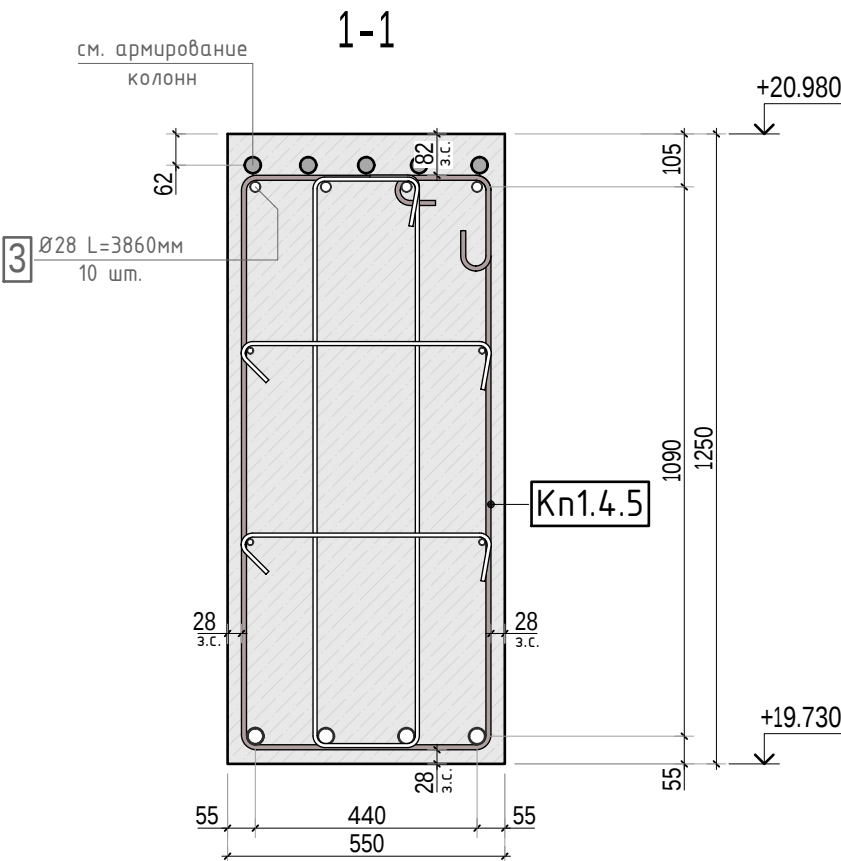
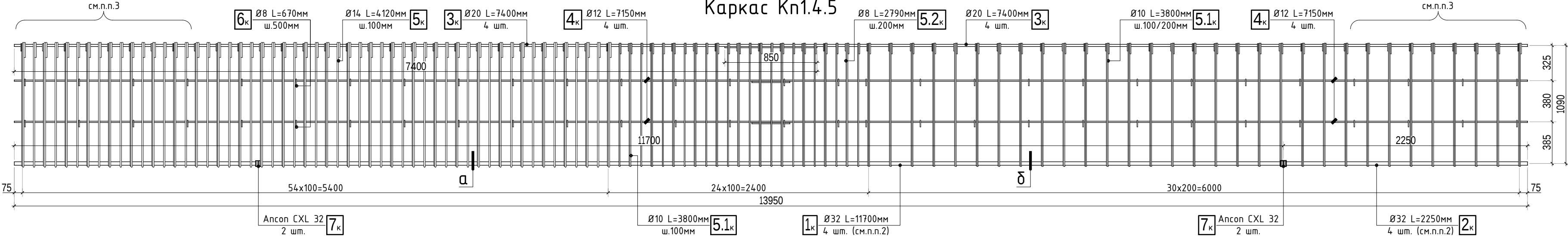
522-23/П						КЖ2.4			
						Административно-складской корпус			
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист	листов
Гл. констр.							РД	32	-
ГИП									
Разраб.									
Проверил									
Н.контр.									

1. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к, 4.2к до установки каркаса Кн1.22.5 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

Схема армирования балки Б1.4.5



Каркас Кп1.4.5



Спецификация элементов на каркас Кп1.4.5

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.4.5	1к	Ø32 А500С L=11700мм	8	73.86	1342.54
	2к	Ø32 А500С L=2250мм	4	14.20	
	3к	Ø20 А500С L=7400мм	8	18.25	
	4к	Ø12 А500С L=7150мм	8	6.35	
	5к	Ø14 А500С L=4120мм	55	4.98	
	5.1к	Ø10 А500С L=3800мм	54	2.35	
	5.2к	Ø8 А500С L=2790мм	70	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	60	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

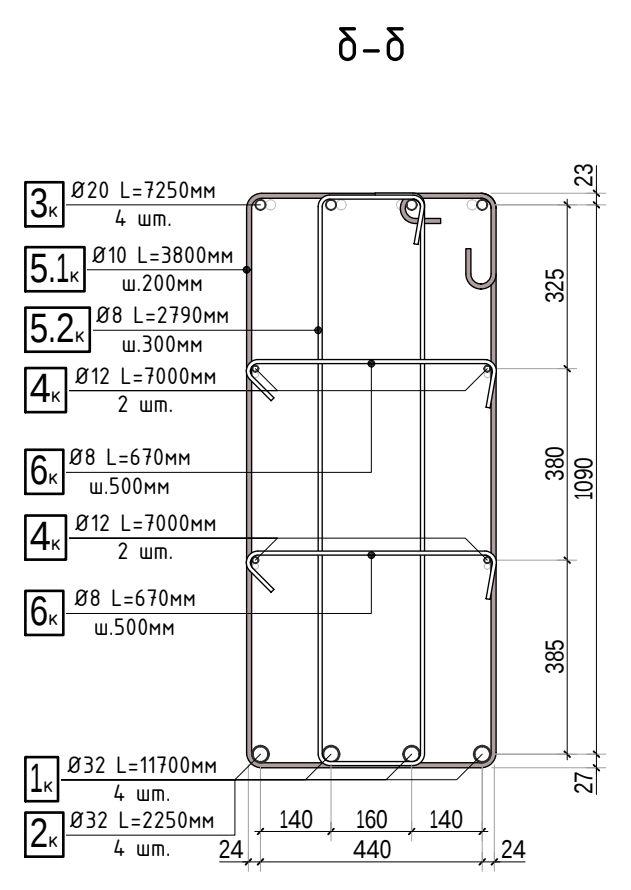
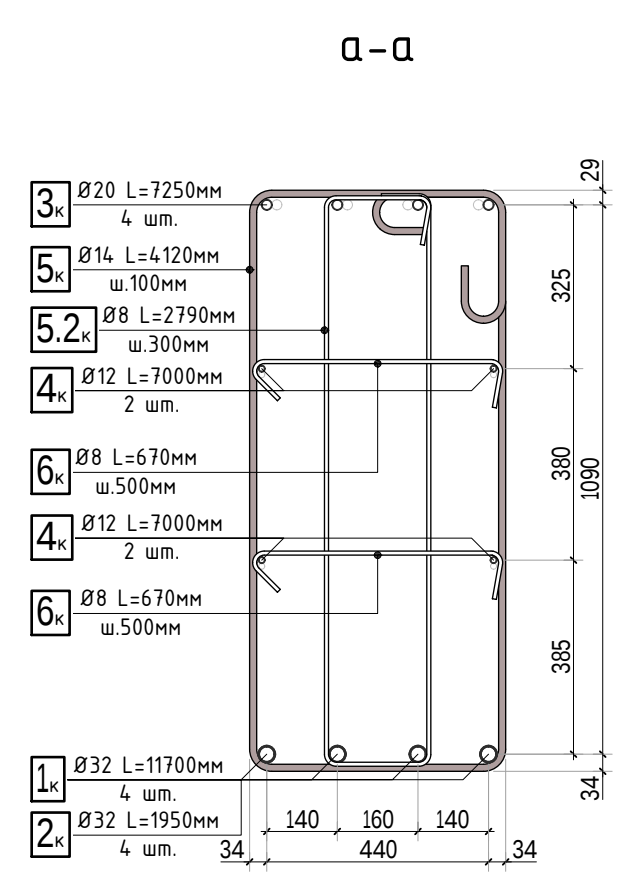
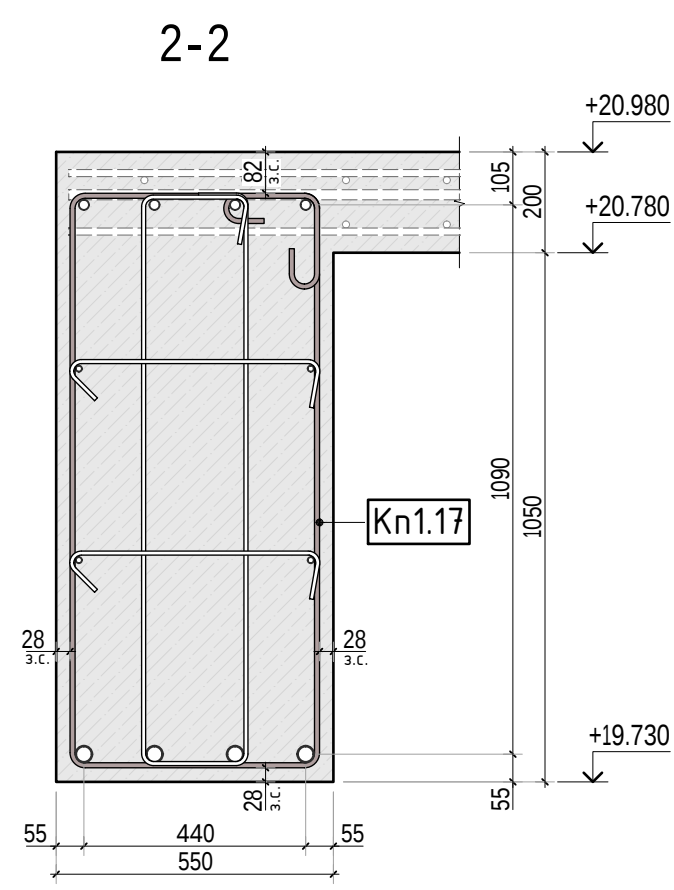
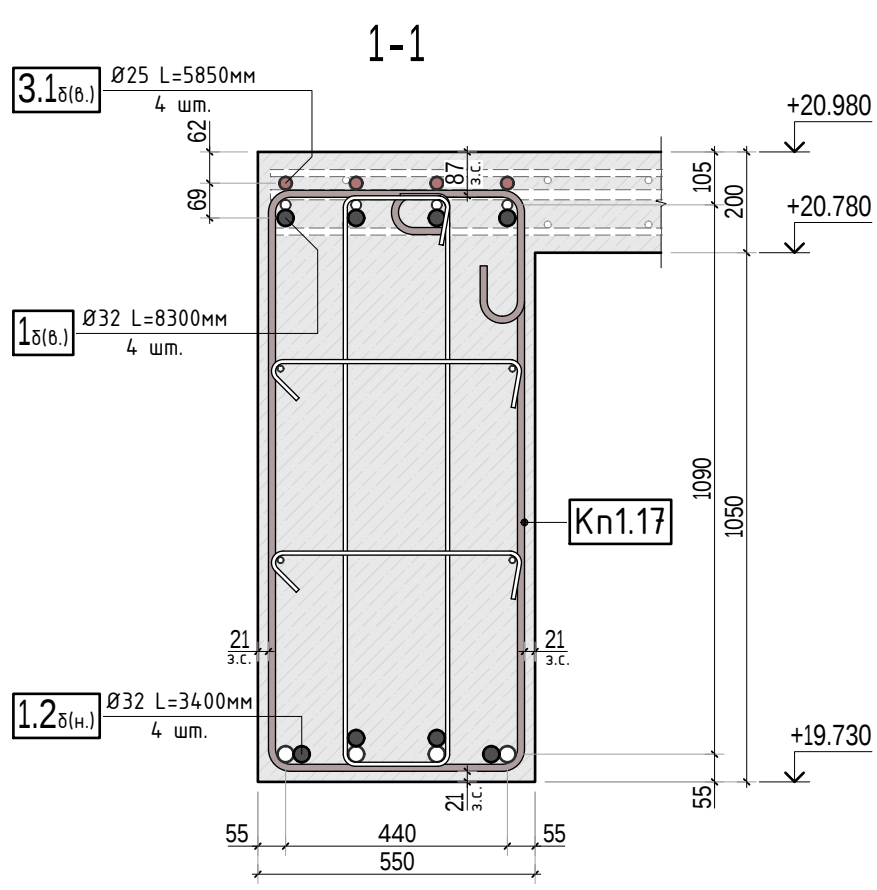
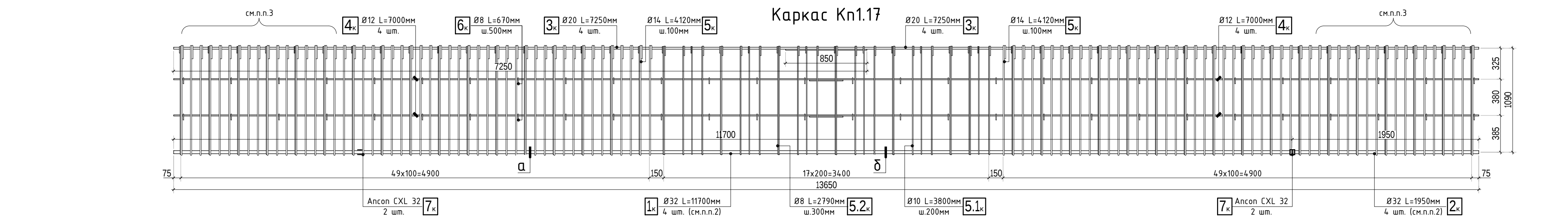
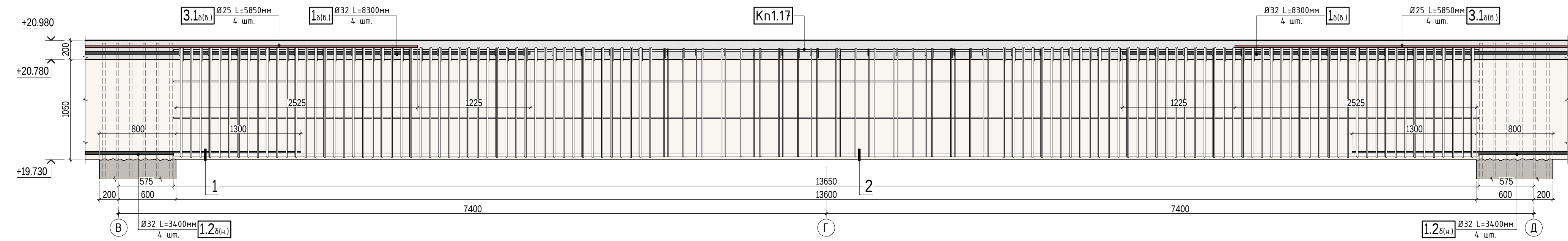
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
5.2к		6к	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к, 5.2к до установки каркаса Кп1.4.5 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

522-23/П						КЖ2.4		
Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик:	стадия	лист
Гл. констр.							РД	33
ГИП								
Разраб.								
Проверил								
Н.контр.								

СТМК
Тел.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

Схема армирования балки Б1.17



Спецификация элементов на каркас Кп1.17

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп1.17	1к	Ø32 А500С L=11700мм	4	73.86	1147.86
	2к	Ø32 А500С L=1950мм	4	12.31	
	3к	Ø20 А500С L=7250мм	8	17.88	
	4к	Ø12 А500С L=7000мм	8	6.22	
	5к	Ø14 А500С L=4120мм	100	4.98	
	5.1к	Ø10 А500С L=3800мм	18	2.35	
	5.2к	Ø8 А500С L=2790мм	46	1.11	
	6к	Ø8 А500С L=670мм	58	0.27	
	7к	Резьбовая муфта Ancon CXL 32	4	0.84	

Ведомость деталей

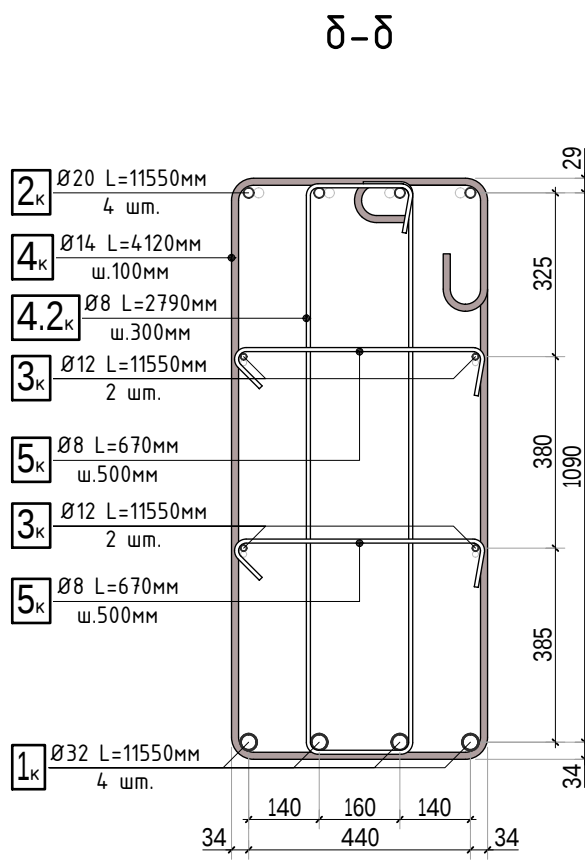
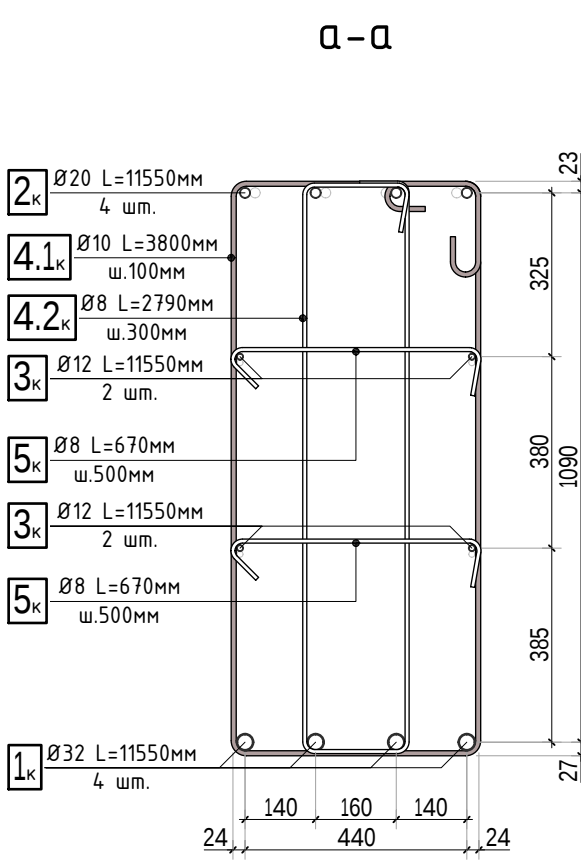
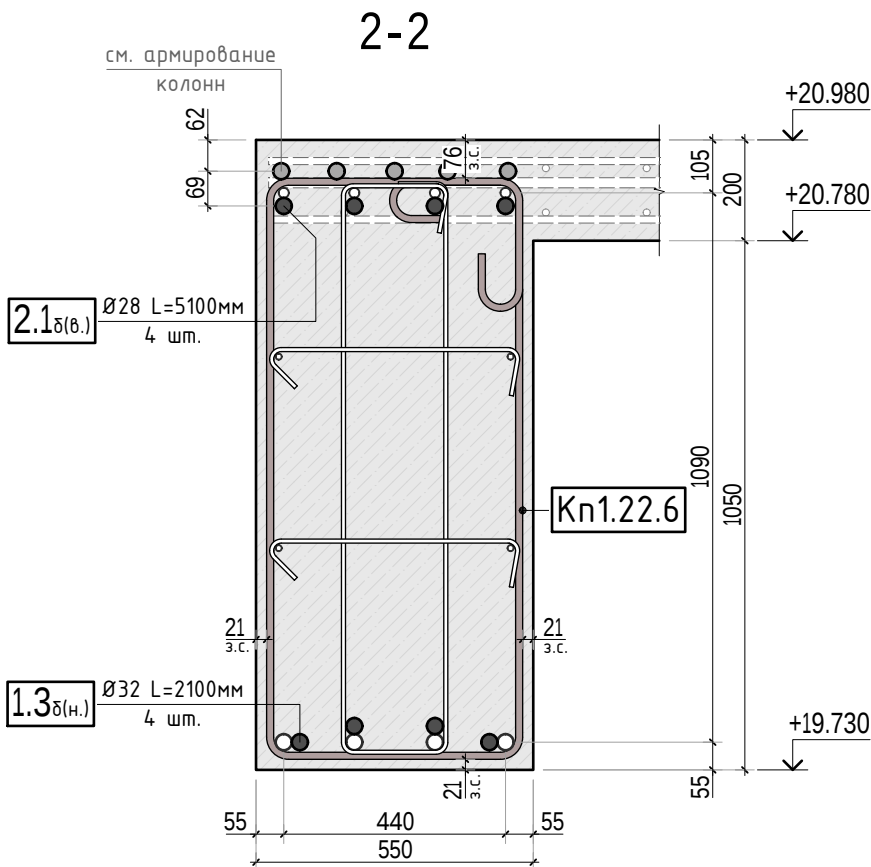
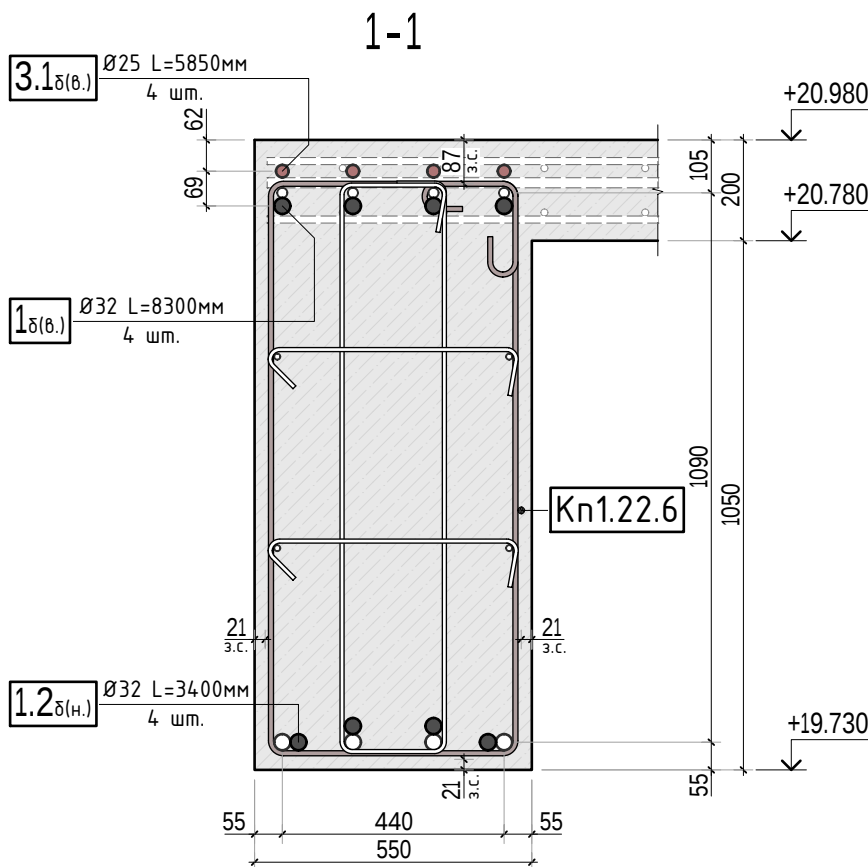
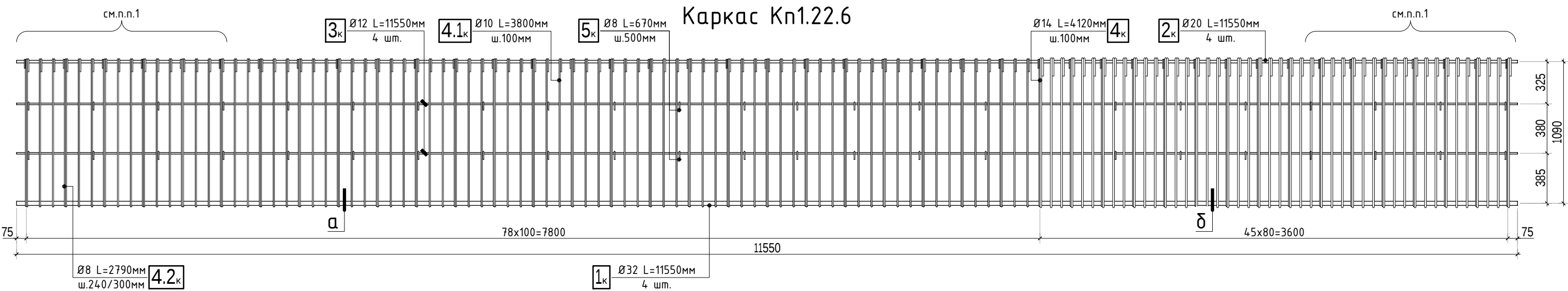
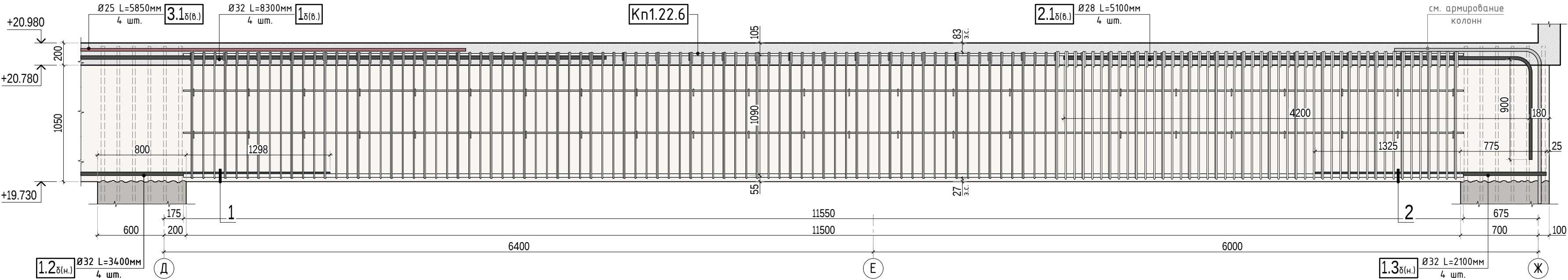
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5к		5.1к	
5.2к		6к	

- Стыковку стержней при заготовке арматуры поз. 1к, 2к следует производить резьбовыми муфтами Ансон (либо аналог).
- Расположение узлов стыка предусмотреть в шахматном порядке.
- В указанной зоне хомуты позиции 5к, 5.1к, 5.2к до установки каркаса Кп1.17 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

					522-23/П		КЖ2.4		
					Административно-складской корпус				
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.									
ГИП									
Разраб.									
Проверил									
Н.контр.									
Заказчик:						РД	34	-	
Схема армирования балки Б1.17						СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			

Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. Н подл.	

Схема армирования балки Б1.22.6



Спецификация элементов на каркас Кн1.22.6

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.22.6	1к	Ø32 А500С L=11550мм	4	72.92	918.60
	2к	Ø20 А500С L=11550мм	4	28.48	
	3к	Ø12 А500С L=11550мм	4	10.26	
	4к	Ø14 А500С L=4120мм	46	4.98	
	4.1к	Ø10 А500С L=3800мм	78	2.35	
	4.2к	Ø8 А500С L=2790мм	42	1.11	
	5к	Ø8 А500С L=670мм	48	0.27	

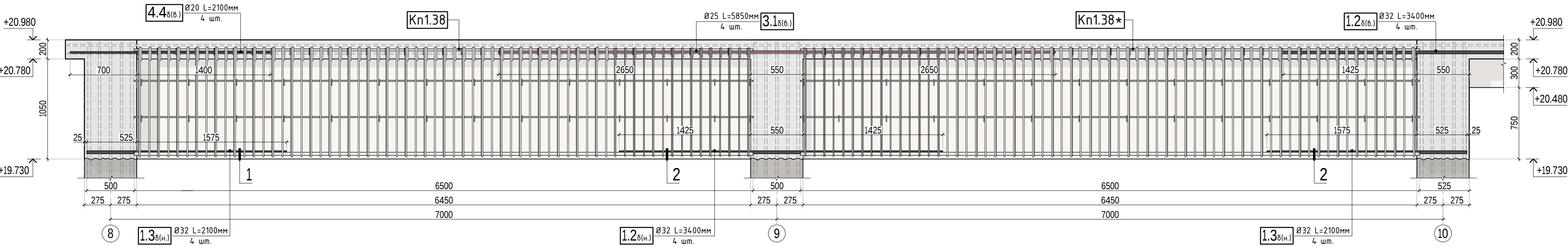
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

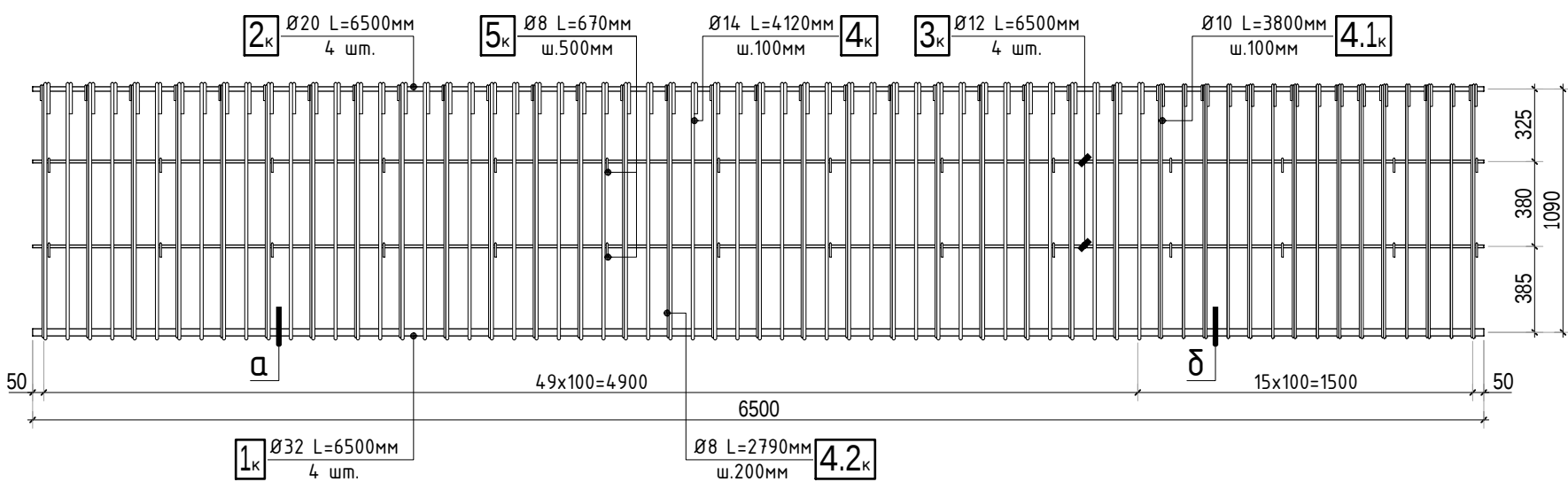
						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата							стадия	лист	листов
Гл. констр.												РД	35	-
ГИП						Заказчик: _____						СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Разраб.														
Проверил						Схема армирования балки Б1.22.6								
Н.контр.														

1. В указанной зоне хомуты позиции 4к, 4.1к, 4.2к до установки каркаса Кн1.22.6 в монтажное положение сдвинуть "вправо" и "влево" для возможности заведения каркаса на выпуски из колонн. После подъема и установки каркаса хомуты расположить в соответствии с приведённой схемой.

Схема армирования балок Б1.38, Б1.38*



Каркас Кн1.38, Кн1.38*



1-1

2-2

а-а

б-б

Спецификация элементов на каркас Кн1.38, Кн1.38*

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн1.38 Кн1.38*	1к	Ø32 А500С L=6500мм	4	41.03	579.76
	2к	Ø20 А500С L=6500мм	4	16.03	
	3к	Ø12 А500С L=6500мм	4	5.77	
	4к	Ø14 А500С L=4120мм	50	4.98	
	4.1к	Ø10 А500С L=3800мм	15	2.35	
	4.2к	Ø8 А500С L=2790мм	33	1.11	
	5к	Ø8 А500С L=670мм	28	0.27	

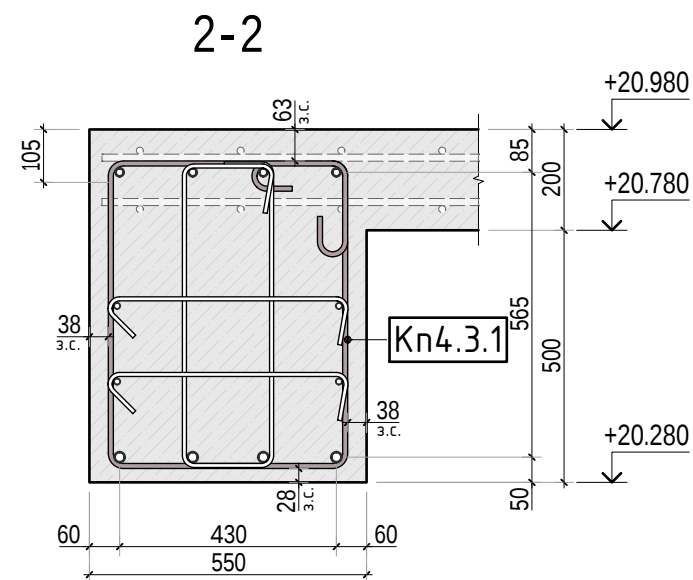
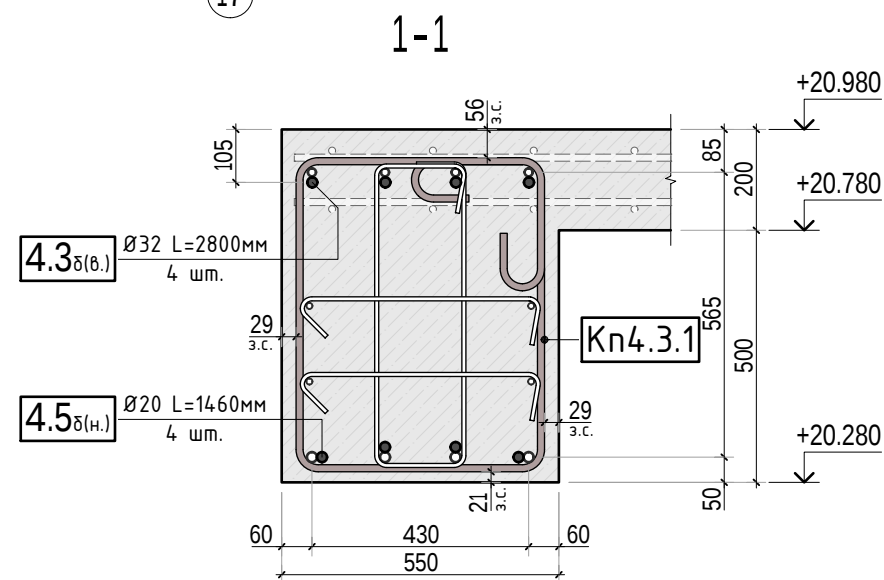
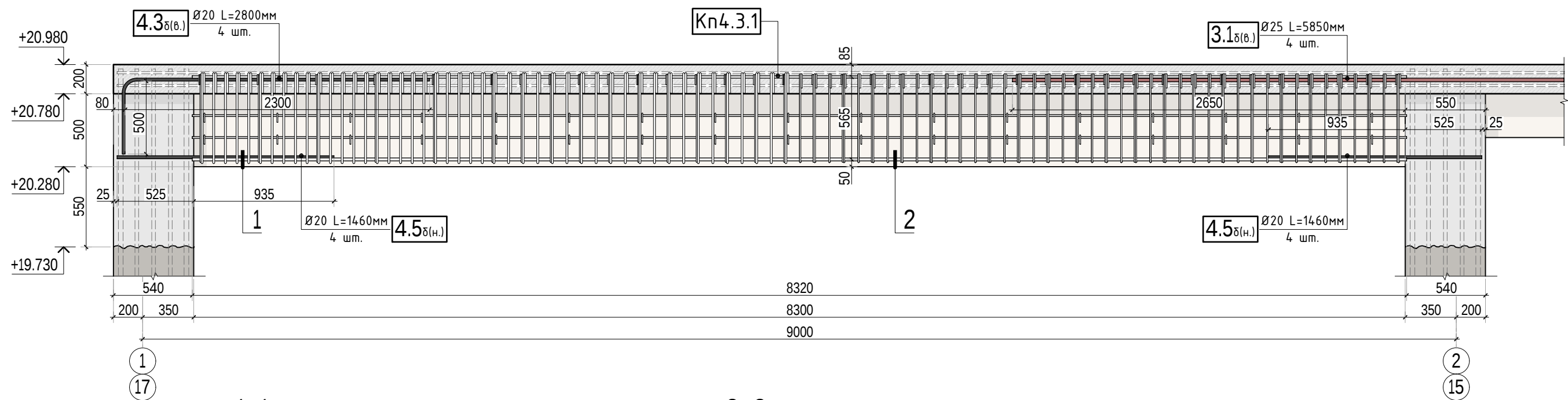
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

1. Каркас Кн1.38* изготовить зеркально каркасу Кн1.38.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	36	-
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил												
Н.контр.						Схема армирования балок Б1.38, Б1.38*				СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

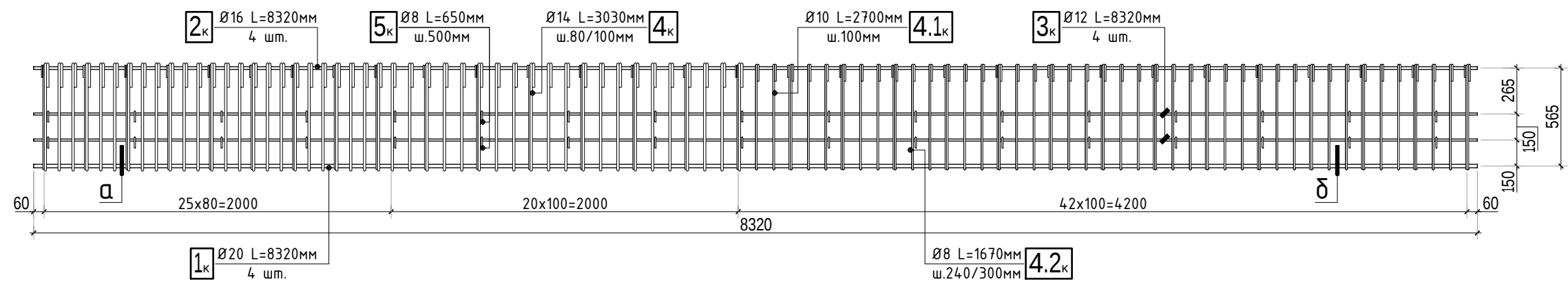
Схема армирования балок Б4.3.1



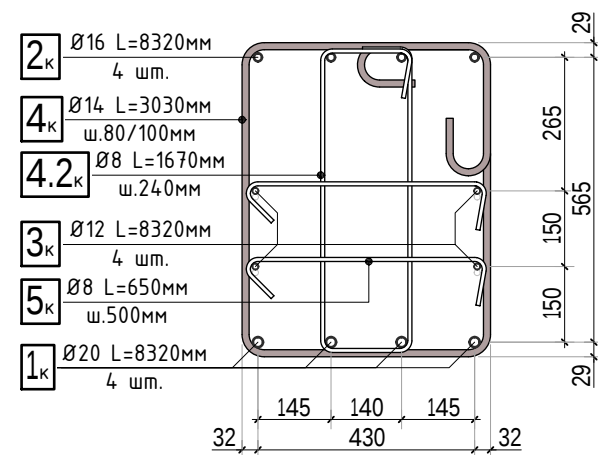
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв.N	Согласовано			

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.						Заказчик: _____			РД	37	-	
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок Б4.3 (лист 1)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

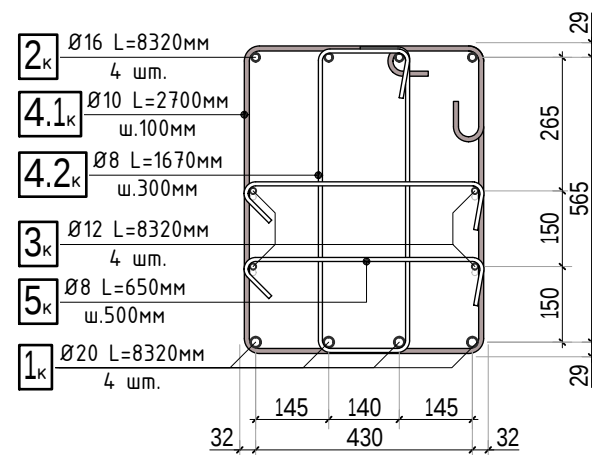
Каркас Кп4.3.1



а-а



б-б



Спецификация элементов на каркас Кп4.3.1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.3.1	1к	Ø20 A500C L=8320мм	4	20.52	431.76
	2к	Ø16 A500C L=8320мм	4	13.13	
	3к	Ø12 A500C L=8320мм	4	7.39	
	4к	Ø14 A500C L=3030мм	46	3.67	
	4.1к	Ø10 A500C L=2700мм	42	1.67	
	4.2к	Ø8 A500C L=1670мм	30	0.66	
	5к	Ø8 A500C L=650мм	34	0.26	

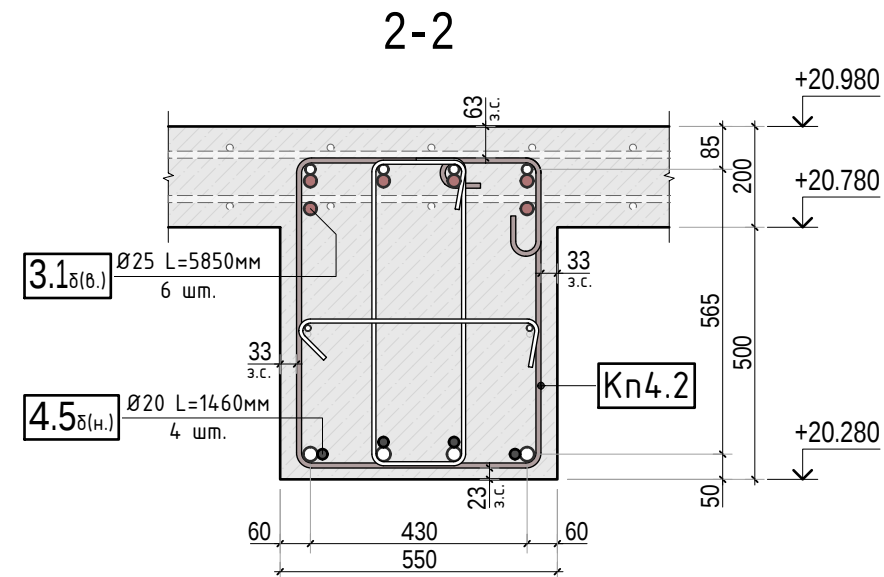
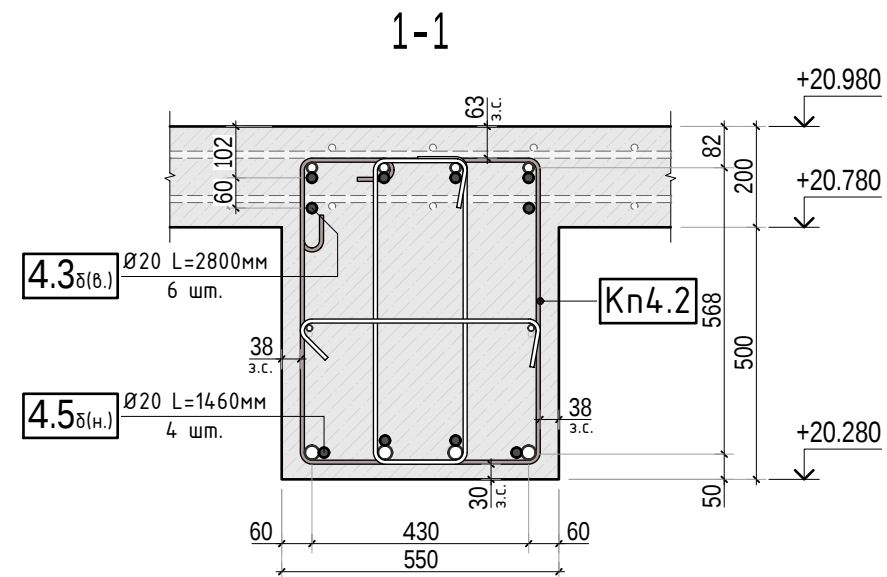
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							
Гл. констр.						Заказчик: _____				стадия	лист	листов
ГИП										РД	38	-
Разраб.												
Проверил						Схема армирования балок Б4.3 (лист 2)				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.												

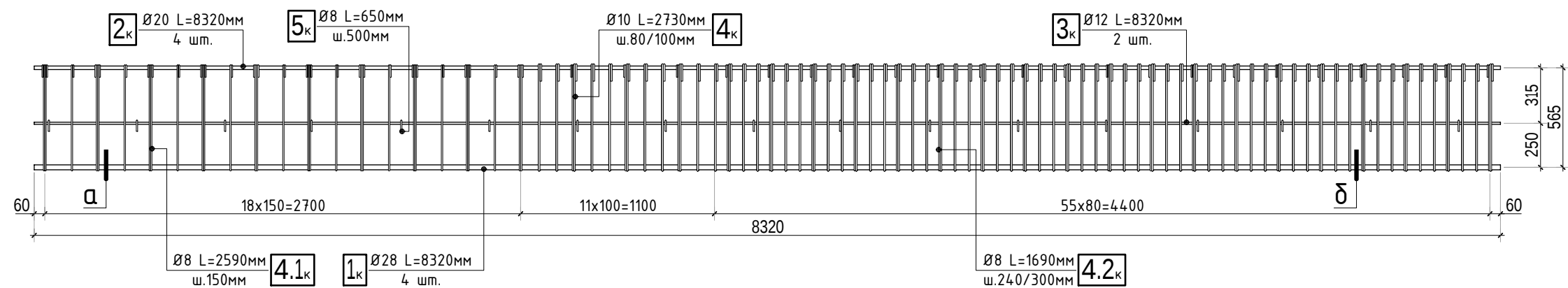
Согласовано			
Взам. инв. N			
Подп. и дата			
Инв. N подл.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано		



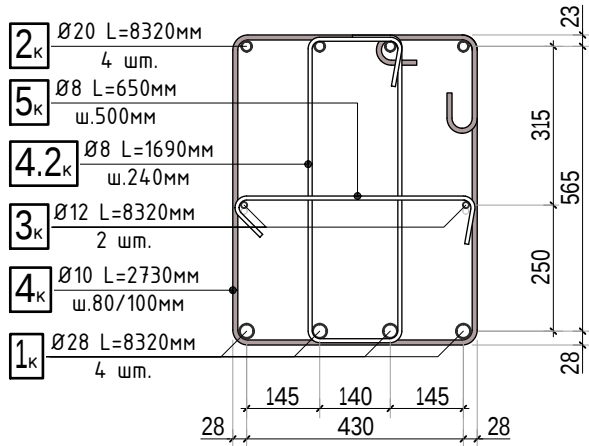
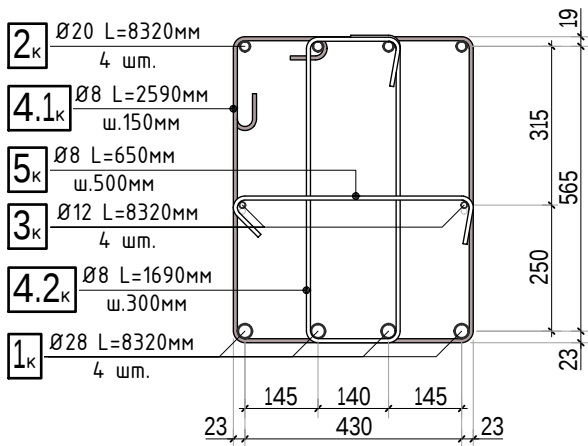
						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.						Заказчик: _____			РД	39	-	
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок Б4.2 (лист 1)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

Каркас Кп4.2



а-а

б-б



Спецификация элементов на каркас Кп4.2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.2	1к	Ø28 А500С L=8320мм	4	40.22	414.71
	2к	Ø20 А500С L=8320мм	4	20.52	
	3к	Ø12 А500С L=8320мм	2	7.39	
	4к	Ø10 А500С L=2730мм	66	1.69	
	4.1к	Ø8 А500С L=2590мм	19	1.03	
	4.2к	Ø8 А500С L=1690мм	32	0.67	
	5к	Ø8 А500С L=650мм	17	0.26	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.						Заказчик: _____			РД	40	-	
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок Б4.2 (лист 2)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

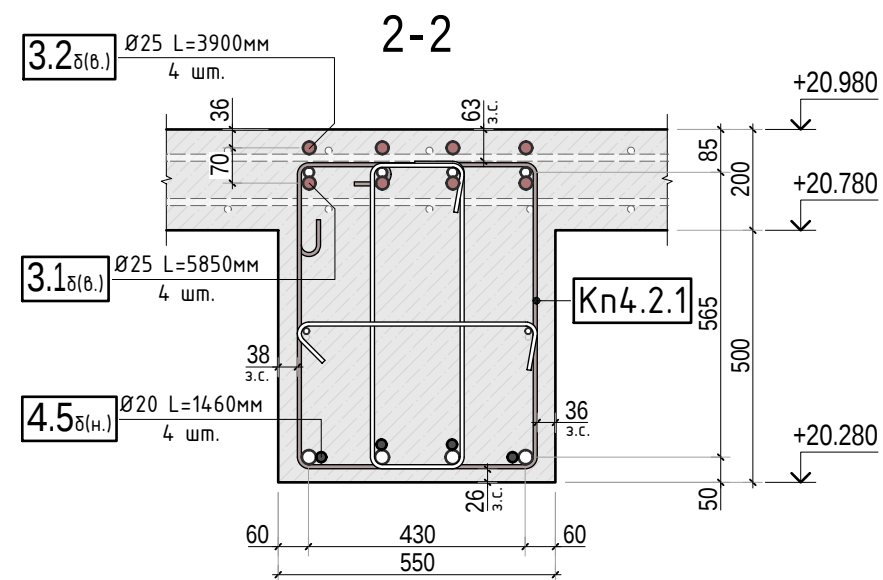
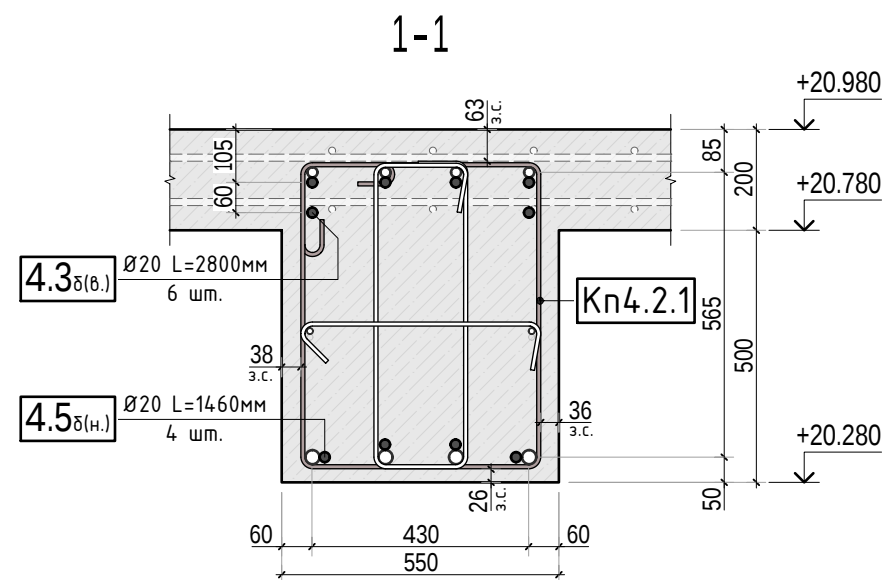
Согласовано

Взам. инв.Н

Подп. и дата

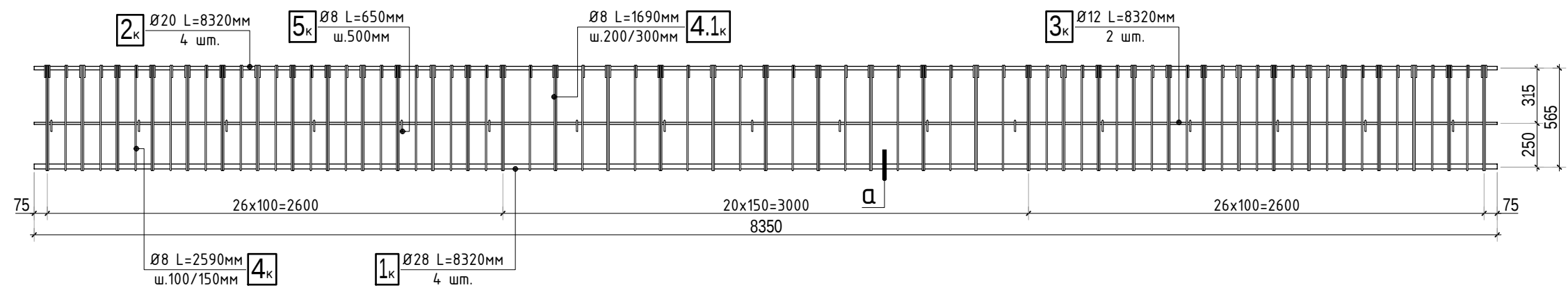
Инв. N подл.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано		

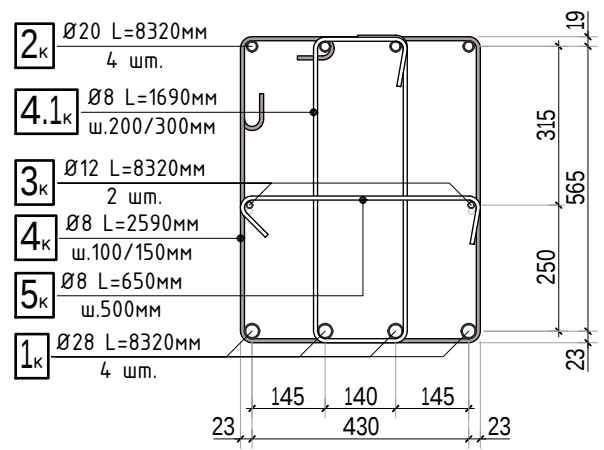


						522-23/П			КЖ2.4					
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов			
Гл. констр.						Заказчик: _____			РД	41	-			
ГИП														
Разраб.						Схема армирования балок Б4.2.1 (лист 1)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro					
Проверил														
Н.контр.														

Каркас Кп4.2.1



а-а



Спецификация элементов на каркас Кп4.2.1

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.2.1	1к	Ø28 A500C L=8320мм	4	40.22	362.14
	2к	Ø20 A500C L=8320мм	4	20.52	
	3к	Ø12 A500C L=8320мм	2	7.39	
	4к	Ø8 A500C L=2590мм	73	1.03	
	4.1к	Ø8 A500C L=1690мм	37	0.67	
	5к	Ø8 A500C L=650мм	17	0.26	

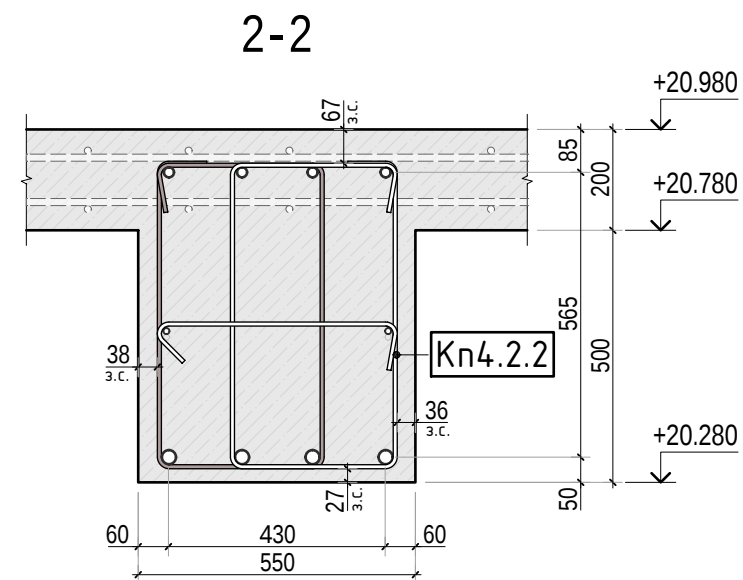
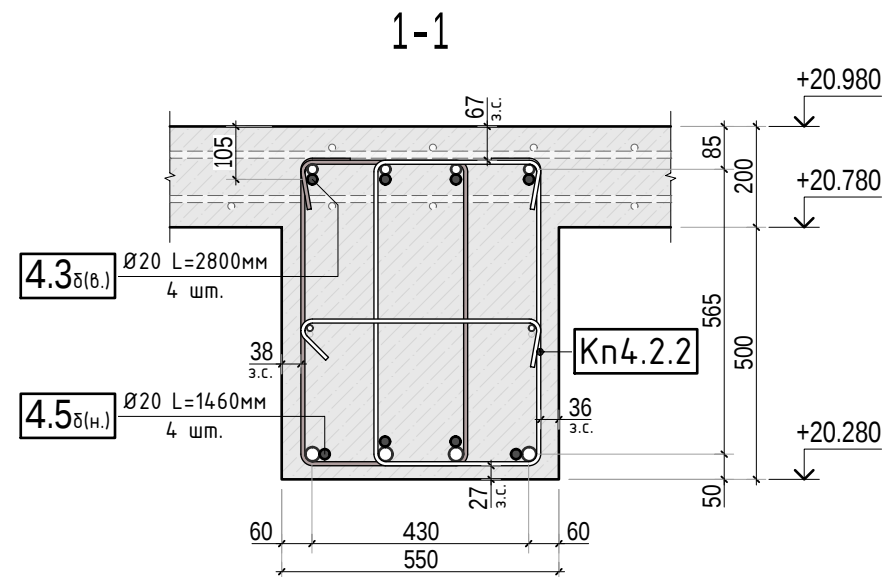
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
5к		-	

						522-23/П		КЖ2.4			
						Административно-складской корпус					
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов
Гл. констр.									РД	42	-
ГИП											
Разраб.						Заказчик: _____					
Проверил											
Н.контр.						Схема армирования балок Б4.2.1 (лист 2)			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

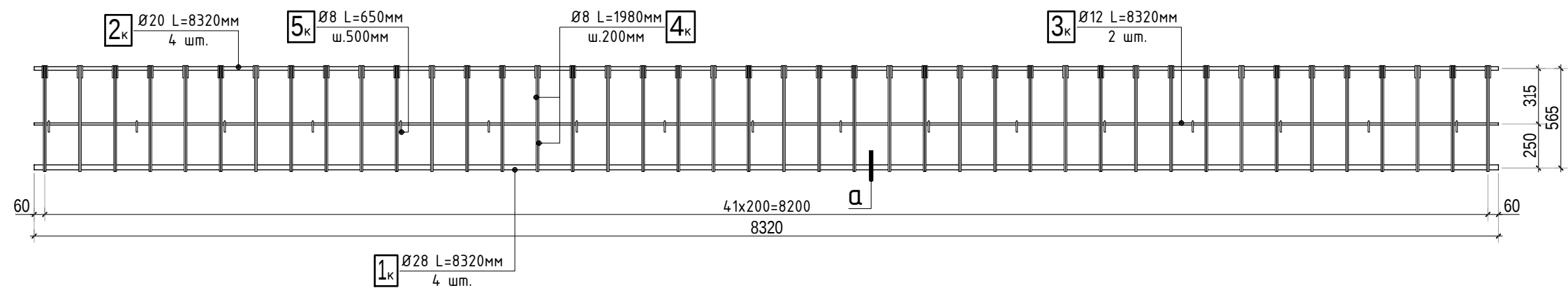
Согласовано					
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано		

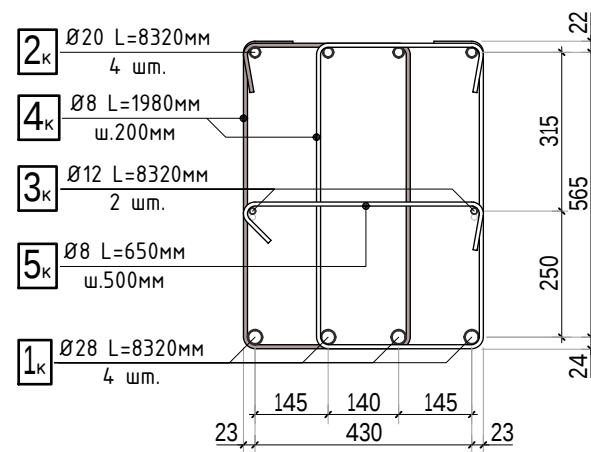


						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	43	-	
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил									СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Н.контр.						Схема армирования балок Б4.2.2 (лист 1)						

Каркас Кп4.2.2



а-а



Спецификация элементов на каркас Кп4.2.2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.2.2	1к	Ø28 A500C L=8320мм	4	40.22	328.52
	2к	Ø20 A500C L=8320мм	4	20.52	
	3к	Ø12 A500C L=8320мм	2	7.39	
	4к	Ø8 A500C L=1980мм	84	0.79	
	5к	Ø8 A500C L=650мм	17	0.26	

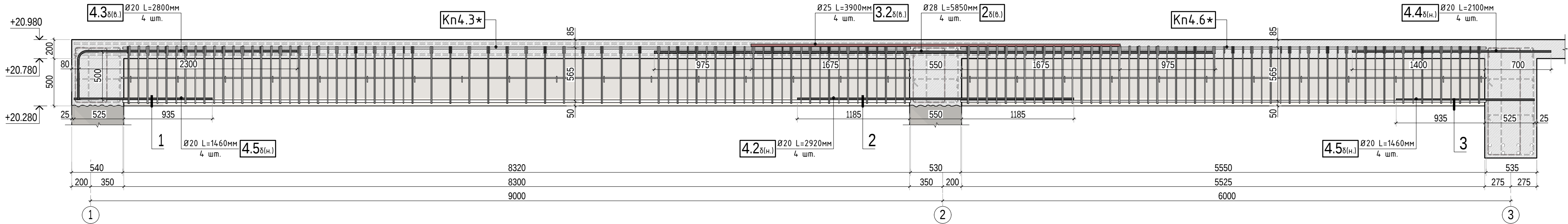
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4к	
5к	

						522-23/П				КЖ2.4			
						Административно-складской корпус							
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов	
Гл. констр.						Заказчик: _____				РД	44	-	
ГИП													
Разраб.						Схема армирования балок Б4.2.2 (лист 2)				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил													
Н.контр.													

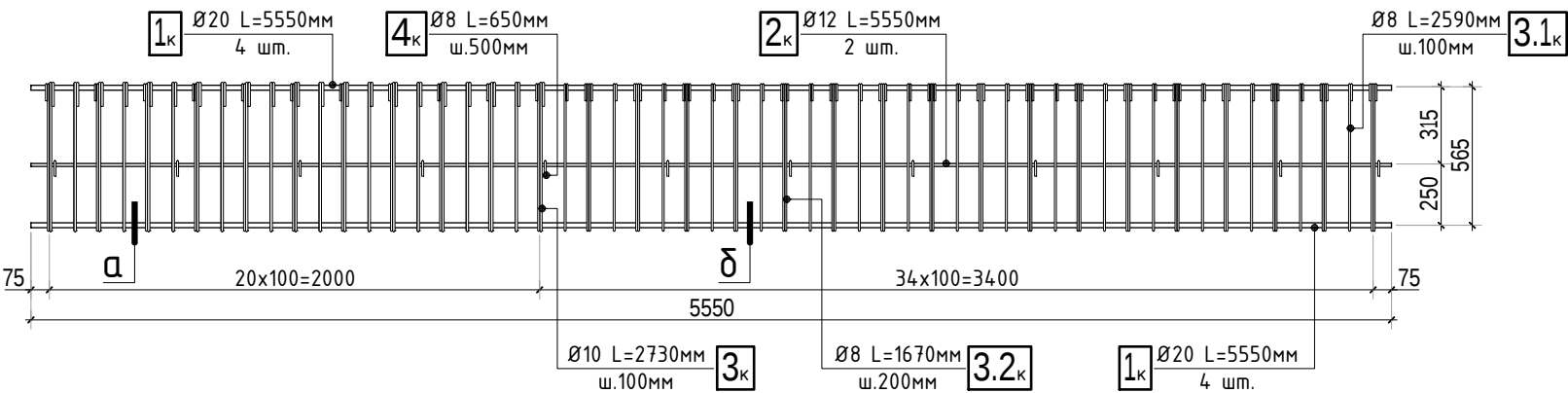
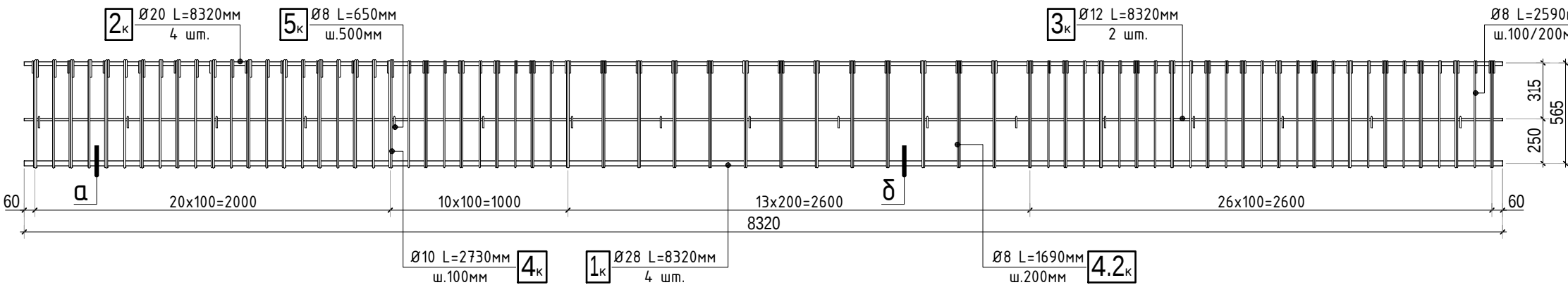
Согласовано			
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	

Схема армирования балок Б4.3*, Б4.6*



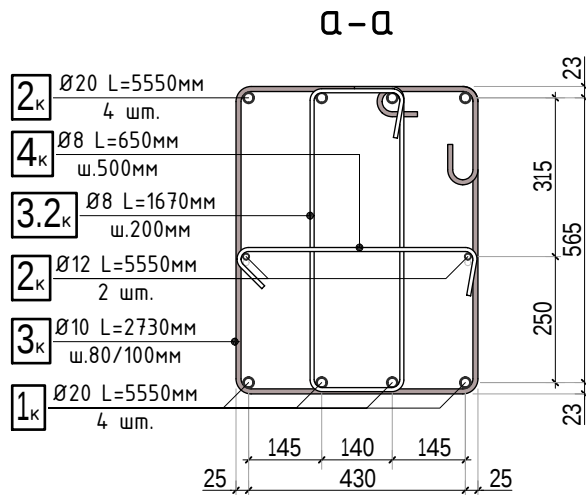
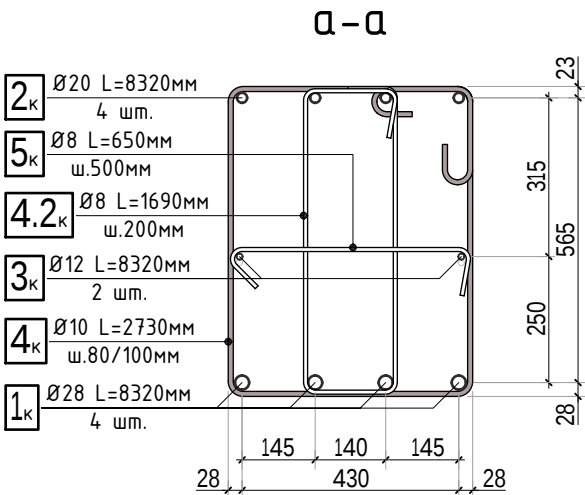
Каркас Кн4.3*

Каркас Кн4.6*



Спецификация элементов на каркас Кн4.3*

Спецификация элементов на каркас Кн4.6*



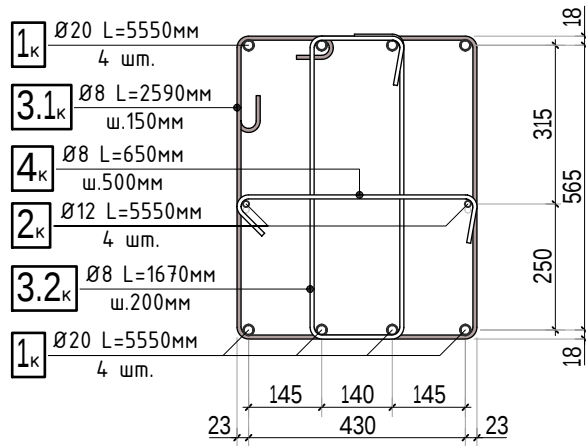
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн4.3*	1к	Ø28 A500C L=8320мм	4	40.22	377.29
	2к	Ø20 A500C L=8320мм	4	20.52	
	3к	Ø12 A500C L=8320мм	2	7.39	
	4к	Ø10 A500C L=2730мм	21	1.69	
	4.1к	Ø8 A500C L=2590мм	50	1.03	
	4.2к	Ø8 A500C L=1690мм	42	0.67	
	5к	Ø8 A500C L=650мм	17	0.26	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн4.6*	1к	Ø20 A500C L=5550мм	8	13.69	211.49
	2к	Ø12 A500C L=5550мм	2	4.93	
	3к	Ø10 A500C L=2730мм	21	1.69	
	3.1к	Ø8 A500C L=2590мм	34	1.03	
	3.2к	Ø8 A500C L=1670мм	28	0.66	
	4к	Ø8 A500C L=650мм	12	0.26	

Ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к		4.1к	
4.2к		5к	

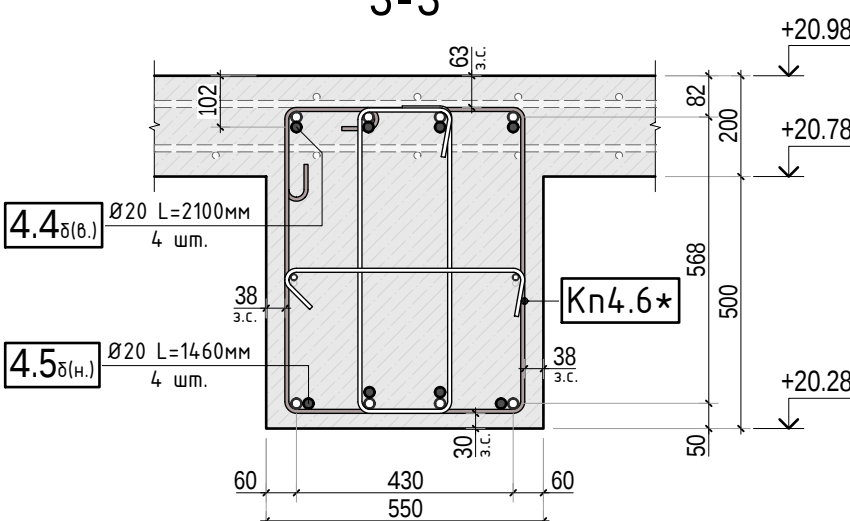
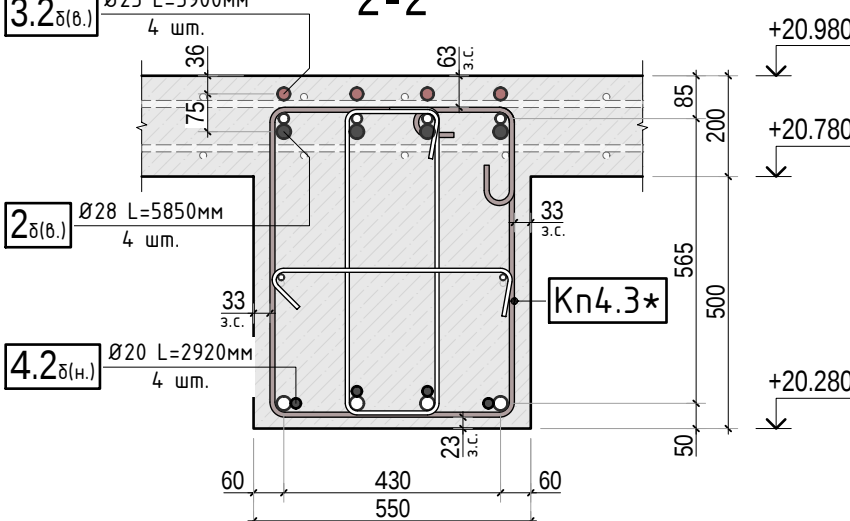
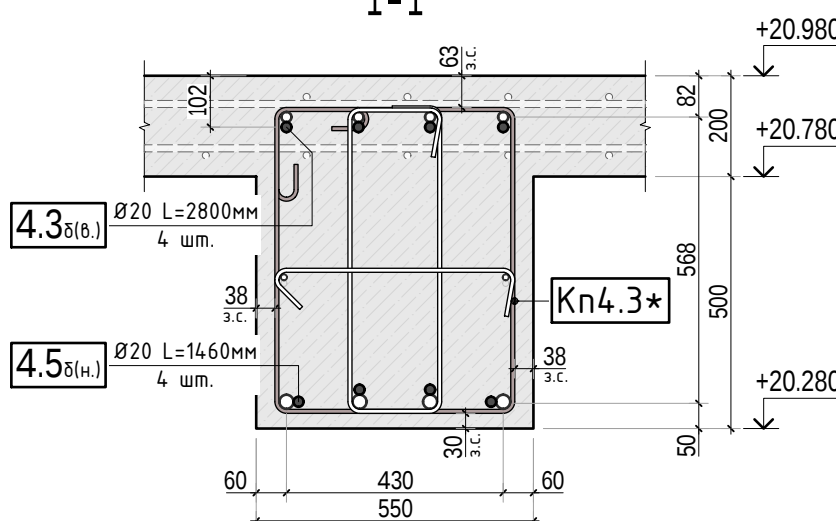


Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3к		3.1к	
3.2к		4к	

1-1

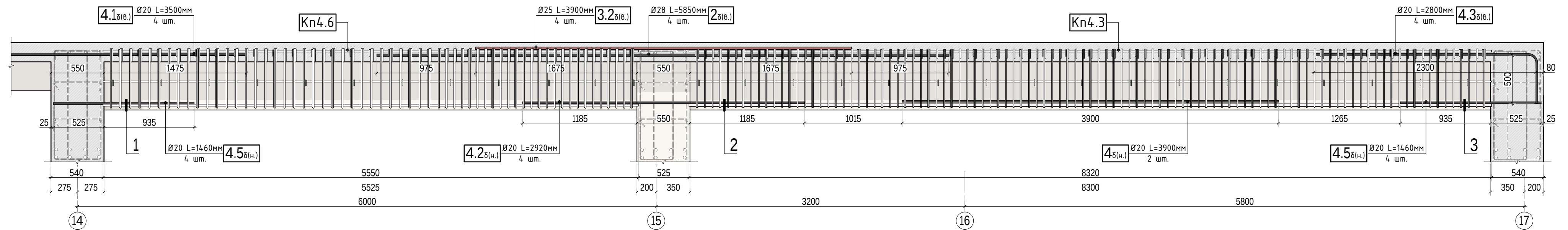
2-2

3-3

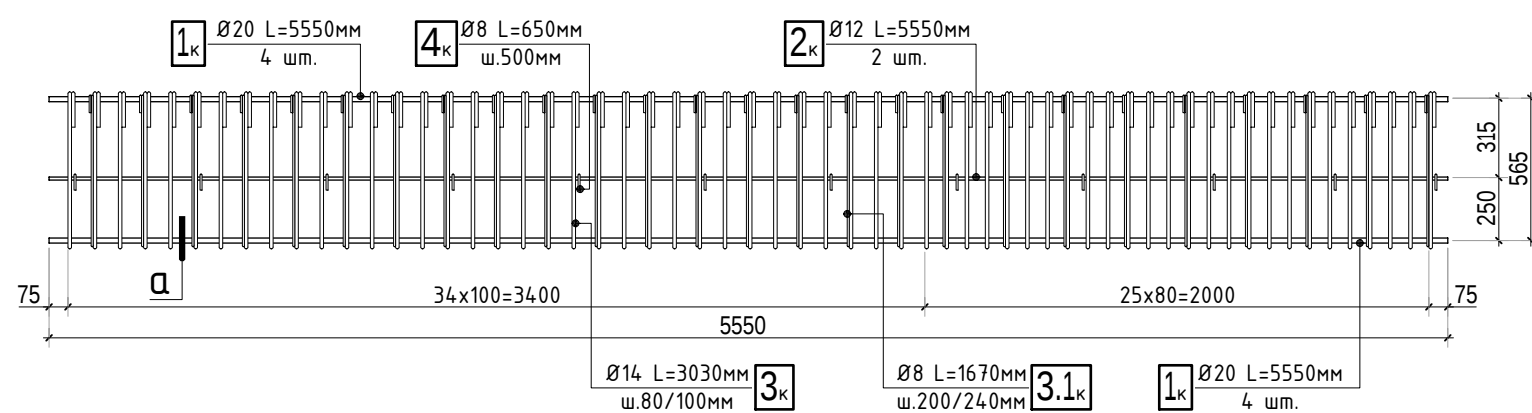


						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	45	-
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил										СТМК		
Н.контр.						Схема армирования балок Б4.3*, Б4.6*				Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

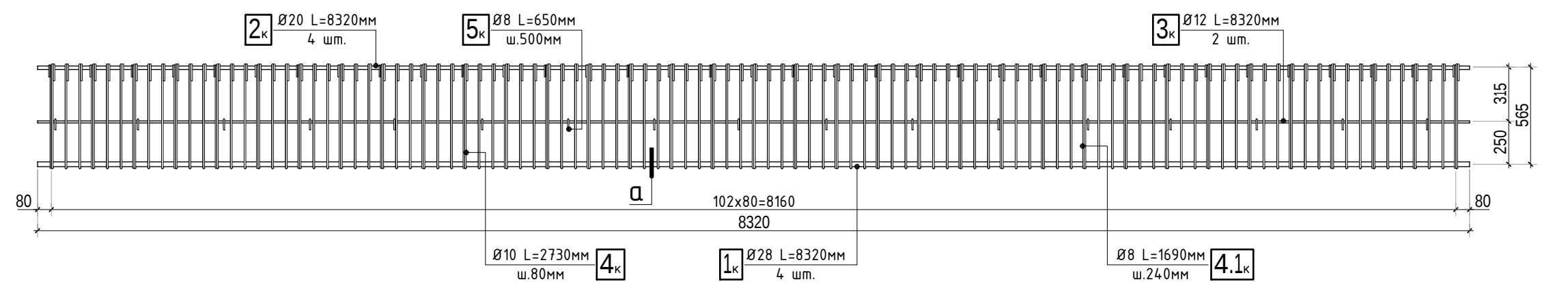
Схема армирования балок Б4.6, Б4.3



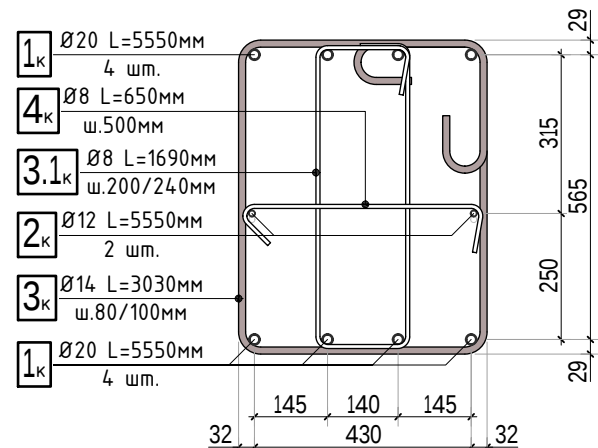
Каркас Кп4.6



Каркас Кп4.3



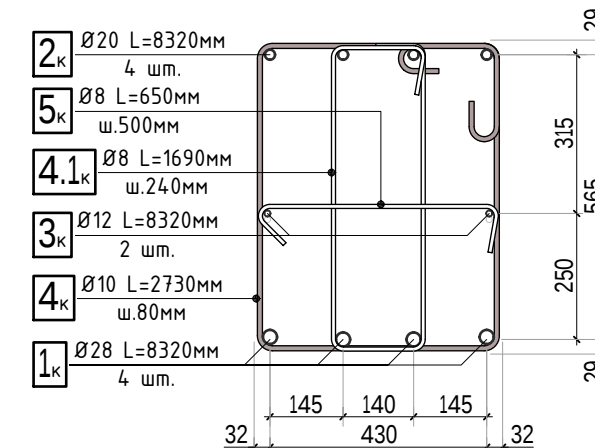
a-a



Спецификация элементов на каркас Кп4.6

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.6	1к	Ø20 A500C L=5550мм	8	13.69	361.18
	2к	Ø12 A500C L=5550м	2	4.93	
	3к	Ø14 A500C L=3030мм 	60	3.67	
	31к	Ø8 A500C L=1670мм 	28	0.66	
	4к	Ø8 A500C L=650мм 	12	0.26	

a-a



Спецификация элементов на каркас Кп4.3

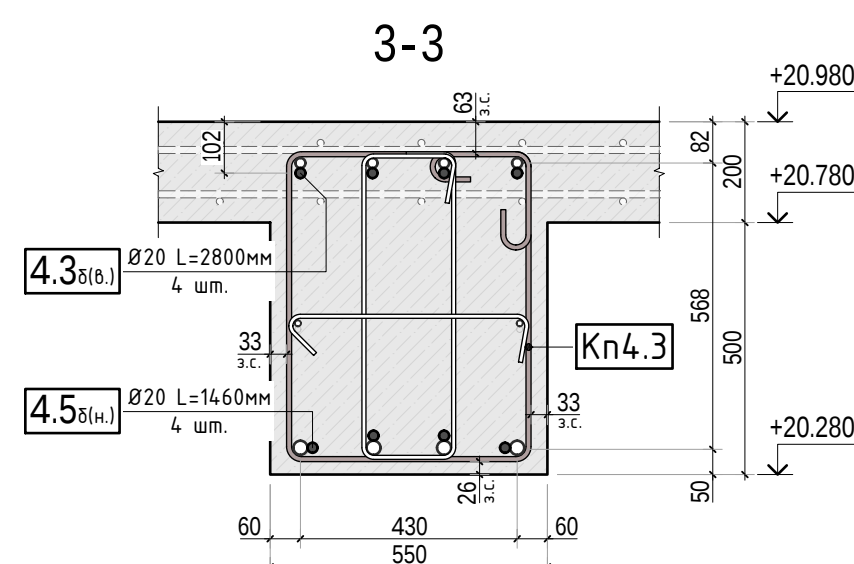
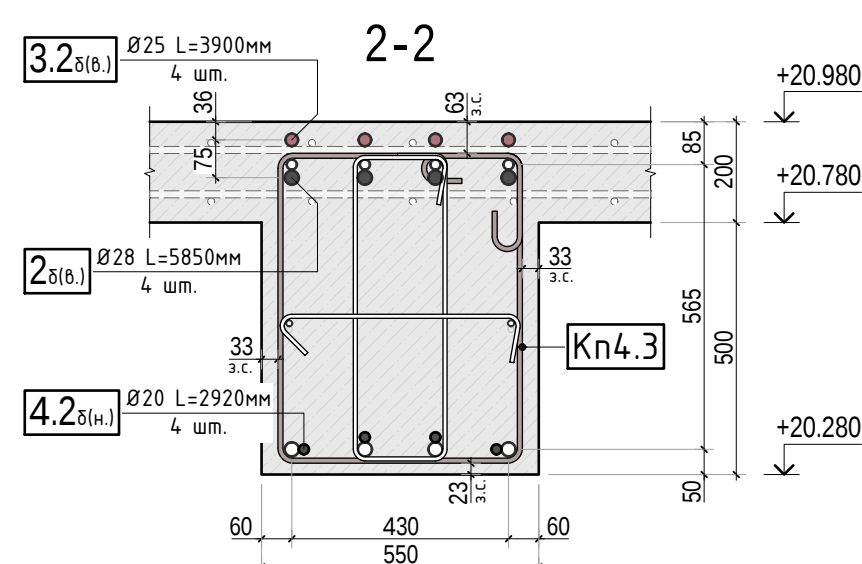
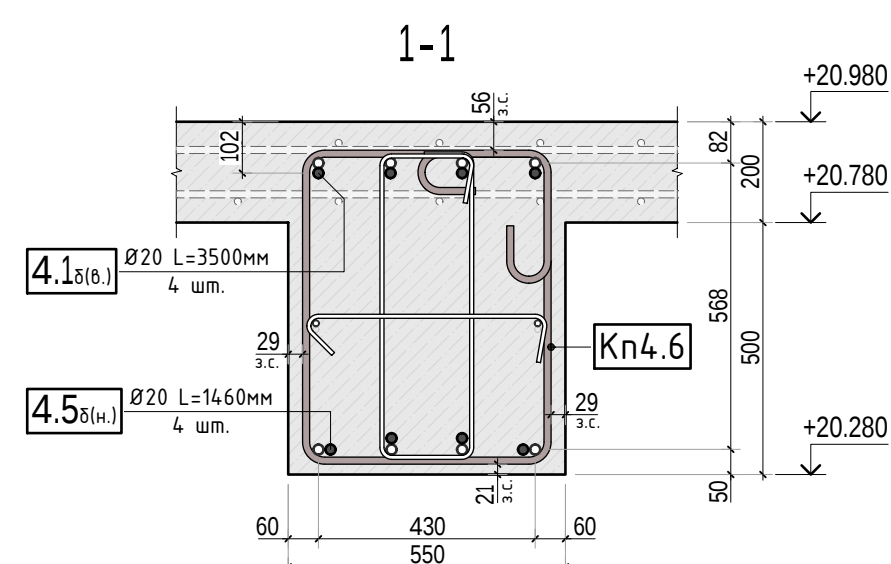
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп4.3	1к	Ø28 А500С L=8320мм	4	40.22	459.68
	2к	Ø20 А500С L=8320мм	4	20.52	
	3к	Ø12 А500С L=8320мм	2	7.39	
	4к	Ø10 А500С L=2730мм 	103	1.69	
	4.1к	Ø8 А500С L=1690мм 	35	0.67	
	5к	Ø8 А500С L=650мм 	17	0.26	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3 _к	Ø14 A500C L= 3030 мм	3.1 _к	Ø8 A500C L= 1670 мм
4 _к	Ø8 A500C L= 650 мм	-	

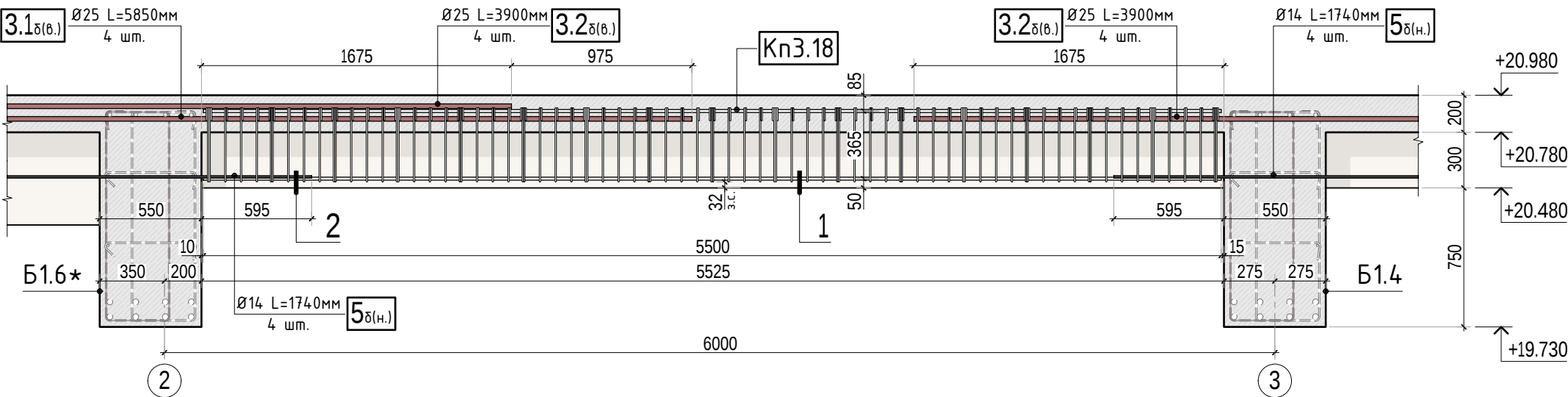
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
4к	Ø10 A500C L= 2730 мм	4.1к	Ø8 A500C L= 1690 мм
5к	Ø8 A500C L= 650 мм	-	

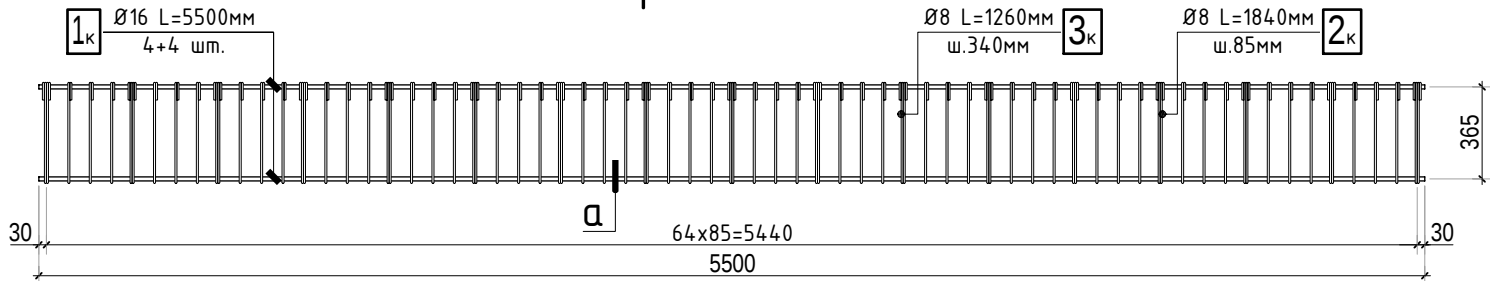


						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листо́в	
Гл. констр.									РД	46	-	
ГИП						Заказчик: _____			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Разраб.												
Проверил												
N.контр.						Схема армирования балок Б4.6, Б4.3						

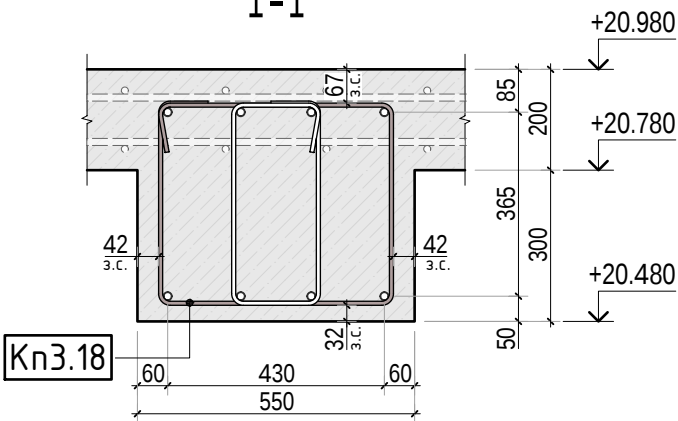
Схема армирования балок БЗ.18



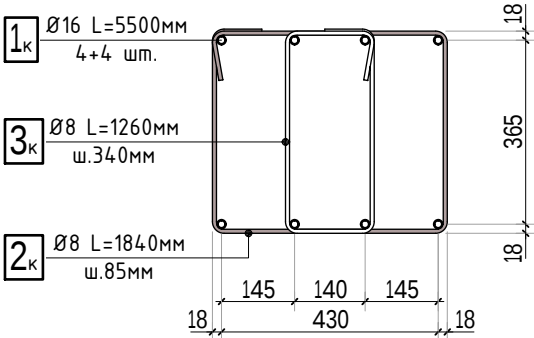
Каркас Кн3.18



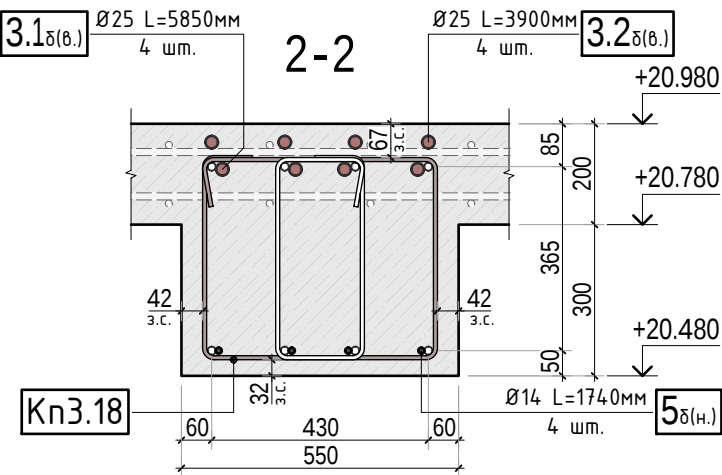
1-1



a-a



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	 Ø8 A500C L= 1840 мм
3к	 Ø8 A500C L= 1260 мм

Спецификация элементов на каркас Кн3.18

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.18	1к	Ø16 A500C L=5500мм	8	8.68	125.39
	2к	Ø8 A500C L=1840мм	65	0.73	
	3к	Ø8 A500C L=1260мм	17	0.50	

Согласовано

Взам. инв.Н

Подп. и дата

Инв. N подл.

522-23/П

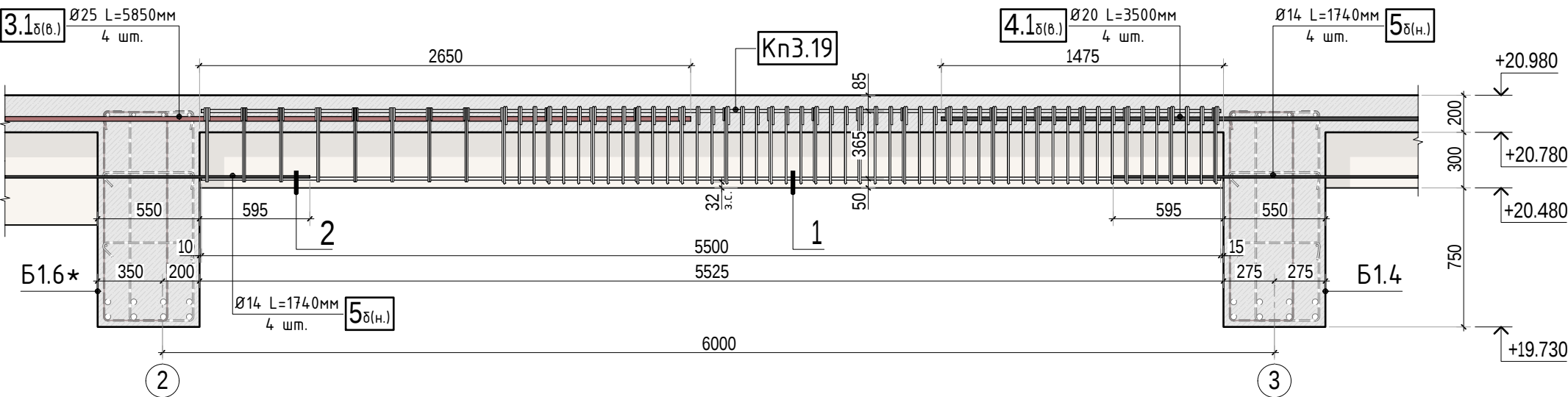
КЖ2.4

Административно-складской корпус

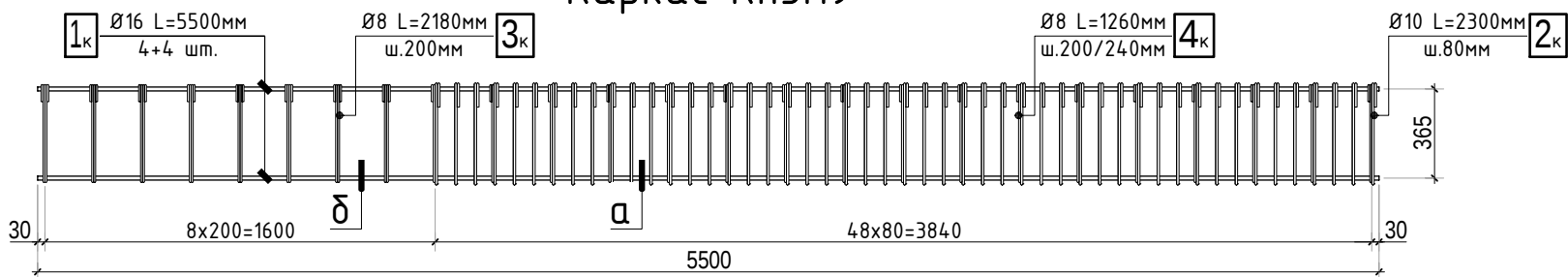
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Гл. констр.					
ГИП					
Разраб.					
Проверил					
Н.контр.					

стадия	лист	листов
РД	47	-
Заказчик: _____		
Схема армирования балок БЗ.18		
СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

Схема армирования балок БЗ.19



Каркас Кн3.19



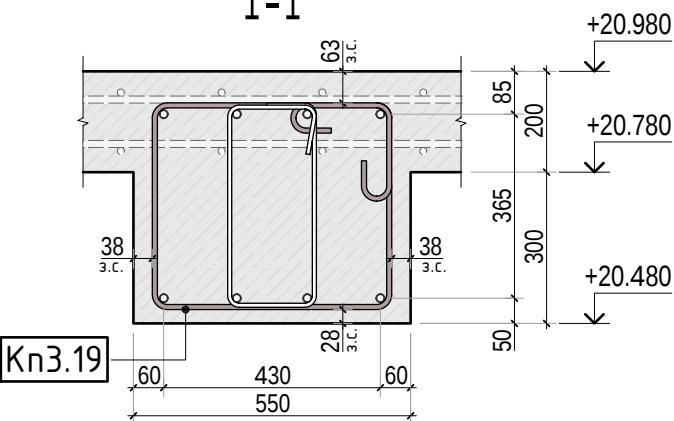
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	
3к	
4к	

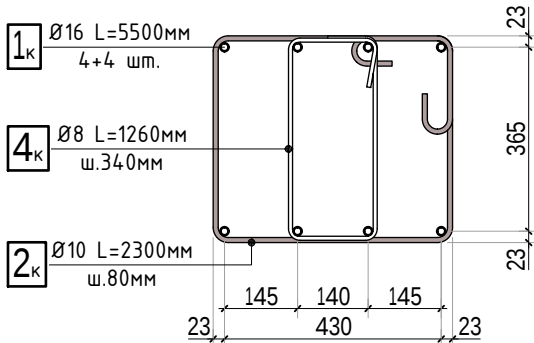
Спецификация элементов на каркас Кн3.19

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.19	1к	Ø16 A500C L=5500мм	8	8.68	158.48
	2к	Ø10 A500C L=2300мм	49	1.42	
	3к	Ø8 A500C L=2180мм	8	0.87	
	4к	Ø8 A500C L=1260мм	25	0.50	

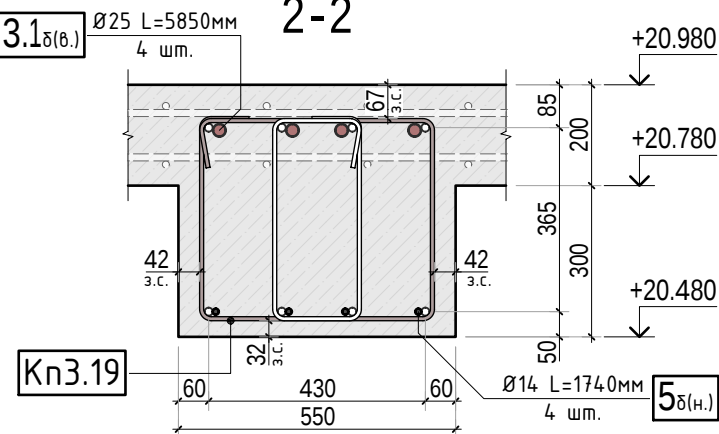
1-1



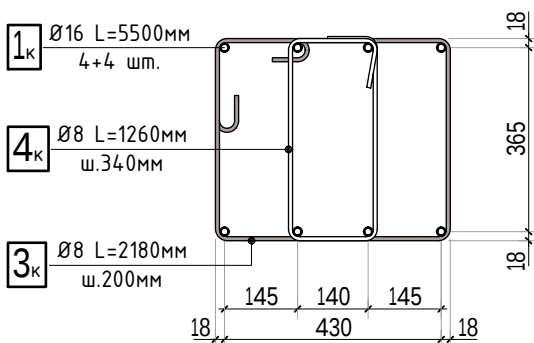
а-а



2-2



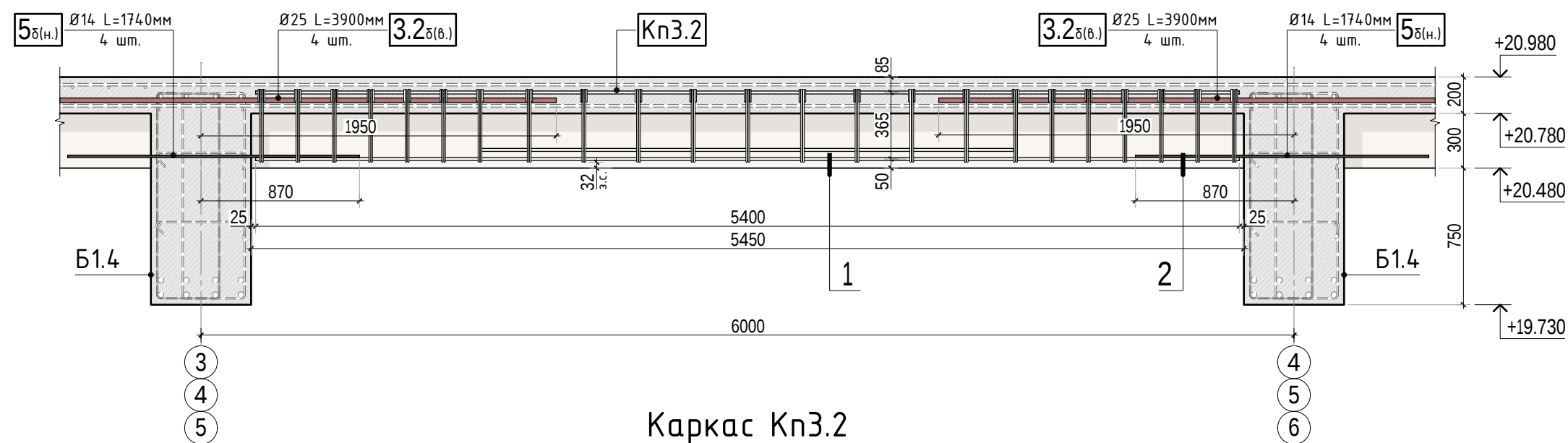
δ-δ



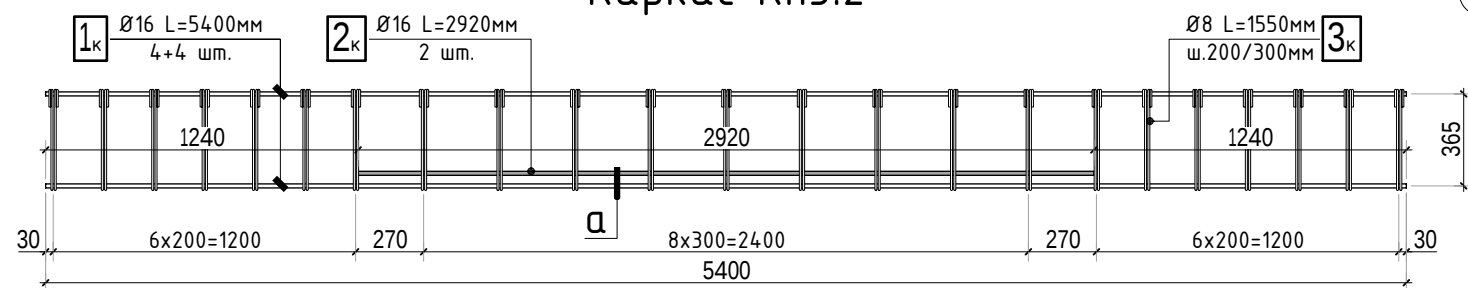
Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подп. и дата					
Инв. N подл.					

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____			стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	48	-	
ГИП												
Разраб.												
Проверил						Схема армирования балок БЗ.19			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Н.контр.												

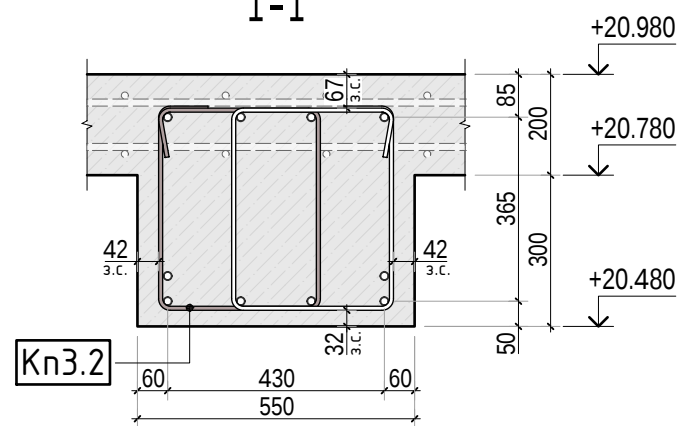
Схема армирования балок БЗ.2



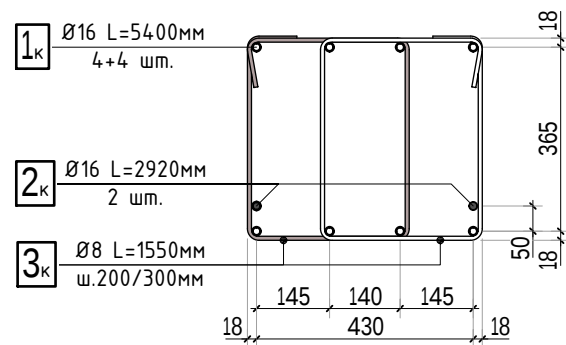
Каркас Кн3.2



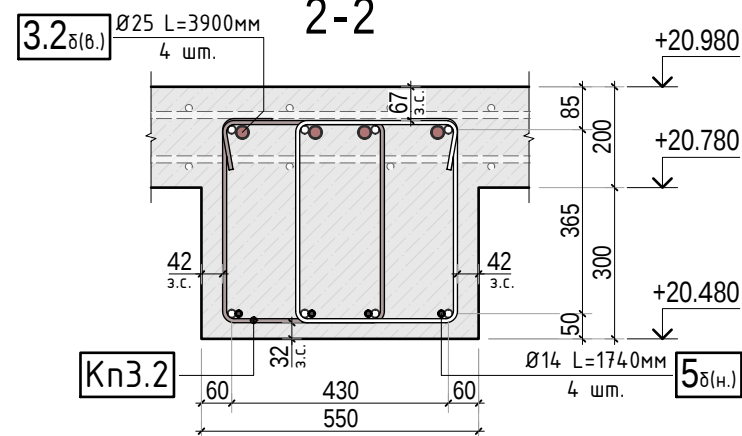
1-1



а-а



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3б	

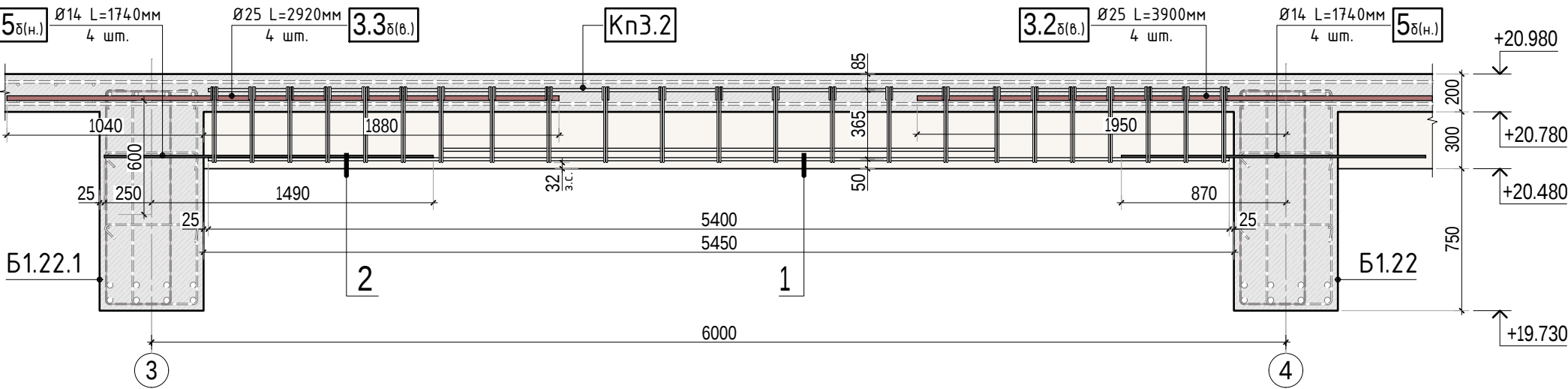
Спецификация элементов на каркас Кн3.2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.2	1к	Ø16 A500C L=5400мм	8	8.53	105.98
	2к	Ø16 A500C L=2920мм	2	4.61	
	3к	Ø8 A500C L=1550мм	46	0.62	

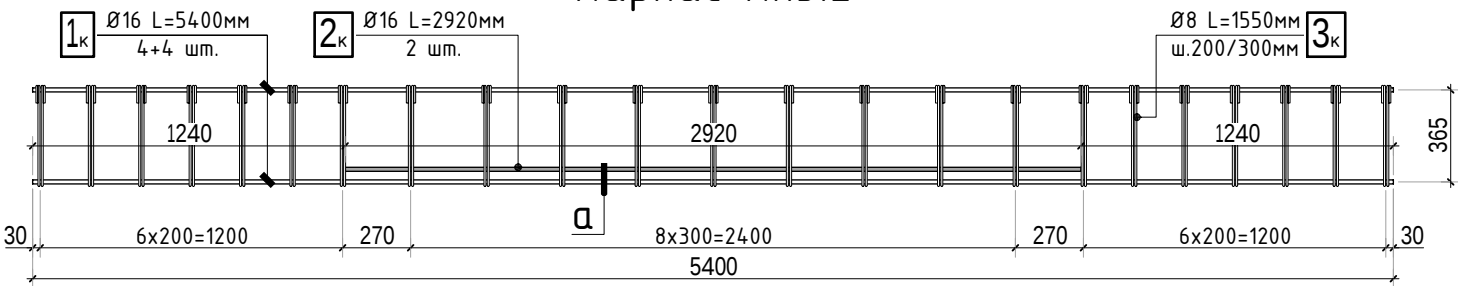
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	49	-	
ГИП						Заказчик: _____						
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.2			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

Схема армирования балок БЗ.2*



Каркас Кн3.2



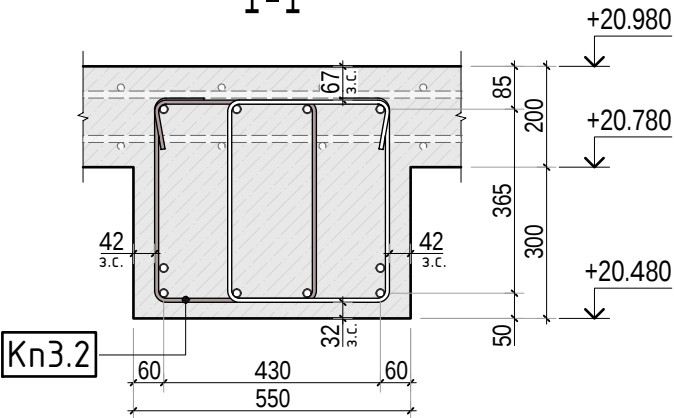
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3к	Ø8 A500C L= 1550 мм

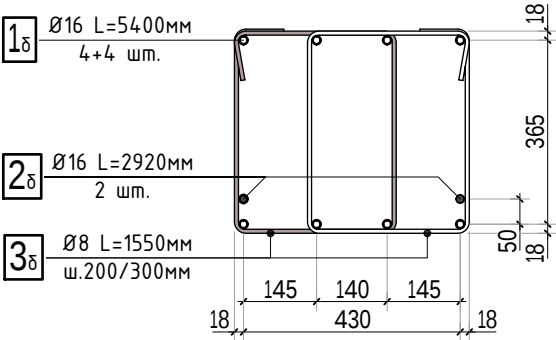
Спецификация элементов на каркас Кн3.2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.2	1к	Ø16 A500C L=5400мм	8	8.53	105.98
	2к	Ø16 A500C L=2920мм	2	4.61	
	3к	Ø8 A500C L=1550мм	46	0.62	

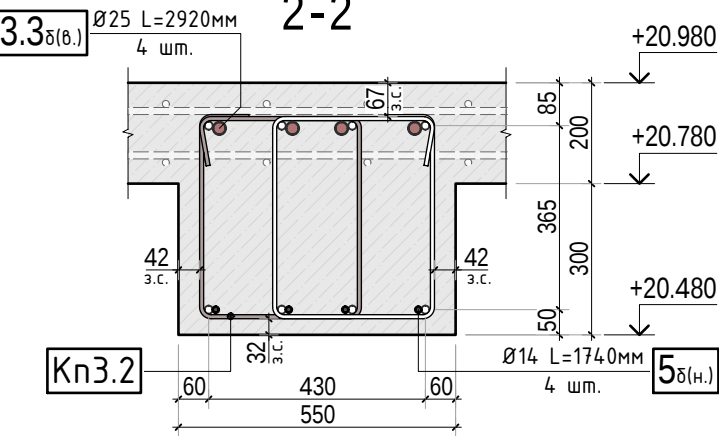
1-1



а-а



2-2



522-23/П КЖ2.4

Административно-складской корпус

Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Гл. констр.					
ГИП					
Разраб.					
Проверил					
Н.контр.					

Заказчик:			стадия	лист	листов
			РД	50	-
Схема армирования балок БЗ.2*			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

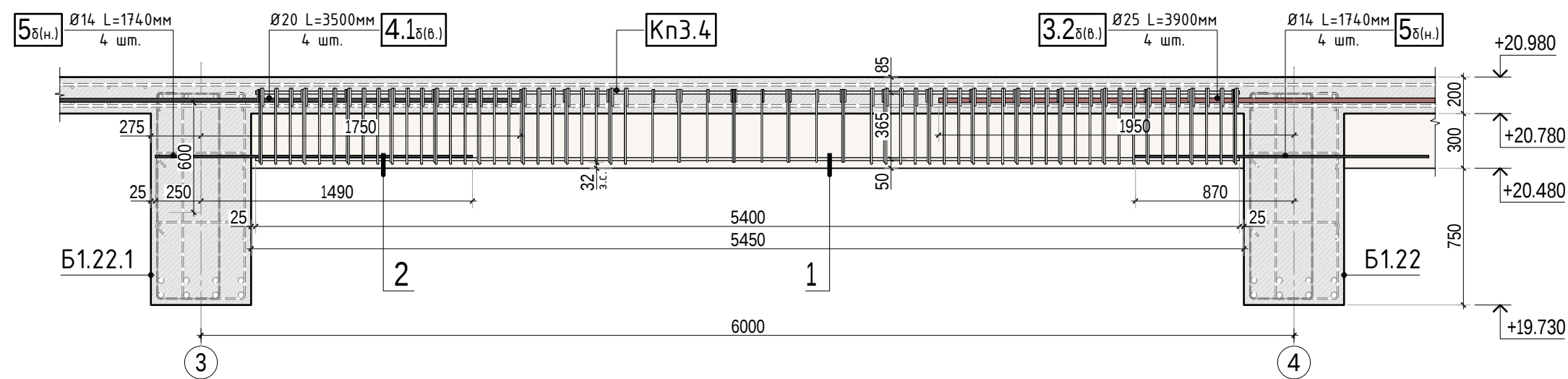
Согласовано

Взам. инв.Н

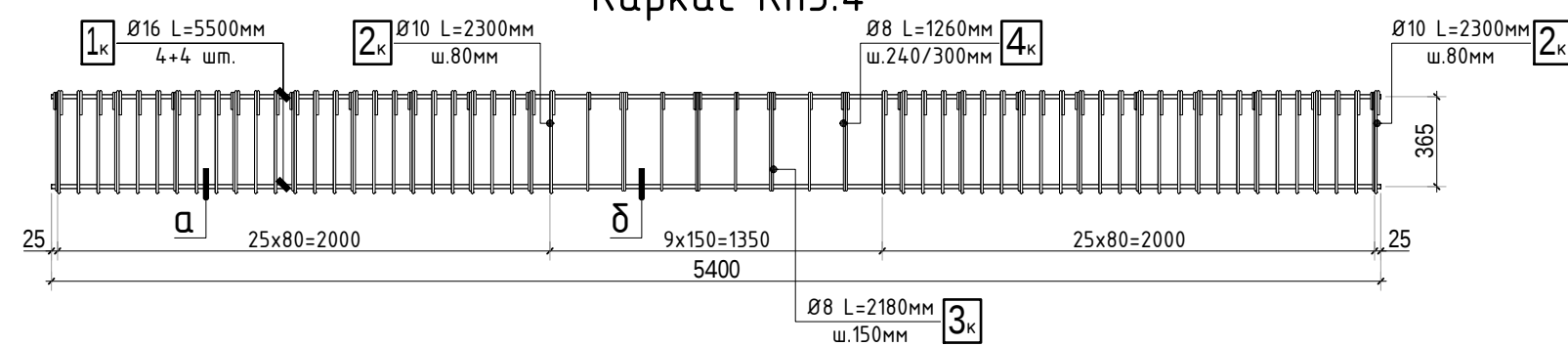
Подп. и дата

Инв. N подл.

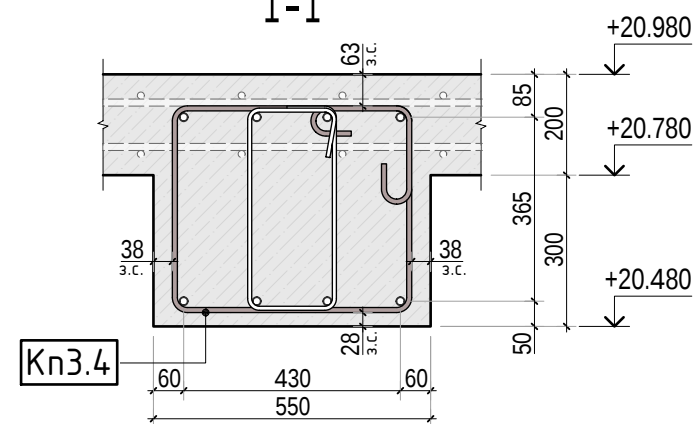
Схема армирования балки БЗ.4*



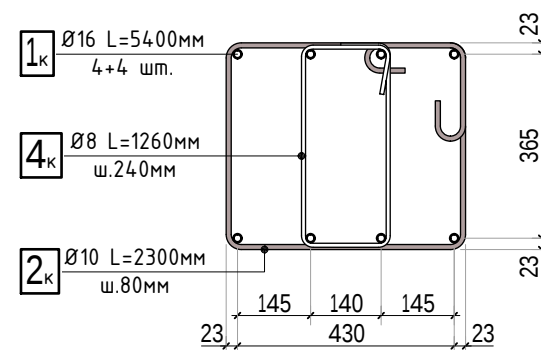
Каркас Кп3.4



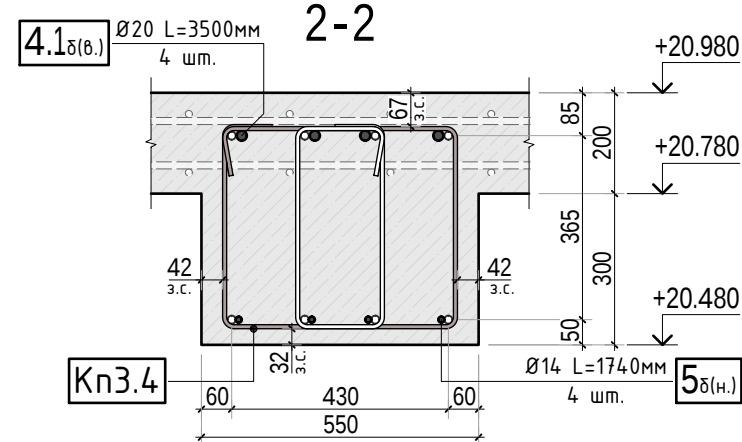
1-1



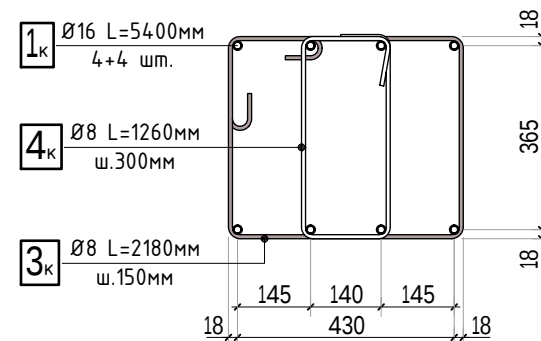
а-а



2-2



δ-δ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	
3к	
4к	

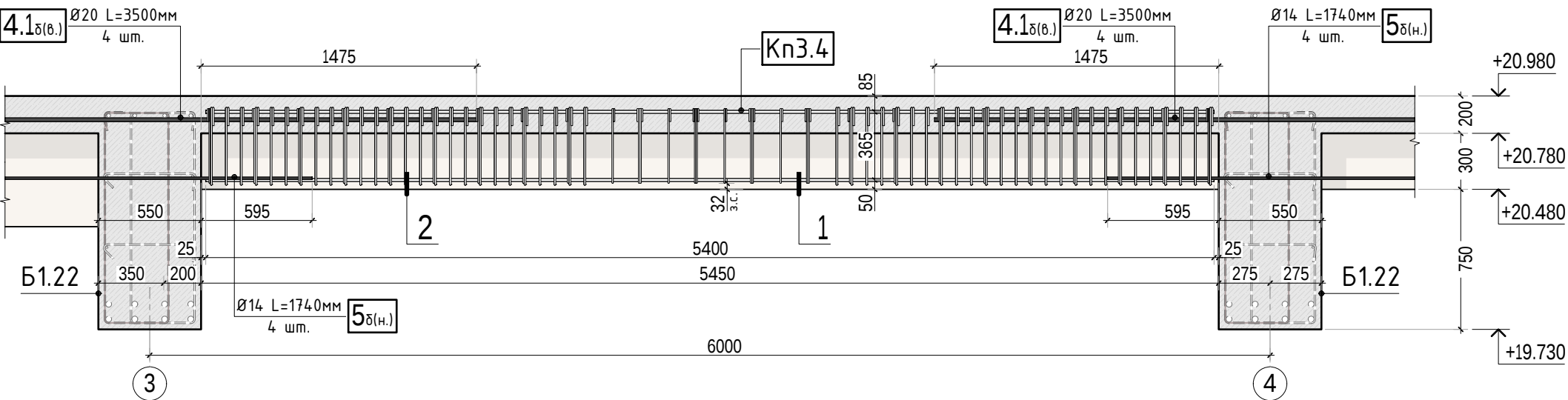
Спецификация элементов на каркас Кп3.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп3.4	1к	Ø16 A500C L=5400мм	8	8.52	159.96
	2к	Ø10 A500C L=2300мм	52	1.42	
	3к	Ø8 A500C L=2180мм	8	0.87	
	4к	Ø8 A500C L=1260мм	22	0.50	

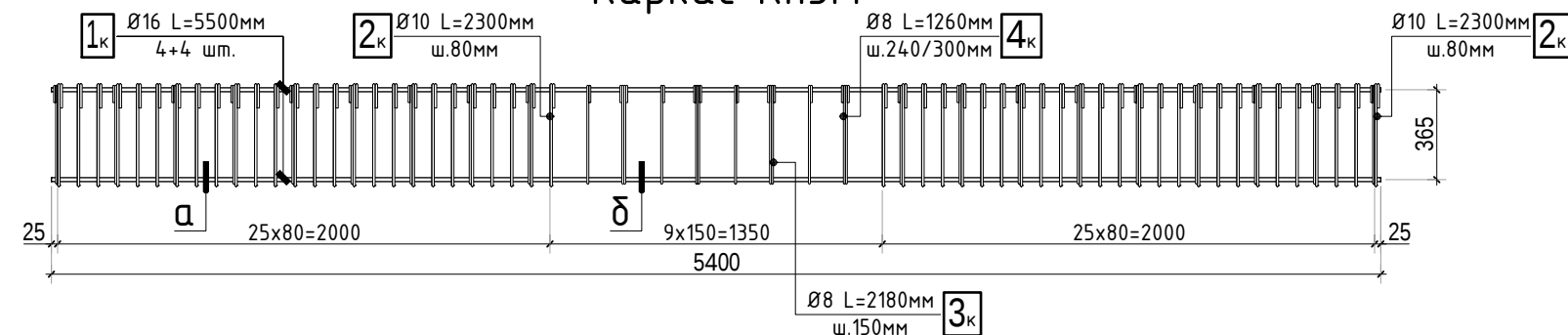
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____			стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	51	-	
ГИП												
Разраб.												
Проверил						Схема армирования балки БЗ.4*			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Н.контр.												

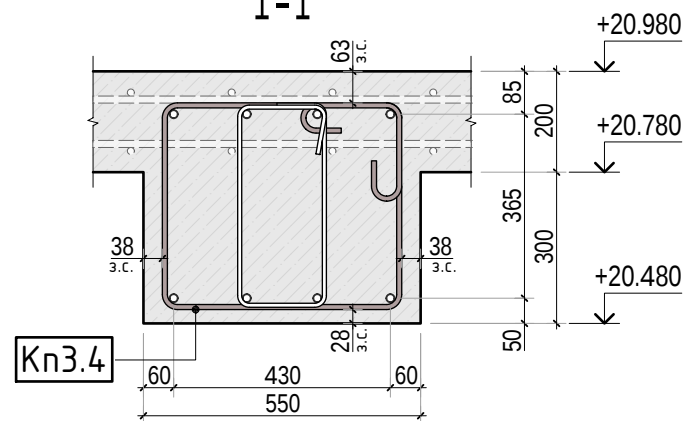
Схема армирования балок БЗ.4



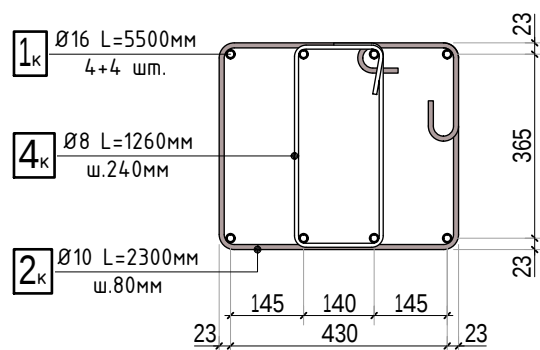
Каркас Кп3.4



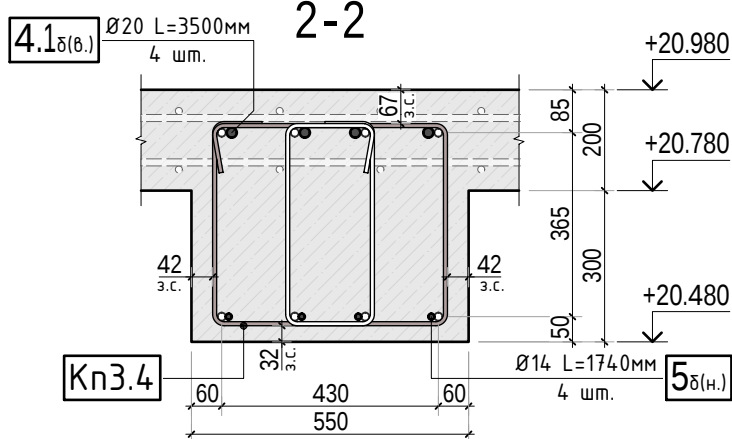
1-1



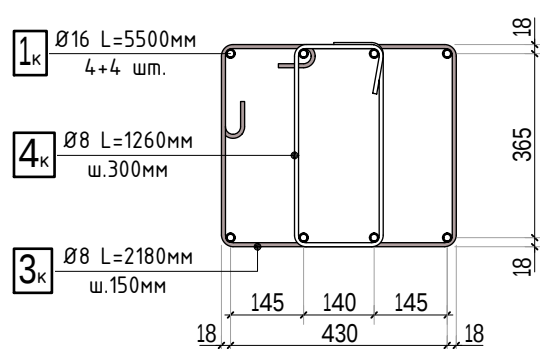
а-а



2-2



δ-δ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2κ	
3κ	
4κ	

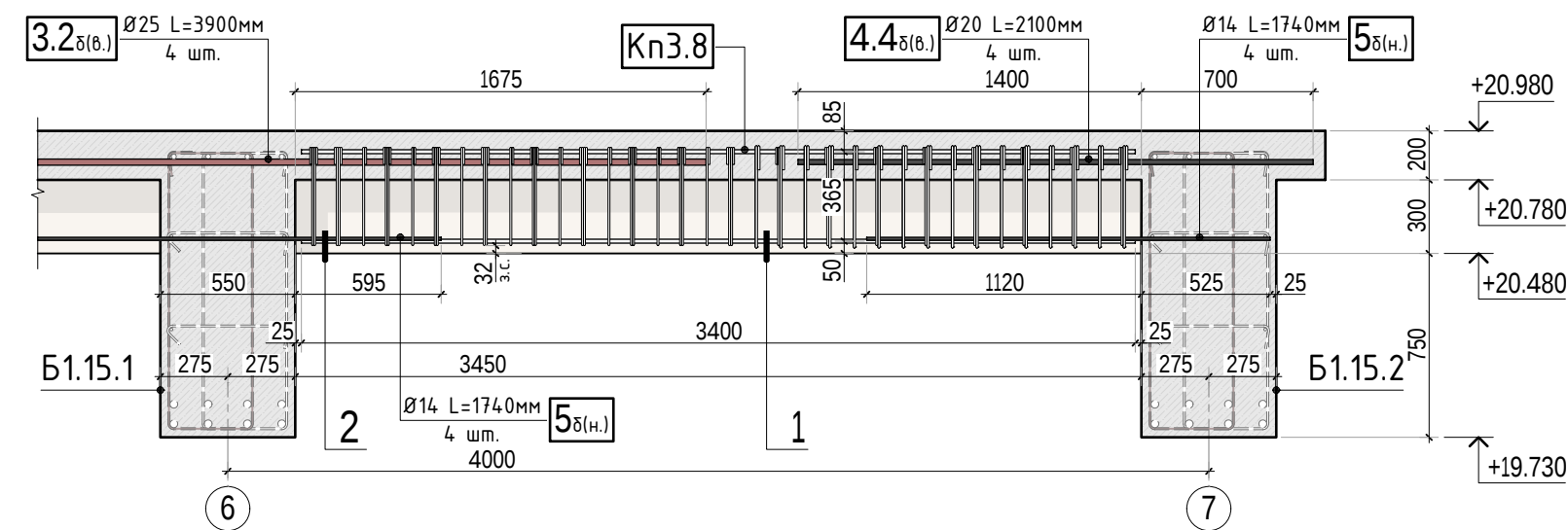
Спецификация элементов на каркас Кп3.4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп3.4	1κ	Ø16 A500C L=5400мм	8	8.52	159.96
	2κ	Ø10 A500C L=2300мм	52	1.42	
	3κ	Ø8 A500C L=2180мм	8	0.87	
	4κ	Ø8 A500C L=1260мм	22	0.50	

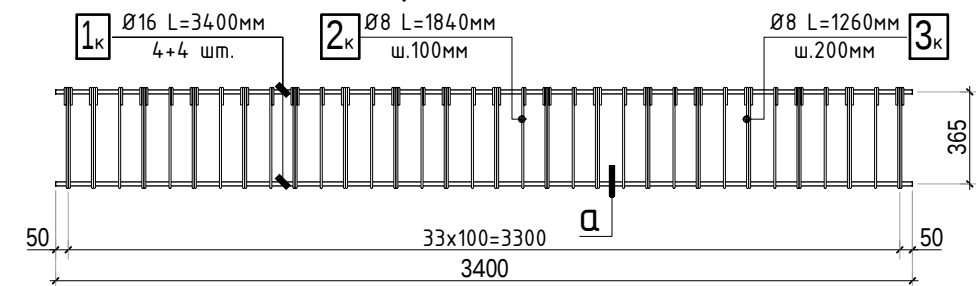
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	52	-	
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил									СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
						Схема армирования балок БЗ.4						
Н.контр.												

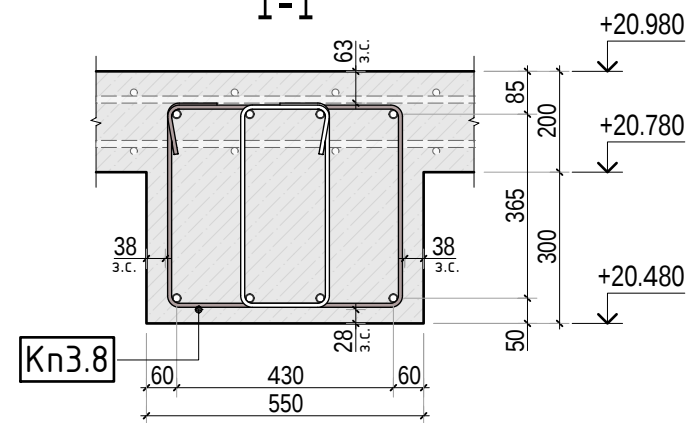
Схема армирования балок БЗ.8



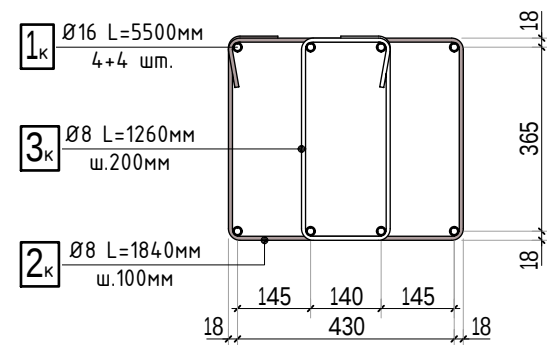
Каркас Кн3.8



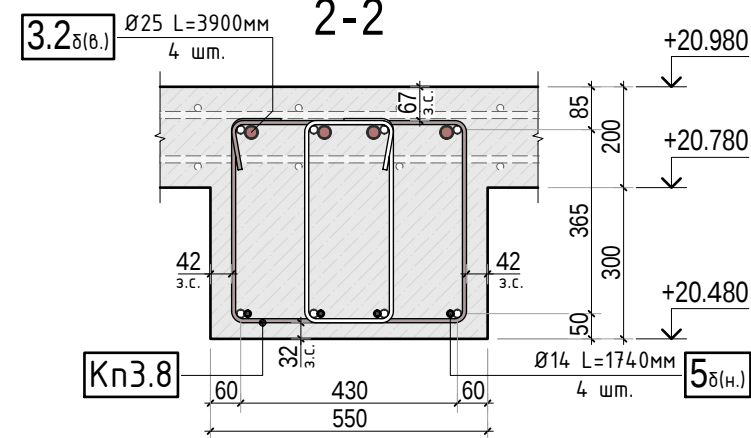
1-1



а-а



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	 Ø8 A500C L= 1840 мм
3к	 Ø8 A500C L= 1260 мм

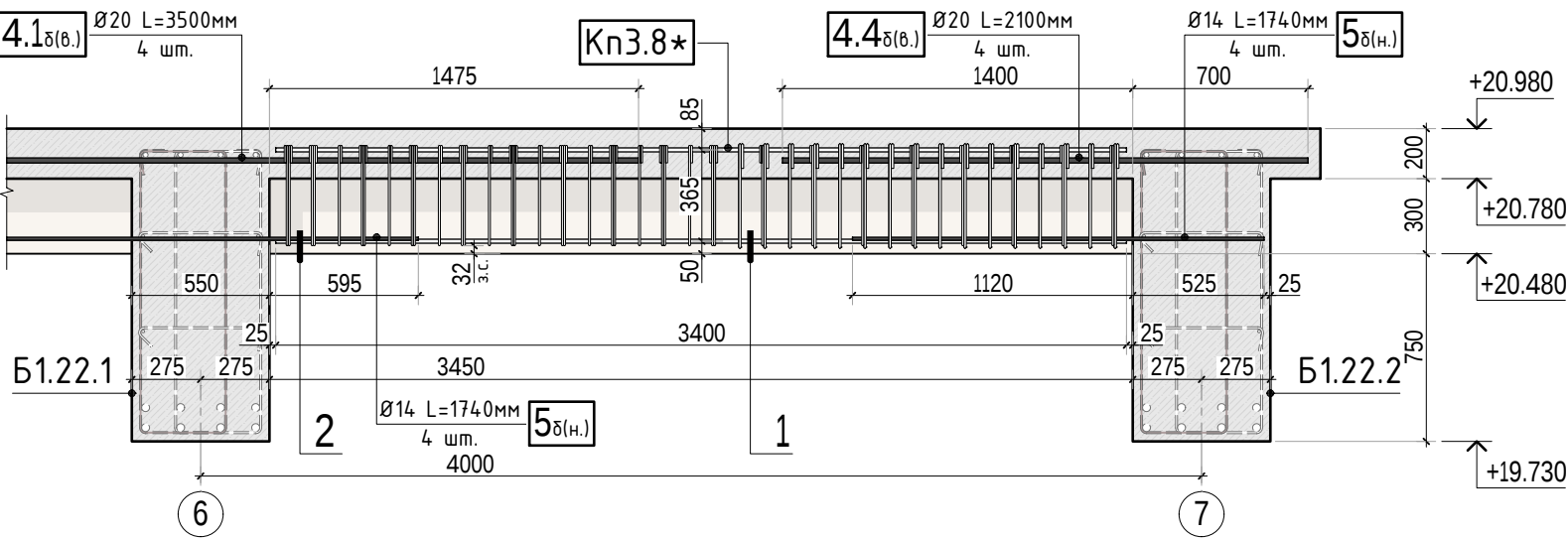
Спецификация элементов на каркас Кн3.8

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.8	1к	Ø16 A500C L=3400мм	8	5.37	76.78
	2к	Ø8 A500C L=1840мм	34	0.73	
	3к	Ø8 A500C L=1260мм	18	0.50	

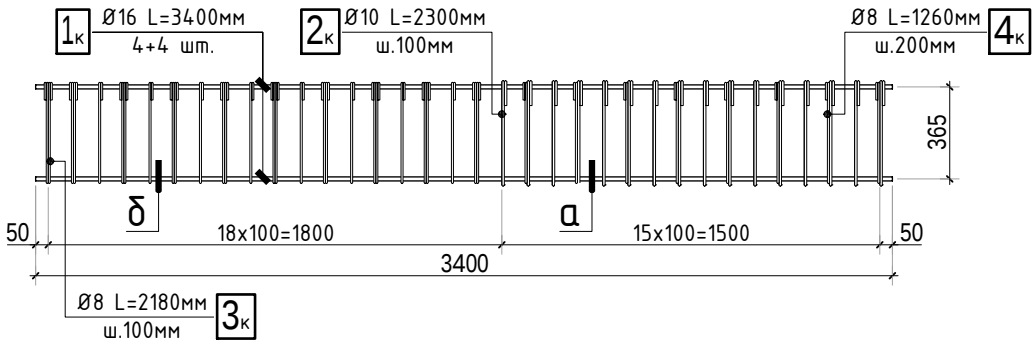
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____			стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	53	-	
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.8			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

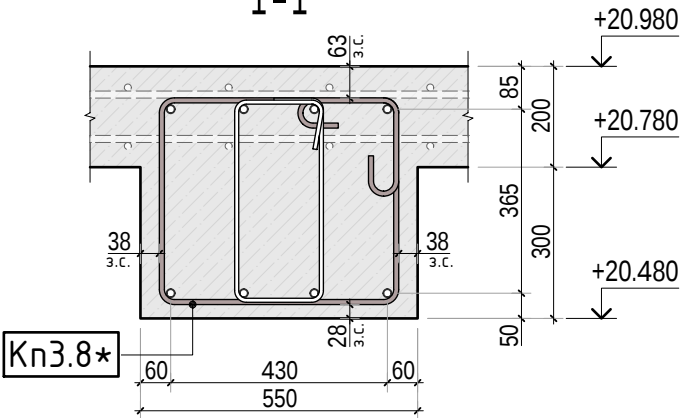
Схема армирования балок БЗ.8*



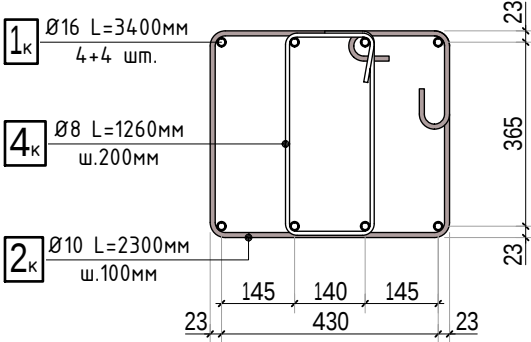
Каркас Кп3.8*



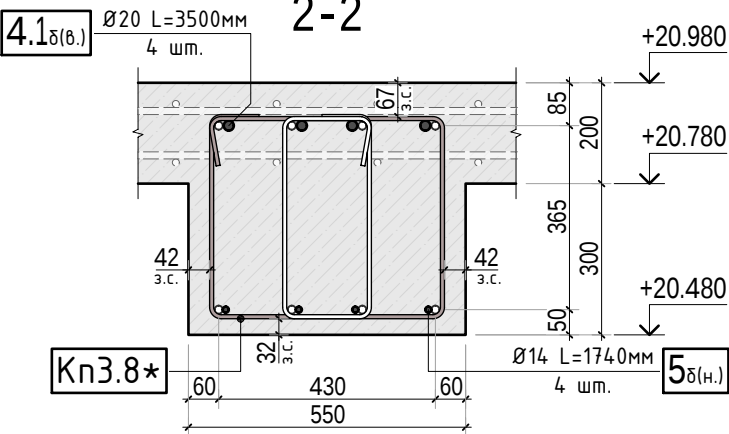
1-1



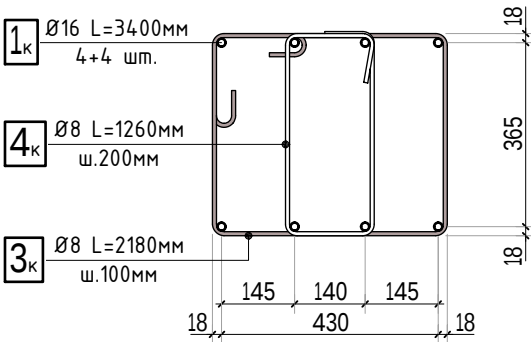
а-а



2-2



δ-δ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	
3к	
4к	

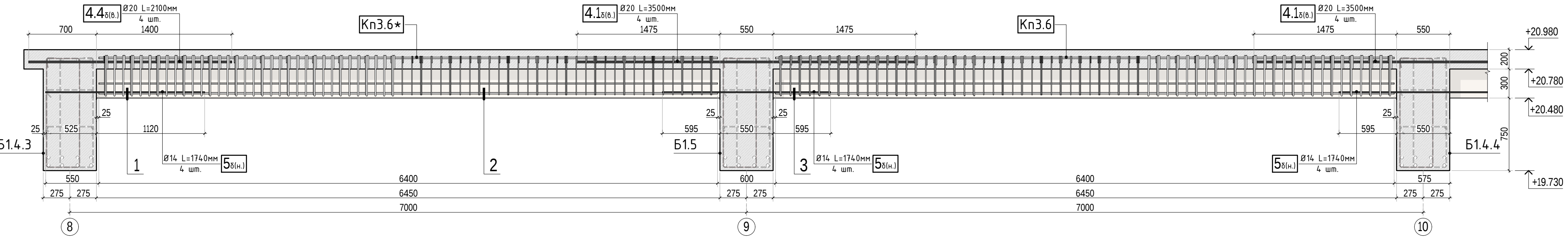
Спецификация элементов на каркас Кп3.8*

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп3.8*	1к	Ø16 A500C L=3400мм	8	5.37	90.34
	2к	Ø10 A500C L=2300мм	16	1.42	
	3к	Ø8 A500C L=2180мм	18	0.87	
	4к	Ø8 A500C L=1260мм	18	0.50	

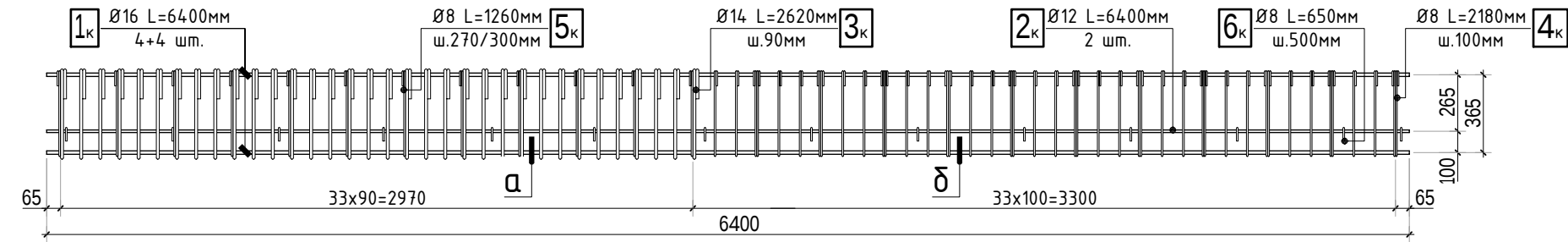
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.						Заказчик: _____				РД	54	-
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.8*				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

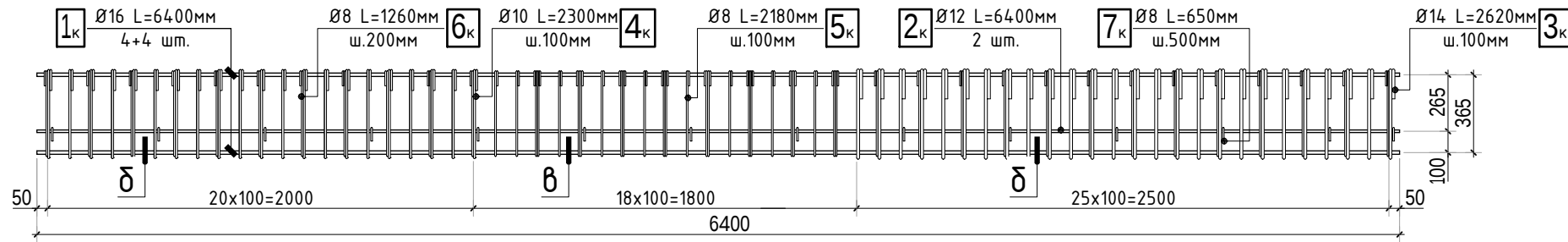
Схема армирования балок БЗ.6*, БЗ.6



Каркас КнЗ.6*



Каркас КнЗ.6



Спецификация элементов на каркас КнЗ.6*

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
КнЗ.6*	1к	Ø16 A500C L=6400мм	8	10.10	243.79
	2к	Ø12 A500C L=6400мм	2	5.68	
	3к	Ø14 A500C L=2620мм	34	3.17	
	4к	Ø8 A500C L=2180мм	33	0.87	
	5к	Ø8 A500C L=1260мм	23	0.50	
	6к	Ø8 A500C L=650мм	14	0.26	

Спецификация элементов на каркас КнЗ.6

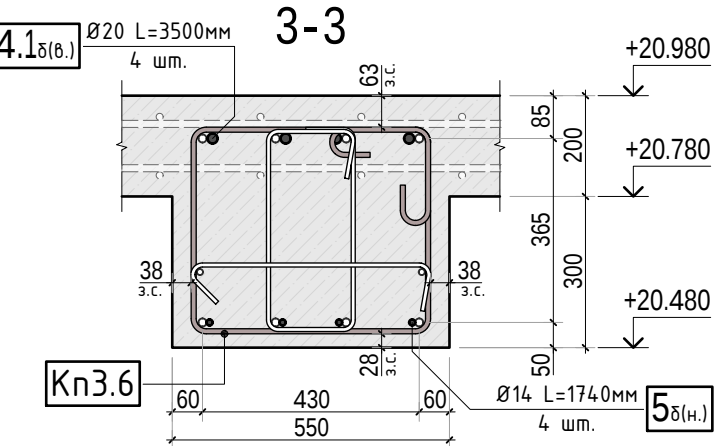
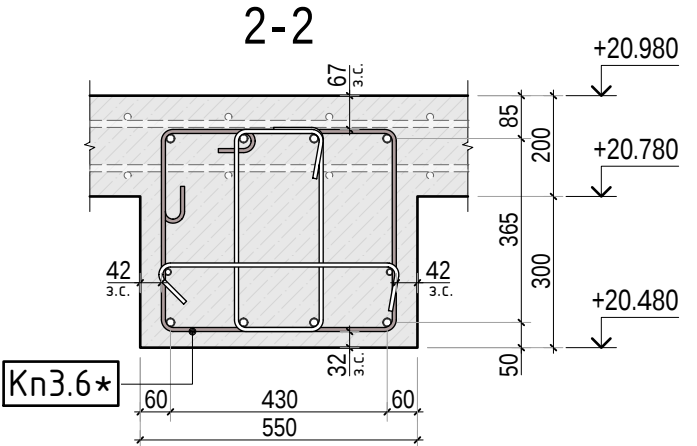
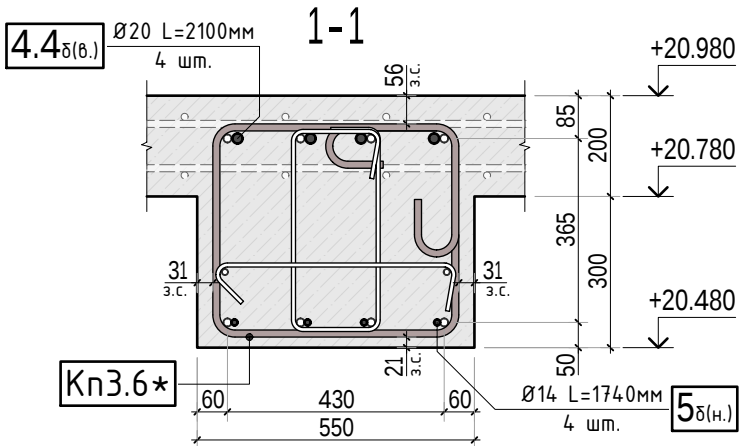
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
КнЗ.6	1к	Ø16 A500C L=6400мм	8	10.10	240.20
	2к	Ø12 A500C L=6400мм	2	5.68	
	3к	Ø14 A500C L=2620мм	26	3.17	
	4к	Ø10 A500C L=2300мм	21	1.42	
	5к	Ø8 A500C L=2180мм	17	0.87	
	6к	Ø8 A500C L=1260мм	33	0.50	
	7к	Ø8 A500C L=650мм	14	0.26	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3к		4к	
5к		6к	

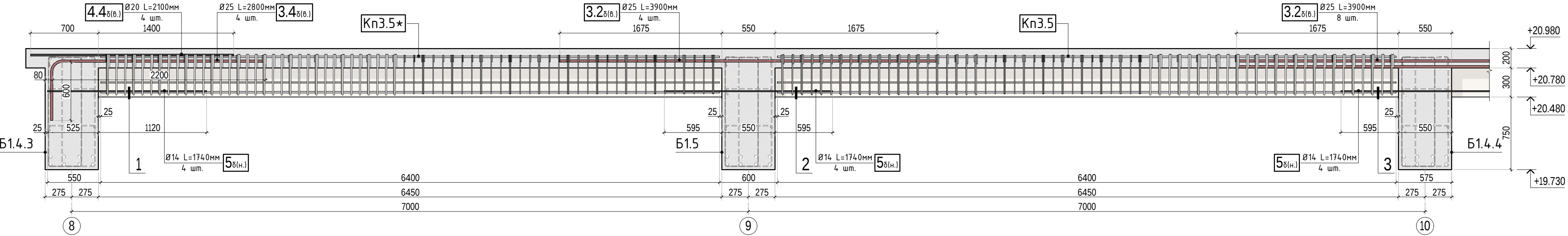
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3к		4к	
5к		6к	
7к		-	

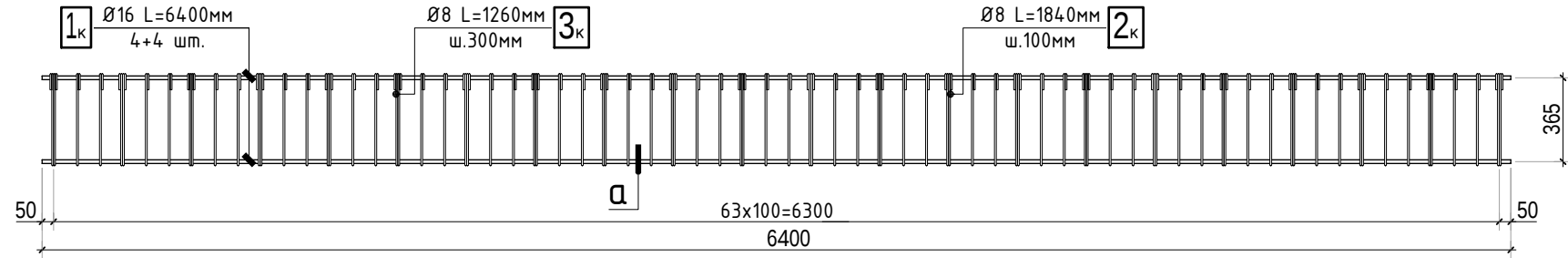


					522-23/П		КЖ2.4		
					Административно-складской корпус				
Изм.	К.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.	ГИП					Заказчик:	стадия	лист	листов
Разраб.	Проверил						РД	55	-
Н.контр.						Схема армирования балок БЗ.6*, БЗ.6			
						СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			

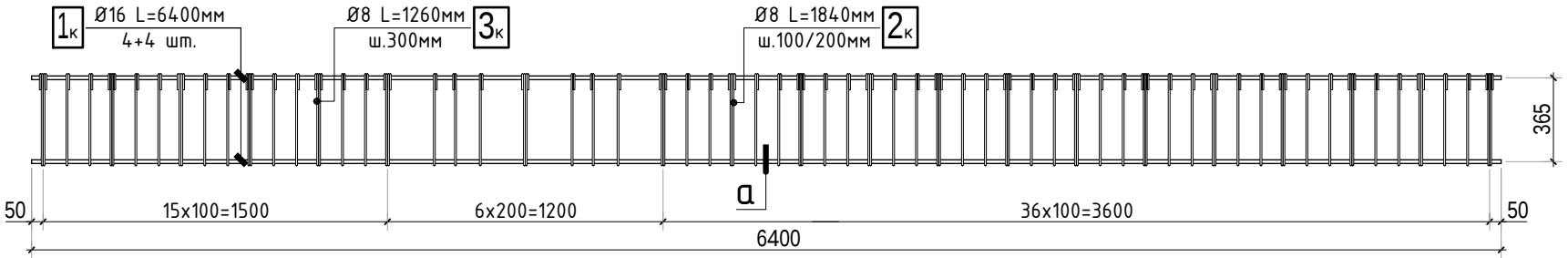
Схема армирования балок БЗ.5*, БЗ.5



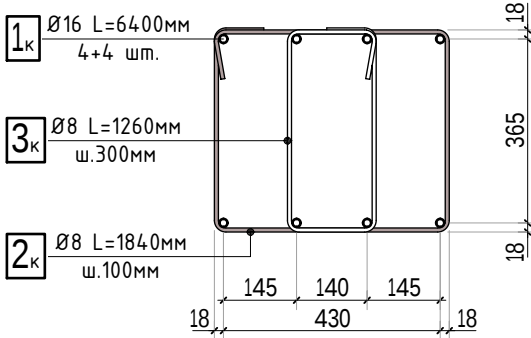
Каркас Кн3.5*



Каркас Кн3.5



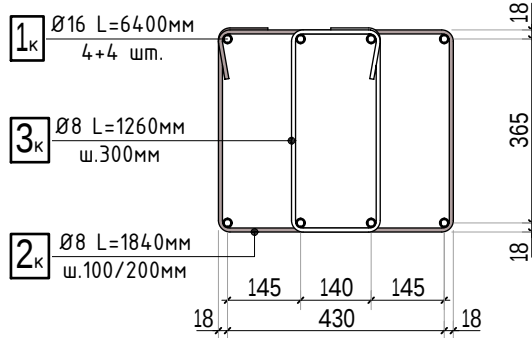
а-а



Спецификация элементов на каркас Кн3.5*

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.5*	1к	Ø16 А500С L=6400мм	8	10.10	138.52
	2к	Ø8 А500С L=1840мм	64	0.73	
	3к	Ø8 А500С L=1260мм	22	0.50	

а-а



Спецификация элементов на каркас Кн3.5

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.5	1к	Ø16 А500С L=6400мм	8	10.10	136.62
	2к	Ø8 А500С L=1840мм	58	0.73	
	3к	Ø8 А500С L=1260мм	22	0.50	

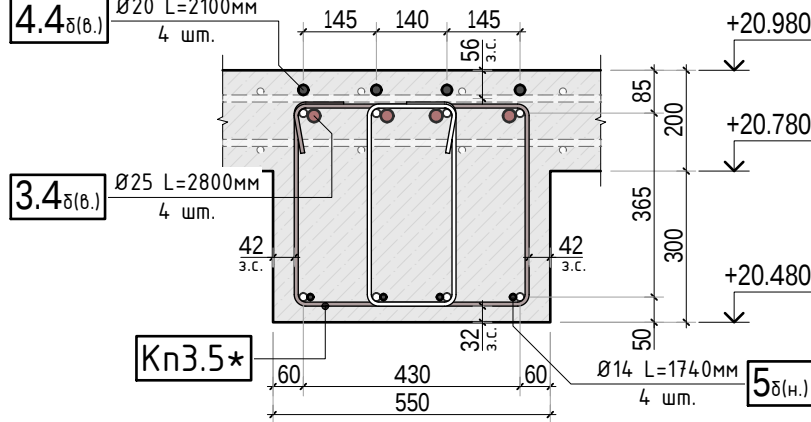
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
2к		3к	

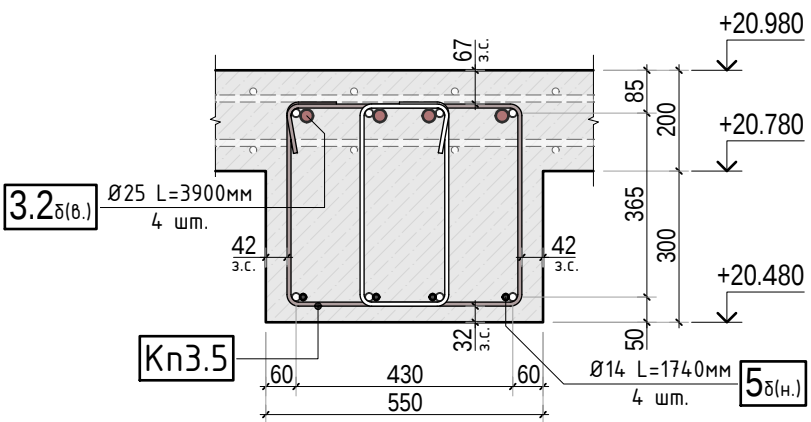
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
2к		3к	

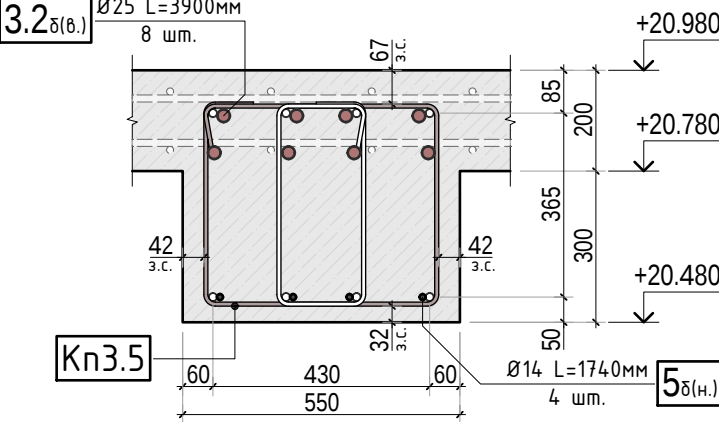
1-1



2-2

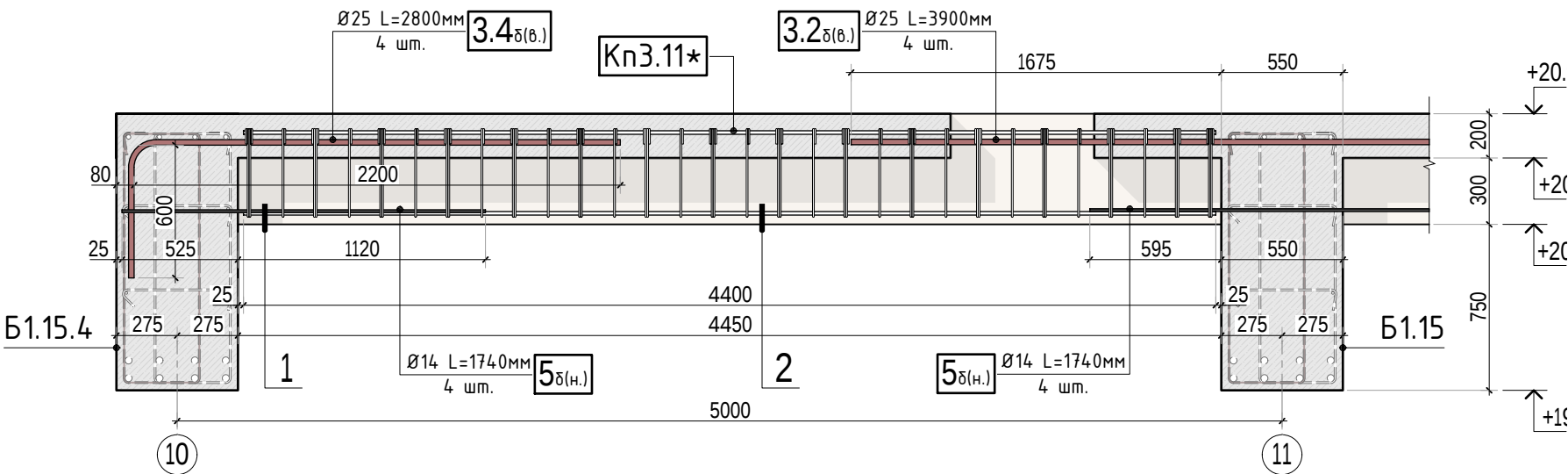


3-3

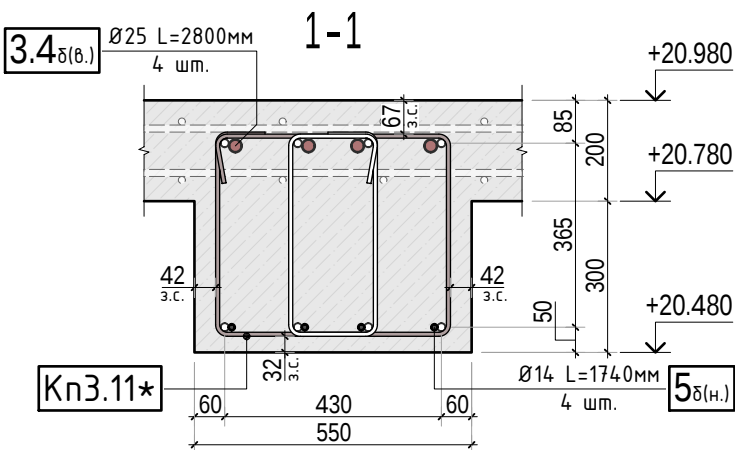
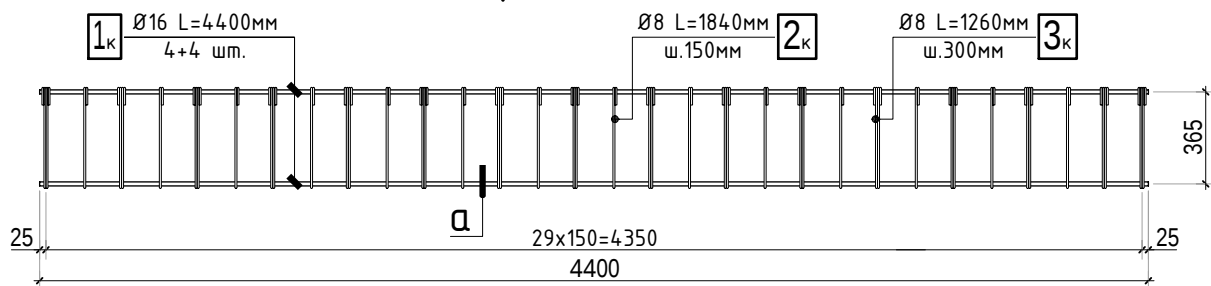


						522-23/П				КЖ2.4	
						Административно-складской корпус					
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов
Гл. констр.									РД	56	-
ГИП											
Разраб.						Заказчик: _____					
Проверил									СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.						Схема армирования балок БЗ.5*, БЗ.5					

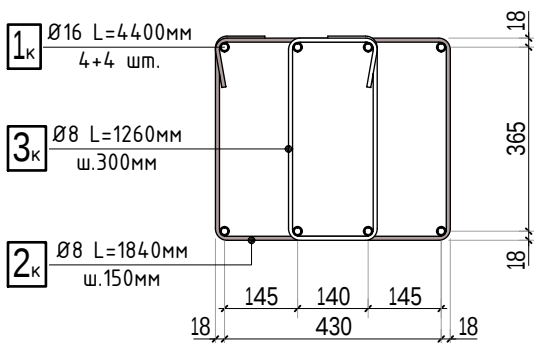
Схема армирования балок БЗ.11*



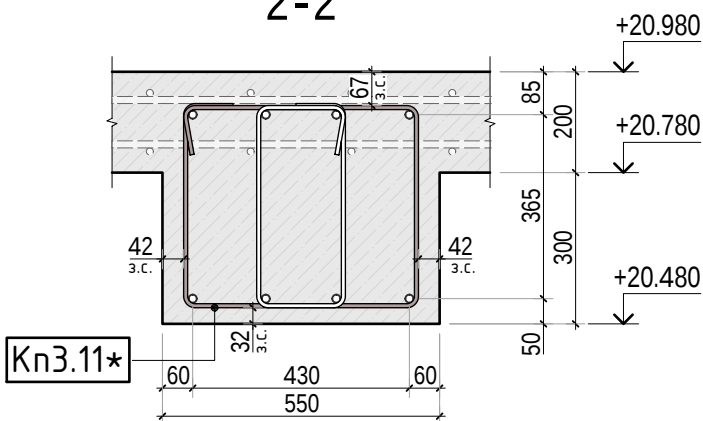
Каркас Кн3.11*



а-а



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	 Ø8 A500C L= 1840 мм
3к	 Ø8 A500C L= 1260 мм

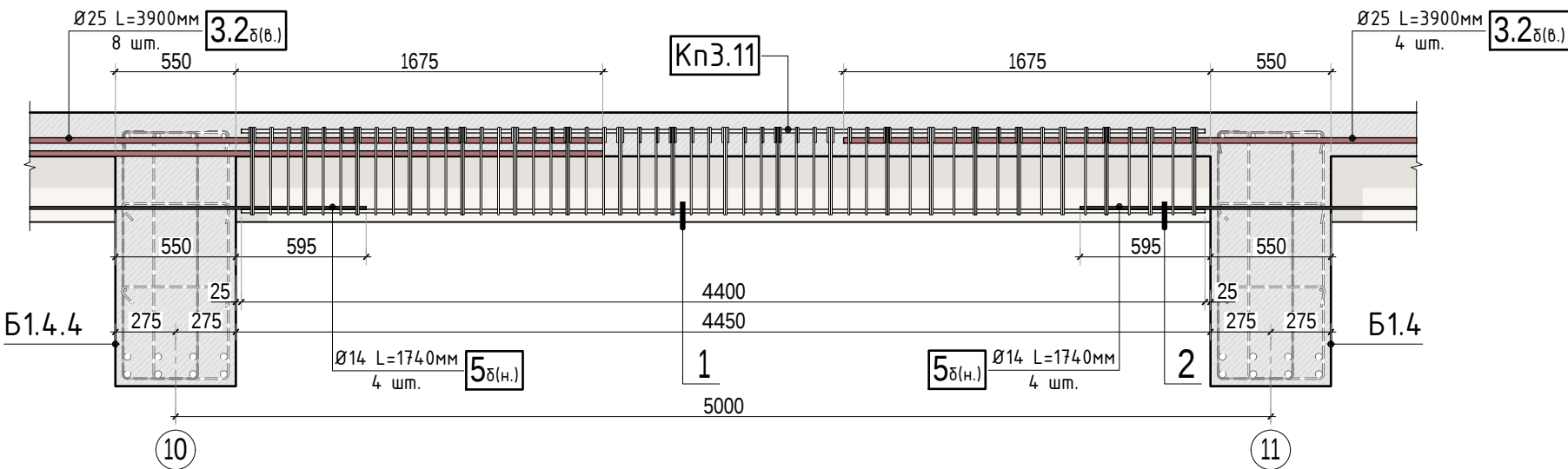
Спецификация элементов на каркас Кн3.11*

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кн3.11*	1к	Ø16 A500C L=4400мм	8	6.94	85.42
	2к	Ø8 A500C L=1840мм	30	0.73	
	3к	Ø8 A500C L=1260мм	16	0.50	

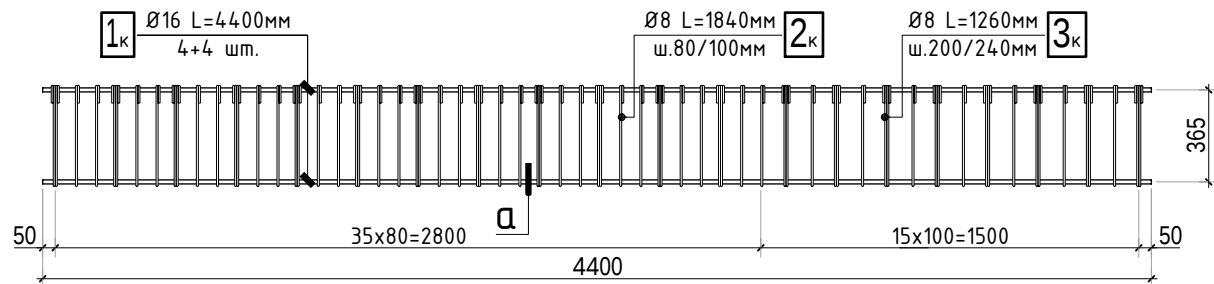
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____			стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	57	-	
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.11*			СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Проверил												
Н.контр.												

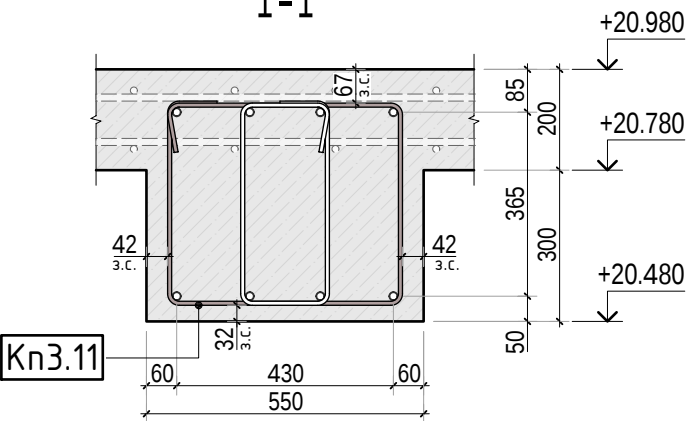
Схема армирования балок БЗ.11



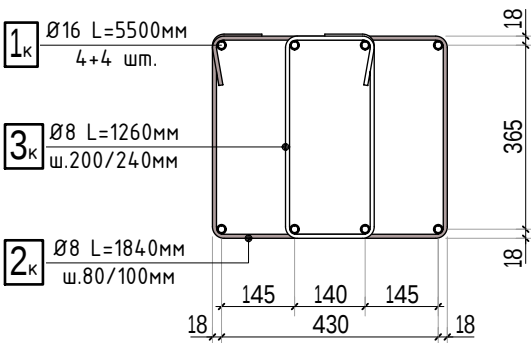
Каркас Кп3.11



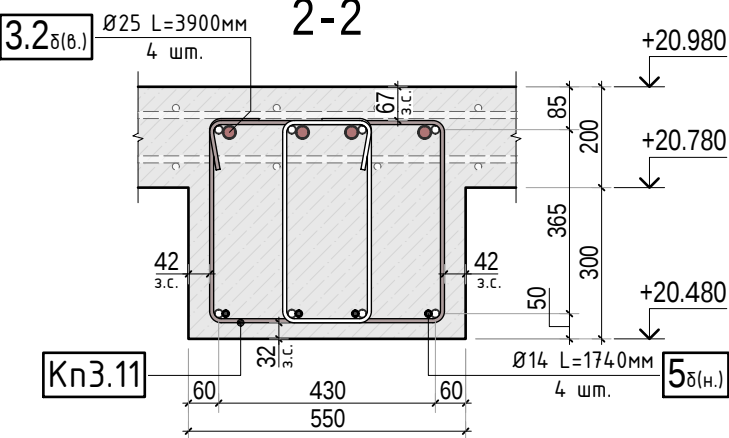
1-1



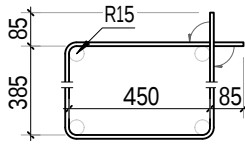
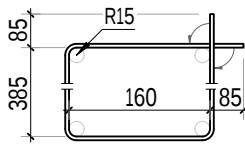
а-а



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	 Ø8 A500C L= 1840 мм
3к	 Ø8 A500C L= 1260 мм

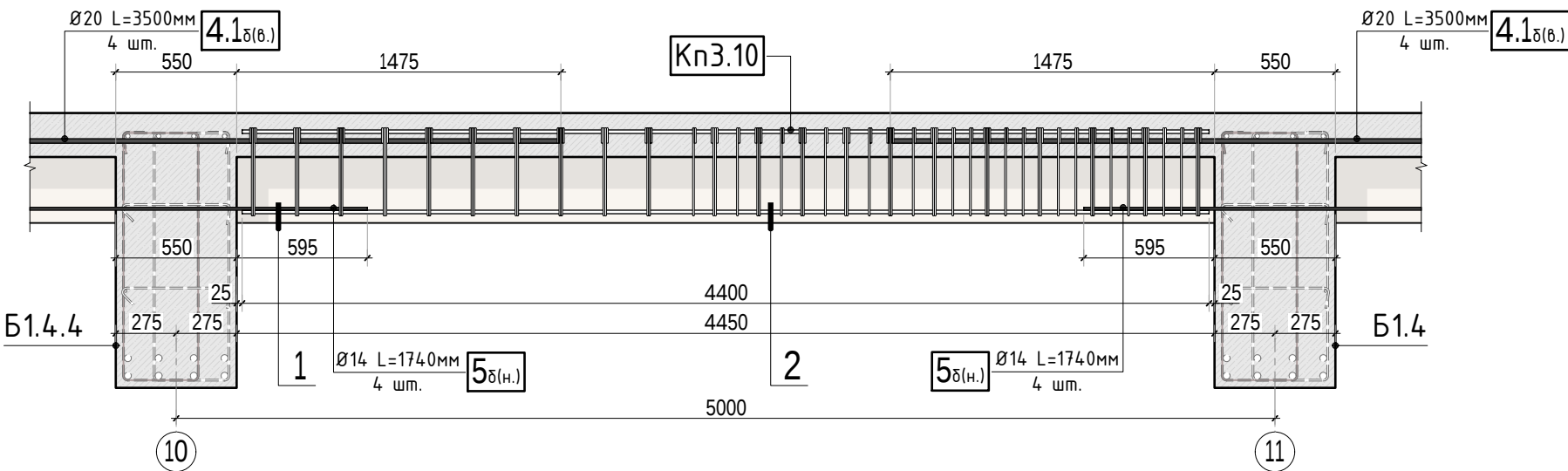
Спецификация элементов на каркас Кп3.11

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп3.11	1к	Ø16 A500C L=4400мм	8	6.94	102.75
	2к	Ø8 A500C L=1840мм	51	0.73	
	3к	Ø8 A500C L=1260мм	20	0.50	

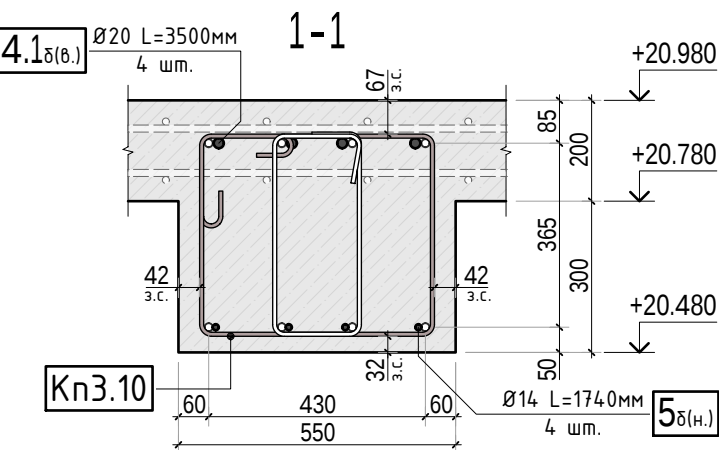
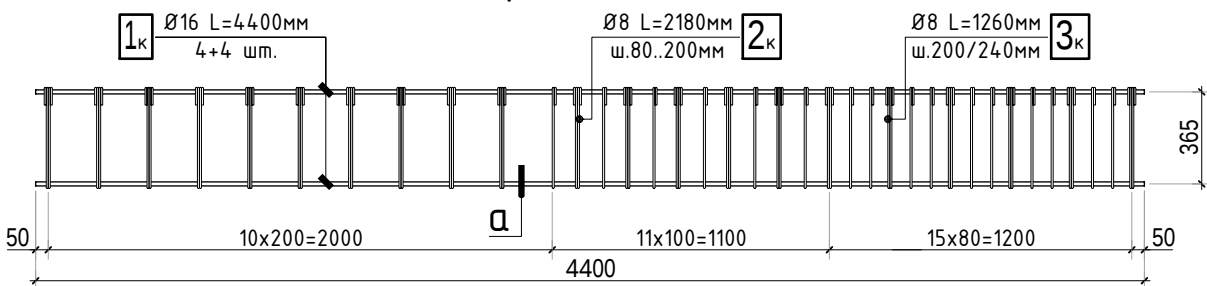
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.						Заказчик: _____				РД	58	-
ГИП												
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.11				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

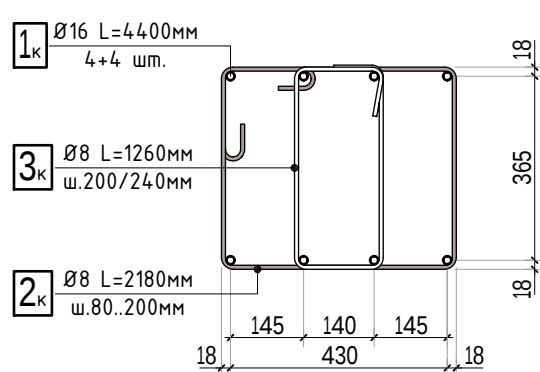
Схема армирования балок БЗ.10



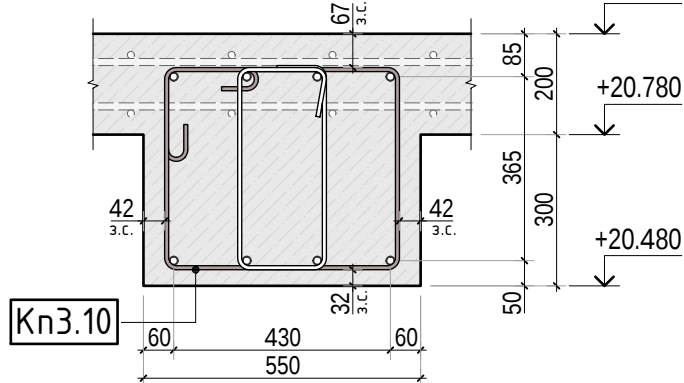
Каркас Кп3.10



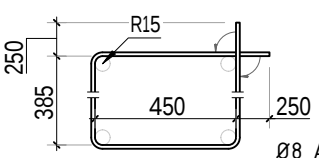
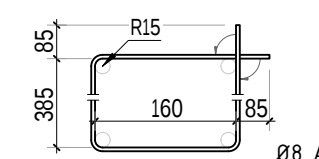
а-а



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2к	
3к	

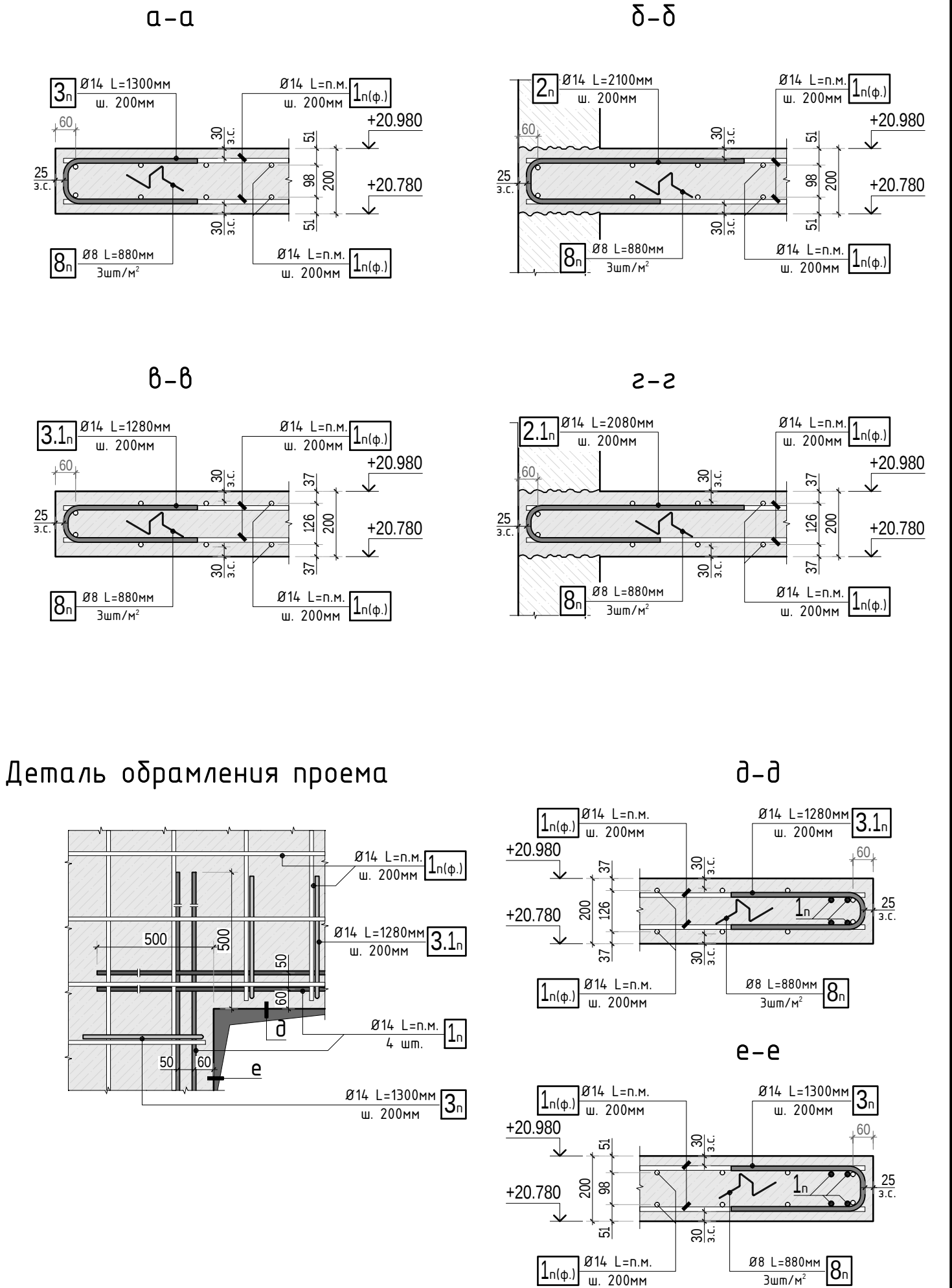
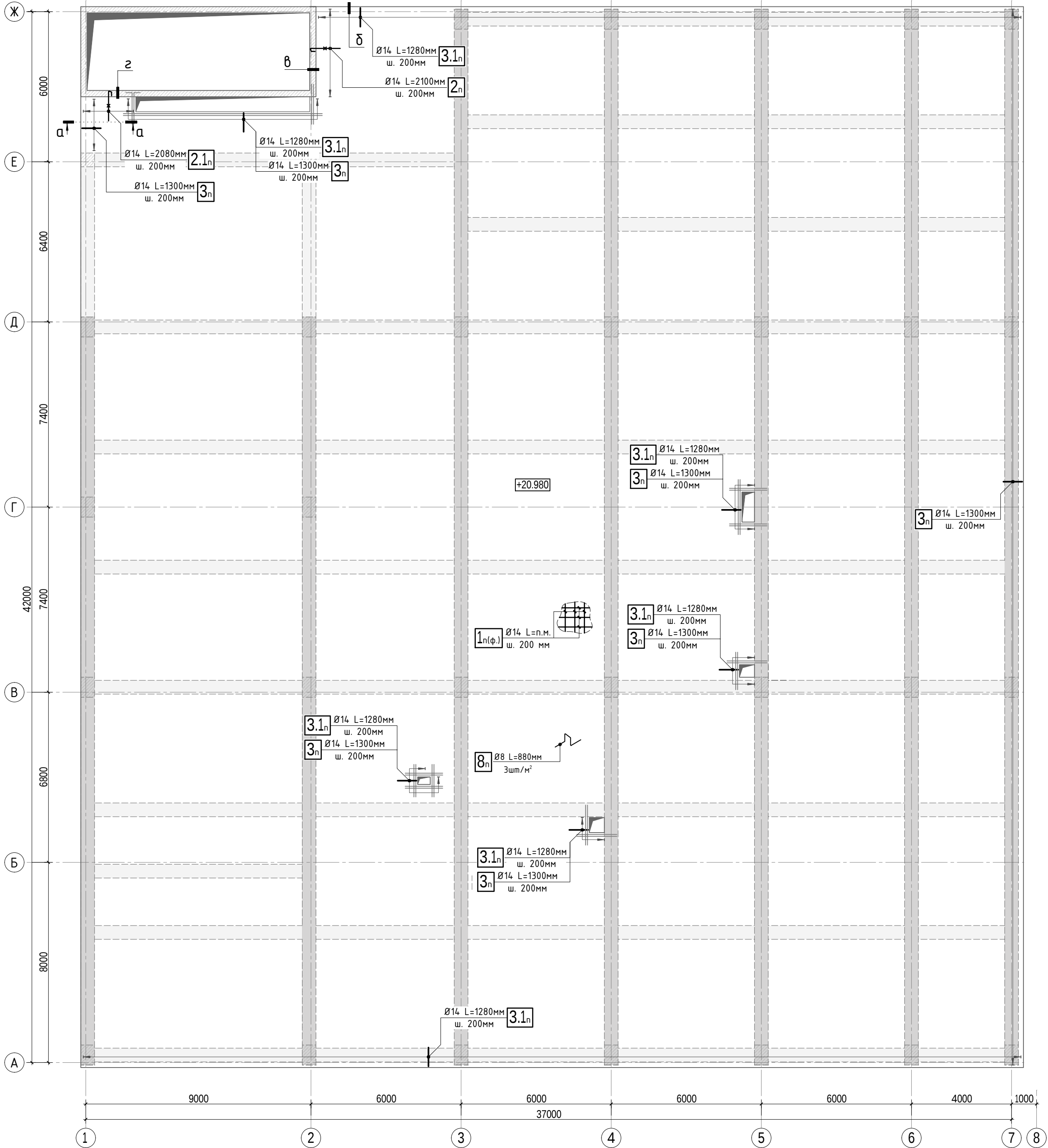
Спецификация элементов на каркас Кп3.10

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
Кп3.10	1к	Ø16 A500C L=4400мм	8	6.94	98.21
	2к	Ø8 A500C L=2180мм	37	0.87	
	3к	Ø8 A500C L=1260мм	21	0.50	

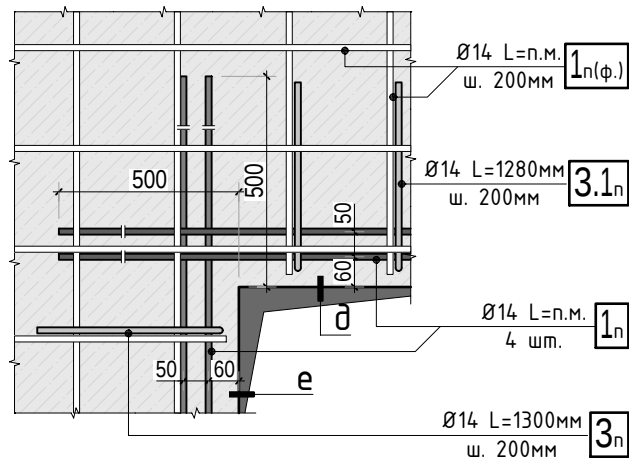
Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

522-23/П						КЖ2.4		
Административно-складской корпус						стадия	лист	листов
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Заказчик: _____	РД	59
Гл. констр.								
ГИП								
Разраб.						Схема армирования балок БЗ.10		
Проверил								
Н.контр.								
						СТМК		
						Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		

Согласовано			
Взам. инв.Н			
Подп. и дата			
Инв. N подл.			



Деталь обрамления проема

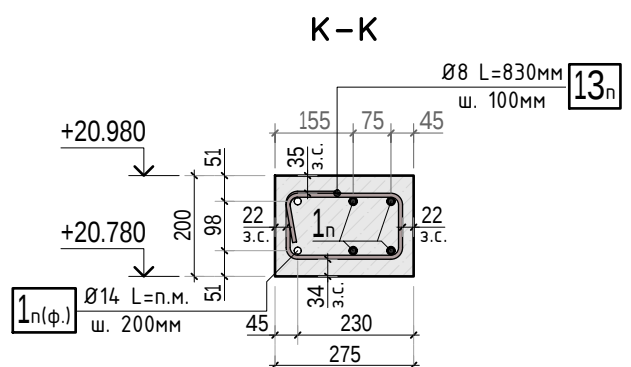
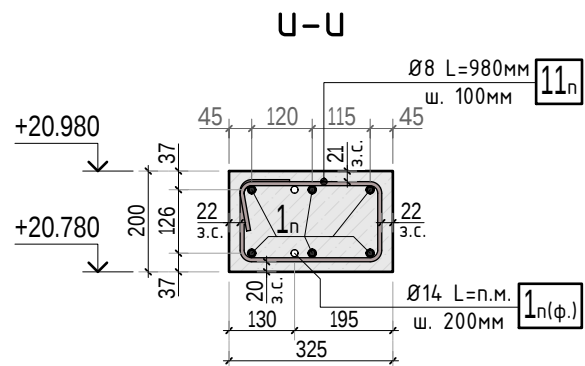
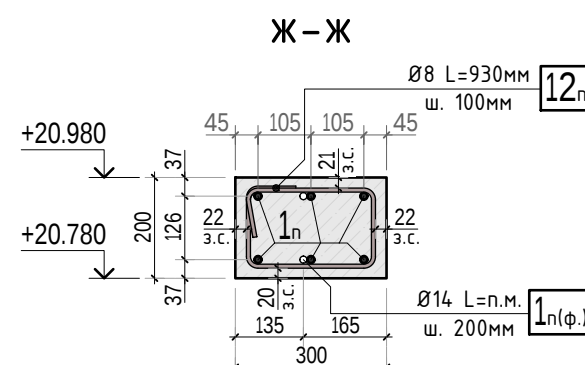
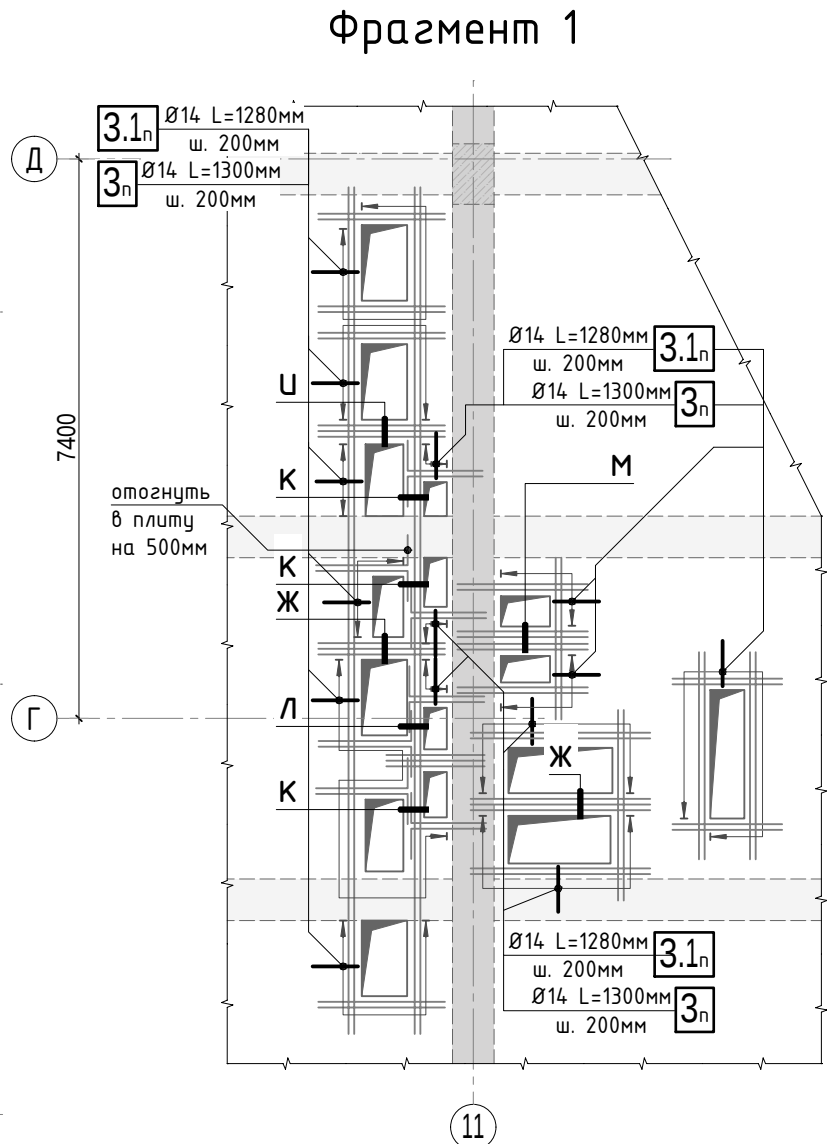
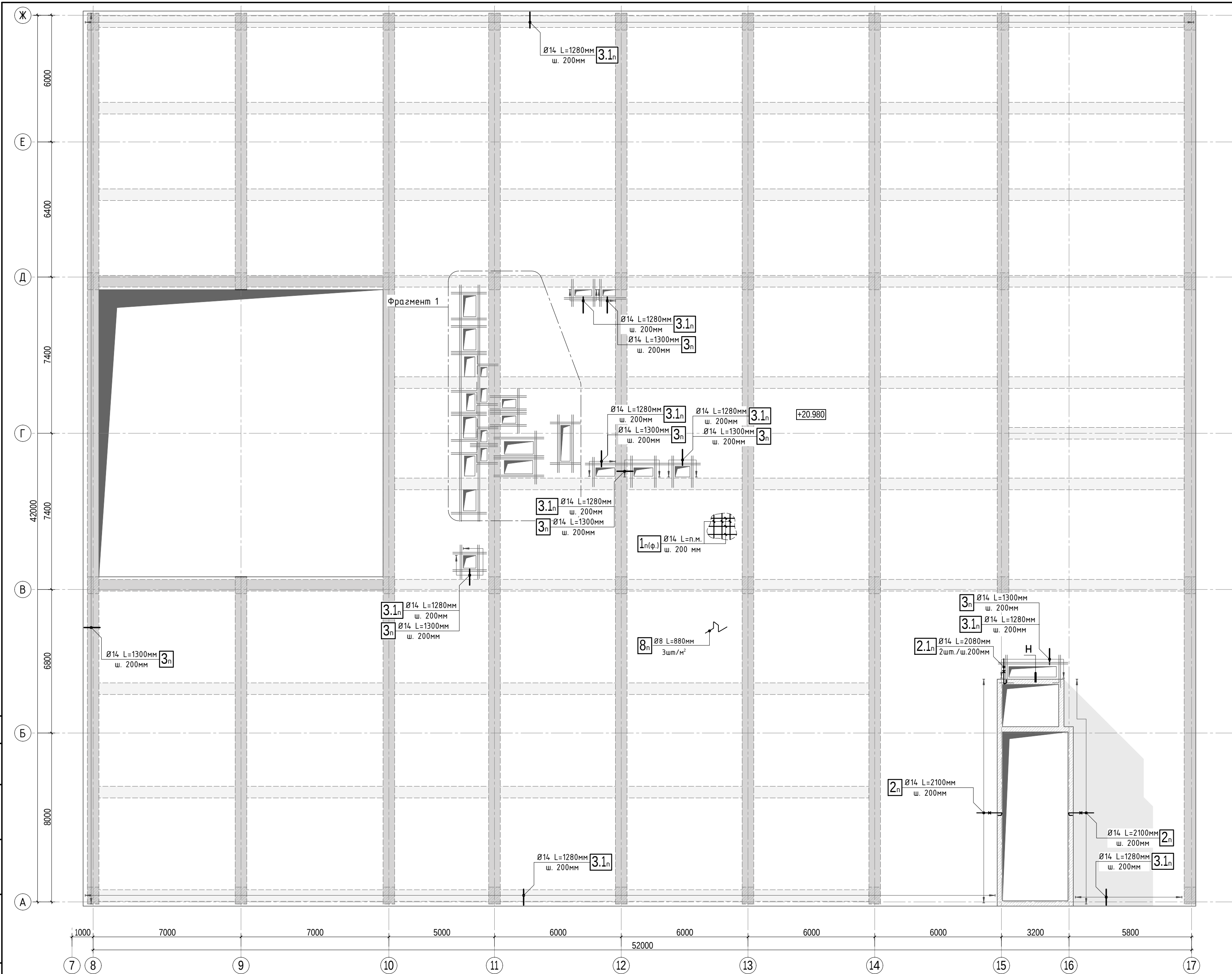


- Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
- Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
- Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.
- Конструкцию парапета уточнить дополнительно.

						522-23/П						КЖ2.4		
						Административно-складской корпус								
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							стадия	лист	листов
Гл. констр.												РД	60	-
ГИП						Заказчик: _____								
Разраб.						Схема фонового армирования конструкции плиты покрытия (лист 1)						СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил														
Н.контр.														

СТМК
Tel.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

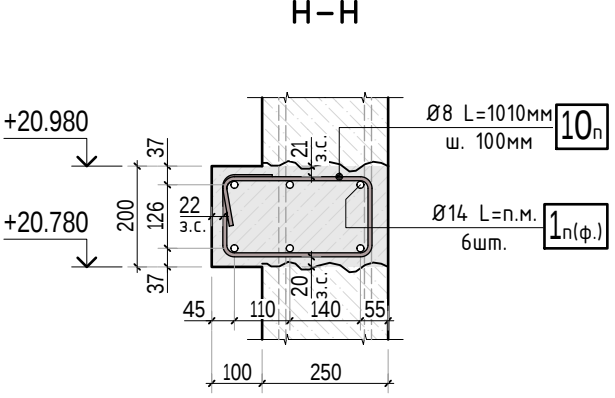
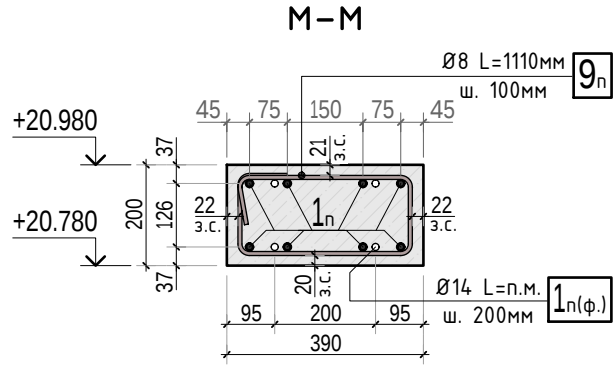
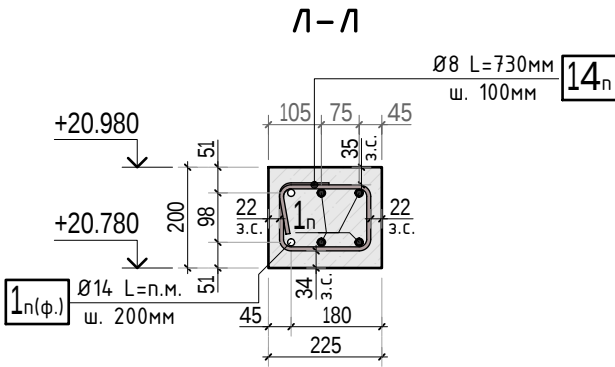
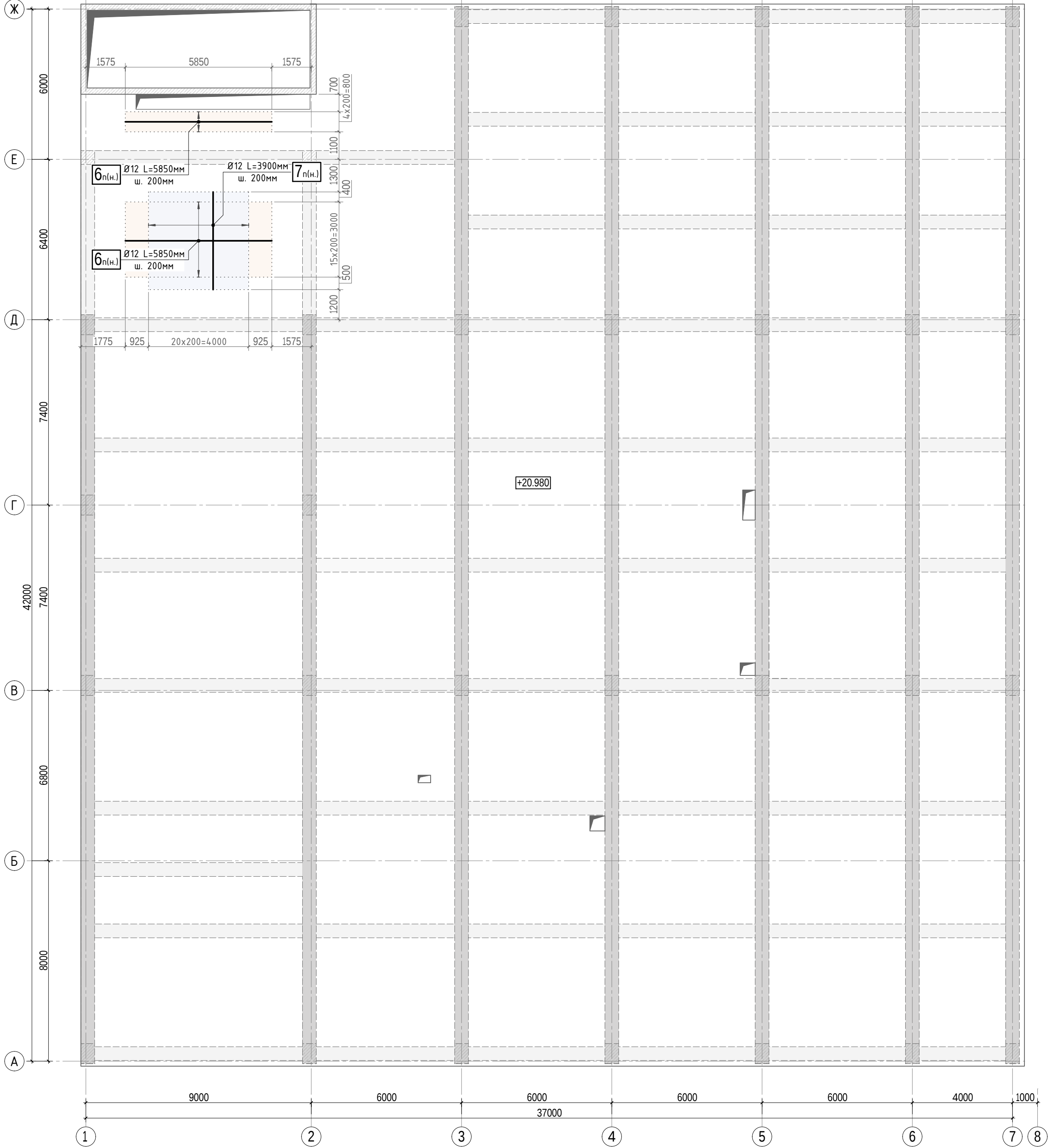
Согласовано		
Взам. инв.Н		
Подп. и дата		
Инв. Н подл.		



- Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
- Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
- Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) - фоновая арматура.
- Сечения л-л .. н-н см. лист КЖ2.4-62.
- Конструкцию парапета уточнить дополнительно.

						522-23/П			КЖ2.4			
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата				стадия	лист	листов	
Гл. констр.									РД	61	-	
ГИП												
Разраб.						Заказчик:_____						
Проверил						Схема фонового армирования конструкции плиты покрытия (лист 2)			СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro			
Н.контр.												

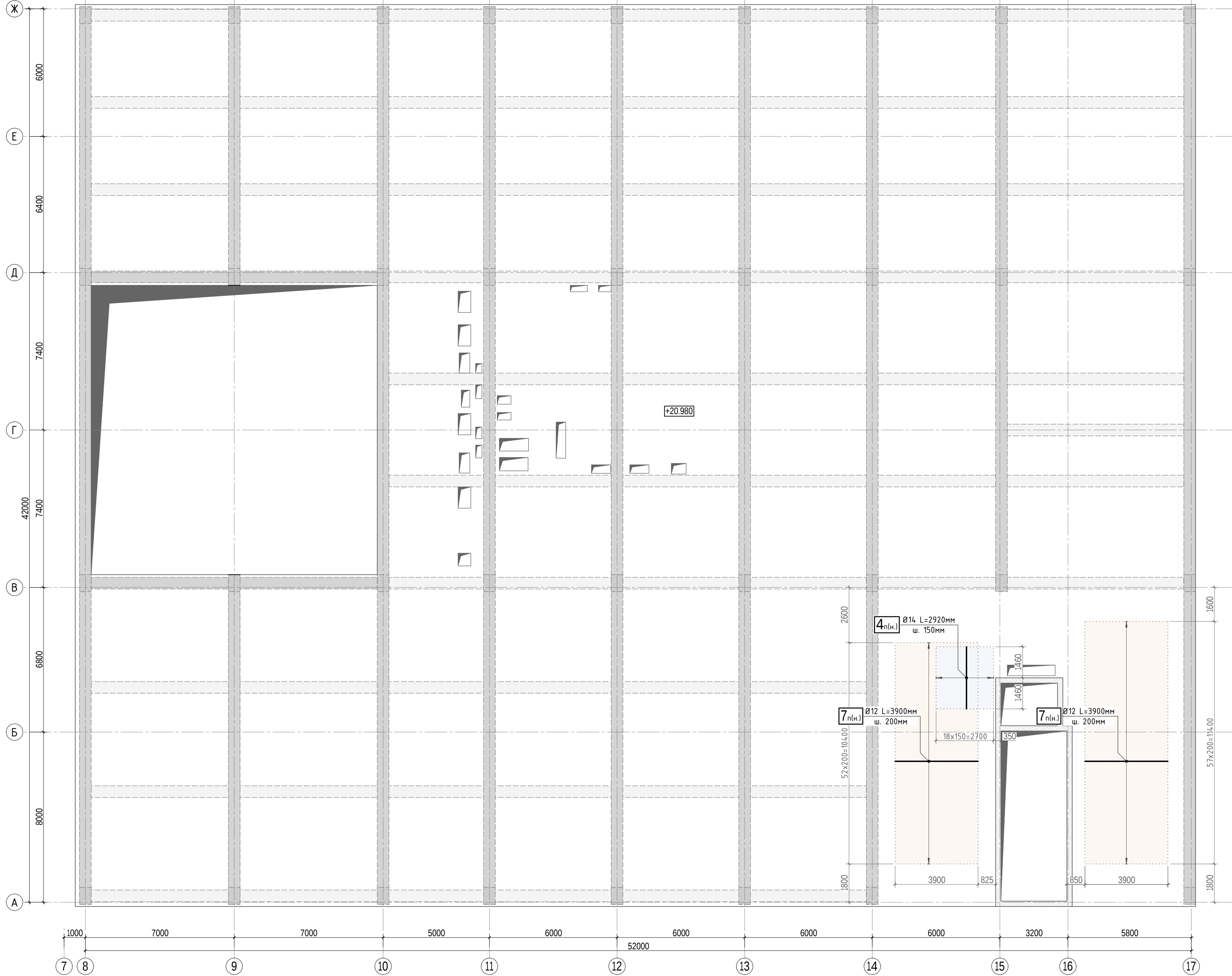
Согласовано		Взам. инв.№	
Инв. № подл.		Подп. и дата	



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно.
Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.

						522-23/П				КЖ2.4	
						Административно-складской корпус					
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				стадия	лист	листов
Гл. констр.	ГИП								РД	62	-
Разраб.						Заказчик: _____			СТМК Тел.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил						Схема дополнительного армирования конструкции плиты покрытия (лист 1)					
Н.контр.											

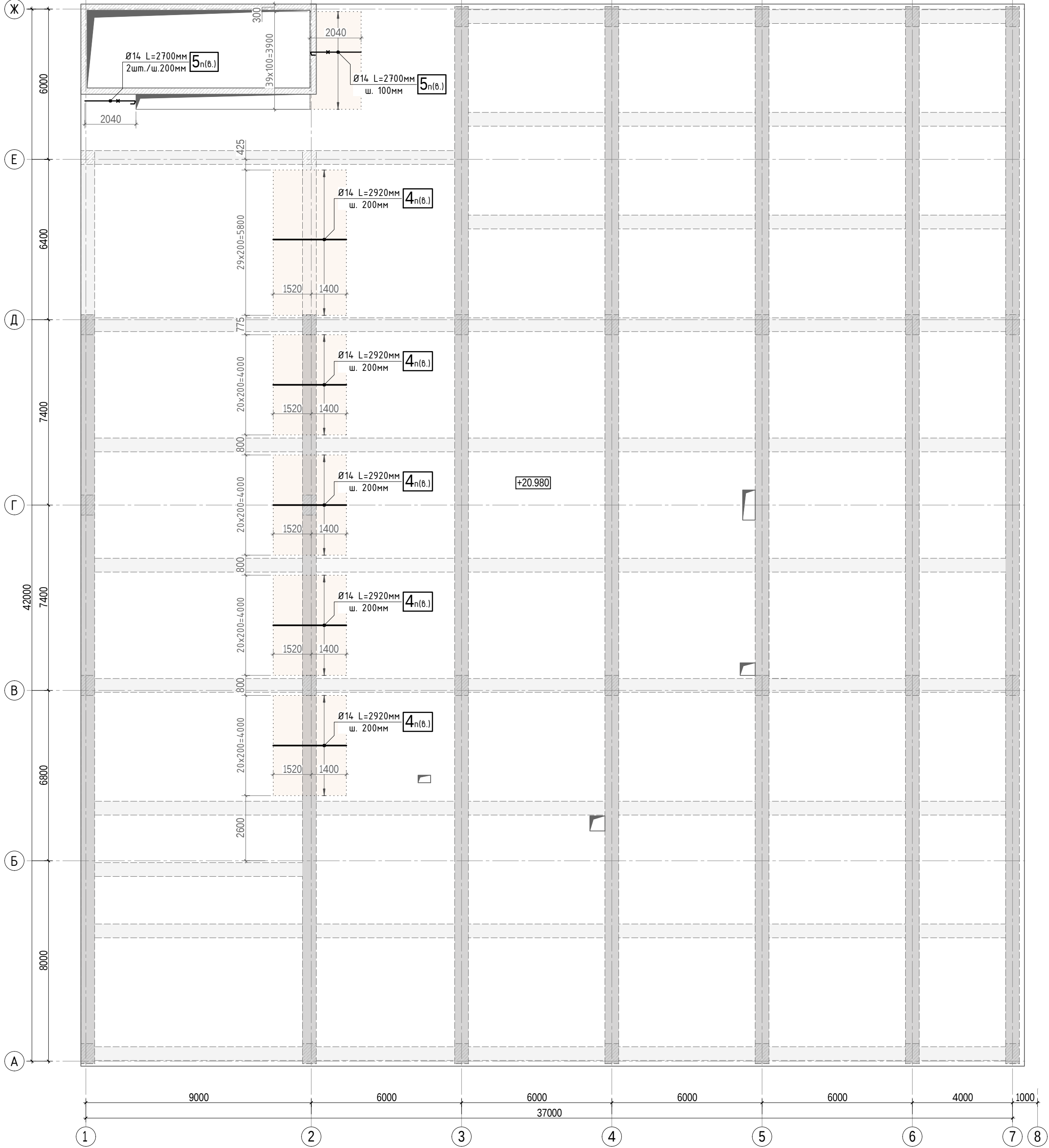
Согласовано		
Взам. инв.№		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (к.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) - фоновая арматура.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	63	-
ГИП						Заказчик: _____						
Разраб.						Схема дополнительного армирования конструкции плиты покрытия (лист 2)				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Проверил												
Н.контр.												

Согласовано	
Взам. инв.Н	
Подп. и дата	
Инв. Н подл.	

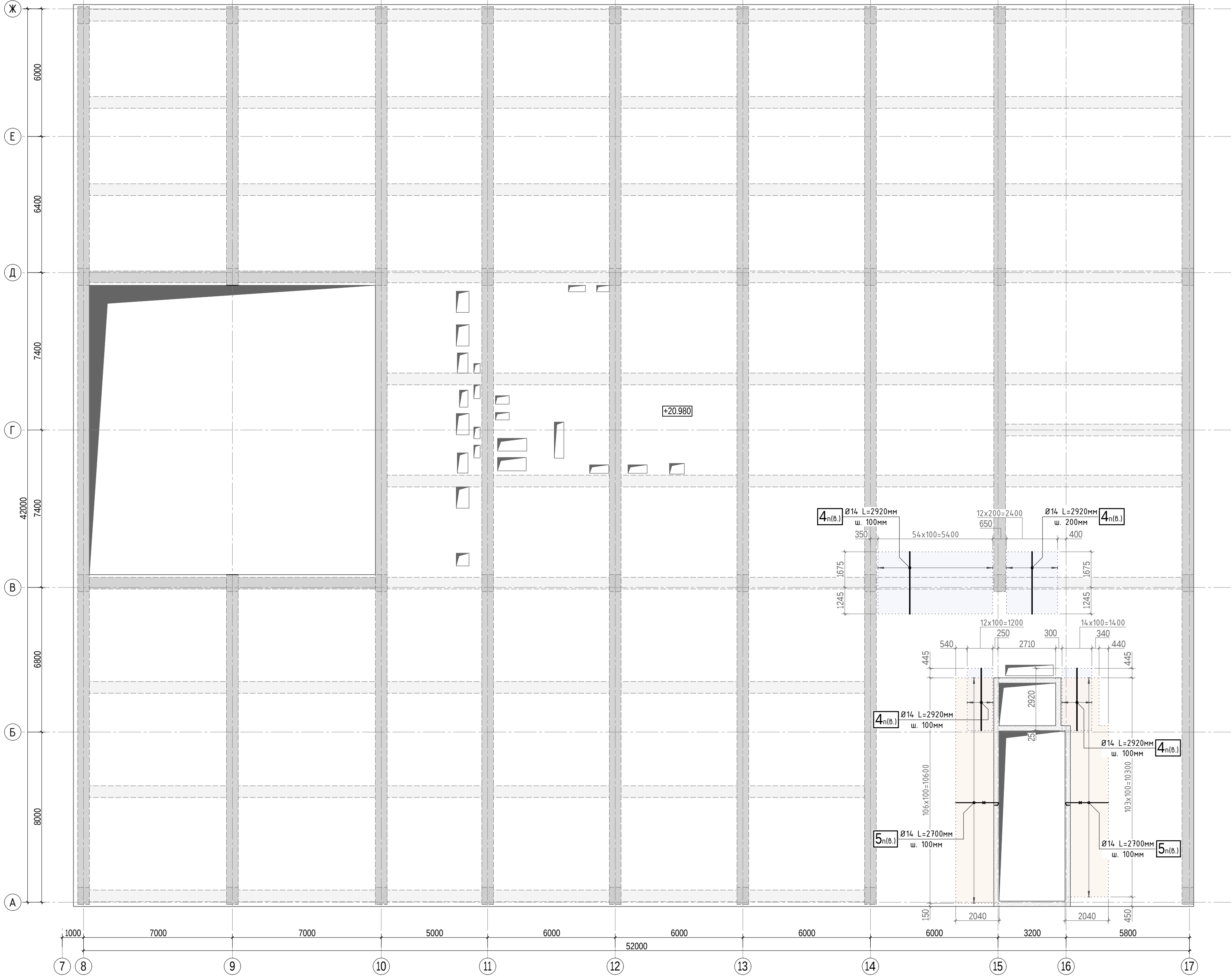


1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (б.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно.
Позиция с обозначением (ф.) – фоновая арматура.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					стадия	лист	листов
Гл. констр.										РД	64	-
ГИП												
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил						Схема дополнительного армирования конструкции плиты покрытия (лист 3)				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.												

СТМК
Tel.: +7 (499) 322-08-30
www.stmk.pro

Согласовано		Взам. инв.№	
Инв. № подл.		Подп. и дата	



1. Общие указания см. лист КЖ2.4-1.
2. Спецификацию элементов, ведомость деталей, ведомость расхода стали см. лист КЖ2.4-66.
3. Позиции с обозначением (н.), (в.) располагаются в нижней или верхней зоне соответственно. Позиция с обозначением (ф.) - фоновая арматура.

						522-23/П				КЖ2.4		
						Административно-складской корпус						
Изм.	К.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата							
Гл. констр.										стадия	лист	листов
ГИП										РД	65	-
Разраб.						Заказчик: _____						
Проверил						Схема дополнительного армирования конструкции плиты покрытия (лист 4)				СТМК Tel.: +7 (499) 322-08-30 www.stmk.pro		
Н.контр.												

